

# Несколько слов о безопасности

## Служебная информация

Информация для обслуживания и ремонта, содержащаяся в данном руководстве, предназначена для использования квалифицированными, профессиональными механиками.

Попытка обслуживания или ремонта без надлежащей подготовки, инструмента и оборудования может привести к травмированию вас или других людей. Это также может привести к повреждению мотоцикла или создать его небезопасное состояние.

В данном руководстве описываются соответствующие методы и процедуры для выполнения технического обслуживания и ремонта. Некоторые процедуры требуют использования специально разработанных инструментов и специализированного оборудования. Любое лицо, которое намеревается использовать запасные части, процедуры обслуживания или инструмент, который не рекомендуется Хонда, должны осознавать риски для их личной безопасности и безопасной эксплуатации транспортного средства.

Если вам нужно заменить какие-либо части, используйте оригинальные Honda части с правильным номером детали или эквивалентные. Мы настоятельно рекомендуем вам не использовать запасные части низкого качества.

## Для безопасности ваших клиентов

Правильное обслуживание и содержание имеют важное значение для безопасности клиента и надежности транспортного средства. Любая ошибка или недосмотр при обслуживании транспортного средства может привести к неправильной работе, повреждению транспортного средства, или причинения вреда другим.

## Для вашей безопасности

Поскольку данное руководство предназначено для профессиональных техников, мы не предоставляем предупреждения о многих основных правилах безопасности (например, необходимость надевать перчатки). Если вы не получили инструктаж по технике безопасности или не чувствуете себя уверенными в своем знании безопасной практики обслуживания, мы рекомендуем вам не пытаться выполнять процедуры, описанные в данном руководстве.

Некоторые из наиболее важных мер предосторожности общего обслуживания приведены ниже. Тем не менее, мы не можем предупредить вас о всех мыслимых опасностях, которые могут возникнуть при выполнении процедур обслуживания и ремонта. Только вы можете решить, следует ли вам выполнить поставленную задачу.

## Важные меры предосторожности

Убедитесь, что у вас есть четкое понимание всех основных правил безопасности и что вы носите соответствующую одежду и используете оборудование для обеспечения безопасности. При выполнении любой задачи, будьте особенно осторожными из следующих действий:

- Прочитайте все инструкции, прежде чем начать, и убедитесь, что у вас есть инструменты, запчасти или отремонтированные детали, а также навыки, необходимые для выполнения задач, безопасно и полностью.
- Защитите ваши глаза с помощью соответствующих защитных очков, надевайте защитные очки при любой работе с молотком, дрелью, "болгаркой", сжатым воздухом или жидкостью, а также пружинами или другими компонентами, способными накапливать энергию. Если есть какие-либо сомнения, наденьте средства защиты глаз.
- Используйте другую защитную одежду при необходимости, например, перчатки или защитную обувь. Обработка горячих или острых частей может вызвать сильные ожоги или порезы. Перед тем, как взять что-то, что может причинить вам вред, остановиться и надеть перчатки.
- Защитите себя и других, когда транспортное средство находится в воздухе. Каждый раз, когда вы поднимаете ТС, с помощью подъемного механизма, убедитесь, что он всегда надежно поддерживается. Используйте устойчивый домкрат.
- Убедитесь в том, что двигатель выключен, прежде чем начать какие-либо процедуры обслуживания, если инструкция не говорит вам, сделать иначе. Это поможет устранить несколько потенциальных опасностей:
- Отравления угарным газом из выхлопной трубы двигателя. Убедитесь в наличии достаточной вентиляции всякий раз, когда вы запускаете двигатель.
- Ожоги от горячих частей или охлаждающей жидкости. Пусть двигатель и система выхлопа остынут прежде, чем вы будете работать с этими частями.
- Травмы от движущихся частей. Если инструкция предписывает запустить двигатель, убедитесь, что руки, пальцы и одежда не находятся в области вращающихся деталей.

Пары бензина и водородные газы от батарей взрывоопасны. Чтобы уменьшить вероятность возникновения пожара или взрыва, будьте осторожны при работе с бензином или батареями.

- Используйте только негорючий растворитель, а не бензин, для очистки деталей.
- Никогда не храните бензин в открытом контейнере.

## Как использовать это руководство

В данном руководстве описываются процедуры обслуживания для XR125LK / LEK и XL125LK.

Разделы 1 и 3 применяются ко всему мотоциклу. Раздел 2 иллюстрирует процедуры для снятия / установки компонентов, которые могут потребоваться для выполнения операций, описанных в следующих разделах.

Раздел с 4 по 19 описывают части мотоцикла, сгруппированные в зависимости от местоположения.

Следуйте рекомендациям Графика технического обслуживания, чтобы гарантировать, что транспортное средство находится в отличном рабочем состоянии.

Выполнение первого планового обслуживания очень важно. Это компенсирует начальный износ, который происходит в течение периода обкатки.

Найдите раздел, который вы хотите, на этой странице, а затем обратитесь к таблице содержания на первой странице раздела.

Большинство разделов начинаются с иллюстрации узла или системы, служебной информации и устранения неполадок. Последующие страницы дают подробные описания процедур.

Обратитесь к устранению неисправностей в каждой секции в соответствии с неисправностью или симптомами.

Ваша безопасность и безопасность других, очень важна. Для того, чтобы помочь вам принимать обоснованные решения, мы предоставили сообщения о безопасности и другую информацию в данном руководстве. Конечно, невозможно предупредить вас о всех опасностях, связанных с обслуживанием данного транспортного средства.

**Вы должны полагаться на свой собственный здравый смысл.**

© Honda Motor Co., Ltd.  
SERVICE PUBLICATION OFFICE

Date of Issue: May, 2012

## КОММЕНТАРИЙ ПЕРЕВОДЧИКА

Уважаемые мотоциклисты XR-воды. Вашему вниманию перевод сервис мануала на русский язык.

Перевод любительский, ~~одноголосый~~ ~~закадровый~~.

Могут присутствовать определенные неточности. Например, названия деталей могут не совпадать с тем как привыкли механики 80-го левела. Перевод производился в два этапа: первый - машинный, с помощью Гугл-переводчика, второй - редактирование, с помощью крупницы технических знаний и здравого смысла. Надеюсь проделанная работа кому-то поможет легче справиться с ремонтом или обслуживанием отличного мотоцикла Honda XR125L. Кстати для 150-ки этот мануал тоже будет полезен. Рекомендую распечатать данный мануал на бумаге, так будет возможность изучать его непосредственно при работе в гараже. Если вы решили самостоятельно произвести ремонт, то перед этим внимательно изучите нужный раздел. Если переведенный текст кажется вам некорректным - обратитесь к оригинальному английскому тексту. Переводчик не несет ответственности за нанесенный ущерб вследствие ремонта или обслуживания по данному переводу мануала. Запаситесь хорошим инструментом и всеми необходимыми съемниками и приспособами, потому-что хороший и подходящий инструмент это залог хорошо проделанной работы. Всем интересных покатух!



## Как использовать данное руководство

# ОБОЗНАЧЕНИЯ

Символы, используемые в данном руководстве показывают конкретные процедуры обслуживания.

	Заменить часть(и) новыми перед сборкой.
	Используйте рекомендованное моторное масло, если не указано иное.
	Используйте раствор масла и молибдена (смесь моторного масла и молибденовой смазки в соотношении 1 : 1 ).
	Используйте многоцелевую смазку на основе лития (ЛИТОЛ) (многоцелевая смазка NLGI # 2 или эквивалент).
	Используйте смазку из дисульфида молибдена (содержащий более 3 % дисульфида молибдена , NLGI # 2 или эквивалент) . Пример: • Molykote® BR2 плюс производимый Dow Corning U.S.A. • Многоцелевой M- 2 производства компании Mitsubishi Oil, Япония
	Используйте дисульфид молибдена пасту (содержащие более 40 % дисульфида молибдена , NLGI # 2 или эквивалент) . Пример: • Molykote® G -н Паста производства Dow Corning U.S.A. • Honda Moly 60 ( U.S.A. только ) • Rocol ASP производства Rocol Limited, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии • Rocol Паста производства Sumico лубрикант, Япония
	Используйте силиконовую смазку.
	Нанесите запорное средство (Фиксатор резьбовых соединений).
	Нанесите герметик.
	Используйте DOT 3 или DOT 4 тормозную жидкость. Используйте рекомендованную тормозную жидкость, если не указано иное.
	Используйте вилочную жидкость.

## СОДЕРЖАНИЕ

	<b>ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<b>1</b>
	<b>РАМА / БОКОВЫЕ ПАНЕЛИ / ВЫПУСКНАЯ СИСТЕМА</b>	<b>2</b>
	<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ</b>	<b>3</b>
<b>ENGINE/DRIVE TRAIN ELECTRICAL</b>	<b>СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ</b>	<b>4</b>
	<b>ЭЛЕКТРОСТАРТЕР</b>	<b>5</b>
	<b>ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА</b>	<b>6</b>
	<b>СИСТЕМА СМАЗКИ</b>	<b>7</b>
	<b>ГБЦ / КЛАПАНЫ</b>	<b>8</b>
	<b>ЦИЛИНДР / ПОРШЕНЬ</b>	<b>9</b>
	<b>СЦЕПЛЕНИЕ / КПП</b>	<b>10</b>
	<b>ГЕНЕРАТОР / ОБГОННАЯ МУФТА</b>	<b>11</b>
	<b>КОЛЕНВАЛ / КПП / КИКСТАРТЕР</b>	<b>12</b>
	<b>СНЯТИЕ / УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ</b>	<b>13</b>
<b>CHASSIS</b>	<b>ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА / РУЛЕВОЕ</b>	<b>14</b>
	<b>ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА</b>	<b>15</b>
	<b>ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ (XR125LK/LEK)</b>	<b>16</b>
<b>FRAME ELECTRICAL</b>	<b>БАТАРЕЯ / СИСТЕМА ЗАРЯДКИ</b>	<b>17</b>
	<b>СВЕТ / ПРИБОРЫ / ПУЛЬТЫ</b>	<b>18</b>
	<b>ЭЛ. СХЕМЫ</b>	<b>19</b>
	<b>ИНДЕКС</b>	

Данная информация не содержится в оригинальном сервис мануале. Я решил поместить ее сюда в надежде, что кому-нибудь она будет полезной, так как сам столкнулся с данной проблемой и провел время в поисках решения.

Те, кто сам занимается ремонтом своего мотоцикла, наверняка знает, что такое сорванная резьба. И особенно огорчает, если сорвешь резьбу в алюминиевой детали, вроде картера двигателя. Есть несколько способов решить такую проблему и я расскажу об одном из них.

Есть такая штука как “Пружинные вставки для ремонта резьбы”. Изготавливаются они чаще всего из нержавеющей стали и имеют ромбовидное сечение.

### Последовательность действий такова:

1. Аккуратно высверливаем резьбу сверлом нужного диаметра (для ремонта резьбы М6 необходимо свело 6,7мм).
2. Нарезаем новую резьбу метчиком 8мм (я брал основной метчик, шаг должен быть стандартным 1,25мм).
3. Вкручиваем пружинную вставку, используя специнструмент (я изготовил самостоятельно, он очень простой).
4. Далее предполагается обломить монтажный язычок, но я этого не делал, так как резьба глухая.

Вот и все, резьба готова к эксплуатации, при этом она на порядок прочней за счет большей площади прилегания, при этом наносить жидкий фиксатор нет необходимости.

Этот метод не новый, он известен давно и широко распространет по всему миру, вот только почему-то в наших широтах о нем знают не так хорошо. Мне данный способ очень понравился. К недостаткам я отнес бы то, что не так протю найти эти вставки в малом количестве. Их продают либо большими партиями, либо в специальных наборах, со всем инструментом, но стоимость при этом заоблачная.

Надеюсь кому-то эта информация будет полезна.

И хотелось бы пожелать всем не срывать резьбу, купите себе динамометрический ключ и изучайте мануал:)

Пружины.



Шаг 1.



Шаг 2.



Шаг 3.



Результат:



# 1. ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

---

ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ -----	1-2
МОДЕЛИ -----	1-2
ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ -----	1-3
ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ -----	1-10

СМАЗКА И МЕСТА ПРИМЕНЕНИЯ -----	1-14
ТРОСЫ И ПРОВОДА ( XR125LK /ЛЕК) -----	1-16
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ВЫБРОСОВ -----	1-30

**ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ**

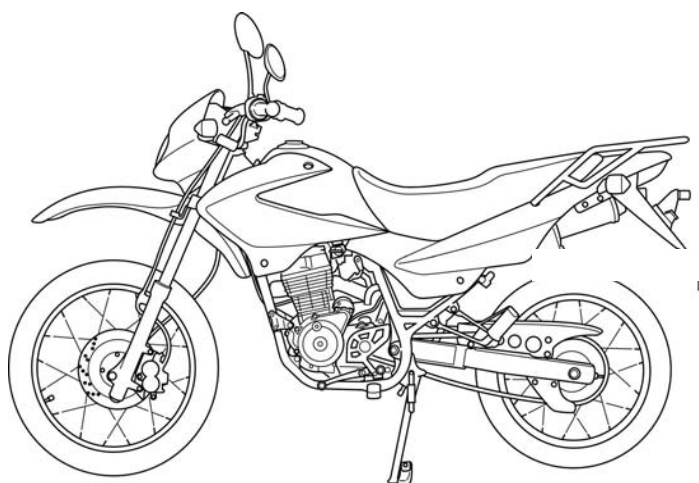
1. Используйте подлинные Honda или Honda-рекомендованные детали и смазочные материалы или эквивалентные им. Детали, которые не отвечают требованиям к конструкции Honda могут привести к повреждению мотоцикла.
2. Используйте специальные инструменты, предназначенные для этого продукта, чтобы избежать повреждений и неправильной сборки.
3. Используйте только метрические инструменты при обслуживании мотоцикла.
4. Устанавливайте новые прокладки, уплотнительные кольца, шплинты и стопорные пластины при сборке.
5. При затяжке болтов или гаек, начинайте с большего диаметра или внутренний болт первым. Затем затяните до указанного крутящего момента пошагово по диагонали, если не указана конкретная последовательность.
6. Очищайте детали растворителем при демонтаже. Смазывайте скользящие поверхности перед сборкой.
7. После повторной сборки, проверьте все детали для правильной установки и эксплуатации.
8. Прокладывайте все электрические провода, как показано в кабели и жгуты (страницы 1-24).
9. Не прегибайте и не перекручивайте тросы управления. Поврежденные тросы управления не будут работать плавно и могут клинить и ухудшать безопасность.

**МОДЕЛИ**

В данном руководстве описываются следующие типы XR 125 и моделей XL125. Обязательно обратитесь к процедуре для соответствующей версии.

МОДЕЛЬ	КОД	РЕГИОН	РАЗМЕР КОЛЕС (Front/Rear)	Кикстартер	Электро стартер	Экоклапан	Подогрев карбюратора	Датчик подножки
XR125LK	DK	Общий экспорт	19/17 in	○	—	○	○	—
	III LA	Латинская Америка	19/17 in	○	—	○	—	—
XR125LEK	DK	Общий экспорт	19/17 in	○	○	○	○	—
	III LA	Латинская Америка	19/17 in	○	○	○	—	—
	CO	Колумбия	19/17 in	○	○	○	—	—
	NZ	Новая Зеландия	19/17 in	○	○	○	○	○
	I LA	Латинская Америка	19/17 in	○	○	○	○	—
XL125LK	II DK	Общий экспорт	21/18 in	○	—	—	○	—

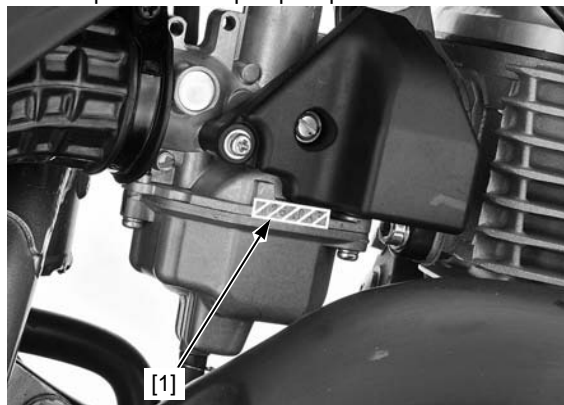
XR125LEK внешний вид:



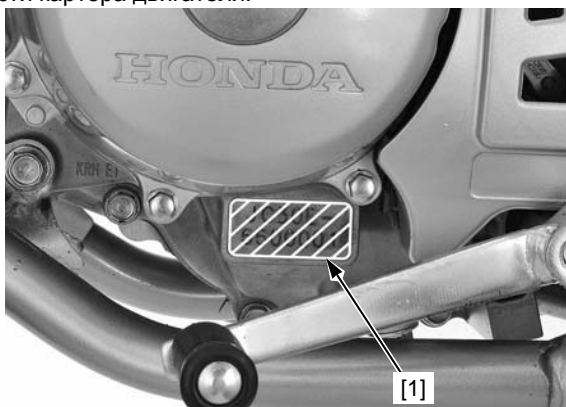
Серийный номер [1] выбит на правой стороне рулевой колонки.



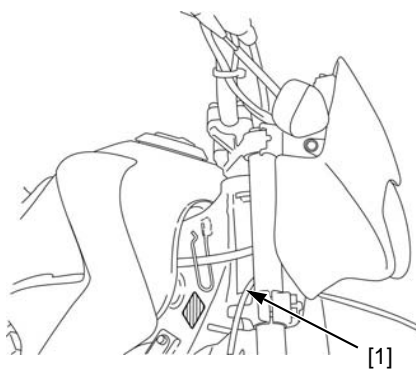
Идентификационный номер карбюратора [1] выбит на правой стороне тела карбюратора.



Серийный номер двигателя [1] выбит на нижней левой части картера двигателя.



Цвет указан на этикетке [1]. При заказе цветной детали, всегда указывайте назначенный код цвета.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ПУНКТЫ	ЗНАЧЕНИЯ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (XR125LK/LEK)	Полная длина	2,100 mm (82.7 in)
	Габаритная ширина	820 mm (32.3 in)
	Общая высота	1,126 mm (44.3 in)
	Колесная база	1,361 mm (53.6 in)
	Высота по седлу	825 mm (32.5 in)
	Клиренс	243 mm (9.6 in)
	Сухой вес	119 kg (262 lbs)
	Снаряженная масса	129 kg (284 lbs)
	Максимальная грузоподъемность	159 kg (351 lbs)

## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПУНКТ		ЗНАЧЕНИЕ
РАМА (XR125LK/LEK)	Тип рамы Передняя подвеска Ход вилки Задняя подвеска Ход амортизатора Размер передней покрышки Размер задней покрышки Модель передней покрышки Модель задней покрышки Передний тормоз Задний тормоз Угол наклона вилки След Объем бензобака Резерв бензобака	Полудуплексная Телескопическая вилка 160 mm (6.3 in) Маятниковая 151 mm (5.9 in) 90/90 – 19 M/C 52P 110/90 – 17 M/C 60P C6559F (CHENG SHIN) C6559 (CHENG SHIN) Гидравлический, один диск Механический, барабан 27° 104 mm (4.1 in) 12.0 liter (3.17 US gal, 2.64 Imp gal) 3.5 liter (0.92 US gal, 0.77 Imp gal)
ДВИГАТЕЛЬ	Диаметр дилндра, ход поршня Объем Привод клапанов Степень сжатия Впускной клапан opens at 1 mm (0.04 in) lift closes at 1 mm (0.04 in) lift Выпускной клапан opens at 1 mm (0.04 in) lift closes at 1 mm (0.04 in) lift Система смазки Тип маслонасоса Система охлаждения Воздухофильтр Сухой вес двигателя XR125LK/LEK: XL125LK:	52.4 x 57.8 mm (2.06 x 2.28 in) 124.7 cm <sup>3</sup> (7.61 cu-in) Chain driven, OHC 2-valve with rocker arm 9.2 : 1 5° BTDC 30° ABDC 30° BBDC 0° TDC Принудительное давление, мокрый картер Trochoid Воздушное Бумажный элемент (Viscous type) 28.5 kg (62.8 lbs) 26.6 kg (58.6 lbs)
КАРБЮРАТОР	Тип карбюратора Диаметр дросселя	Piston valve 20 mm (0.8 in)
ТРАНСМИССИЯ	Сцепление Привод сцепления Коробка передач Первичное снижение Окончательное снижение Предаточные числа 1st 2nd 3rd 4th 5th Схема переключения	Многодисковое, в масляной ванне Трос Constant mesh, 5-передач 3.350 (67/20) 3.187 (51/16) 2.785 (39/14) 1.875 (30/16) 1.409 (31/22) 1.120 (28/25) 0.937 (30/32) Left foot operated return system 1 - N - 2 - 3 - 4 - 5

## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПУНКТ		ЗНАЧЕНИЕ
ЭЛЕКТРИКА	Система зажигания Система запуска	DC-CDI
	Система зарядки Регулятор / выпрямитель	Электростартер и кикстартер Однофазный SCR замкнуты , одна фаза
	Система освещения	однополупериодного выпрямления Генератор, переменный ток

### СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

ПУНКТ		ЗНАЧЕНИЕ
Свеча зажигания	Стандарт	CPR7EA-9 (NGK)
	Для дальняков	CPR8EA-9 (NGK)
Зазор свечи зажигания		0.80 – 0.90 mm (0.031 – 0.035 in)
Ignition coil primary peak voltage		100 V minimum
Ignition pulse generator peak voltage		0.7 V minimum
Момент зажигания ("F" mark)		8° BTDC at idle

### ЭЛЕКТРОСТАРТЕР

Unit: mm (in)

ИТЕМ	STANDARD	SERVICE LIMIT
Starter motor brush length	10.00 – 10.05 (0.394 – 0.396)	6.5 (0.26)

### СИСТЕМА СМАЗКИ

Unit: mm (in)

ПУНКТ		СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT
Объем моторного масла	После слива	1.0 liter (1.1 US qt, 0.9 Imp qt)	–
	После разборки	1.2 liter (1.3 US qt, 1.1 Imp qt)	–
Рекомендуемое моторное масло		Honda "4-stroke motorcycle oil" or an equivalent motor oil API service classification: SG or higher (except oils labeled as energy conserving on the circular API service label) Viscosity: SAE 10W-30 JASO T 903 standard: MA	–
Ротор маслонаоса	Зазорр наконечника	0.15 (0.006)	0.20 (0.008)
	Зазор корпуса	0.15 – 0.21 (0.006 – 0.008)	0.25 (0.010)
	Боковой зазор	0.05 – 0.10 (0.002 – 0.004)	0.12 (0.005)

### ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

ПУНКТ		ЗНАЧЕНИЕ
Идентификационный номер карбюратора	DK, NZ, I LA types	PDN2H
	III LA type	PDN2J
	CO type	PDN2K
	XL125LK (II DK type)	PDN2G
Главный жиклер		#98
Жиклер ХХ		#38
Первоначальное положение винта качества ХХ	XR125LK/LEK	Смотрите страницу 6-12
Уровень поплавка		14 mm (0.6 in)
Сопротивление подогрева карба (except III LA, CO types)		8.2 – 12.3 Ω (25°C/77°F)
PAIR control valve specified vacuum (XR125LK/LEK)		330 mm Hg
Число оборотов ХХ		1,500 ± 100 min <sup>-1</sup> (rpm)
Свободный ход газульки		2.0 – 6.0 mm (0.08 – 0.24 in)



## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ / КЛАПАНЫ

Unit: mm (in)

ПУНКТ		СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT
Компрессия в цилиндре		1,275 kPa (13.0 kgf/cm <sup>2</sup> , 185 psi)	—
Клапанный зазор		IN	0.08 ± 0.02 (0.003 ± 0.001)
		EX	0.12 ± 0.02 (0.005 ± 0.001)
Клапан , направляющая клапана	Valve stem O.D.	IN	4.975 – 4.990 (0.1959 – 0.1965)
		EX	4.955 – 4.970 (0.1951 – 0.1957)
	Направляющая I.D.	IN/EX	5.000 – 5.012 (0.1969 – 0.1973)
	Зазор стержень- направляющая	IN	0.010 – 0.037 (0.0004 – 0.0015)
		EX	0.030 – 0.057 (0.0012 – 0.0022)
Ширина седла клапана	IN/EX	0.9 – 1.1 (0.035 – 0.043)	
Клапанная пружина	Свободная длина	INNER	38.76 (1.526)
		OUTER	35.95 (1.415)
Коромысло	Рычаг I.D.	IN/EX	10.000 – 10.015 (0.3937 – 0.3943)
	Вал O.D.	IN/EX	9.972 – 9.987 (0.3926 – 0.3932)
	Зазор рычаг-вал	IN/EX	0.013 – 0.043 (0.0005 – 0.0017)
Распредвал	Высота выступа кулачка	IN	32.9935 – 33.2335 (1.29895 – 1.30840)
		EX	32.8804 – 33.1204 (1.29450 – 1.30395)
Деформация ГБЦ		—	0.05 (0.002)

### ЦИЛИНДР/ ПОРШЕНЬ

Unit: mm (in)

ПУНКТ		СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT
Цилиндр	I.D.	52.400 – 52.410 (2.0630 – 2.0634)	52.50 (2.067)
	Out-of-round	—	0.10 (0.004)
	Taper	—	0.10 (0.004)
	Warpage	—	0.10 (0.004)
Поршень, поршневые пальцы , поршневые кольца	Piston O.D. at 10 mm (0.4 in) from bottom		52.370 – 52.390 (2.0618 – 2.0626)
	Отверстие под поршневой палец I.D.		13.002 – 13.008 (0.5119 – 0.5121)
	Поршневой палец O.D.		12.994 – 13.000 (0.5116 – 0.5118)
	Зазор поршень-палец		0.002 – 0.014 (0.0001 – 0.0006)
	Зазор поршневых колец	Верхнее	0.10 – 0.25 (0.004 – 0.010)
		Второе	0.10 – 0.25 (0.004 – 0.010)
		Маслосъемное	0.20 – 0.70 (0.008 – 0.028)
	Piston ring-to-ring groove clearance	Top	0.030 – 0.065 (0.0012 – 0.0026)
Second		0.030 – 0.065 (0.0012 – 0.0026)	
Цилиндро-поршневой зазор		0.010 – 0.040 (0.0004 – 0.0016)	
Connecting rod small end I.D.		13.016 – 13.034 (0.5124 – 0.5131)	
Зазор шатун - поршневой палец		0.016 – 0.034 (0.0006 – 0.0013)	

### СЦЕПЛЕНИЕ/ КПП

Unit: mm (in)

ПУНКТ		СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT
Рычаг сцепления свободный ход		10 – 20 (0.4 – 0.8)	—
Сцепление	Свободная длина пружины		40.5 (1.59)
	Толщина диска	Disc A	2.80 – 2.90 (0.110 – 0.114)
		Disc B	2.80 – 2.90 (0.110 – 0.114)
	Plate warpage		—
Clutch outer I.D.		23.000 – 23.021 (0.9055 – 0.9063)	
Clutch outer guide	O.D.	22.959 – 22.980 (0.9039 – 0.9047)	
	I.D.	16.991 – 17.009 (0.6689 – 0.6696)	
Mainshaft O.D. at clutch outer guide		16.966 – 16.984 (0.6680 – 0.6687)	
Kickstarter idle gear I.D.		20.500 – 20.521 (0.8071 – 0.8079)	
Kickstarter idle gear bushing	O.D.	20.459 – 20.480 (0.8055 – 0.8063)	
	I.D.	17.000 – 17.018 (0.6693 – 0.6700)	
Countershaft O.D. at kickstarter idle gear		16.966 – 16.984 (0.6680 – 0.6687)	
Kickstarter drive gear I.D.		16.016 – 16.034 (0.6305 – 0.6313)	
Kickstarter spindle O.D. at kickstarter drive gear		15.966 – 15.984 (0.6286 – 0.6293)	

**ГЕНЕРАТОР / СТАРТЕР / СЦЕПЛЕНИЕ**

Unit: mm (in)

ITEM	STANDARD	SERVICE LIMIT
Starter driven gear boss O.D.	45.660 – 45.673 (1.7976 – 1.7981)	45.60 (1.795)

**КАРТЕР / КОЛЕНВАЛ/ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАНСМИССИИ**

Unit: mm (in)

ПУНКТ		СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT	
Коленчатый вал	Connecting rod big end radial clearance	0 – 0.008 (0 – 0.0003)	0.05 (0.002)	
	Connecting rod big end side clearance	0.10 – 0.35 (0.004 – 0.014)	0.80 (0.032)	
	Биение	0.03 (0.001)	0.08 (0.003)	
Трансмиссия	Gear I.D.	M4	20.000 – 20.018 (0.7874 – 0.7881)	20.04 (0.789)
		M5	17.000 – 17.018 (0.6693 – 0.6700)	17.04 (0.671)
		C1	20.500 – 20.521 (0.8071 – 0.8079)	20.55 (0.809)
		C2	23.020 – 23.041 (0.9063 – 0.9071)	23.07 (0.908)
		C3	23.025 – 23.046 (0.9065 – 0.9073)	23.07 (0.908)
	Bushing O.D.	C1	20.459 – 20.480 (0.8055 – 0.8063)	20.41 (0.804)
		C2	22.984 – 23.005 (0.9049 – 0.9057)	22.95 (0.904)
		C3	22.984 – 23.005 (0.9049 – 0.9057)	22.95 (0.904)
	Bushing I.D.	C1	17.000 – 17.018 (0.6693 – 0.6700)	17.04 (0.671)
		C2	20.020 – 20.041 (0.7882 – 0.7890)	20.07 (0.790)
		C3	20.020 – 20.041 (0.7882 – 0.7890)	20.07 (0.790)
	Gear-to-bushing clearance	C1	0.020 – 0.062 (0.0008 – 0.0024)	0.10 (0.004)
		C2	0.015 – 0.057 (0.0006 – 0.0022)	0.10 (0.004)
		C3	0.020 – 0.062 (0.0008 – 0.0024)	0.10 (0.004)
	Первичный вал O.D.	at M4	19.968 – 19.980 (0.7861 – 0.7866)	19.93 (0.785)
		at M5	16.968 – 16.980 (0.6680 – 0.6685)	16.93 (0.667)
	Вторичный вал O.D.	at C1	16.966 – 16.984 (0.6680 – 0.6687)	16.93 (0.667)
		at C2	19.978 – 19.989 (0.7865 – 0.7870)	19.94 (0.785)
		at C3	19.979 – 20.000 (0.7866 – 0.7874)	19.94 (0.785)
	Gear-to-shaft clearance	M4	0.020 – 0.050 (0.0008 – 0.0020)	0.10 (0.004)
		M5	0.020 – 0.050 (0.0008 – 0.0020)	0.10 (0.004)
Bushing-to-shaft clearance	C1	0.016 – 0.052 (0.0006 – 0.0020)	0.10 (0.004)	
	C2	0.031 – 0.063 (0.0012 – 0.0025)	0.10 (0.004)	
	C3	0.020 – 0.062 (0.0008 – 0.0024)	0.10 (0.004)	
Вилка переключения, вал В.П.	Shift fork shaft O.D.	9.986 – 9.995 (0.3931 – 0.3944)	9.93 (0.391)	
	Shift fork I.D.	10.000 – 10.018 (0.3937 – 0.3944)	10.05 (0.396)	
	Shift fork claw thickness	4.93 – 5.00 (0.194 – 0.197)	4.50 (0.177)	

**ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ПОДВЕСКА / РУЛЕВОЕ (XR125LK/LEK)**

Unit: mm (in)

ПУНКТ		СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT
Минимальная глубина рисунка протектора шины		–	3.0 (0.12)
Давление холодной шины	Только водитель	150 kPa (1.50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	–
	Водитель и пассажир	150 kPa (1.50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	–
Осевое биение		–	0.20 (0.008)
Биение обода	Радиальное	–	2.0 (0.08)
	Осевое	–	2.0 (0.08)
Вилка	Свободная длина пружины	594.5 (23.41)	582.6 (22.94)
	Pipe runout	–	0.20 (0.008)
	Рекомендуемая жидкость	Honda ULTRA CUSHION OIL 10W or equivalent	–
	Уровень жидкости	179 (7.0)	–
	Объем жидкости	180 ± 2.5 cm <sup>3</sup> (6.1 ± 0.08 US oz, 6.3 ± 0.09 Imp oz)	–
Усилие затяжки подшипников рулевой колонки		11.8 – 17.7 N (1.2 – 1.8 kgf, 2.6 – 4.0 lbf)	–

## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ

Unit: mm (in)

ПУНКТ		СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT	
Минимальная глубина рисунка протектора шины		–	3.0 (0.12)	
Давление холодной шины	XR125LK/LEK	Только водитель	150 kPa (1.50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	
		Водитель и пассажир	200 kPa (2.00 kgf/cm <sup>2</sup> , 29 psi)	
			–	
Биение оси		–	0.20 (0.008)	
Биение обода		Радиальное	–	2.0 (0.08)
		Осевое	–	2.0 (0.08)
Цепь привода		Size/link	428/130	–
		Slack	20 – 30 (0.8 – 1.2)	–
Brake		Drum I.D.	110 (4.3)	111 (4.4)
		Brake pedal free play	15 – 25 (0.6 – 1.0)	–

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ (XR125LK/LEK)

Unit: mm (in)

ПУНКТ	СТАНДАРТ	SERVICE LIMIT
Тормозная жидкость	DOT 3 or DOT 4	–
Индикатор износа тормозных колодок	–	Канавки
Толщина тормозного диска	4.0 (0.16)	3.5 (0.14)
Биение тормозного диска	–	0.25 (0.010)
Главный цилиндр I.D.	12.700 – 12.743 (0.5000 – 0.5017)	12.755 (0.5022)
Поршень ГТЦ O.D.	12.657 – 12.684 (0.4983 – 0.4994)	12.645 (0.4978)
Цилиндр суппорта I.D.	27.000 – 27.050 (1.0630 – 1.0650)	27.060 (1.0654)
Поршень суппорта O.D.	26.918 – 26.968 (1.0598 – 1.0617)	26.91 (1.059)

**БАТАРЕЯ / СИСТЕМА ЗАРЯДКИ**

ПУНКТ		ЗНАЧЕНИЕ	
Батарея	Тип	XR125LEK	YTX5L-BS
		Емкость	XR125LEK
	Ток утечки		
	Вольтаж (20°C/68°F)	Полностью заряжен	Выше 12.8 V
		Требует зарядки	Ниже 12.3 V
	Зарядный ток		
		XR125LEK	Normal Quick
Генератор	Мощность	0.12 kW/5,000 min <sup>-1</sup> (rpm)	
	Сопротивление катушки заряда (20°C/68°F)	0.2 – 1.2 Ω	

**СВЕТ / РЕЛЕ**

ПУНКТ		ЗНАЧЕНИЕ	
Лампы	Основной свет (High/Low beam)	12 V – 35/35 W	
	Передний габарит	12 V – 4 W	
	Стопсигнал/Задний габарит	12 V – 21/5 W	
	Подсветка номера	12 V – 5 W	
	Лампы передних поворотов	XR125LK/LEK	12 V – 16 W x 2
	Лампы задних поворотов	XR125LK/LEK	12 V – 16 W x 2
	Подсветка спидометра	12 V – 1.7 W	
	Индикатор поворотов	12 V – 3.4 W	
Индикатор дальнего света	12 V – 3.4 W		
Лампа нейтрали	12 V – 3.4 W		
Предохранители	Главный предохранитель	15 A	
	Вторичный предохранитель	10 A	

## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

# ЗНАЧЕНИЕ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ

## СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЕ МОМЕНТОВ

ТИПЫ РЕЗЬБЫ	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ТИПЫ РЕЗЬБЫ	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)
5 mm шестигранный болт и гайка	5.2 (0.5, 3.8)	5 mm винт	4.2 (0.4, 3.1)
6 mm шестигранный болт и гайка (Включая фланцевый болт SH)	10 (1.0, 7)	6 mm винт	9.0 (0.9, 6.6)
		6 mm фланцевый болт (Включая NSHF) и гайка	12 (1.2, 9)
8 mm шестигранный болт и гайка	22 (2.2, 16)		
10 mm шестигранный болт и гайка	34 (3.5, 25)	8 mm фланцевый болт и гайка	27 (2.8, 20)
12 mm шестигранный болт и гайка	54 (5.5, 40)	10 mm фланцевый болт и гайка	39 (4.0, 29)

## ДВИГАТЕЛЬ И РАМА ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ

### РАМА / ВЫПУСКНАЯ СИСТЕМА

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Гайки выхлопной трубы	2	8	18 (1.8, 13)	Смотри страницу 2-6
Болты защиты выхлопной трубы	2	6	14 (1.4, 10)	
Передний крепежный болт	2	8	26 (2.7, 19)	
Задний крепежный болт	2	8	26 (2.7, 19)	
Болт соединения выхлоп-глушитель	1	8	20 (2.0, 15)	
Exhaust pipe stud bolt	2	8	11 (1.1, 8)	

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Винт крышки зирбокса	4	5	1.1 (0.1, 0.8)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочные поверхности. Нанесите смазку на резьбу.
Винт фильтрующего элемента	4	5	1.1 (0.1, 0.8)	
Свеча зажигания	1	10	16 (1.6, 12)	
Контргайка регулировки клапана	2	6	14 (1.4, 10)	
Колпачок окна коленвала	1	32	15 (1.5, 11)	U-nut
Колпачок таймингового окна	1	14	10 (1.0, 7)	
Болт слива масла двигателя	1	12	30 (3.1, 22)	
Винт крышки центрифуги	3	5	4.0 (0.4, 3.0)	
Гайка задней оси	1	16	93 (9.5, 69)	
Болты ведущей звезды	2	6	12 (1.2, 9)	
Гайки ведомой звезды	6	10	32 (3.3, 24)	
Болт шарнира подножки	1	10	10 (1.0, 7)	
Гайка шарнира подножки	1	10	39 (4.0, 29)	
Передние спицы	36	BC3.2	3.7 (0.4, 2.7)	
Задние спицы	36	BC3.2	3.7 (0.4, 2.7)	

## СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Колпачок окна меток ГРМ	1	14	10 (1.0, 7)	

## ЭЛЕКТРОСТАРТЕР (XR125LEK)

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Болт корпуса стартера	2	6	10 (1.0, 7)	

**ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Сливной винт карбюратора	1	6	1.5 (0.2, 1.1)	
Подогрев карбюратора (DK, II DK, I LA, NZ types)	1	8	4.9 (0.5, 3.6)	
Подсос комплект пластина винт	1	4	2.1 (0.2, 1.5)	
Жиклер ХХ	1	6	1.8 (0.2, 1.3)	
Needle jet holder	1	7	2.5 (0.3, 1.8)	
Главный жиклер	1	5	2.1 (0.2, 1.5)	
Винты поплавковой камеры	3	4	2.1 (0.2, 1.5)	
Винт крышки отсекающего клапана (XR125LK/LEK)	2	4	2.1 (0.2, 1.5)	
Топливный кран	1	18	27 (2.8, 20)	
Insulator socket bolt	2	6	12 (1.2, 9)	
Гайка нижнего крепления аморти	1	10	44 (4.5, 32)	U-nut

**СИСТЕМА СМАЗКИ**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Винт крышки масляного насоса	1	4	3.0 (0.3, 2.2)	

**ГБЦ / КЛАПАНЫ**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Болт вала коромысла	2	5	5.0 (0.5, 3.7)	
Болт крышки ГБЦ	2	6	10 (1.0, 7)	
Болт звезды распредвала	2	5	9.0 (0.9, 6.6)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочные поверхности.
Болт-пробка натяжителя цепи ГРМ	1	6	4.0 (0.4, 3.0)	
Главные затяжные спецгайки	4	8	32 (3.3, 24)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочные поверхности.
Колпачок окна меток ГРМ	1	14	10 (1.0, 7)	Нанесите смазку на резьбу.
Колпачок окна коленвала	1	32	15 (1.5, 11)	
Свеча зажигания	1	10	16 (1.6, 12)	

**ЦИЛИНДР / ПОРШЕНЬ**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Шпильки цилиндра	4	8	11 (1.1, 8)	Смотри страницу 9-5

**СЦЕПЛЕНИЕ / КПП**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Clutch center lock nut	1	14	74 (7.5, 55)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочные поверхности.
Clutch lifter plate bolt	4	6	12 (1.2, 9)	
Контргайка ротора центрифуги	1	14	64 (6.5, 47)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочные поверхности.
Винты крышки центрифуги	3	5	4.0 (0.4, 3.0)	
Болт эксцентрика переключения	1	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксатор на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) от кончика
Болт стопорного рычага эксцентрика переключения	1	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксатор на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) от кончика
Gearshift spindle return spring pin	1	8	22 (2.2, 16)	Нанесите фиксатор на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) от кончика
Стяжной болт педали кпп	1	6	12 (1.2, 9)	
Болт рычага кикстартера	1	8	26 (2.7, 19)	

## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГЕНЕРАТОР

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N·m (kgf·m, lbf·ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Гайка маховика	1	12	74 (7.5, 55)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочные поверхности. Нанесите фиксатор на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) от кончика
Болты обгонной муфты	6	6	16 (1.6, 12)	
Болты крепления статора	3	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксатор на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) от кончика
Ignition pulse generator mounting bolt	2	6	12 (1.2, 9)	
Болт кожуха проводов статора	1	6	12 (1.2, 9)	

### КОЛЕНВАЛ / ТРАНСМИССИЯ \ КИКСТАРТЕР

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N·m (kgf·m, lbf·ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Mainshaft bearing setting plate bolt (Right crankcase side)	2	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксатор на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) от кончика
Push plug plate bolt	1	6	10 (1.0, 7)	

### ДВИГАТЕЛЬ - СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N·m (kgf·m, lbf·ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Гайки верхнего крепл. двигателя	2	8	35 (3.6, 26)	
Гайка верхнего крепл. двигателя	1	8	35 (3.6, 26)	
Front engine hanger plate nut	2	8	35 (3.6, 26)	
Front engine hanger nut	1	8	35 (3.6, 26)	
Front lower engine hanger nut	1	8	35 (3.6, 26)	
Задняя верхняя гайка крепл. двиг.	1	10	60 (6.1, 44)	
Задняя нижняя гайка крепл. двиг.	1	10	60 (6.1, 44)	
Болты пластины ведущей звезды	2	6	12 (1.2, 9)	

**ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА / РУЛЕВАЯ КОЛОНКА**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Гайка передней оси	1	12	44 (4.5, 32)	U-nut
Гайки крепления тормозного диска	5	6	15 (1.5, 11)	U-nut
Болты крепления руля	4	8	26 (2.7, 19)	Нанесите фиксатор на резьбу.
Fork socket bolt	2	8	20 (2.0, 15)	
Fork cap	2	27	22 (2.2, 16)	
Болты нижней траверсы	4	8	32 (3.3, 24)	
Болты верхней траверсы	2	8	22 (2.2, 16)	
Регулировочная гайка рулевой кол.	1	22	–	
Верхняя гайка рулевой колонки	1	22	103 (10.5, 76)	
Болты крепления ГТЦ	2	6	12 (1.2, 9)	
Болты крепления тормозного суппорта (XR125LK/LEK)	2	8	30 (3.1, 22)	
Болт рычага сцепления	1	6	0.6 (0.1, 0.4)	
Гайка рычага сцепления	1	6	5.9 (0.6, 4.4)	
Front brake hose clamp bolt (XR125LK/LEK)	1	6	12 (1.2, 9)	ALOC bolt; заменить новым.

**ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Гайки ведомой звезды	6	10	32 (3.3, 24)	U-nut
Гайка задней оси	1	16	93 (9.5, 69)	U-nut
Гайка рычага заднего тормоза	1	6	10 (1.0, 7)	U-nut
Верхний болт крепления амортизатора	1	10	44 (4.5, 32)	ALOC bolt; replace with new one.
Гайка нижнего крепления аморти	1	10	44 (4.5, 32)	U-nut
Винт успокоителя цепи	1	5	6.0 (0.6, 4.4)	
Гайка оси маятника	1	14	88 (9.0, 65)	U-nut

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ (XR125LK/LEK)**

ПУНКТ	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (mm)	МОМЕНТ N-m (kgf-m, lbf-ft)	ПРИМЕЧАНИЕ
Винты крышки ГТЦ	2	4	1.5 (0.2, 1.1)	
Болт рычага переднего тормоза	1	6	1.0 (0.1, 0.7)	
Гайка рычага переднего тормоза	1	6	5.9 (0.6, 4.4)	
Винт концевика переднего тормоза	1	4	1.2 (0.1, 0.9)	
Brake caliper main slide pin	1	8	22 (2.2, 16)	Нанесите фиксатор на резьбу.
Brake caliper sub slide pin	1	8	12.3 (1.3, 9)	Нанесите фиксатор на резьбу.
Штифт тормозных колодок	1	10	17.2 (1.8, 13)	
Заглушка штифта торм. колодок	1	10	2.5 (0.3, 1.8)	
Болты крепления суппорта	2	8	30 (3.1, 22)	
Клапан для прокачки	1	8	5.4 (0.6, 4.0)	
Болты тормозного шланга	2	10	34 (3.5, 25)	ALOC bolt; заменить новым



## СМАЗКА И МЕСТА ПРИМЕНЕНИЯ

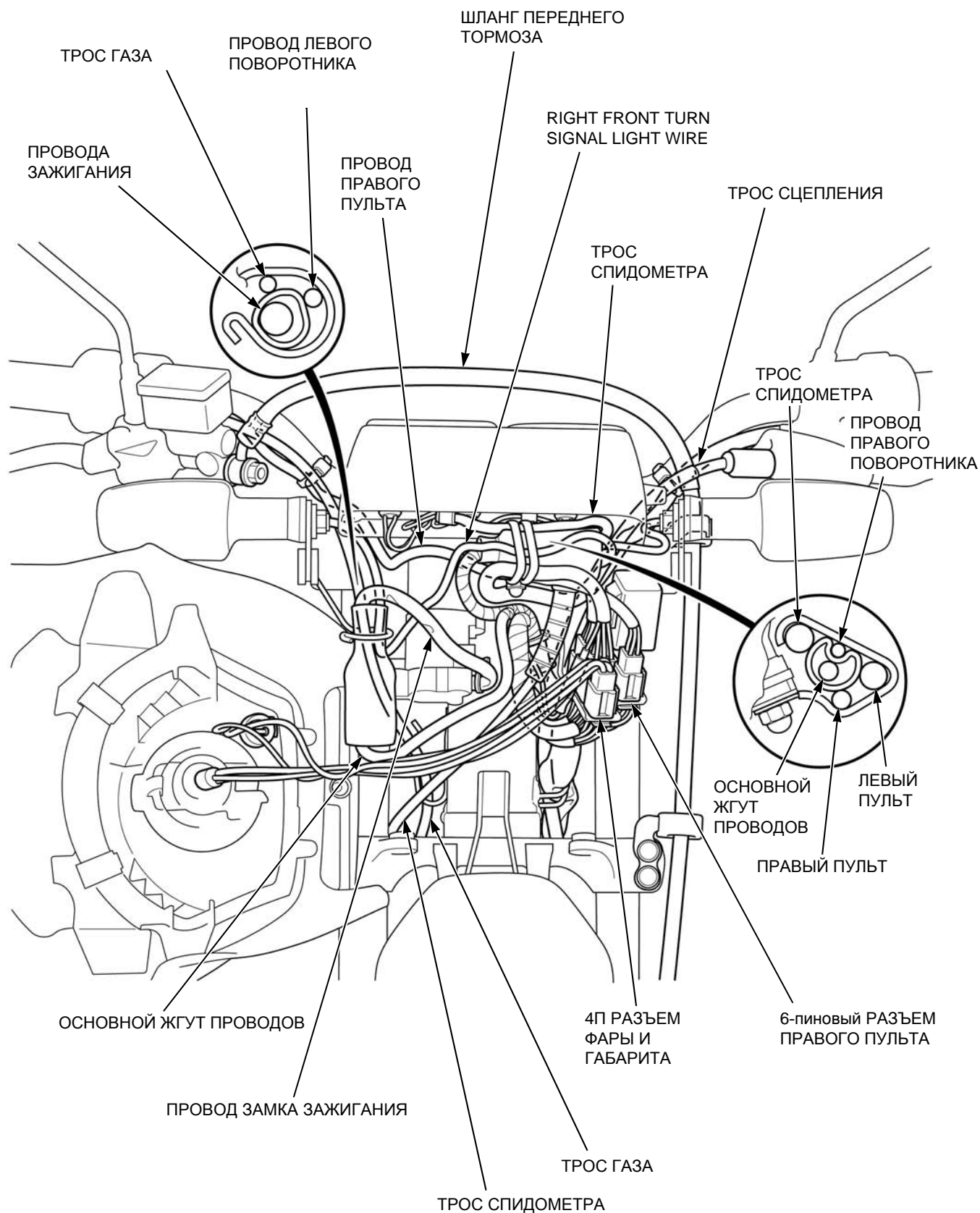
### ДВИГАТЕЛЬ

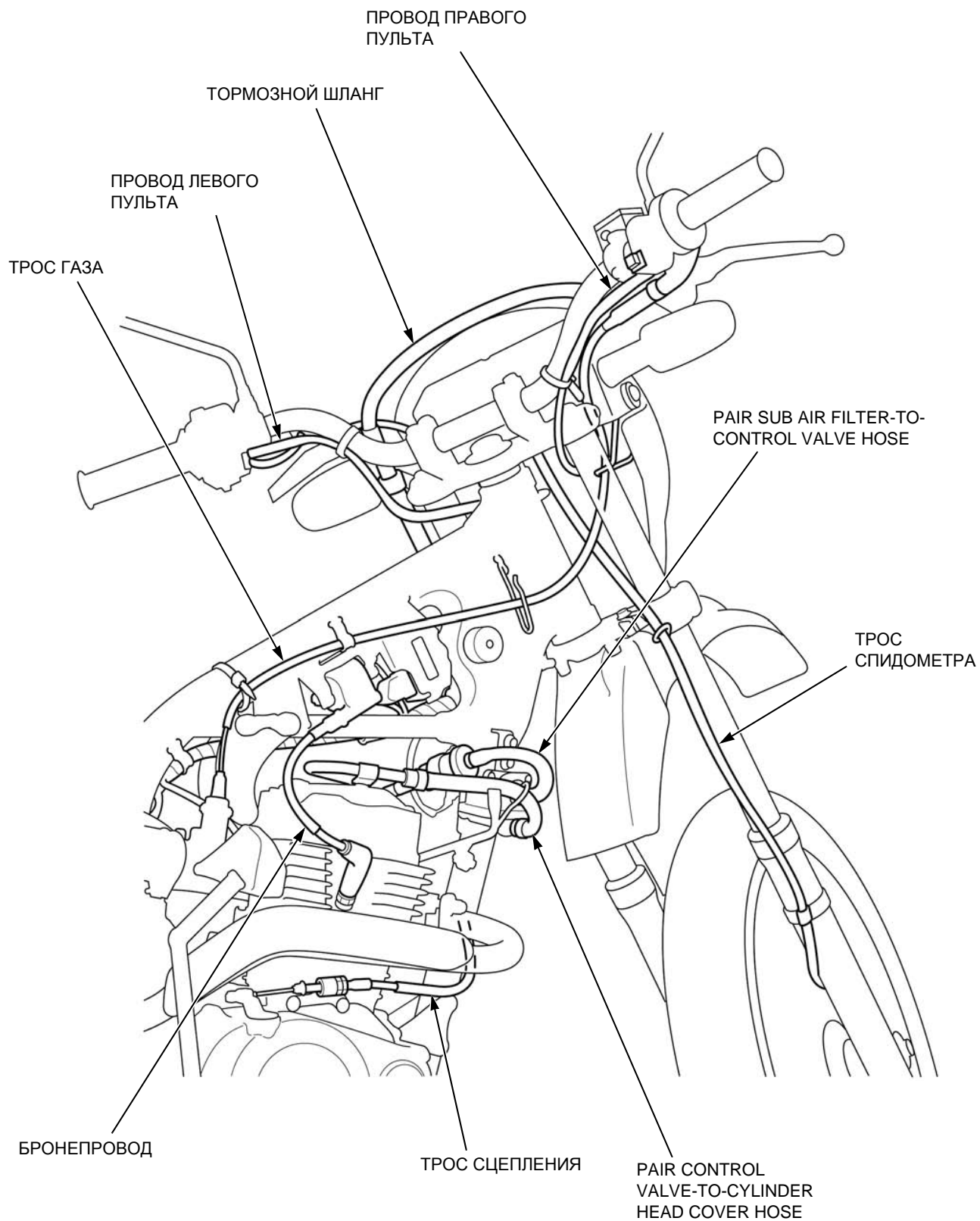
МАТЕРИАЛ	МЕСТО ПРИМЕНЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Герметик (ThreeBond 1215 or equivalent)	Сопряжение половинок картера	
	Поверхность резиновой втулки провода генератора	
Моторное масло	Роторы масляного насоса	
	Oil filter rotor lock nut threads and seating surface	
	Oil through sliding area	
	Вся поверхность вала коромысла	
	Внутренняя поверхность коромысел и пов. ролика	
	Резьбы системы регулировки клапанного зазора	
	Поверхность цепи грм	
	Посадочные поверхности и резьбы спецгаек цпг - гбц	
	Внутренняя поверхность цилиндра	
	Поверхность поршня, кольцевые канавки, отв. пальца	
	Поверхность поршневых колец	
	Поверхность диска сцепления	
	Центр. контргайка и посадочные поверхности сцепления	
	Скользкая поверхность толкателя сцепления	
	Резьба гайки маховика и посадочные поверхности	
	Gearshift spindle journal	
	Starter reduction gear shaft whole surface	
	Starter clutch rolling surface	
	Shift fork shaft whole surface	
	Shift drum journals and guide grooves	
Зубья зубчатых передач		
Вращающаяся область каждого подшипника		
Каждое уплотнительное кольцо		
Многоцелевая смазка	Кромка любого сальника/пыльника	
	Резьба колпачка окна коленчатого вала	
Дисульфида молибдена масло (смесь 1/2 моторного масла и 1/2 дисульфида молибдена смазкой )	Скользкая поверхность штока клапана и торец	
	Вся поверхность кулачка распредвала	
	Поверхность поршневого пальца	
	Внешняя поверхность наружного узла сцепления	
	Игольчатый подшипник сопряжения шатуна и коленвала	Капните 1 – 2 см <sup>3</sup>
	Crankshaft connecting rod small end inner surface	
	Вся поверхность прижимного "плунжера" подш. коленвала	
	Right crankshaft bearing rotating surface	
	Starter driven gear inner surface	
	M4, M5, C1, C2, C3 gear inner surface	
	C1, C2, C3 gear bushing whole surface	
	M3, C4, C5 gear shift fork groove	
	Kickstarter pinion inner surface	
	Kickstarter idle gear inner bushing whole surface	
Запорное средство (фиксатор резьбы)	Болт стопорного рычага эксцентрика переключения	Coating width: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) from tip
	Болт эксцентрика переключения	Coating width: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) from tip
	Болты обгонной муфты	Coating width: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) from tip
	Монтажные болты генератора импульсов зажигания	Coating width: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) from tip
	Болты удерживающих пластин коленвала	Coating width: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) from tip
	Болты кожуха проводов статора	Coating width: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) from tip
	Crankshaft bearing push plug bolt threads	Coating width: 6.5 ± 1.0 mm (0.26 ± 0.04 in) from tip
Обезжиривание	Контактные площадки маховика и коленчатого вала	

**РАМА**

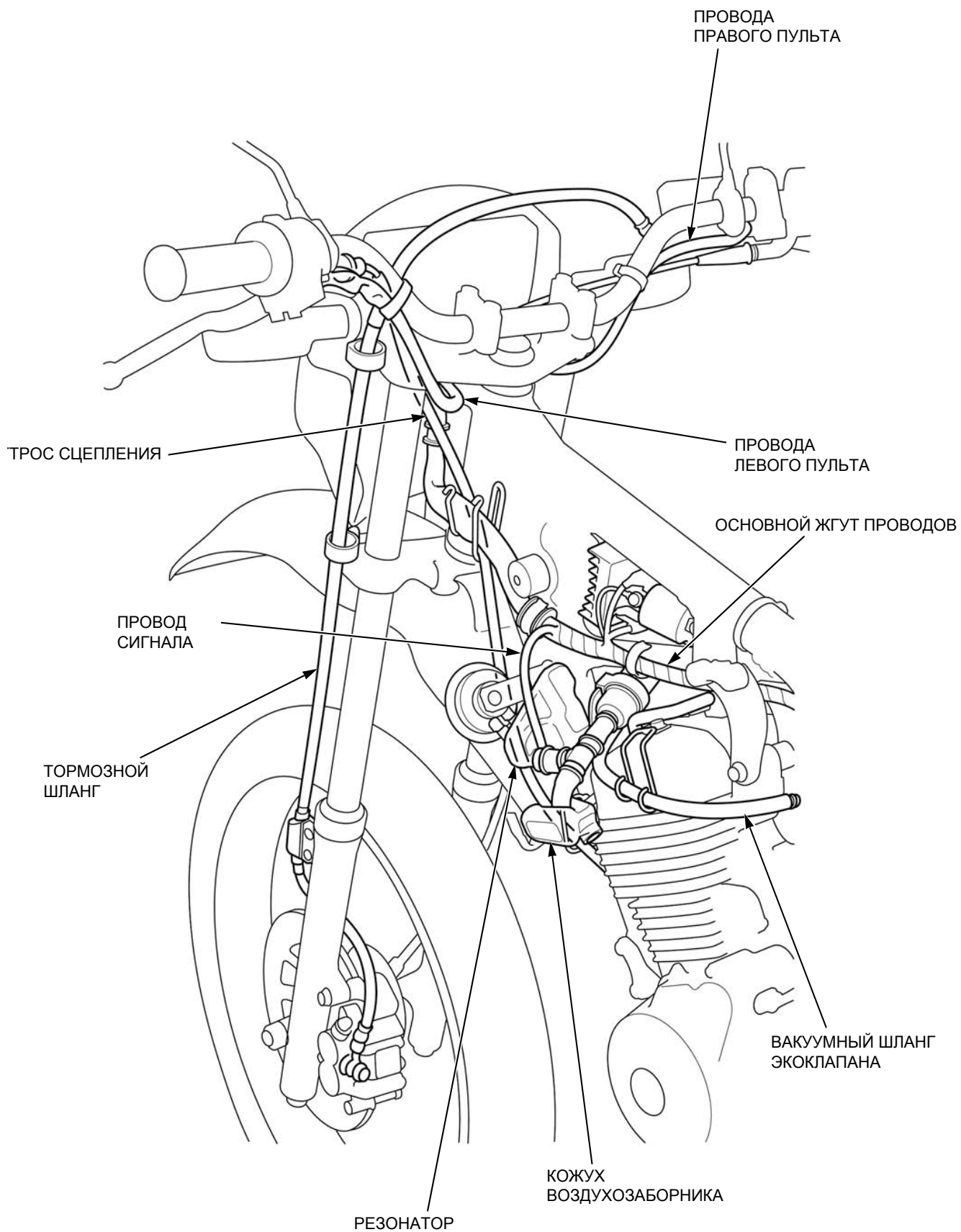
МАТЕРИАЛ	МЕСТО ПРИМЕНЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Urea based multipurpose grease with extreme pressure agent (example: EXCELITE EP2 manufactured by Kyodo Yushi or equivalent)	Steering head bearing	Apply each 3 – 5 g
	Steering stem dust seal lips	
Grease (Daphne EPONEX No.0 or equivalent)	Front brake panel dust seal lip (XL125LK)	
	Speedometer pinion shaft (XL125LK)	Apply 0.2 – 0.3 g
	Speedometer gear inner surface (XL125LK)	Apply 0.2 – 0.3 g
	Speedometer gear teeth (XL125LK)	Apply 3 g
	Speedometer pinion dust seal lip (XL125LK)	
Grease (Daphne EPONEX No.2 or equivalent)	Speedometer gear teeth (XR125LK/LEK)	Apply 0.5 – 1.0 g
	Speedometer gear inner surface (XR125LK/LEK)	Apply 0.5 – 1.0 g
	Speedometer pinion shaft (XR125LK/LEK)	
Многоцелевая смазка	Front brake cam and shaft (XL125LK)	Apply each 0.2 – 0.3 g
	Front brake panel anchor pin (XL125LK)	Apply 0.2 – 0.3 g
	Front brake cam dust seal lip (XL125LK)	
	Front brake lever pivot bolt sliding surface (XL125LK)	
	Вал и эксцентрик заднего тормоза (барабан)	Apply each 0.2 – 0.3 g
	Rear brake panel anchor pin	Apply 0.2 – 0.3 g
	Кромки пыльников вала педали заднего тормоза	Apply 0.2 – 0.3 g
	Кромка пыльника вилки	
	Кромка пыльника заднего колеса	
	Игольчатый подшипник амортизатора	
	Кромка пыльника амортизатора	
	Игольчатые подшипники оси маятника	
	Кромки пыльников оси маятника	
	Шарнир боковой подножки	
	Скользящая поверхность шарника педали тормоза	
	Внутренняя поверхность галузки	
	Поверхность скольжения болта рычага сцепления	
	Вращающаяся область каждого подшипника	
Силиконовая смазка	Поверхность скольжения торм. рычага (XR125LK/LEK)	
	Brake caliper pin sliding surface (XR125LK/LEK)	
	Brake caliper bracket pin sliding surface (XR125LK/LEK)	
	Пыльник поршня суппорта (XR125LK/LEK)	
	Brake lever push rod contact surface (XR125LK/LEK)	
DOT 3 or DOT 4 brake fluid	Поршень и манжеты ГТЦ (XR125LK/LEK)	
	Кромки сальника/пыльника поршня суппорта	
	Скользящая поверхность поршня суппорта	
Honda Bond A or equivalent	Внутренняя поверхность грипс руля	
	Вилочное масло	
Фиксатор резьбы	Кромки сальников вилки	
	Кромки пыльников вилки	
	Уплотнительное кольцо крышки пера	
Фиксатор резьбы	Болты защиты глушителя	
	Болты защиты выхлопной трубы	
	Fork socket bolt threads	

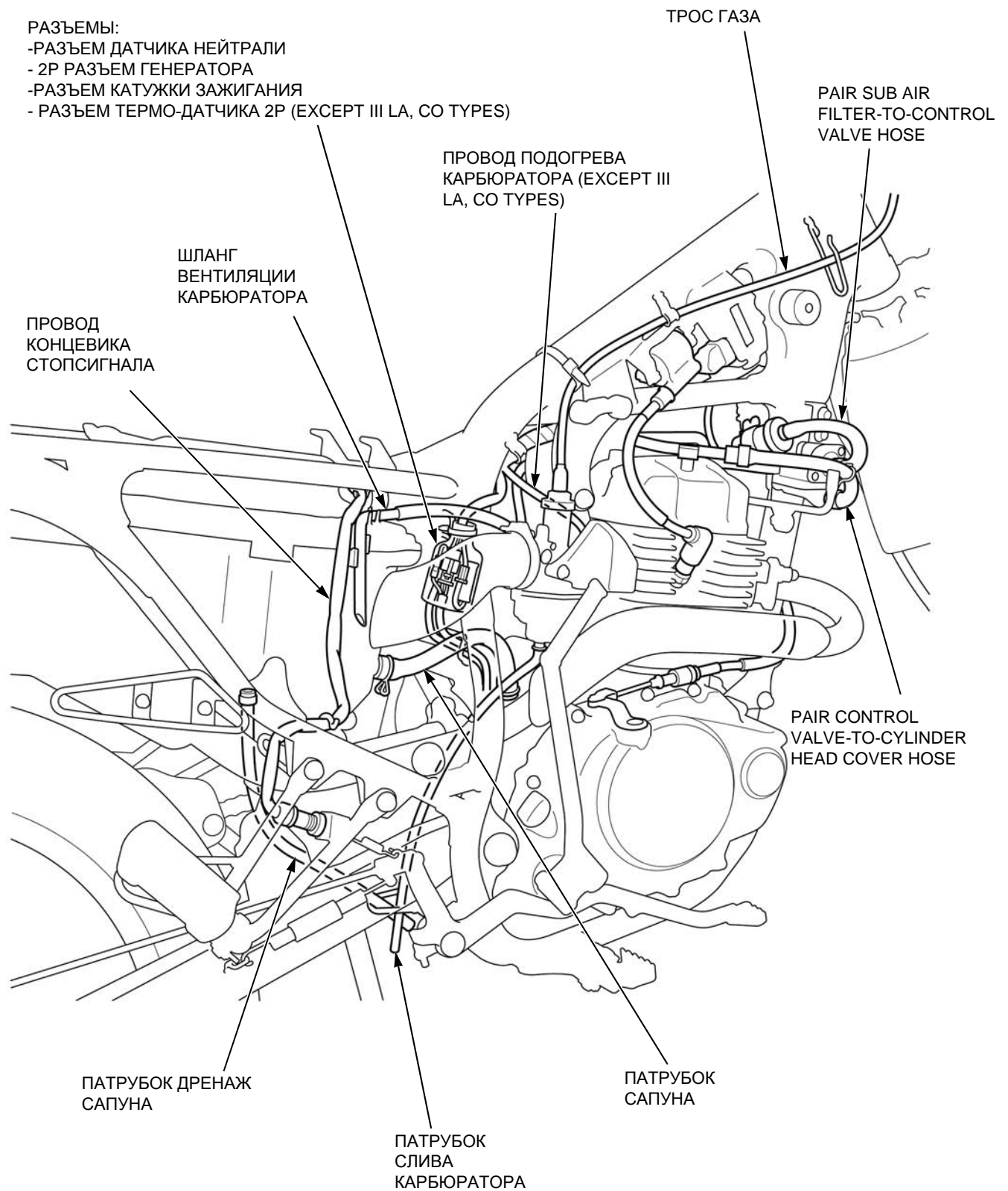
# ТРОСЫ И ПРОВОДА (XR125LK/LEK)





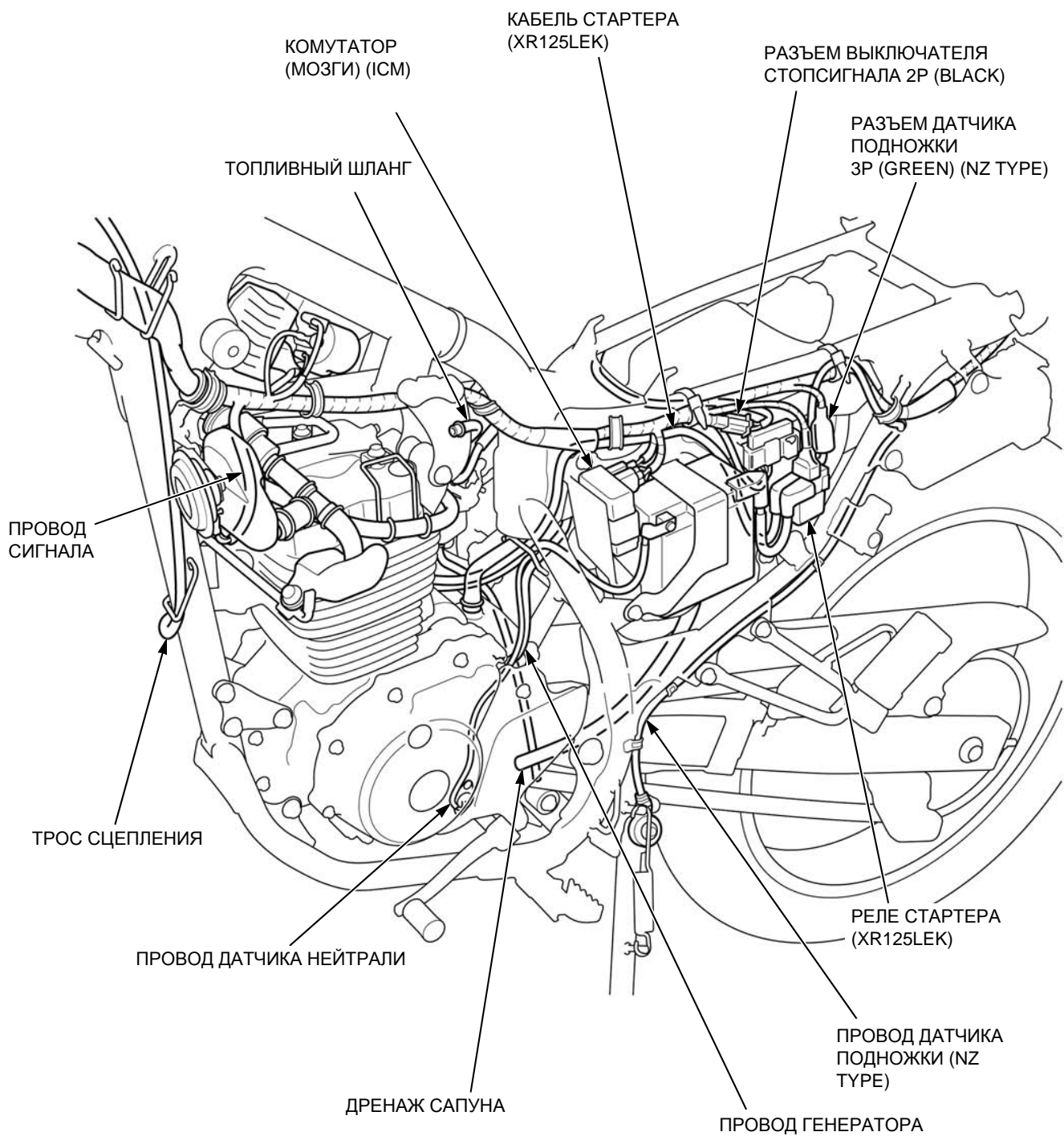
## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ





# ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

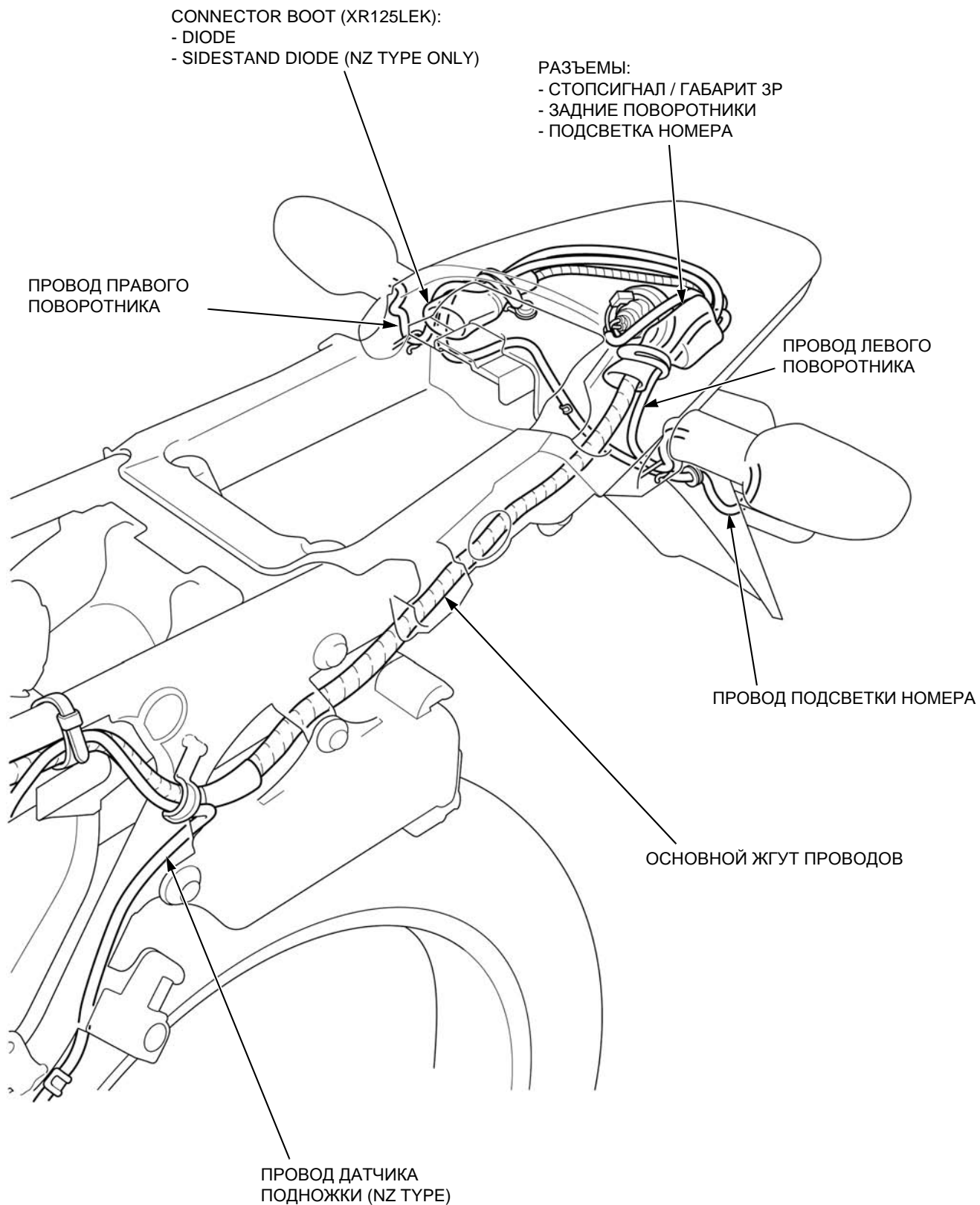
XR125LEK:

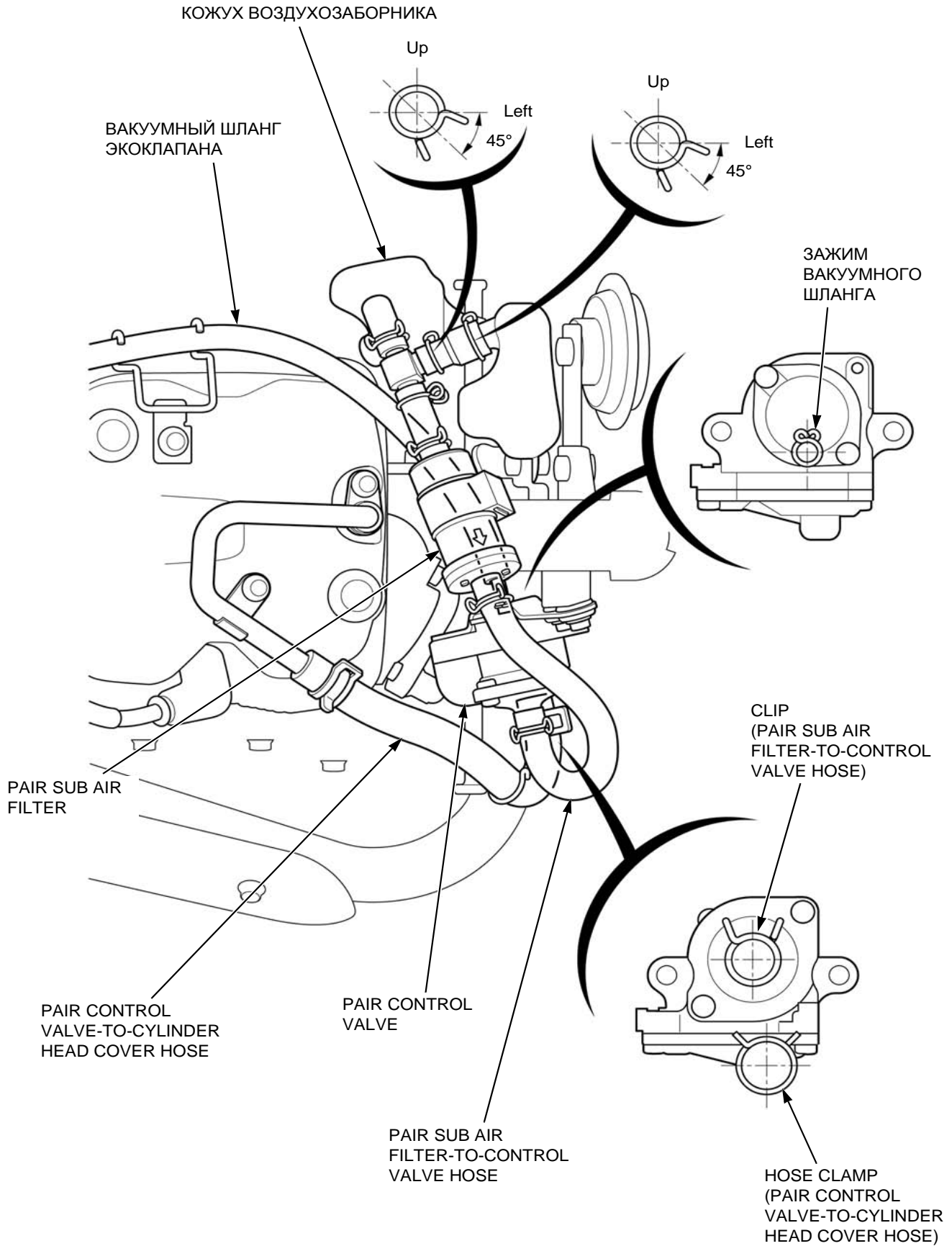






## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



















## **ГЛАВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ЭМИССИОННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ИСТОЧНИК ЭМИССИИ**

Процесс сгорания производит окись углерода, оксиды азота и углеводородов. Контроль углеводородов и окислов азот является очень важным, потому что, при определенных условиях, они реагируют с образованием смога, когда фотохимический воздействию солнечного света.

Окись углерода не реагирует таким же образом, но он токсичен.

Honda Motor Co., Ltd. использует постное настройки карбюратора, а также другие системы, чтобы уменьшить окись углерода, оксиды nitrogen and углеводороды.

### **СИСТЕМА КАРТЕР ВЫБРОСАМИ**

Двигатель оснащен замкнутой системой картерных для предотвращения выпуска картерных газов в атмосферу. Прорыв газов газ возвращается сгорания chamberthrough воздухоочистителя и карбюратором.

### **СИСТЕМЫ ВЫПУСКА ВЫБРОСАМИ**

Система контроля за выбросами выхлопных газов состоит из системы импульсного вторичного впрыска воздуха и постное установок карбюратора, нет корректировка должна быть сделана за исключением холостого хода регулировки скорости с ограничительный винт дроссельной заслонки.

PULSE нагнетание вторичного воздуха СИСТЕМА (XR125LK / ЛЭК)

Впрыска воздуха (PAIR) Система вторичного импульса вводит фильтрованного воздуха в выхлопные газы в выпускное отверстие. Свежий воздух втягивается

в выпускное отверстие с помощью функции пары (Pulse Secondary Air Injection) регулирующей клапан.

Пластинчатый клапан предотвращает обратный поток воздуха через систему. Управления ПАРЫ клапан

реагирует на высокое разряжение во впускном коллекторе и воли

перекрыть подачу свежего воздуха duringengine замедления, тем самым предотвращая Afterburn в системе выпуска отработавших газов.

Никаких корректировок во вторичную систему подачи воздуха не shouldbe сделано, хотя периодические проверки компонентов является рекомендуемые.

## 2. РАМА / БОКОВЫЕ ПАНЕЛИ / ВЫПУСКНАЯ СИСТЕМА

---

2

СИДЕНИЕ .....	2-2
БОКОВЫЕ ПАНЕЛИ .....	2-2
БАГАЖНИК .....	2-2
ЗАДНИЙ ОБТЕКАТЕЛЬ .....	2-3
КРЕПЛЕНИЕ НОМЕРА .....	2-3
ПЛАСТИК БАКА .....	2-4

ТОПЛИВНЫЙ БАК .....	2-4
ПЕРЕДНЯЯ ФАРА .....	2-4
ПЕРЕДНЕЕ КРЫЛО .....	2-5
КРЫШКА ПЕРЕДНЕЙ ЗВЕЗДЫ .....	2-5
ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА / ГЛУШИТЕЛЬ ----	2-6

## СИДЕНИЕ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

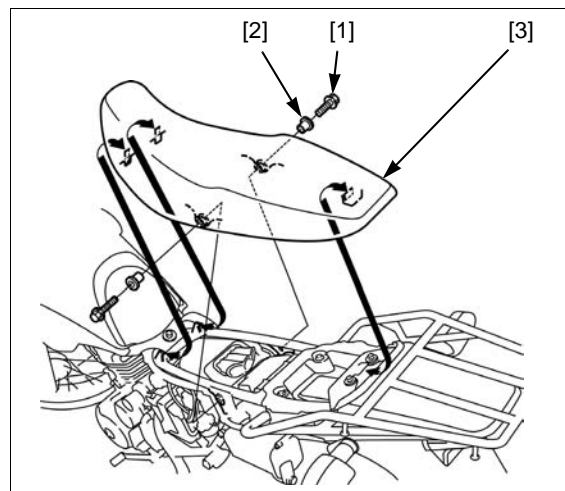
Снимите боковой пластик (стр 2-2).

Отвинтите болты [1] и втулки [2] с обеих сторон сиденья [3].

Сдвинув сиденье назад, снимите его.

Совместите крючки рамы с отверстиями седла и установите сиденье.

Установите болты и втулки с обеих сторон, а затем затяните болты.

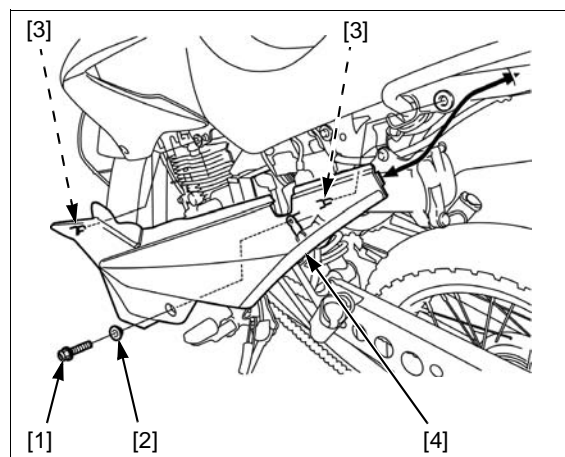


## БОКОВОЙ ПЛАСТИК

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

*Будьте осторожны, чтобы не повредить боссы на боковых панелях.*

Отвинтите болт [1] и шайбу [2].  
Потяните боссы [3] боковой крышки [4] от уплотнителей рамы, а затем снимите боковую панель.  
Установка производится в обратном порядке.



## ЗАДНИЙ БАГАЖНИК

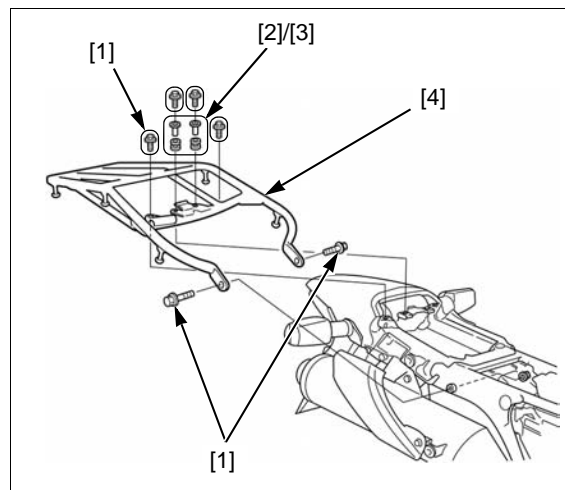
### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите сидение (стр 2-2).

Снимите следующие детали:

- Болты [1]
- Втулки [2]
- Монтажные резинки [3]
- Задний багажник [4]

Установку производите в обратном порядке.



## Задний обтекатель

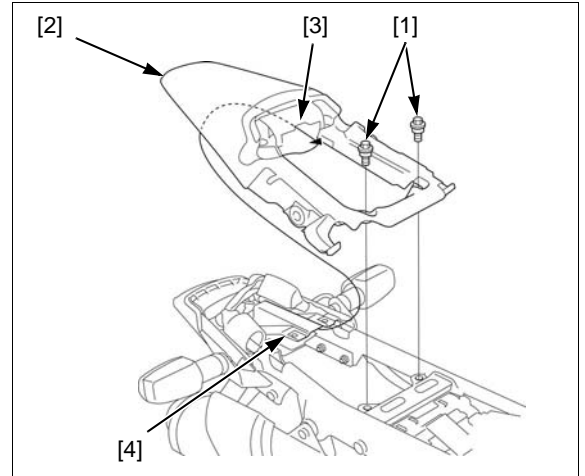
### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите следующие детали:

- Боковые панели (стр 2-2)
- Сидение (стр 2-2)
- Багажник (стр 2-2)

Отвинтите болты [1].

Снимите задний обтекатель [2], выпустив свою резину [3] с кронштейна [4] номерного знака.  
Установка производится в обратном порядке.



## Крепление номерного знака

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

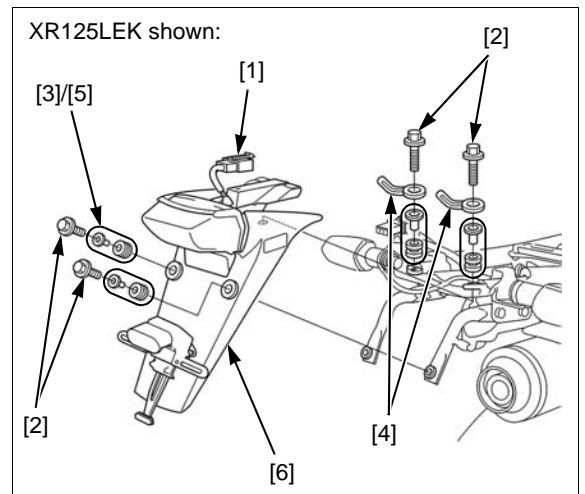
Снимите следующие детали:

- Боковые панели (стр 2-2)
- Сидение (стр 2-2)
- Багажник (стр 2-2)
- Задний обтекатель (стр 2-3)

Отсоедините разъем 3P стоп-сигнала/габарита [1].  
Отвинтите болты [2], втулки [3], зажимы [4] и установите резинки [5].

Снимите кронштейн номерного знака [6].

Установка производится в обратном порядке.

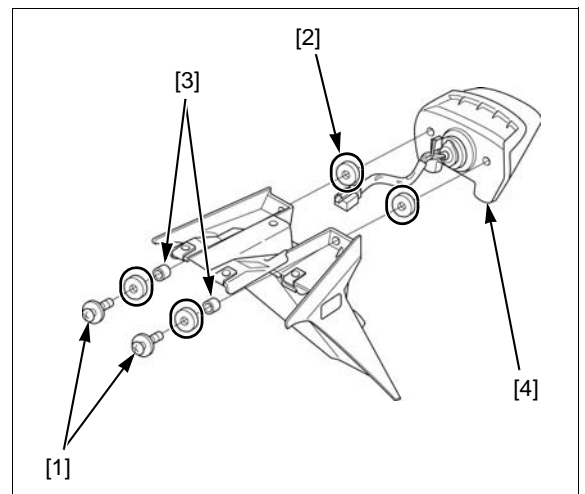


### РАЗБОРКА / СБОРКА

Снять подсветку номера (стр 18-5).

Снять винты [1], крепежные [2] резинки, втулки [3] и задний фонарь [4].

Сборка производится в обратном порядке.



## ПЛАСТИК БАКА

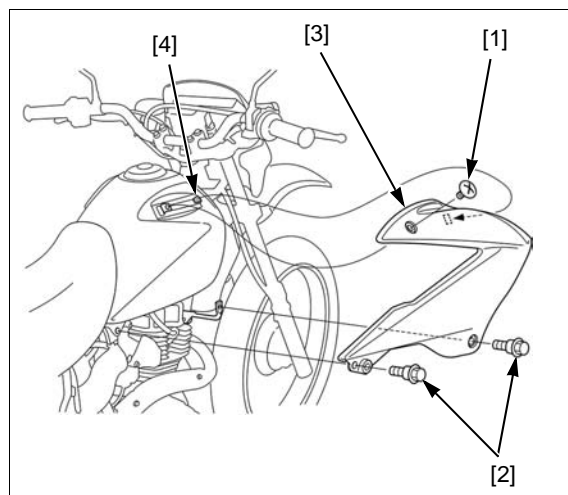
### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите боковой пластик (стр 2-2).

Удалите винт [1] и болты [2].

Снимите боковую пластик бака [3], выпуская его отверстие от крючка [4] на топливном баке.

Установка производится в обратном порядке.



## БЕНЗОБАК

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите следующие детали:

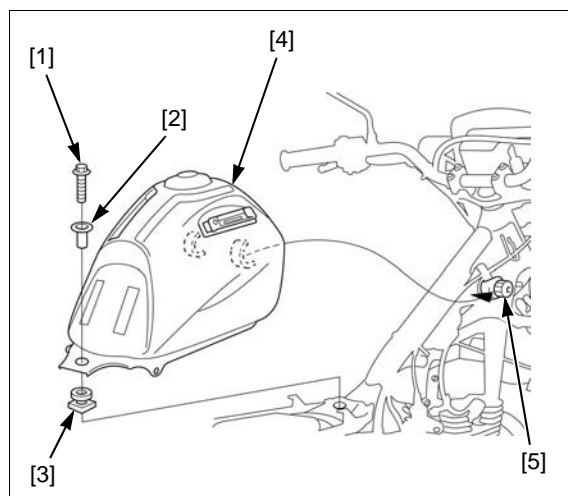
- Боковые панели (стр 2-2)
- Сидение (стр 2-2)
- Пластик бака (стр 2-4)

Поверните топливный кран в положение "OFF".

Отсоедините топливный шланг от топливного крана.

Удалите болт [1], втулку [2] и установите резинку [3]. Снимите топливный бак [4], выпуская его из резиновых опор [5].

Установка производится в обратном порядке.



## ПЕРЕДНЯЯ ФАРА

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

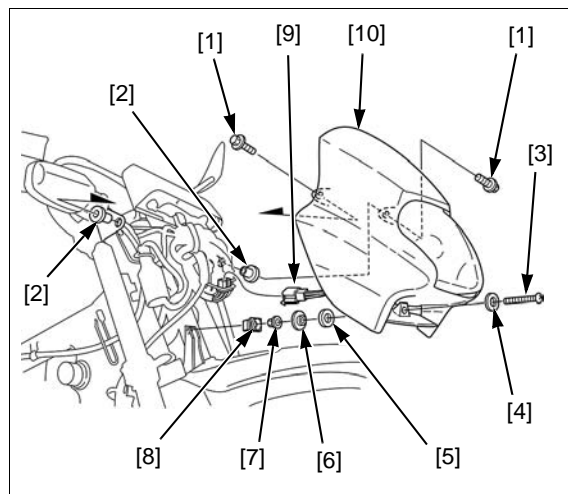
Снимите следующие детали:

- Два болта [1] / гайки в резине [2]
- Регулировочный винт [3] / шайбу [4]
- Монтажную резинку [5]
- Втулку [6]
- Гайку [7]
- Устройство регулировки фары [8]

Отсоедините разъем головного света [9] от обтекателя [10].

Установка производится в обратном порядке.

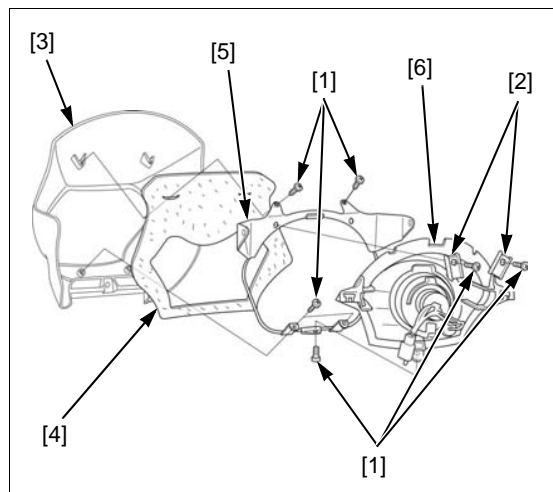
После установки отрегулируйте направление светового потока (стр 3-15).



**РАЗБОРКА / СБОРКА**

Удалить винты [1] и пластины [2], а затем отделить козырек [3], деталь резиновую [4], внутренний козырек [5] и фару [6].

Сборка производится в обратном порядке.



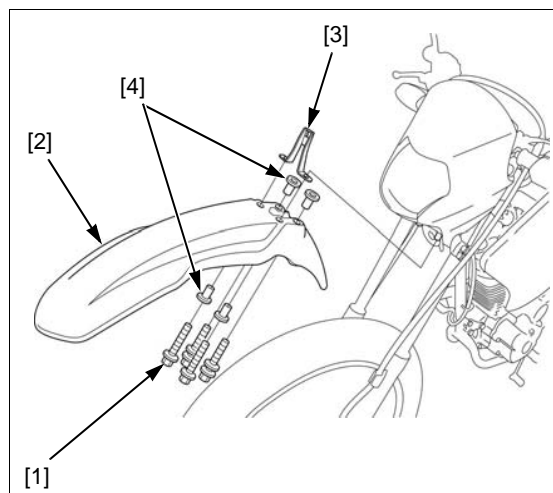
**ПЕРЕДНЕЕ КРЫЛО**

**СНЯТИЕ / УСТАНОВКА**

Удалите болты [1].

Снимите переднее крыло [2], фара держатель цель регулятор [3] и втулки [4].

Установка производится в обратном порядке.

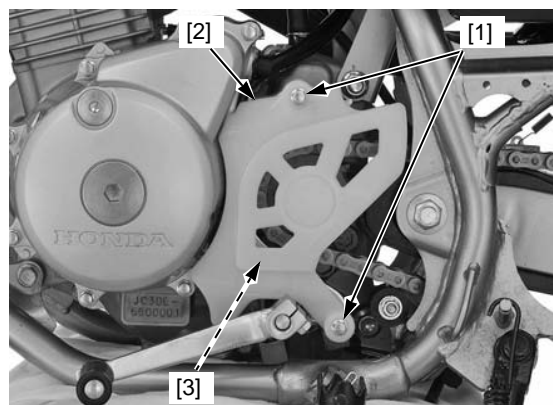


**КРЫШКА ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДЫ**

**СНЯТИЕ / УСТАНОВКА**

Удалите болты [1], а затем снимите крышку ведущей звездочки [2] и защитную скобу [3].

Установка производится в обратном порядке.



**ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА / ГЛУШИТЕЛЬ**

**СНЯТИЕ / УСТАНОВКА**

Снимите правую боковую пластик (стр 2-2).

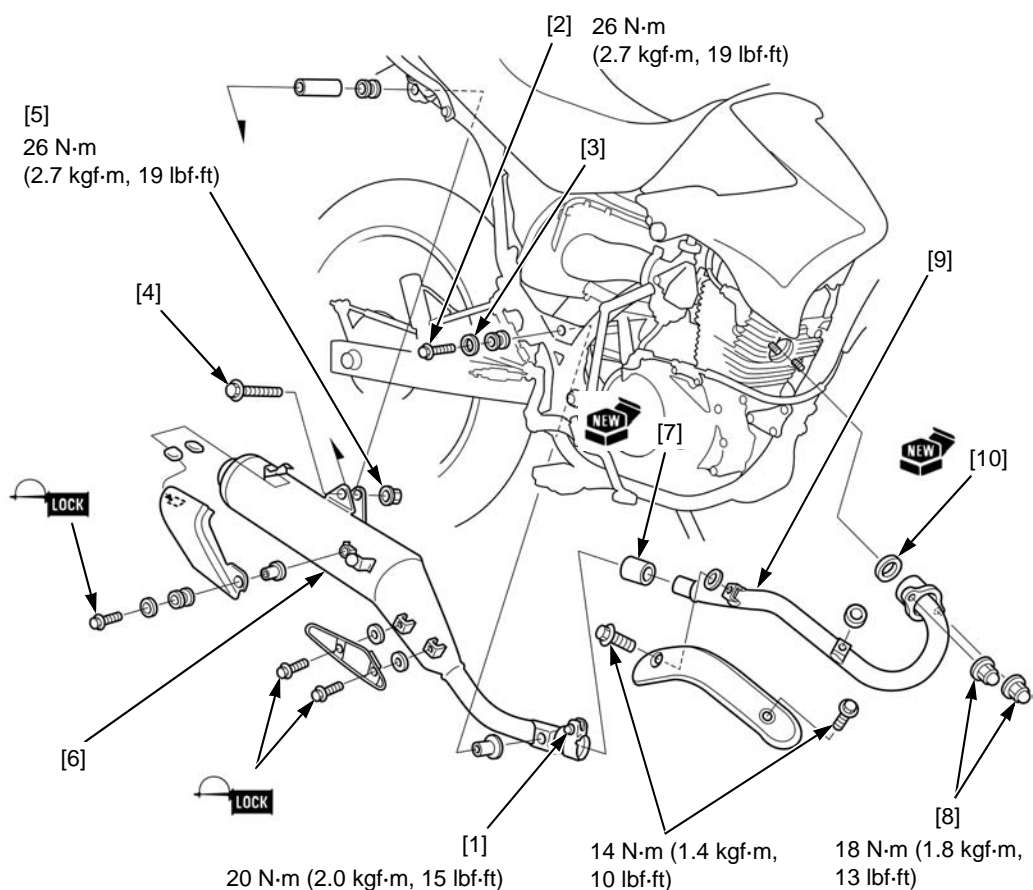
Ослабьте болт соединения выхлоп-глушитель [1].

Снимите следующие детали:

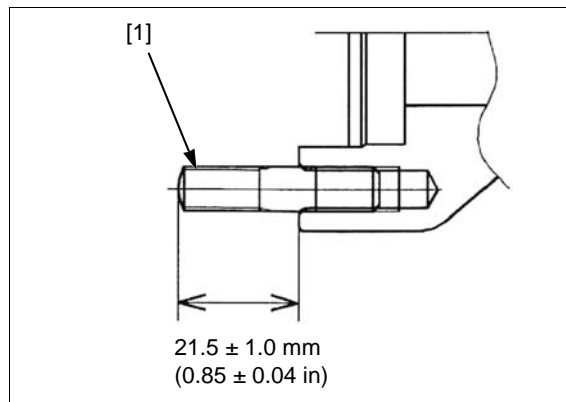
- Передний крепежный болт [2] и шайбу [3]
- Задний крепежный болт [4] и гайку [5]
- Глушитель [6] и прокладку [7]
- Глухие крепежные гайки [8]
- Выхлопная труба (колено) [9]
- Медное кольцо-прокладка [10]

• Замените медное кольцо-прокладку на новое перед установкой выхлопной системы.

• Временно установите выхлопную трубу и глушитель в порядке, обратном снятию путем свободной установки всех крепежных деталей. Затяните глухие крепежные гайки, а затем затяните болт соединения выхлоп-глушитель, затяните крепежные болты и гайки. После установки проверьте систему выпуска отработавших газов на наличие утечек.



При замене шпилек [1], убедитесь, что длина шпильки находится в пределах спецификации, как показано на рисунке.



# 3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3

ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ -----	3-2		
ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР -----	3-3		
ГАЗУЛЬКА -----	3-3		
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР -----	3-4		
ЭКОКЛАПАН (XR125LK / LEK) -----	3-4		
САПУН -----	3-5		
СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ -----	3-5		
КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР -----	3-6		
МАСЛО ДВИГАТЕЛЯ -----	3-7		
МАСЛЯНЫЙ СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР ---	3-7		
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ФИЛЬТР -----	3-8		
ХОЛОСТОЙ ХОД -----	3-8		
ЭКОКЛАПАН (XR125LK / LEK) -----	3-9		
		ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ -----	3-9
		УСПОКОИТЕЛЬ ЦЕПИ -----	3-11
		ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ -----	3-12
		ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ -----	3-12
		ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА -----	3-13
		КОНЦЕВИК СТОП-СИГНАЛА -----	3-14
		РЕГУЛИРОВКА ФАРЫ -----	3-15
		СИСТЕМА СЦЕПЛЕНИЯ -----	3-15
		ПОДНОЖКА -----	3-16
		ПОДВЕСКА -----	3-16
		ГАЙКИ, БОЛТЫ, КРЕПЕЖ -----	3-16
		КОЛЕСА / ШИНЫ -----	3-16
		ПОДШИПНИК РУЛЕВОЙ КОЛОНКИ -----	3-17



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

# ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

I: Проверьте и очистите, отрегулируйте, смажьте или замените при необходимости.

C: Очистить. R: Замена. A: Регулировка. L: Смазка.

Следующие пункты требуют некоторых знаний механика. Некоторые элементы (в частности, те, которые помечены \* и \*\*) могут потребовать больше технической информации и инструментов.

ПУНКТЫ	NOTE	ПОКАЗАНИЯ ОДОМЕТРА (NOTE 1)					СМ.СТР
		x 1,000 km	1	4	8	12	
		x 1,000 mi	0.6	2.5	5	7.5	
* Топливопровод				I	I	I	–
* Топливный фильтр				C	C	C	3-3
* Газулька				I	I	I	3-3
* Воздушный фильтр (кроме DK типа и XL125LK )	NOTE 2			КАЖДЫЕ 16,000 km (10,000 mi): R			3-4
* AIR CLEANER SUB FILTER	NOTE 2			C	C	R	3-4
Сапун картера	NOTE 3			C	C	C	3-5
Свеча зажигания				I	R	I	3-5
* Клапанный зазор			I	I	I	I	3-6
Масло в двигателе	NOTE 4		R	R	R	R	3-7
* Масляный сетчатый фильтр						C	3-7
** Масляный центробежный фильтр						C	3-8
* Холостой ход			I	I	I	I	3-8
* SECONDARY AIR SUPPLY SYSTEM (XR125LK/LEK)	NOTE 6					I	3-9
Цепь привода	NOTE 4		КАЖДЫЕ 1,000 km (600 mi): I, L				3-9
Успокоитель цепи				I	I	I	3-11
Тормозная жидкость (XR125LK/LEK)	NOTE 5			I	I	I	3-12
Тормозные колодки (XR125LK/LEK)				I	I	I	3-12
Тормозная система			I	I	I	I	3-13
Выключатель стопсигнала				I	I	I	3-14
Регулировка фары				I	I	I	3-15
Система сцепления			I	I	I	I	3-15
Боковая подножка				I	I	I	3-16
Подвеска				I	I	I	3-16
* Гайки, болты, крепежные детали	NOTE 4		I		I		3-16
** Колеса / Шины	NOTE 4		I	I	I	I	3-16
** Подшипники рулевой колонки			I			I	3-17

\* Если владелец не имеет соответствующих инструментов, сервисных данных и технической квалификации, рекомендуется обслуживание у дилера (квалифицированного механика).

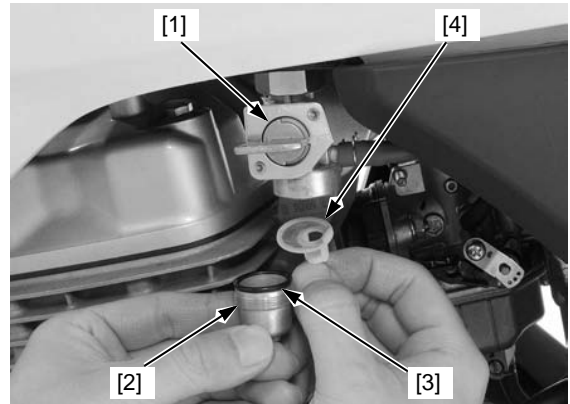
\*\* В интересах безопасности, мы рекомендуем по этим пунктам обслуживаться только у дилера.

### NOTES:

1. При более высоких показаний одометра, повторить в интервале частот, установленных здесь.
2. Обслуживать чаще при езде в необычно влажных или пыльных условиях.
3. Обслуживать чаще при езде в дождь или на полном газу.
4. Обслуживать чаще при езде по бездорожью.
5. Замена требует навыков механика.
6. Замена пары воздушный фильтр каждые 3 года или 24000 км ( 15000 миль). Замена требует навыков механика.

## Топливный фильтр

Поверните топливный краник [1] в положение "OFF".  
 Снимите отстойник [2] и слейте содержимое в подходящую емкость.  
 Снимите уплотнительное кольцо [3] и сетчатый фильтр [4].  
 Вымойте сетчатый топливный фильтр и отстойник в чистом невоспламеняющемся растворителе.  
 Проверьте уплотнительное кольцо и замените на новое, если это необходимо.  
 Установите сетчатый фильтр, уплотнительное кольцо и отстойник в корпус топливного краника, убедитесь, что уплотнительное кольцо на месте.  
 Затяните отстойник надежно.  
 Поверните топливный краник в положение "ON" и убедитесь, что нет утечки топлива.



## Газулька

Проверьте, нет ли износа или повреждения троса дросселя. Проверьте рукоятку дроссельной заслонки на плавность работы. Убедитесь, что дроссельная заслонка открывается и закрывается автоматически во всех положениях рулевого управления.

Если рукоятка дроссельной заслонки не возвращается должным образом, необходимо смазать трос дроссельной заслонки.

Для смазки троса : Отсоедините трос дроссельной заслонки на его верхнем конце. Тщательно смажьте трос и его опорные точки легким маслом.

Если рукоятка дроссельной заслонки все еще не возвращается, замените трос дроссельной заслонки.

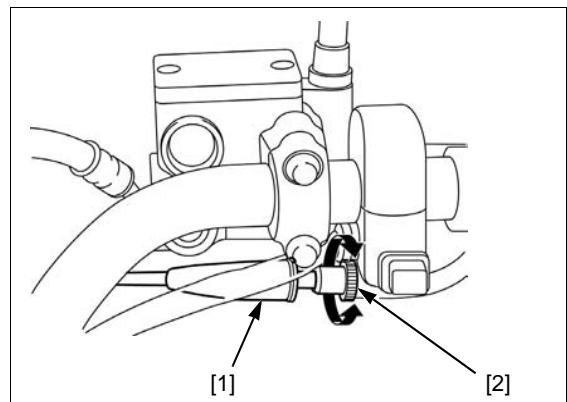
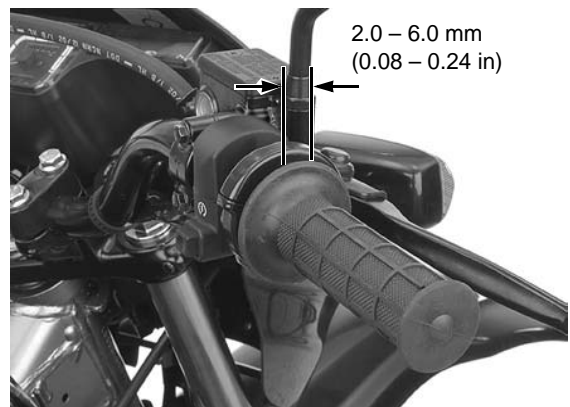
На холостом ходу двигателя, поверните руль до упора вправо и влево, чтобы убедиться, что число оборотов холостого хода не меняется. Если есть увеличение оборотов холостого хода, проверьте свободный ход рукоятки дроссельной заслонки и подключение троса к дросселю.

Измерьте свободный ход газульки.

**Свободный ход: 2.0 – 6.0 mm (0.08 – 0.24 in)**

Сдвиньте пыльник [1].

Поверните регулятор [2] в соответствии с требованиями .



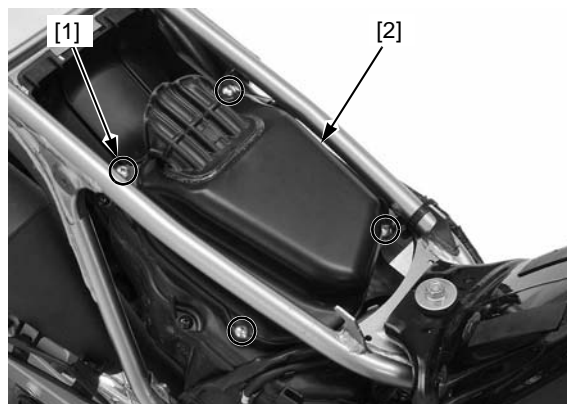
### ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

- Фильтрующий элемент не может быть очищен, потому что элемент содержит клейкое вещество.
- Если мотоцикл используется в необычно влажных или запыленных местах, необходимы более частые осмотры.

Снимите следующие детали:

- Боковые панели (стр 2-2)
- Сиденье (стр 2-2)

Снять винты [1] и очиститель воздуха.



Снять винты фильтрующего элемента [1].  
Заменить элемент [2], в соответствии с графиком технического обслуживания или в любое время, если он сильно загрязнен или поврежден.

Установите снятые детали в обратном порядке.

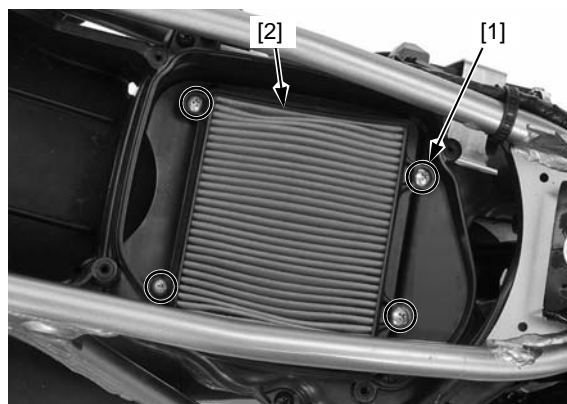
#### МОМЕНТЫ:

**Винт фильтрующего элемента:**

**1.1 N·m (0.1 kgf·m, 0.8 lbf·ft)**

**Винт крышки корпуса:**

**1.1 N·m (0.1 kgf·m, 0.8 lbf·ft)**



### ЭКОКЛАПАН (XR125LK/ LEK)

Снимите следующие детали:

- Пластик бака (стр 2-4)
- Топливный бак (стр 2-4)

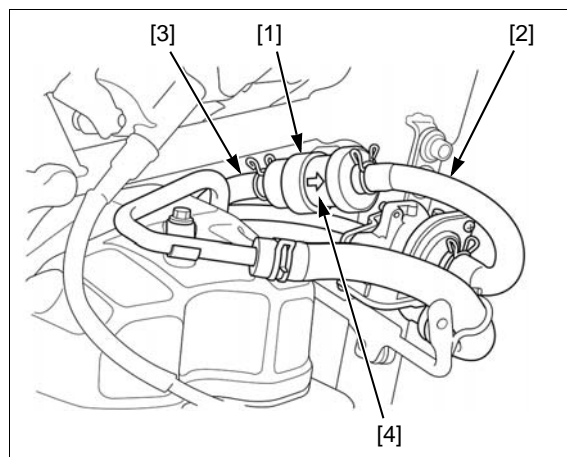
Проверьте воздушный фильтр вспомогательного фильтра [1] и при необходимости замените.

При замене суб фильтра удалите следующее.

Отсоедините шланг [2].

Отсоедините шланг [3] и снимите воздухоочиститель суб филтра.

Установка производится в обратном порядке.



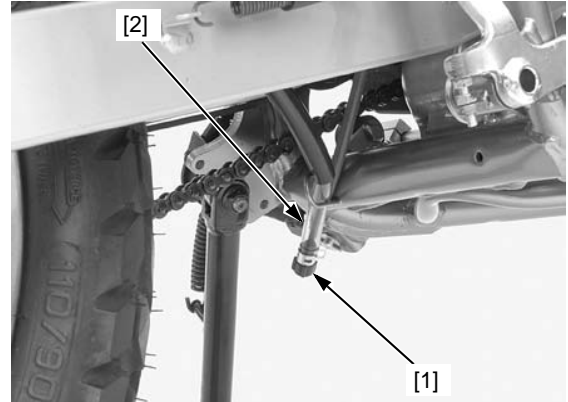
*Установить  
воздушный  
фильтр,  
поворачивая  
его стрелкой  
[4] в  
направлении, как  
показано на  
рисунке.*

## САПУН КАРТЕРА

Обслуживайте чаще, при езде в дождь, на полном газу, или после мойки мотоцикла. Уровень отложений можно увидеть в прозрачной части сапуна сливного шланга.

Снимите сливную пробку [1] из дренажного шланга сапуна [2] и слейте отложения в подходящую емкость.

Установите на место сливную пробку .



## СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

Отсоедините колпачок свечи зажигания [1], и очистите зону вокруг основания свечи зажигания. Снимите свечу зажигания [2].

Проверьте или замените, как описано в графике технического обслуживания (стр 3-2).

### РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СВЕЧИ:

Стандартная:

**CPR7EA-9 (NGK)**

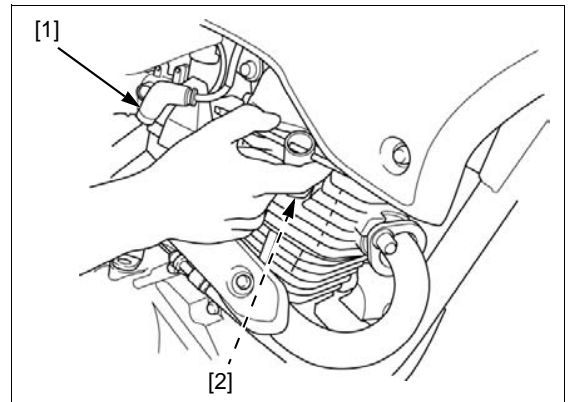
Для дальняков:

**CPR8EA-9 (NGK)**

Установите и затяните рукой свечу зажигания в головке блока цилиндров, а затем затяните свечу с указанным крутящим моментом.

**МОМЕНТ: 16 N·m (1.6 kgf·m, 12 lbf·ft)**

Подключите колпачок свечи зажигания.



### ПРОВЕРКА

Проверьте следующее и при необходимости замените.

- Изолятор на наличие повреждений
- Центральный электрод и боковой электрод на износ
- Нагар, цвет нагара:
  - Темно- до светло-коричневого указывает на хорошее состояние.
  - Чрезмерно светлый изолятор указывает на неисправность системы зажигания или обедненная смесь.
  - Влажный или черный дымчатый нагар указывает на более богатую смесь.

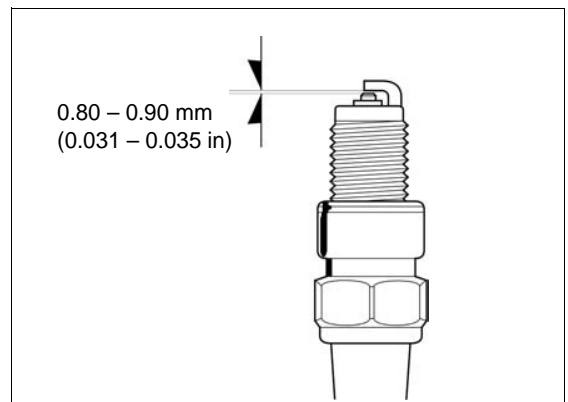
Очистите электроды свечи зажигания проволочной щеткой или специальным очистителем.

Проверьте зазор между центром и боковыми электродами с помощью щупа.

### ЗАЗОР СВЕЧИ:

**0.80 – 0.90 mm (0.031 – 0.035 in)**

При необходимости, отрегулируйте зазор, осторожно подгибая боковой электрод.



## КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР

### ПРОВЕРКА

*Проверить и отрегулировать зазор клапана, когда двигатель холодный (ниже 35 ° C / 95 ° F).* Снимите крышку головки блока цилиндров (стр 8-4). Отвинтите колпачки таймингового окна и окна коленвала. Поверните коленчатый вал против часовой стрелки и совместите метку "Т" [1] на маховике с индексом выемкой [2] крышке картера.

Убедитесь, что поршень находится в верхней мертвой точке ( Top Dead Center ) на такте сжатия.

Это положение может быть подтверждено тем, что провисает каждое коромысло. Если не провисает, это происходит потому, что поршень движется через такт выпуска к верхней мертвой точке.

Поверните коленчатый вал на один полный оборот и совместите отметку "Т" снова.

*При проверке зазора, протяните щуп от центра к внешней стороне.*

Проверьте зазоры впускных и выпускных клапанов, вставив щуп [1] между регулировочным винтом и клапаном.

### ЗАЗОРЫ:

**IN: 0.08 ± 0.02 mm (0.003 ± 0.001 in)**

**EX: 0.12 ± 0.02 mm (0.005 ± 0.001 in)**

Отрегулируйте ослабив контргайку [1] и вращайте регулировочный винт [2] до тех пор, пока не получите небольшое сопротивление при вытягивании щупа.

### TOOL:

**[3] Valve adjusting wrench 07708-0030400**

Нанесите моторное масло на контргайку. Удерживая регулировочный винт затяните гайку.

**МОМЕНТ: 14 N·m (1.4 kgf·m, 10 lbf·ft)**

После затягивания контргайки, перепроверьте зазор клапана.

Смажьте новые уплотнительные кольца [1] моторным маслом и установите их на колпачок окна коленвала [2] и колпачок таймингового окна [3]. Нанесите смазку на резьбу окна коленвала.

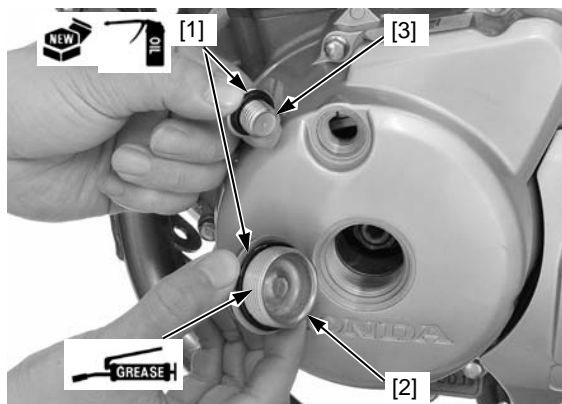
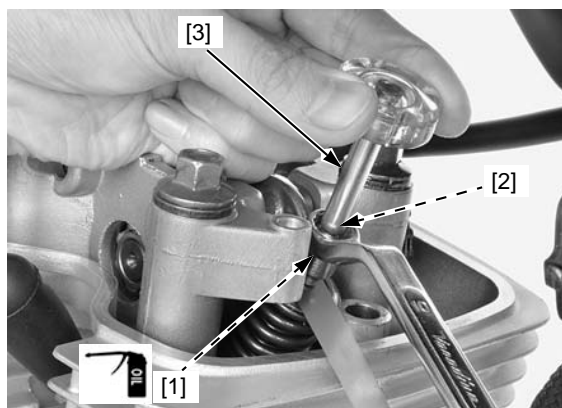
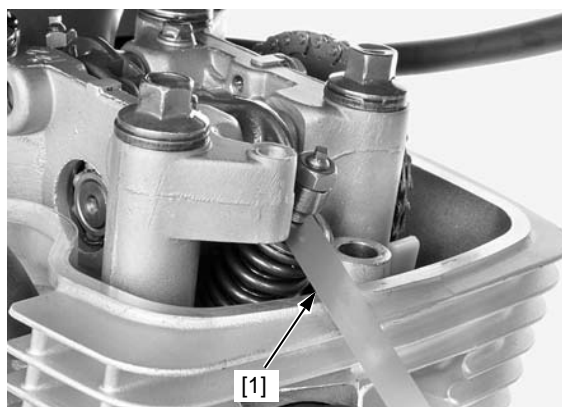
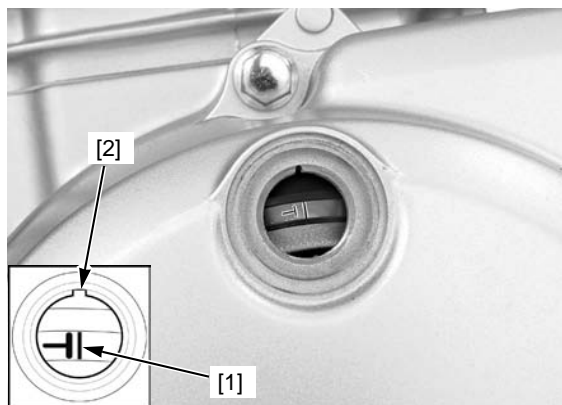
Установите колпачки и затяните их с указанным крутящим моментом.

### МОМЕНТЫ:

**Колпачок коленвала: 15 N·m (1.5 kgf·m, 11 lbf·ft)**

**Колпачок меток: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)**

Установите крышку головки блока цилиндров (стр 8-4).



## МАСЛО В ДВИГАТЕЛЕ

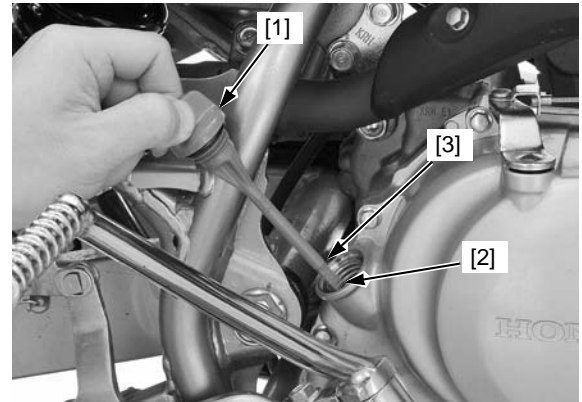
Очистите поверхность вокруг крышки заливной горловины, щуп и близлежащие поверхности. Запустите двигатель и дайте ему поработать на холостом ходу 3 - 5 минут. Остановите двигатель и подождите 2 - 3 минуты.

Держите мотоцикл в вертикальном положении. Снимите крышку заливной горловины / масляный щуп [1] и протрите его. Установите на место крышку заливной горловины / масляный щуп, **но не закручивайте его.**

Снимите крышку заливной горловины / масляный щуп и проверьте уровень масла.

Если уровень находится ниже или вблизи нижней отметки [2] на щупе, долейте масло до верхнего уровня [3].

Убедитесь, что уплотнительное кольцо находится в хорошем состоянии, при необходимости замените его. Нанесите моторное масло на уплотнительное кольцо. Установите крышку заливной горловины / масляный щуп.



## ЗАМЕНА МОТОРНОГО МАСЛА

Прогрейте двигатель (лучше прокатитесь). Остановите двигатель и снимите крышку заливной горловины / масляный щуп.

Снимите сливной болт [1] и уплотнительную шайбу [2] и слейте моторное масло полностью.

Установите новую уплотнительную шайбу на сливной болт.

Установите сливной болт с новой уплотнительной шайбой и затяните его до указанного момента затяжки.

Заполните картер рекомендуемым моторным маслом.

**МОМЕНТ : 30 N·m (3.1 kgf·m, 22 lbf·ft)**

**ОБЪЕМ МАСЛА:**

**1.0 liter (1.1 US qt, 0.9 Imp qt) После слива**

**1.2 liters (1.3 US qt, 1.1 Imp qt) После разборки**

Проверьте уровень масла.

Убедитесь, что нет никаких утечек масла.

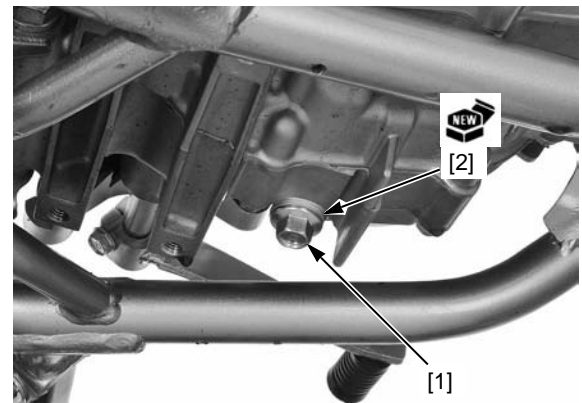
### РЕКОМЕНДОВАННОЕ МОТОРНОЕ МАСЛО:

Honda "4-stroke motorcycle oil" or an equivalent API classification: SG or higher

(except oils labeled as energy conserving on the circular API service label)

Viscosity: SAE 10W-30

JASO T 903 standard: MA



## СЕТЧАТЫЙ МАСЛОФИЛЬТР

Снимите правую крышку картера двигателя (стр 10-4).

Удалите сетчатый фильтр [1] из картера двигателя.

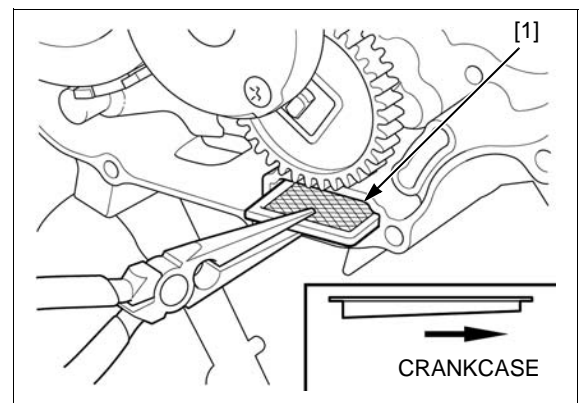
Промойте сетку фильтра тщательно в негорючем растворителе, пока все накопленные загрязнения не будут удалены.

Продуйте его сжатым воздухом, чтобы полностью удалить растворитель.

Перед установкой сетчатый фильтр следует внимательно изучить на предмет повреждений.

Установите сетчатый фильтр в направлении, как показано на рисунке.

Установите правую крышку картера двигателя (стр 10-4).



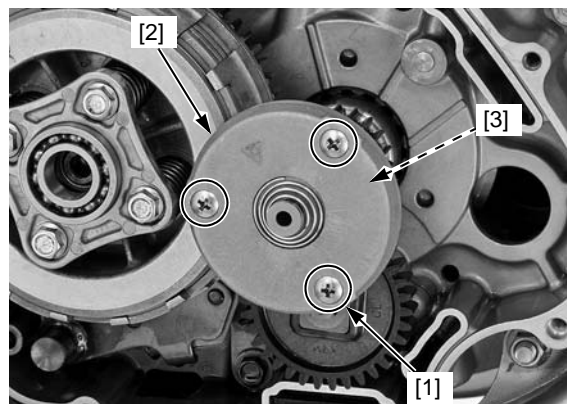
## ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ФИЛЬТР

Снимите правую крышку картера двигателя (стр 10-4).

Снимите следующие детали:

- Винты [1]
- Крышка центробежного фильтра [2]
- Прокладка [3]

Очистите крышку ротора центрифуги и внутреннюю поверхность центрифуги, используя чистую ткань не оставляющую ворса.

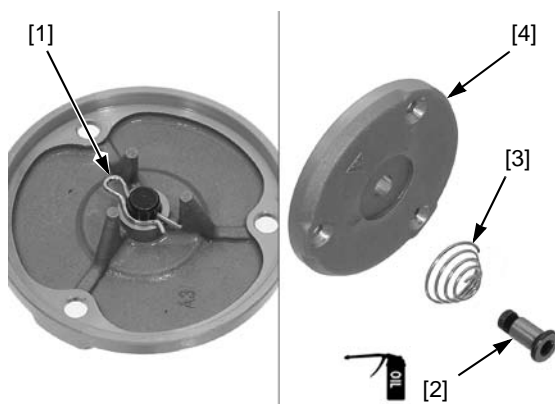


Удалите зажим [1], удерживая втулку [2]. Снимите втулку и пружину [3].

Продуйте сжатым воздухом отверстие и крышку ротора [4], чтобы очистить их.

Нанесите моторное масло на зону скольжения. Установите пружину и втулку, и закрепите с помощью зажима.

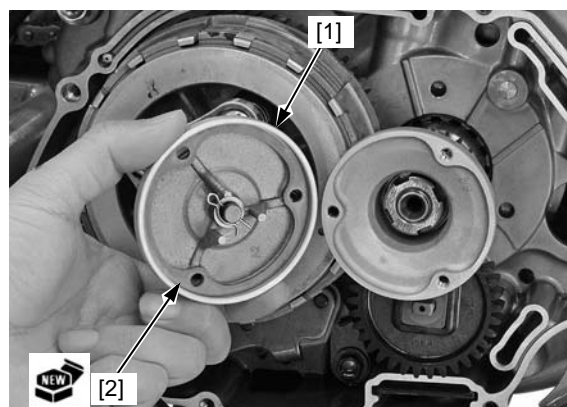
Убедитесь, что масло проходит свободно, без привязки.



Установите крышку ротора [1] с новой прокладкой [2] и затяните три винта.

**МОМЕНТ: 4.0 N·m (0.4 kgf·m, 3.0 lbf·ft)**

Установите правую крышку картера двигателя (стр 10-4).



## ХОЛОСТОЙ ХОД

- Проверьте и отрегулируйте холостой ход после того, как все остальные элементы технического обслуживания двигателя были выполнены и находятся в пределах спецификаций.

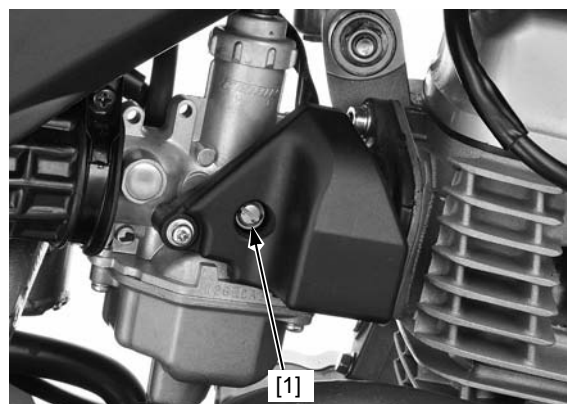
- Двигатель должен быть теплым для точной регулировки. Десять минут поката в вполне достаточно.

Прогреть двигатель, включить нейтраль и поддерживать мотоцикл в вертикальном положении на ровной поверхности.

Подключите тахометр и проверьте обороты холостого хода.

**Холостой ход: 1,500 ± 100 min<sup>-1</sup> (rpm)**

Если необходима регулировка, поверните ограничительный винт дроссельной заслонки [1] в соответствии с требованиями.

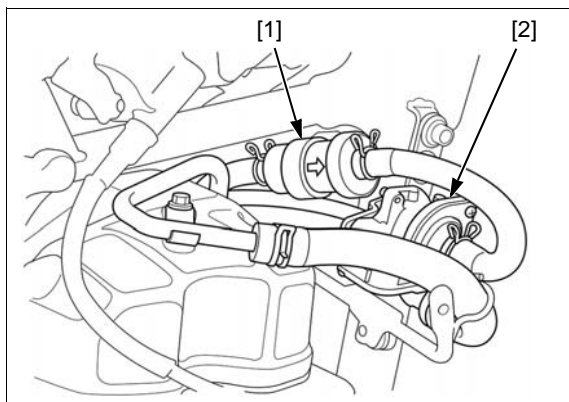


## Экоклапан (XR125LK/LEK)

Система вторичного подачи воздуха вводит фильтрованного воздуха в выхлопные газы в выпускное отверстие. Вторичный воздух поступает в выпускной порт, когда есть отрицательный импульс давления в системе выпуска отработавших газов. Этот заряженный вторичный воздух способствует сжиганию несгоревших выхлопных газов и изменяет значительное количество углеводородов и монооксида углерода в относительно безвредный углекислый газ и воду.

*Если шланги показывают какие-либо признаки теплового повреждения, осмотрите контрольный ПАРЫ клапан в крышке ПАРЫ пластинчатый клапан для повреждения.*

Проверьте PAIR (импульсный впрыск вторичного воздуха ) шланги между воздушного фильтра к югу от фильтра [ 1 ], управление ПАРЫ клапана [ 2 ] и крышка головки блока цилиндров для износа, повреждения или ослабленных соединений. Убедитесь , что шланги не имеют трещин.

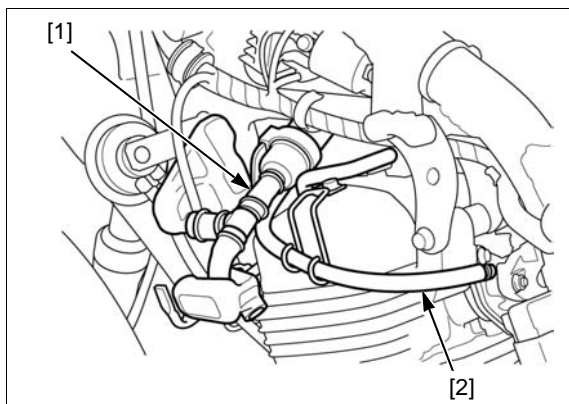


Проверьте шланги PAIR [ 1 ] между воздушного фильтра к югу от фильтра и впускного воздуха крышка для износа, повреждения или ослабленных соединений .

Убедитесь , что шланги не перегибается , ущипнул или трещины .

Проверьте вакуумный шланг [2] между управляющим клапаном и ПАРЫ карбюратор изолятор для износа , повреждения или ослабленных соединений .

Убедитесь , что шланги не перегибается , ущипнул или трещины .

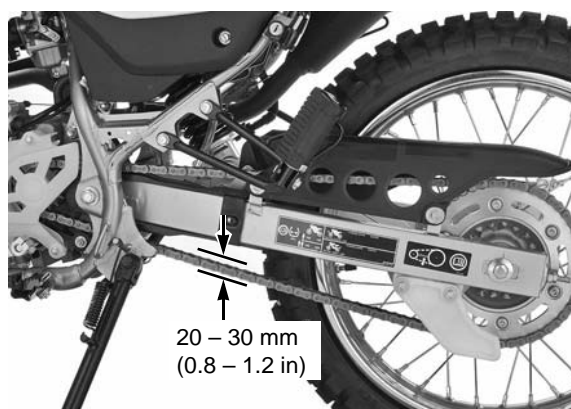


## ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

### ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ

Выключите двигатель, поставьте мотоцикл на боковой подножку и включите нейтраль. Проверьте провисание приводной цепи в нижней части на полпути между звездочками.

**Провисание: 20 – 30 mm (0.8 – 1.2 in)**





## ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЕ

### РЕГУЛИРОВКА

Ослабьте гайку задней оси [1].

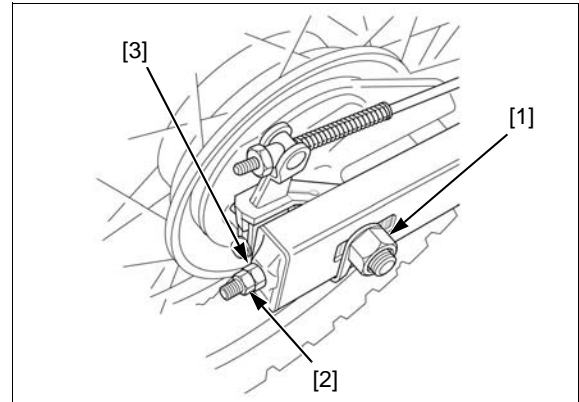
Ослабьте контргайки [2] и поверните регулировочные гайки [3], пока не будет получено правильное провисание приводной цепи.

Убедитесь, что индексные метки на обоих регуляторах выровнены с задними краями прорези оси в маятнике.

Затянуть гайку задней оси до указанного крутящего момента.

**МОМЕНТ: 93 N-m (9.5 kgf-m, 69 lbf-ft)**

Удерживая регулировочные гайки, затяните стопорные гайки.

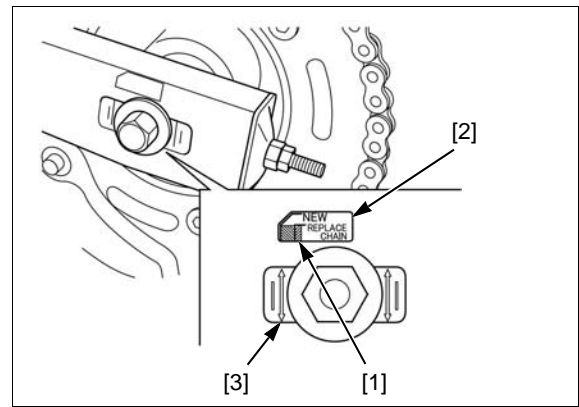


### ЗАМЕНА

Если красная зона [1] на этикетке износа цепи привода [2] совпала с меткой в виде стрелки [3] после того, как цепь привода была скорректирована до надлежащего провисания, цепь привода чрезмерно изношена и должна быть заменена.

Обратитесь к процедуре снятия / установки маятника (стр 15-13).

**ЗАМЕНА ЦЕПИ: СНОНО428НО-130LE  
ИЛИ SFR 428Н - 130**



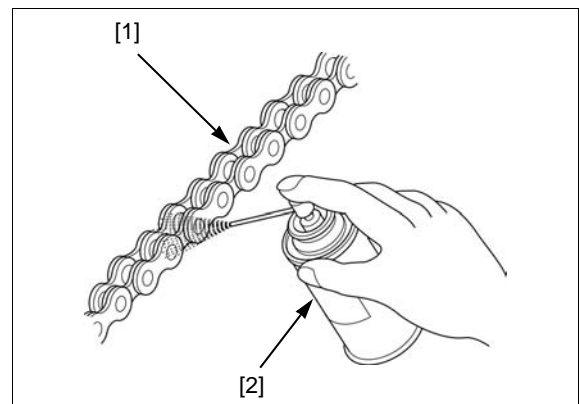
### ЧИСТКА И СМАЗКА

Очистите приводную цепь [1] с очистителем цепи, разработанный специально для кольцевых цепей или нейтральным моющим средством (керосин очищенный). Используйте мягкую щетку, если цепь привода загрязнена.

Не используйте паровой очиститель, очиститель высокого давления, проволочную щетку, летучие растворители, такие как бензин и бензол, абразивные очистители или очистители цепи не предназначенные специально для сальниковых цепей.

Проверьте цепь привода на предмет возможных повреждений или износа.

Замените приводную цепь, которая имеет поврежденные ролики, свободно висящую звенья или иным образом появившиеся неисправности.



Смажьте цепь привода специальной смазкой для цепных передач [2], подходящей для сальниковых цепей. Можно использовать трансмиссионное масло.

Не используйте смазку не предназначенную для сальниковых (O-Ring и т.п.) цепей.

Сотрите излишки масла или смазки с приводной цепи.

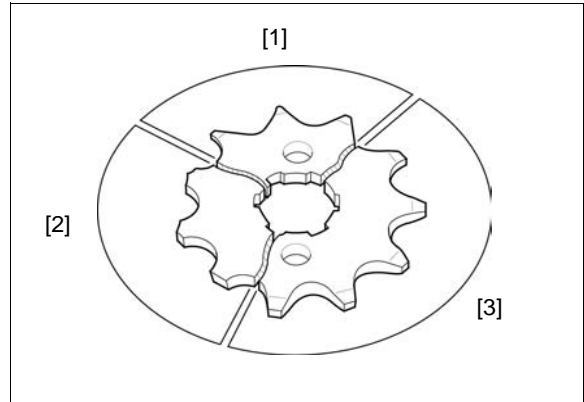
**ПРОВЕРКА ЗВЕЗД**

Снимите крышку ведущей звезды (стр 2-5).

Осмотрите зубья звезды на предмет износа [1] или повреждения [2], при необходимости замените.

Никогда не используйте новую приводную цепь на изношенных звездах.

Обе звезды должны быть в хорошем состоянии [3], иначе новая цепь будет быстро изнашиваться.



Проверьте крепежные болты и гайки на ведущей и ведомой звездах.

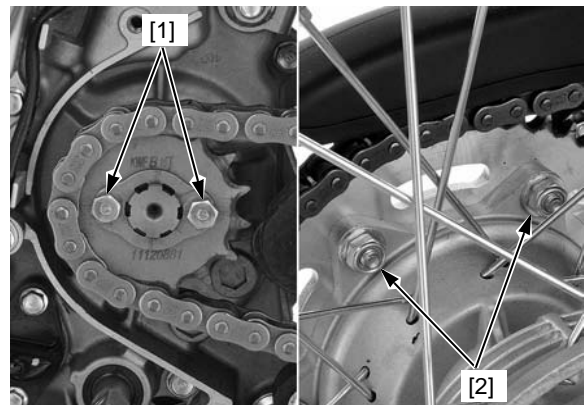
Если какой-либо ослабить, крутящий момент их.

**МОМЕНТЫ:**

[1] Болты ведущей звезды:  
12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)

[2] Гайки ведомой звезды:  
32 N·m (3.3 kgf·m, 24 lbf·ft)

Установите скобу и крышку звезды (стр 2-5).



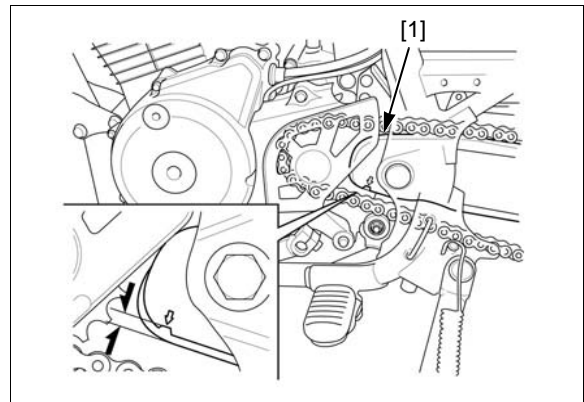
**УСПОКОИТЕЛЬ ЦЕПИ**

Снимите крышку ведущей звезды (стр 2-5).

Проверьте успокоитель цепи [1] на предмет износа или повреждения.

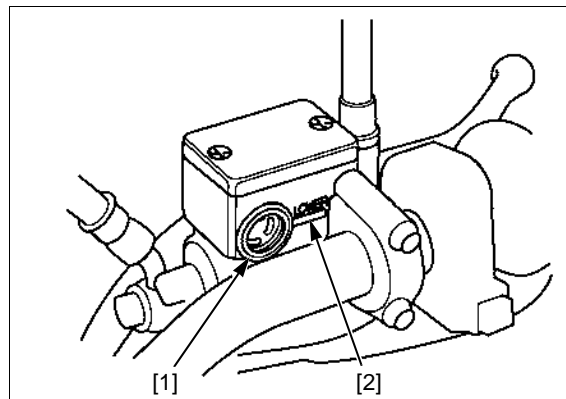
Заменить успокоитель цепи, если он изношен до предела износа.

Обратитесь к процедуре снятия / установки маятника (стр 15-13).



## ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ (XR125LK/LEK)

- Пролитая жидкость может повредить окрашенные, пластиковые или резиновые детали. Поместите тряпку над этими частями, во время обслуживания системы.
- Не следует смешивать различные типы жидкости, так как они не совместимы друг с другом.
- Не допускайте попадания инородных материалов, при заполнении резервуара.
- Поверните руль для выравнивания бачка по горизонту и проверьте уровень в бачке через смотровое стекло [1].
- Когда уровень жидкости низок (ниже “нижней” линии уровня [2]), проверьте тормозные колодки на износ (стр 3-12). Низкий уровень жидкости может быть из-за износа тормозных колодок. Если тормозные колодки изношены, поршни суппорта выталкиваются, и это вызывает низкий уровень жидкости. Если тормозные колодки не изношены, а уровень жидкости низкий, проверьте всю систему на наличие утечек (стр 3-13).

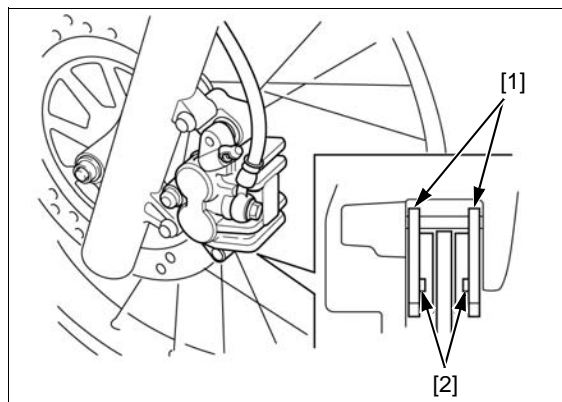


## ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ

### Тормозные колодки (XR125LK/LEK)

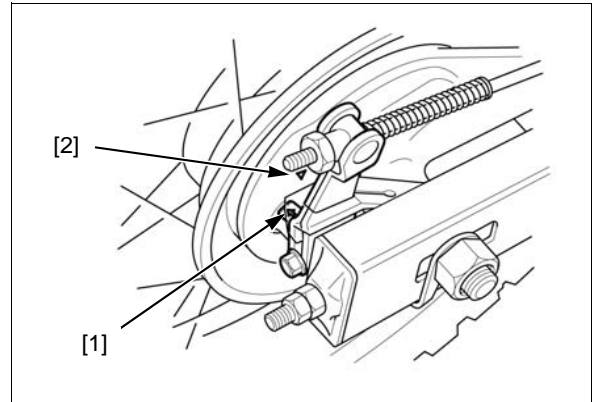
Проверьте тормозные колодки на предмет износа.

Замените тормозные колодки [1], если канавки показывают предел износа [2] (стр 16-6).



## ЗАДНИЙ ТОРМОЗ

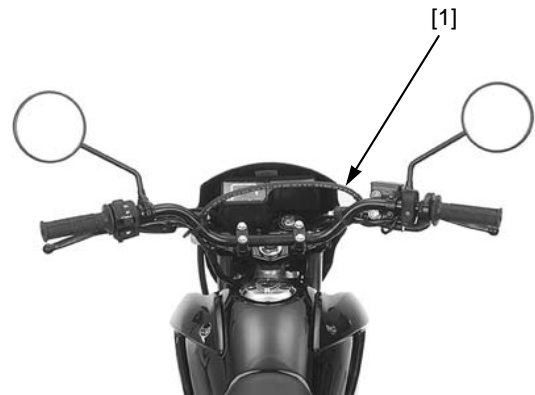
Проверьте положение индикатора износа при нажатии на педаль тормоза.  
 Если стрелка [1] на индикаторе пластины совпадет с меткой [2] на тормозной панели, осмотрите тормозной барабан. Замените тормозные колодки, если барабан находится в пределах сервисного лимита (стр 1-8).



## ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

### Гидравлический тормоз (XR125LK/LEK)

С силой нажмите на рычаг тормоза и убедитесь, что воздух не вошел в систему. Если рычаг чувствуется мягким или губчатым при работе, выпустите воздух из системы (стр 16-4).  
 Осмотрите тормозной шланг [1] и фитинги на износ, трещины, повреждения и признаки утечки. Затяните все ослабленные фитинги.  
 Замените шланги и фитинги при необходимости.



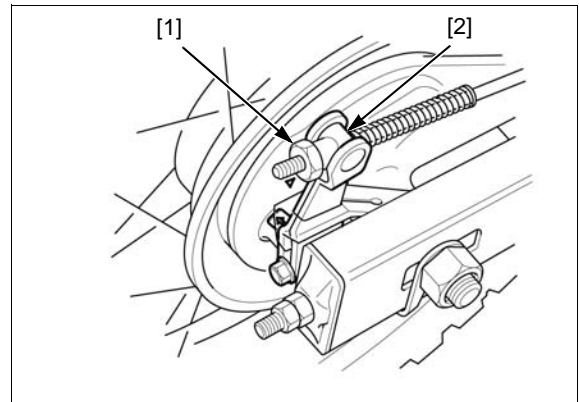
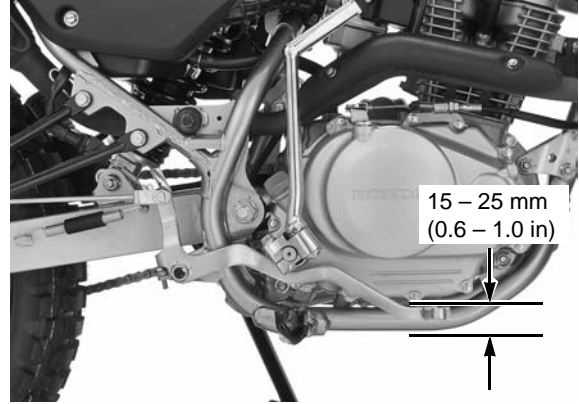
### Свободный ход педали заднего тормоза

Проверьте свободный ход педали тормоза.

**Свободный ход: 15 – 25 мм (0.6 – 1.0 in)**

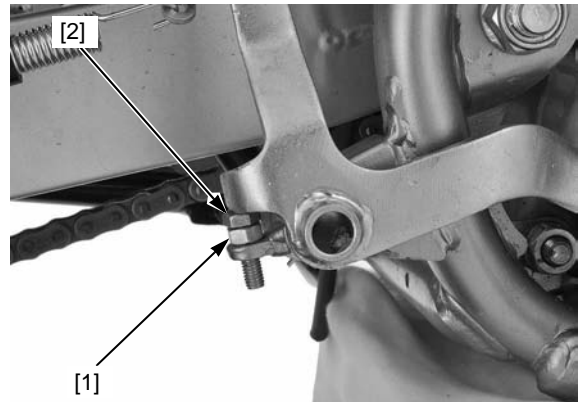
*Выполните регулировку тормоза после регулировки высоты педали.*

Отрегулируйте свободный ход, повернув регулировочную гайку [1].  
Убедитесь, что вырез заднего тормоза регулировочной гайки сидит на шарнирном пальце [2].



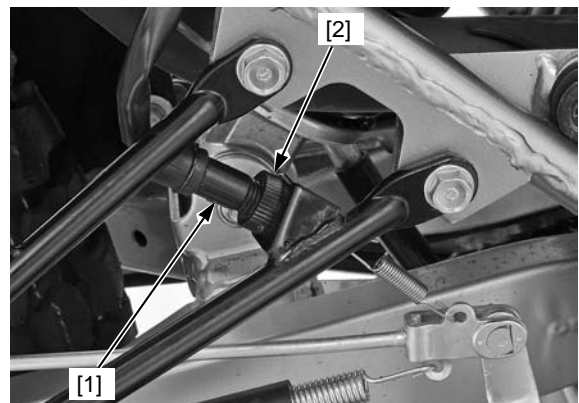
### ВЫСОТА ПЕДАЛИ

Регулировка высоты педали тормоза.  
Ослабьте контргайку [1] и поверните регулировочный болт [2], чтобы установить высоту педали. После регулировки затяните контргайку.  
Отрегулируйте свободный ход педали (стр 3-14).



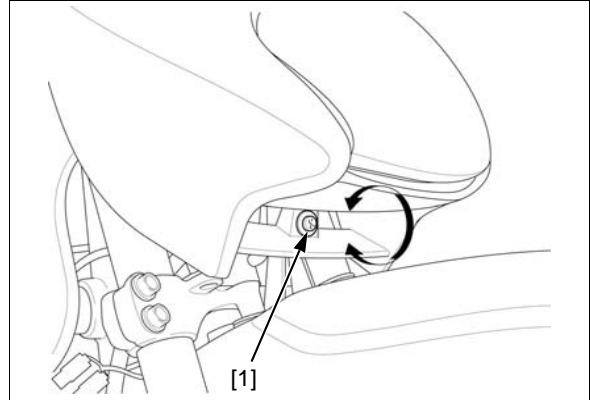
### КОНЦЕВИК СТОПСИГНАЛА

- Отрегулируйте задний выключатель стоп-сигнала после регулировки свободного хода педали тормоза.
  - Передний выключатель стоп-сигнала не регулируется.
- Установите задний выключатель стоп-сигнала [1], так что дополнительный стоп-сигнал загорается, когда педаль тормоза нажата вниз на 15 мм (0,6 дюйма), и начинается торможение. Удерживая корпус выключателя и поверните регулировочную гайку [2]. Не поворачивайте корпус выключателя.



## РЕГУЛИРОВКА ФАРЫ

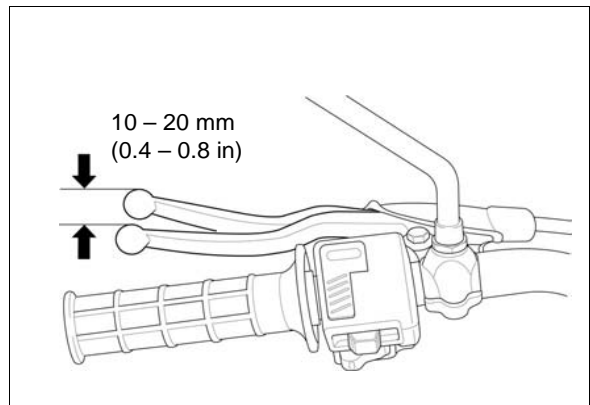
- Отрегулируйте фару в соответствии с местными законами и правилами. Поместите мотоцикл на ровную поверхность. Регулировка фары по вертикали осуществляется путем поворота регулировочного винта [1]. Закручивание - ниже, откручивание - выше.



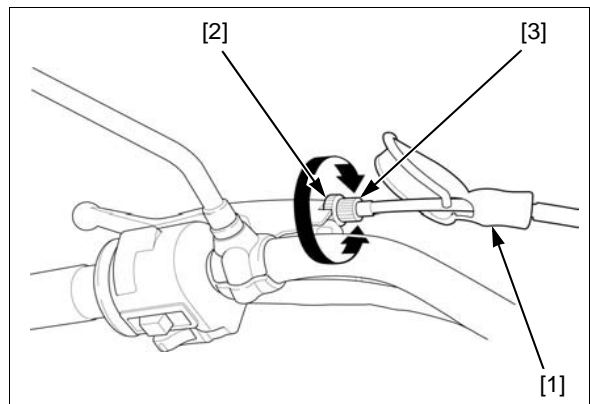
## СИСТЕМА ВЫЖИМА СЦЕПЛЕНИЯ

- Проверьте трос привода сцепления на перегибы или повреждения, при необходимости смажьте кабель. Измерьте свободный ход рычага сцепления на конце рычага.

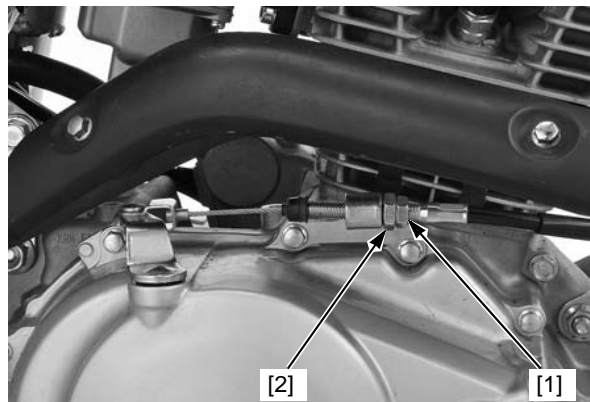
**Свободный ход: 10 – 20 mm (0.4 – 0.8 in)**



- Незначительная корректировка производится верхним регулятором на рычаге сцепления. Сдвиньте пылезащитный чехол [1], ослабьте контргайку [2] и поверните регулятор [3], чтобы выставить свободный ход. Затяните гайку и установите пылезащитный чехол.



- Регулятор может быть поврежден, если он расположен слишком далеко, оставляя минимальное зацепление резьбы. Если регулятор находится на пределе резьбы и правильный свободный ход не может быть получен, то выполните регулировку с помощью основного регулирующего механизма. Затяните гайку и сделайте серьезные коррективы, как описано ниже. Основные настройки производятся с нижней регулировочной гайкой справа на двигателе. Ослабьте контргайку [1] и поверните регулировочную гайку [2]. После завершения регулировки затяните контргайку, удерживая регулировочную гайку. Проверьте работу сцепления. Если свободный ход не может быть получен, или сцепление проскальзывает во время испытательной поездки, разобрать и осмотреть муфту (стр 10-7).

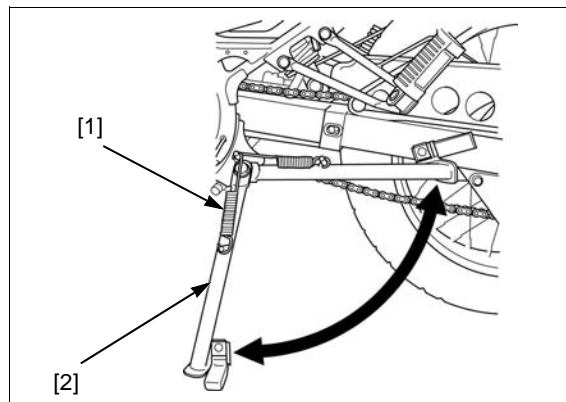


### БОКОВАЯ ПОДНОЖКА

Проверьте пружину боковой подножки [1] на повреждения или потерю напряжения.  
Проверьте ход подножки [2] на свободу передвижения и при необходимости смажьте шарнир.  
Убедитесь, что поворотный болт и контргайка затянуты. Если ослаблены.  
Затяните болт шарнира.  
Затяните гайку шарнира, удерживая болт шарнира.

**МОМЕНТ БОЛТ: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)**

**МОМЕНТ Гайка: 39 N·m (4.0 kgf·m, 29 lbf·ft)**



### ПОДВЕСКА

#### ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕЙ ПОДВЕСКИ

Проверьте действие вилки, выжав передний тормоз и сжав вилку несколько раз. Проверьте всю сборку на наличие утечек, повреждений или ослабленного крепежа.

Замените поврежденные компоненты, которые не могут быть отремонтированы.

Затяните все гайки и болты.

Обратитесь к процедуре обслуживания вилки (стр 14-13).

#### ПРОВЕРКА ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ

Проверьте работу амортизатора, сжимая его несколько раз.

Проверьте весь амортизатор в сборе на наличие признаков утечек, повреждений или ослабления крепежа. Замените поврежденные компоненты, которые не могут быть отремонтированы.

Затяните все гайки и болты.

Обратитесь к процедуре обслуживания амортизатора (стр 15-11).

Поднимите заднее колесо от земли, установив мотоцикл на подставку.

Проверьте детали соединения маятника на износ, захватив маятник и попытайтесь двигать в сторону колеса.

### Гайки, болты , крепежные детали

Убедитесь, что все гайки и болты затянуты дв правильного значения крутящего момента (стр 1-10). Убедитесь, что все шплинты, зажимы, хомуты для шлангов и кабелей сидят на своих местах и надежно закреплены .

### КОЛЕСА / ШИНЫ

Проверьте на наличие изношенных подшипников колес, захватывая передние и задние колеса и попытаться переместить колеса из стороны в сторону.

Заменить подшипники переднего колеса, если какой-либо люфт присутствует (стр 14-9).

Заменить подшипники задних колес, если какой-либо люфт присутствует (стр 15-4).

Поставьте вилку неподвижно, поднимите переднее колесо и проверьте его на игру. Поверните колесо и убедитесь, что оно вращается плавно, без посторонних шумов.

Если какая-либо неисправность обнаружена, проверьте колесные подшипники.

Поставьте мотоцикл на подставку и поднимите заднее колесо от земли.

Проверьте колесо на игру (восьмерка, биение). Поверните колесо и убедитесь, что оно вращается плавно, без посторонних шумов.

При подозрении на ненормальную работу, проверьте подшипники задних колес.

Давление в шинах должно быть проверено, когда шины холодные.

Проверьте давление холодной шины .

**РАЗМЕРЫ ПОКРЫШЕК И РЕКОМЕНДУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ**

		XR125LK/LEK			
		ПЕРЕД	ЗАД		
Давление кРа (kgf/cm <sup>2</sup> , psi)	Только водитель	150 (1.5, 22)	150 (1.5, 22)		
	Водитель и пассажир	150 (1.5, 22)	200 (2.0, 29)		
Размер покрышки		<b>90/90-19M/C (52P)</b>	<b>110/90-17M/C (60P)</b>		
Марка покрышки		C6559F (CHENG SHIN)	C6559 (CHENG SHIN)		

Проверьте шины на наличие порезов, проколов гвоздями или других повреждений.  
 Проверьте переднее колесо (стр 14-9) и заднее колесо (стр 15-4) для истинности.  
 Измерьте глубину протектора в центре шины.  
 Замените шины, когда глубина протектора достигает следующих пределов.

**МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ПРОТЕКТОРА:**

**Переднее: 3.0 mm (0.12 in)**

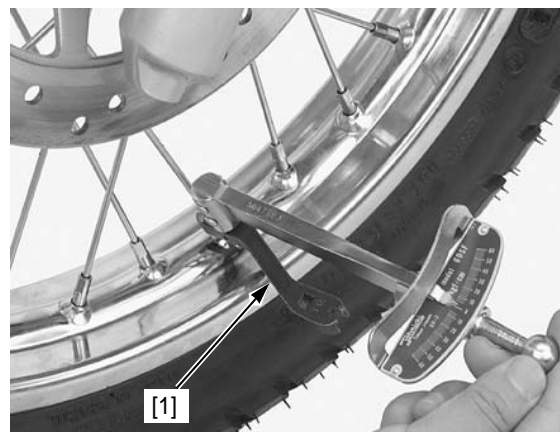
**Заднее: 3.0 mm (0.12 in)**

Проверьте колесные диски и спицы на наличие повреждений.  
 Затянуть все ослабленные спицы.

**TOOL:**

**[1] Spoke wrench, 5.8 x 6.1 mm 07701 – 0020300**

**МОМЕНТ: 3.7 N·m (0.4 kgf·m, 2.7 lbf·ft)**



**ПОДШИПНИКИ РУЛЕВОЙ КОЛОНКИ**

Поднимите переднее колесо от земли, разместив подставку под двигателем.  
 Убедитесь, что руль свободно перемещается из стороны в сторону. Убедитесь, что управляющие кабели не мешают вращению руля.  
 Если руль движется неравномерно, связывается или имеет вертикальный люфт, осмотрите подшипники рулевой колонки (стр 14-22).



---

## ПАМ'ЯТКА

# 4. СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ----- 4-2

СХЕМА СИСТЕМЫ ----- 4-2

СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ----- 4-3

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ ----- 4-3

ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАЖИГАНИЯ ---- 4-4

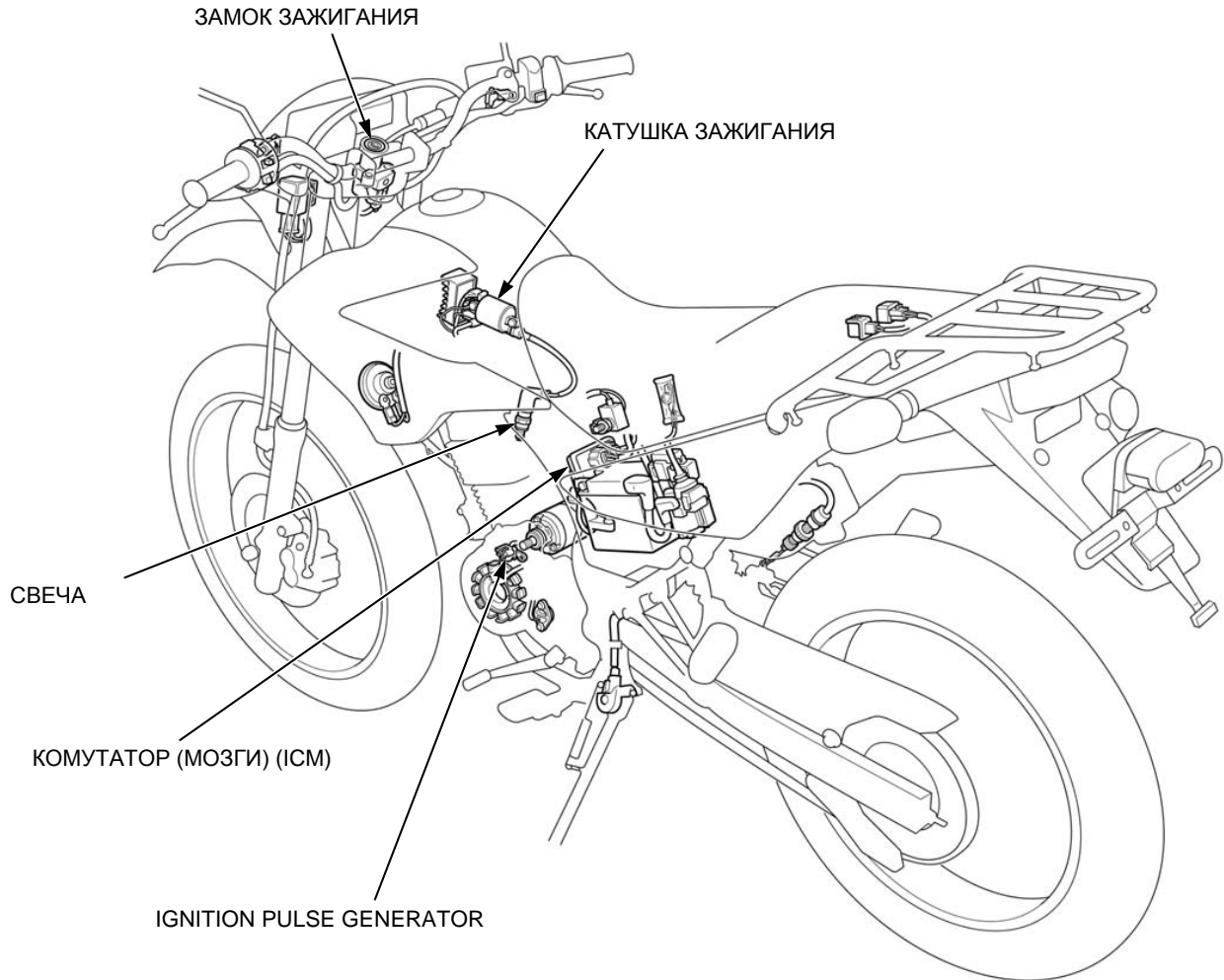
ТАЙМИНГ ЗАЖИГАНИЯ ----- 4-5

КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ ----- 4-6

КОМУТАТОР (МОЗГИ) ----- 4-6

# СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

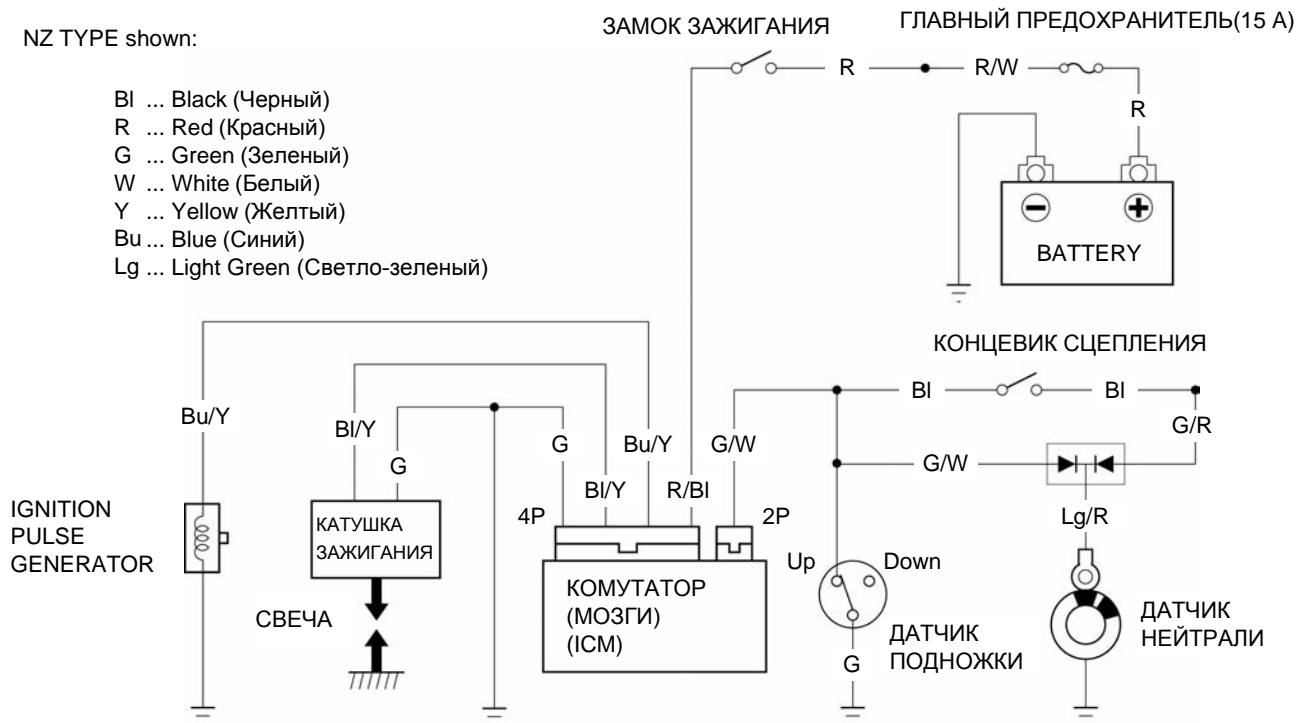
## РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ



## СХЕМА СИСТЕМЫ

NZ TYPE shown:

- Bl ... Black (Черный)
- R ... Red (Красный)
- G ... Green (Зеленый)
- W ... White (Белый)
- Y ... Yellow (Желтый)
- Bu ... Blue (Синий)
- Lg ... Light Green (Светло-зеленый)



## ИНФОРМАЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

### ГЛАВНОЕ

- При техническом обслуживании системы зажигания, всегда следуйте инструкции, приведенным в последовательности поиска и устранения неисправностей (стр 4-3).
- Время зажигания не может быть изменено, так как модуль контроля зажигания (ICM) имеет заводскую установку.
- Модуль контроля зажигания (ICM) может быть поврежден при падении. Кроме того, если разъем отключен, когда течет ток, чрезмерное напряжение может привести к повреждению модуля.
- Неисправности системы зажигания часто связаны с плохими соединениями. Проверьте эти соединения, прежде чем продолжить.
- Используйте свечи зажигания правильного теплового диапазона. Использование свечи зажигания с неправильным диапазоном тепла может привести к повреждению двигателя.

### ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проверьте следующее, перед диагностикой:

- Снят колпачок свечи зажигания или разъем бронепровода
- Попала вода в колпачок свечи зажигания.
- Нет свечи зажигания.

Необычное состояние		Возможная причина (проверка в порядке возрастания)
Катушка зажигания первичного напряжения	Низкое пиковое напряжение.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сопротивление мультиметра ниже 10 MΩ/DCV.</li> <li>2. Медленное вращение коленвала. (Слабая батарея или слабо дергаешь кик)</li> <li>3. The sampling time of the tester and measured pulse were not synchronized. (System is normal if measured voltage is over the standard voltage at least once)</li> <li>4. Плохо подключены разъемы или обрыв в цепи системы зажигания.</li> <li>5. Неисправность катушки зажигания.</li> <li>6. Неисправный коммутатор (ICM). (Если пункты 1-5 в норме).</li> </ol>
	Нет пикового напряжения.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Incorrect peak voltage adapter connections.</li> <li>2. Неисправный замок зажигания.</li> <li>3. Отключен или плохо подключен разъем коммутатора (ICM).</li> <li>4. Обрыв цепи или плохое соединение в red/black провод ICM.</li> <li>5. Обрыв цепи или плохое соединение в green проводе ICM.</li> <li>6. Faulty peak voltage adapter.</li> <li>7. Faulty ignition pulse generator. (Measure the peak voltage)</li> <li>8. Неисправен коммутатор (ICM). (Если пункты 1-7 в норме).</li> </ol>
	Пиковое напряжение в норме, но нет искры.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неисправна свеча зажигания или протечка втор. тока.</li> <li>2. Неисправность катушки зажигания</li> </ol>
Генератор импульсов зажигания	Низкое пиковое напряжение.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сопротивление мультиметра ниже 10 MΩ/DCV.</li> <li>2. Медленное вращение коленвала. (Слабая батарея или слабо дергаешь кик)</li> <li>3. The sampling time of the tester and measured pulse were not synchronized. (System is normal if measured voltage is over the standard voltage at least once)</li> <li>4. Неисправен генератор импульсов зажигания. (Если пункты 1-3 в норме).</li> </ol>
	Нет пикового напряжения.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Faulty peak voltage adapter.</li> <li>2. Faulty ignition pulse generator.</li> </ol>

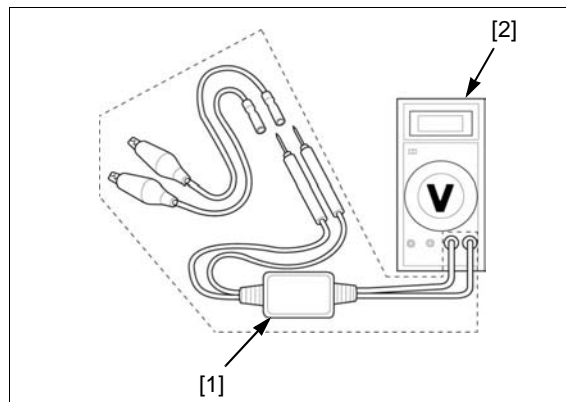
### ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАЖИГАНИЯ

- Если нет искры на контактах, проверьте все соединения обрыв или плохой контакт перед измерением пикового напряжения.
- Используйте имеющийся в продаже цифровой мультиметр с сопротивлением минимум 10 МОм / DCV.
- Показания отличаются в зависимости от внутреннего сопротивления мультиметра.
- При использовании диагностического тестера Imrie (модель 625), следуйте инструкциям производителя.

Подключите адаптер пикового напряжения [1] на цифровой мультиметр [2], или используйте диагностический тестер Imrie.

**TOOL:**

**Imrie diagnostic tester (model 625) or  
Peak voltage adaptor 07HGJ-0020100  
with commercially available digital multimeter  
(impedance 10 MΩ/DCV minimum)**



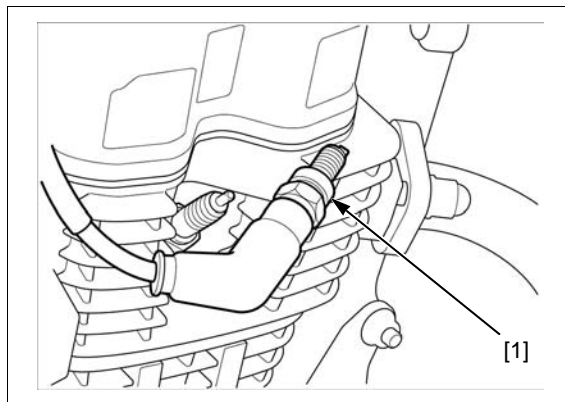
### ПИКОВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

- Проверьте все соединения системы до этой проверки. Плохо подключенные разъемы могут привести к неправильным показаниям.
- Проверьте компрессию в цилиндре и убедитесь, что свеча зажигания правильно установлена в головку.

Отсоедините колпачок свечи зажигания.

Подключите заведомо исправную свечу зажигания [1] к колпачку и заземлите ее к головке блока цилиндров, как это сделано в испытании искры.

Подключите адаптер пикового напряжения [1] или тестер к первичной клемме катушки зажигания [2] и к массе.



**TOOL:**

**Imrie diagnostic tester (model 625) or  
Peak voltage adaptor 07HGJ-0020100  
with commercially available digital multimeter  
(impedance 10 MΩ/DCV minimum)**

**CONNECTION:**

**Black/yellow wire terminal (-) – Body ground (+)**

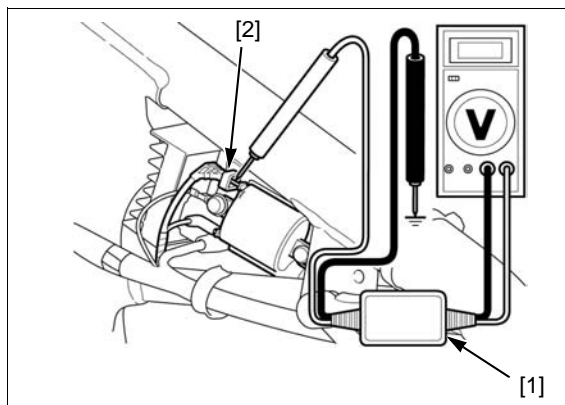
Включите нейтраль.

Поверните ключ зажигания в положение "ON".

Провернуть двигатель стартером или кикстартером, и считать показания первичного пикового напряжения катушки зажигания.

**PEAK VOLTAGE: 100 V minimum**

Если пиковое напряжение ниже стандартного значения, выполните проверки, описанные в таблице поиска и устранения неисправностей (стр 4-3).



## ПИКОВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ГЕНЕРАТОРА ИМПУЛЬСОВ ЗАЖИГАНИЯ

- Проверьте компрессию цилиндров и убедитесь, что свеча зажигания правильно установлена в головке блока цилиндров.

Отсоедините разъем ICM 4P.

Подключите адаптер пикового напряжения [1] или тестер к клемме провода импульсного зажигания разъема 4P [2] и массе.

### TOOL:

**Imrie diagnostic tester (model 625) or  
Peak voltage adaptor 07HGJ-0020100  
with commercially available digital multimeter  
(impedance 10 MΩ/DCV minimum)**

### CONNECTION:

**Blue/yellow wire terminal (+) – Body ground (–)**

Включите нейтраль. Поверните ключ зажигания в положение “ON”. Проверните двигатель стартером и считайте пиковое напряжение генератора импульсов зажигания.

### PEAK VOLTAGE: 0.7 V minimum

Если пиковое напряжение на разъеме ICM ненормально, измерьте максимальное напряжение на разъеме генератора.

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).

Отключите разъем провода генератора импульсов зажигания (синий / желтый) [1] и подключите адаптер пикового напряжения [2] к разъему со стороны генератора импульсов и массе.

Таким же образом, как на разъеме ICM, измерить пиковое напряжение и сравнить его, измерениями на разъеме ICM.

- Если пиковое напряжение измеренное на ICM является ненормальным и измеренное на генераторе импульсов зажигания нормально, то жгут проводов имеет обрыв или короткое замыкание, или неплотное соединение.

Если оба пиковые напряжения являются ненормальными, выполните проверки, описанные в таблице поиска и устранения неисправностей (стр 4-3).

Обратитесь к процедуре замены статора генератора переменного тока (стр 11-4).

## Угол опережения зажигания

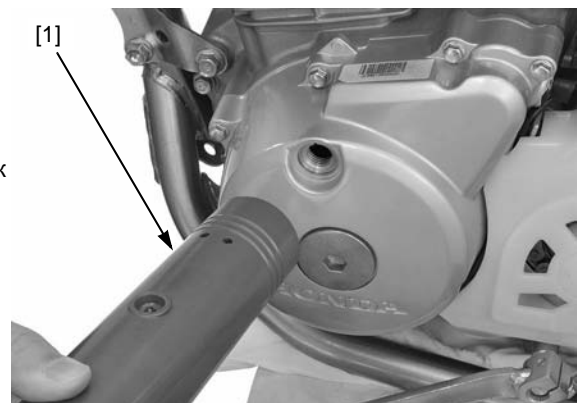
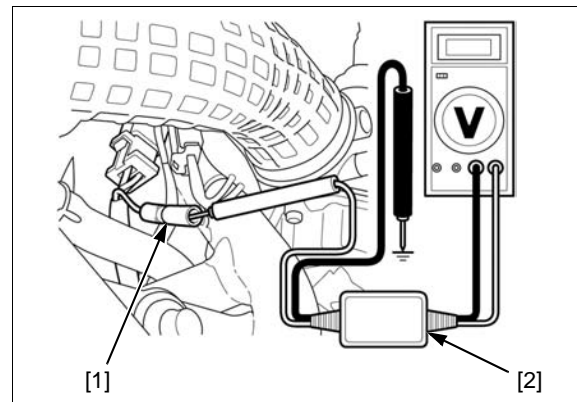
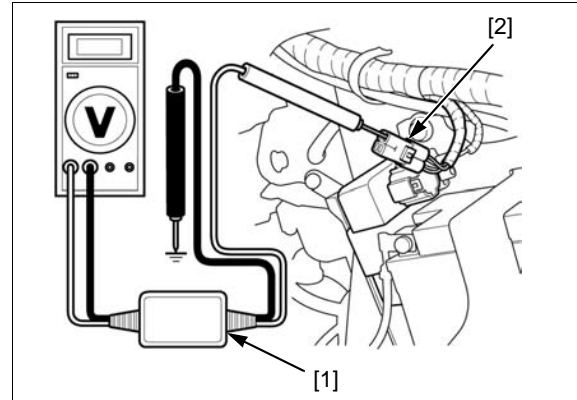
*Прочитайте инструкцию по эксплуатации стробоскопа.*

Прогрейте двигатель.

Остановите двигатель и снимите крышку окна меток и уплотнительное кольцо.

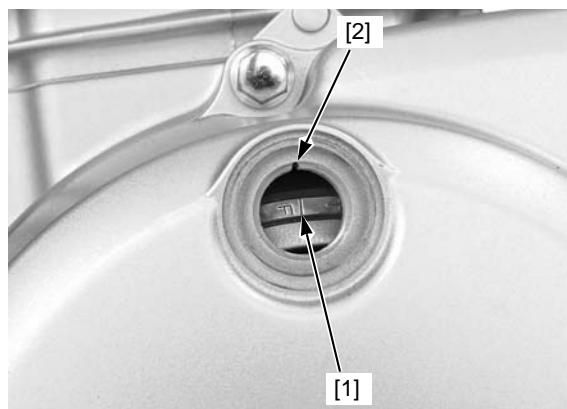
Подключите стробоскоп [1] к проводу свечи зажигания.

Запустите двигатель на холостом ходу и проверьте опережение зажигания.



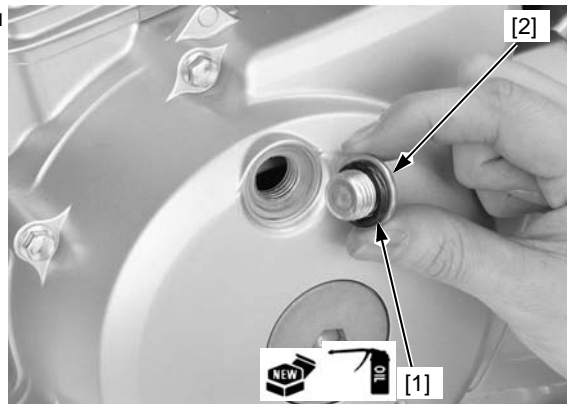
## СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

угол опережения зажигания является правильным, если метка "F" [1] на маховике совместилась с индексом выемкой [2] на левой боковой крышке картера.



Смажьте новое уплотнительное кольцо [1] моторным маслом и установите его на крышку окна меток [2]. Установите крышку окна меток грм и затяните его до нужного усилия.

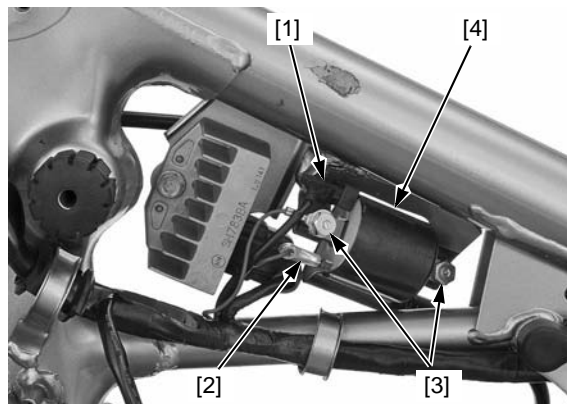
**МОМЕНТ: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)**



## КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

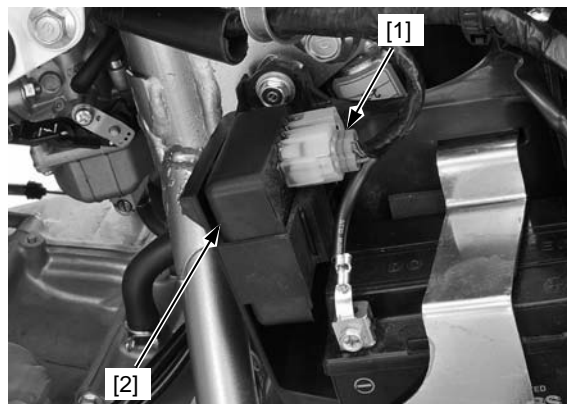
Снимите топливный бак (стр 2-4). Отсоедините колпачок свечи зажигания от свечи зажигания. Отсоедините разъем первичного провода [1] и разъем массы [2] от катушки зажигания. Удалите болты [3] и снимите катушку зажигания [4]. Установка производится в обратном порядке.



## КОМУТАТОР (МОЗГИ) ICM (IGNITION CONTROL MODULE)

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите левую боковую панель (стр 2-2). Отсоедините разъем PCM 4P [1]. Удалите PCM [2] из корпуса воздушного фильтра. Установка производится в обратном порядке.



# 5. ЭЛЕКТРОСТАРТЕР

---

РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ -----	5-2
СХЕМА СИСТЕМЫ -----	5-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ -----	5-3
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ -----	5-3

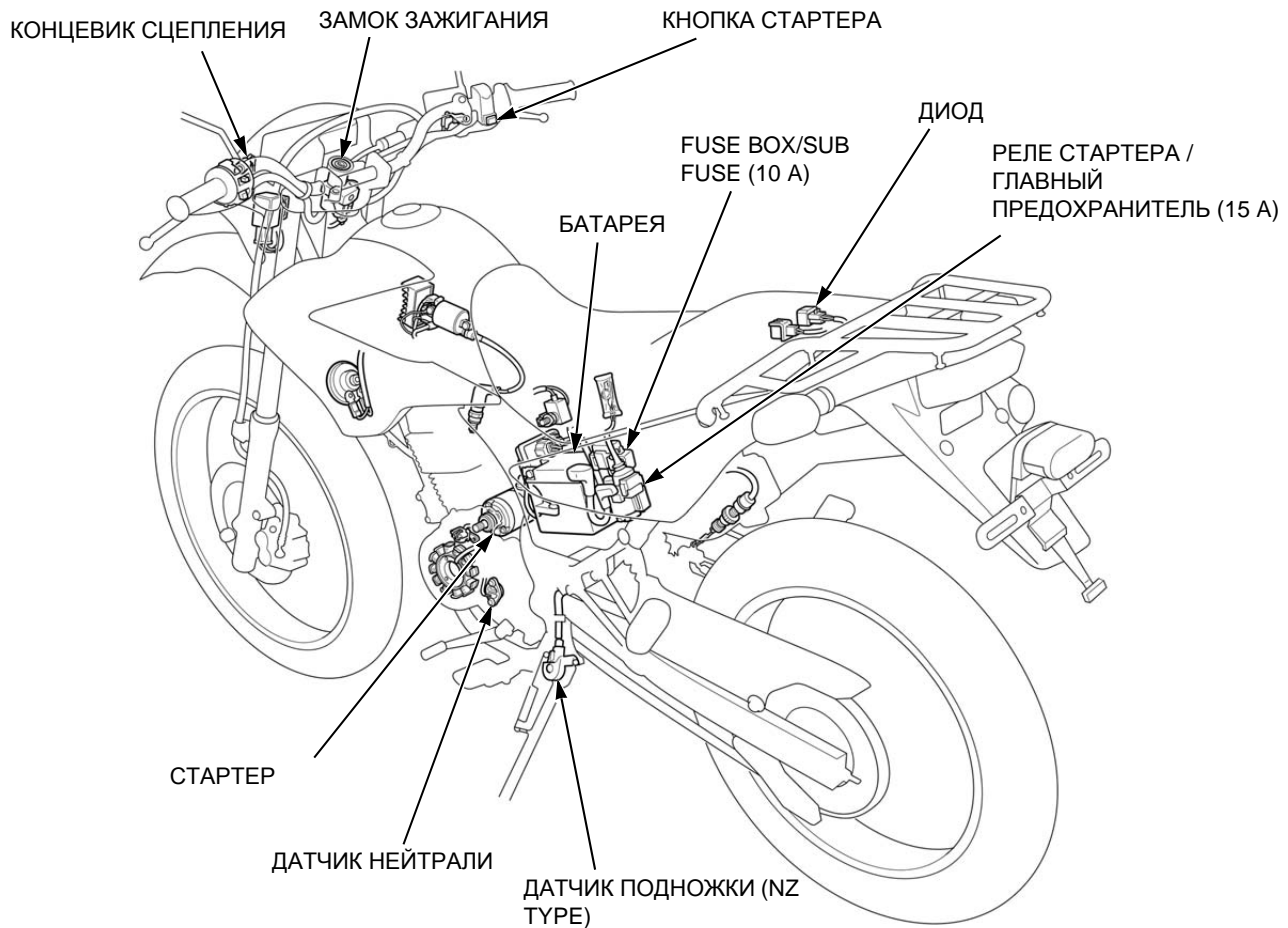
5

ЭЛЕКТРОСТАРТЕР -----	5-5
РЕЛЕ СТАРТЕРА -----	5-7
НЕЙТРАЛЬНЫЙ ДИОД -----	5-8

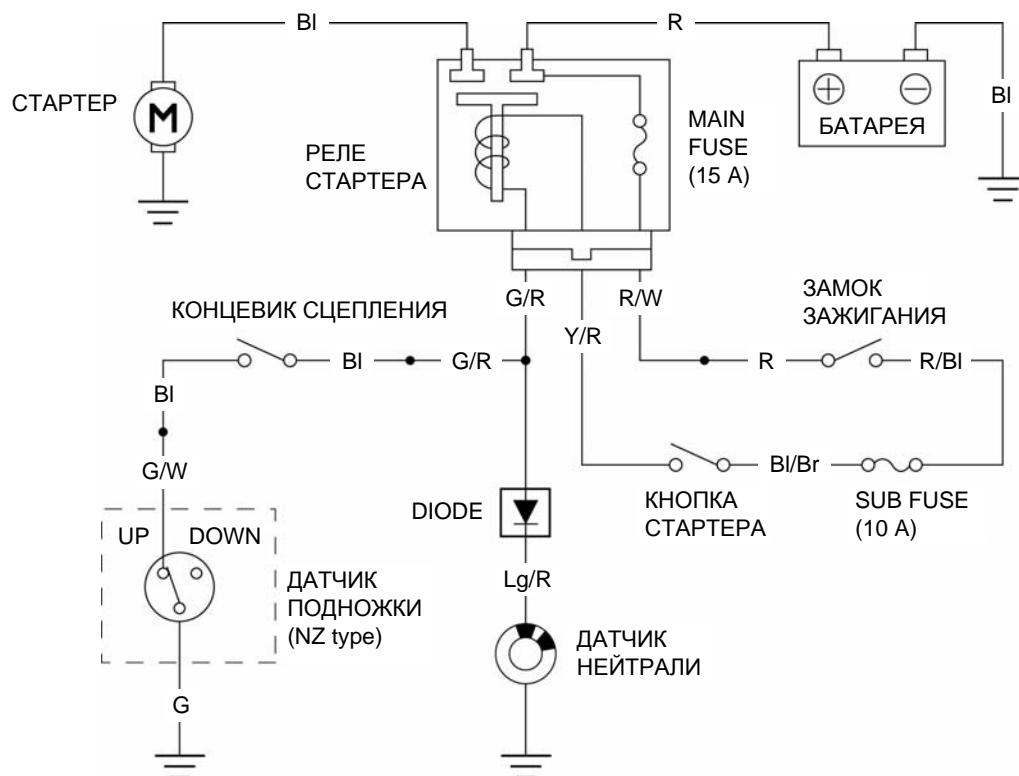


# ЭЛЕКТРОСТАРТЕР

## РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ



## СХЕМА СИСТЕМЫ



- Bl ... Black (Черный)
- R ... Red (Красный)
- G ... Green (Зеленый)
- W ... White (Белый)
- Y ... Yellow (Желтый)
- Br ... Brown (Коричневый)
- Lg ... Light Green (Светло-зеленый)

## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Не держите кнопку стартера включенной когда двигатель уже не проворачивается, это может повредить стартер.

- Всегда переводите выключатель зажигания в положение OFF перед обслуживанием стартера. Иначе двигатель может внезапно начать вращение и стать причиной серьезной травмы.
- Стартер может обслуживаться с двигателем в раме.
- При проверке системы стартера, всегда следуйте инструкциям, приведенным в устранении неисправностей (стр 5-3).
- Слабая батарея может быть не в состоянии вращать стартер достаточно быстро, или дать адекватный ток зажигания.
- Обслуживание обгонной муфты (стр 11-4).
- Обслуживание замка зажигания (стр 18-7).
- Осмотр кнопки стартера (стр 18-7).
- Проверка концевика сцепления (page 18-9).
- Обслуживание датчика нейтрали (стр 18-9).

## ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### **ЗАМЕТКА:**

- Включите нейтральную передачу либо выжмите сцепление, прежде чем включить электростартер.

### **Стартер не включается:**

1. Проверка предохранителя.

Проверьте, не перегорел ли главный предохранитель (15 А) или суб-предохранитель (10 А).

#### ***Перегорел ли предохранитель?***

**ДА** - Замените предохранитель.

**НЕТ** - перейдите к шагу 2.

2. Проверка аккумуляторной батареи.

Убедитесь, что аккумулятор полностью заряжен и в хорошем состоянии.

#### ***Является ли батарея в хорошем состоянии?***

**ДА** - Перейдите к шагу 3.

**НЕТ** - Зарядите или замените батарею (стр 17-5).

3. Проверка кабеля аккумуляторной батареи.

Проверьте кабели батареи на плохой контакт, а также на обрыв цепи.

#### ***Является ли кабель батареи в хорошем состоянии?***

**ДА** - Перейдите к шагу 4.

**НЕТ** - Ослабленные или плохо подключенные кабели батареи.

- Обрыв цепи в кабеле батареи.

4. Осмотр проводов стартера.

Проверьте провода стартера на плохой контакт или обрыв цепи.

#### ***Провода стартера в хорошем состоянии?***

**ДА** - Перейдите к шагу 5.

**НЕТ** - Ослаблен или плохо подключен кабель стартера.

- Обрыв провода стартера.

5. Проверка реле стартера.

Проверьте работу реле стартера (стр 5-7).

#### ***Срабатывает ли реле стартера?***

**ДА** - Переходите к шагу 6.

**НЕТ** - Перейдите к шагу 7.

### 6. Проверка стартера

Подключите стартер к плюсовой (+) клемме напрямую. (Большая сила тока, поэтому не используйте тонкую проволоку.)

**Стартер запустился?**

**ДА** – Неисправное реле стартера.

**НЕТ** Неисправный стартер.

### 7. Проверка массы реле стартера.

Проверьте линию массы реле стартера (стр 5-7).

**Является ли линия массы нормальной?**

**ДА** - Перейдите к шагу 8 .

**НЕТ**

Неисправный нейтральный диод (стр 5-8)

Неисправный датчик нейтрали (стр 18-9)

Неисправный концевик сцепления (стр 18-9)

Обрыв цепи в жгуте проводов

### 8. Проверка плюсовой линии реле стартера

Проверьте входную (+) линию реле стартера (стр 5-7).

**Входная линия питания в порядке?**

**ДА** – Переходите к шагу 9.

**НЕТ** Неисправный замок зажигания (стр 18-7).

Неисправный выключатель стартера (стр 18-7).

Плохой контакт в разъемах.

Обрыв цепи в жгуте проводов.

### 9. Проверка реле стартера.

Проверьте работу выключателя реле стартера (стр 5-8).

**Реле стартера работает нормально?**

**НЕТ** – Неисправное реле стартера.

**ДА** – Плохой контакт разъема реле стартера.

**Стартер включается ж но коленвал вращается медленно:**

- Низкое напряжение батареи
- Плохо подключен кабель батареи
- Плохо подключен кабель стартера
- Неисправный стартер
- Плохо подключена клемма массы

**Стартер включается ж но коленвал не вращается:**

- Неисправная обгонная муфта стартера
- Повреждение или неисправность зубчатой передачи стартера

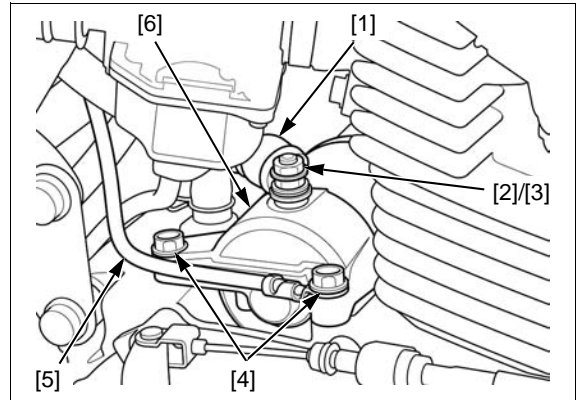
**Реле стартера щелкает, но двигатель не включается:**

- Коленчатый вал не вращается из-за проблем с двигателем

# СТАРТЕР

## СНЯТИЕ

Отсоедините отрицательный кабель (-) от аккумуляторной батареи (стр 17-5).  
 Сдвиньте резиновый колпачок [1] и снимите концевую гайку стартера [2], а затем отсоедините кабель стартера [3].  
 Удалите крепежные болты [4], минусовой (-) кабель батареи [5] и извлеките стартер [6] из картера двигателя.

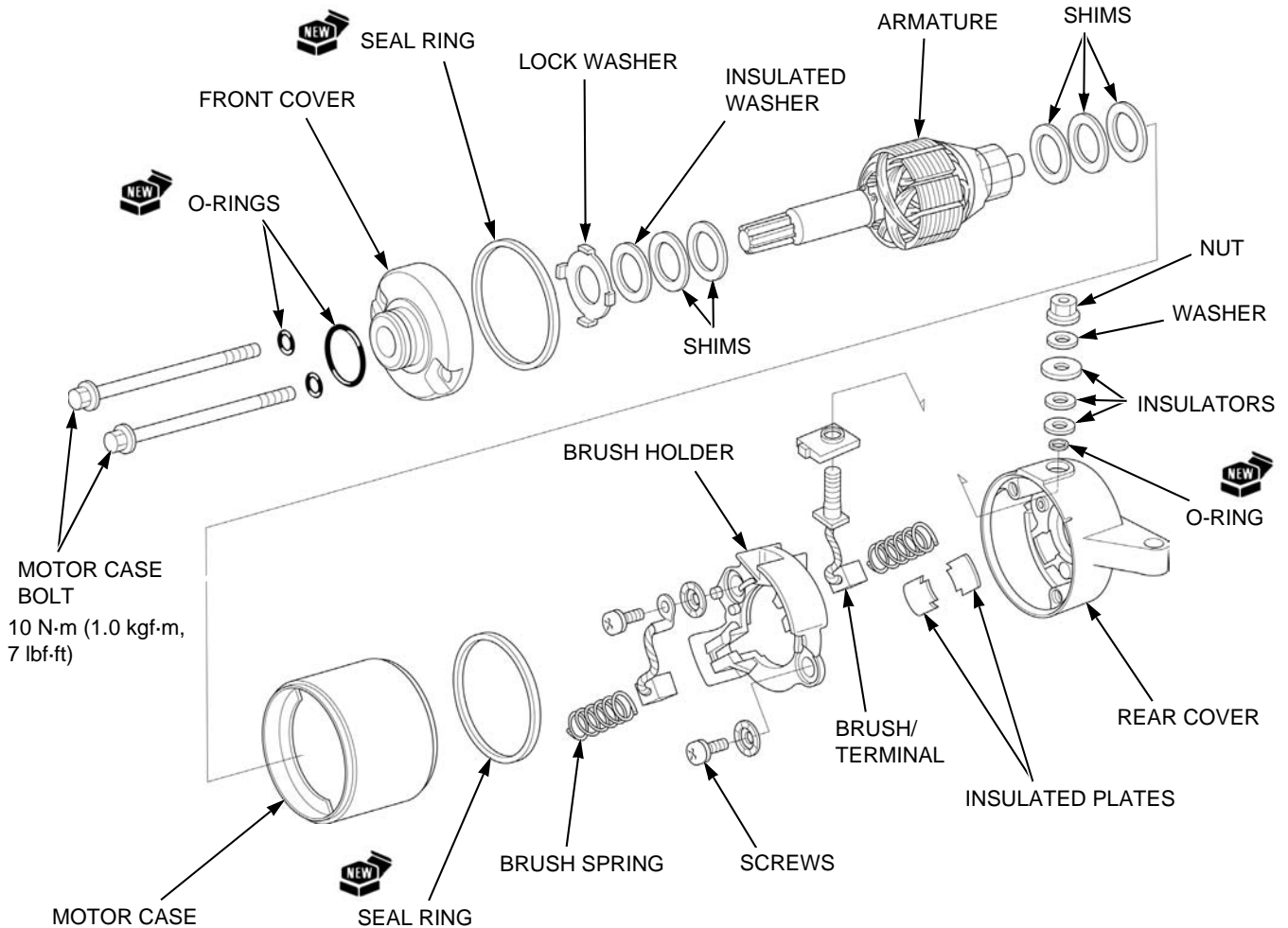


## РАЗБОРКА / СБОРКА

Разобрать и собрать стартер как показано на иллюстрации.

*Катушка может быть повреждена, если магнит тянет якорь против корпуса двигателя.*

- При разборке, запишите местоположение и количество прокладок для обеспечения правильной повторной сборки на своих первоначальных местах.



## ЭЛЕКТРОСТАРТЕР

### ПРОВЕРКА

Проверьте следующее:

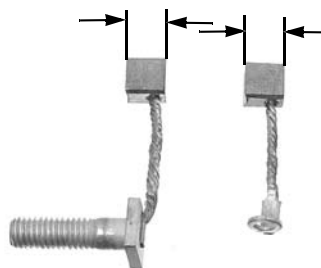
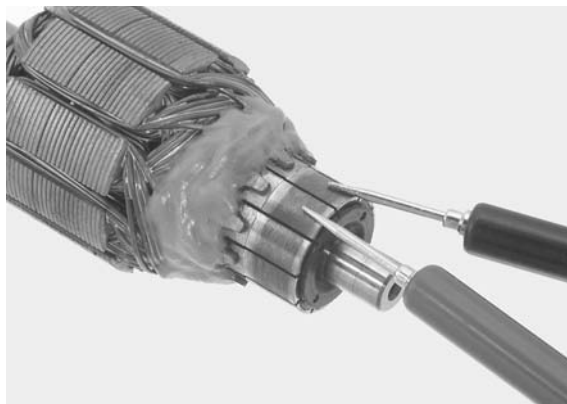
- Вкладыш корпуса стартера на износ или повреждение
- Сальник в передней крышке на износ или повреждение
- Полосы коллектора ротора на изменение цвета

Проверьте целостность цепи в каждой части стартера следующим образом:

- Между парами полос коллектора должна быть непрерывность
- Между каждой полосой коллектора и валом якоря НЕ должно быть непрерывности
- Между щеткой (+) и клеммой кабеля должна быть непрерывность
- Между щеткой (-) и задней крышкой должна быть непрерывность
- Между клеммой кабеля и задней крышкой НЕ должно быть непрерывности

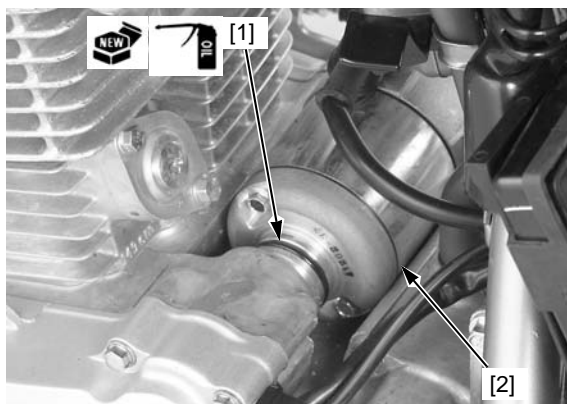
Проверьте щетки на наличие повреждений и измерьте их длину.

**SERVICE LIMIT: 6.5 mm (0.26 in)**

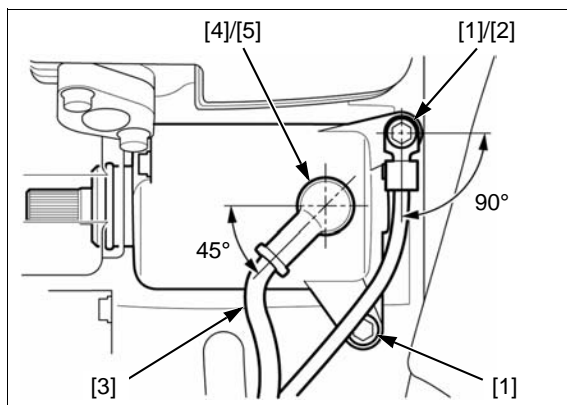


### УСТАНОВКА

Смажьте новое уплотнительное кольцо [1] чистым моторным маслом и установите его в паз стартера [2]. Установите стартер на картер.



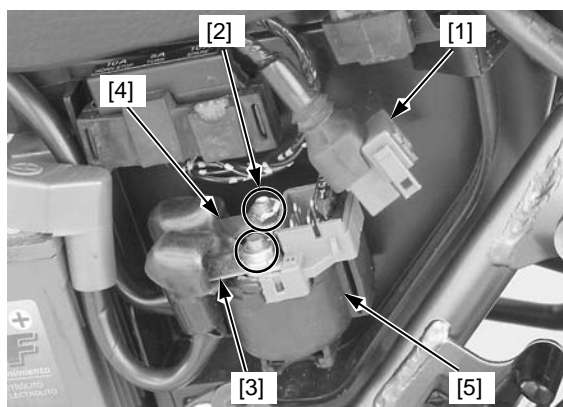
Установите крепежные болты [1] с минусовым (-) кабелем батареи [2], как показано и затяните болты. Установите кабель стартера [3] и гайку [4] на клемму и затяните гайку, как указано. Установите резиновый колпачок [5] над клеммой правильно. Подсоедините отрицательный кабель (-) к аккумуляторной батарее (стр 17- 5).



## РЕЛЕ СТАРТЕРА

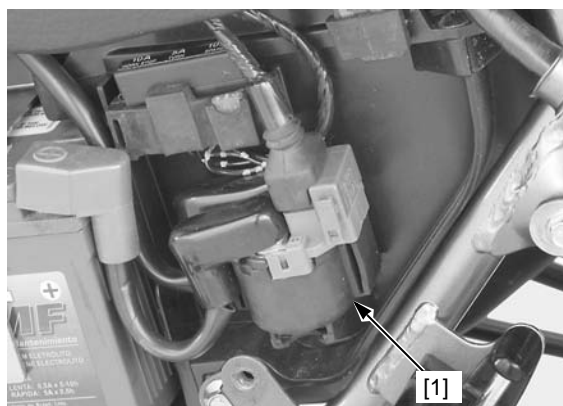
### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Отсоедините отрицательный кабель (-) от аккумуляторной батареи (стр 17-5).  
 Отсоедините реле стартера 4P красный разъем [1].  
 Удалите гайки [2], отсоедините кабель батареи [3] и кабель стартера [4] от реле стартера [5].  
 Снимите реле стартера с корпуса воздушного фильтра.



### ПРОВЕРКА РАБОТЫ

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).  
 Включите нейтраль.  
 Поверните ключ зажигания в положение "ON" и нажмите на кнопку стартера.  
 Катушка исправна, если реле стартера [1] щелкает.  
 Если вы не слышите щелчок, проверьте цепи коммутации реле (стр 5-7).



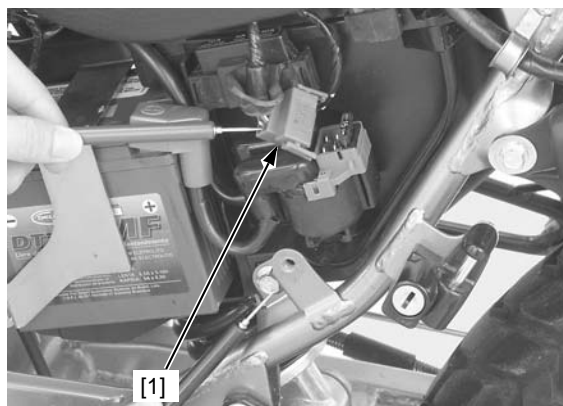
### ПРОВЕРКА ЦЕПИ

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).  
 Проверьте цепь реле стартера следующим образом:

#### МАССА

Поверните ключ зажигания в положение "OFF".  
 Отсоедините 4P (красный) разъем [1].  
 Проверьте непрерывность цепи между клеммами зеленого / красного провода разъема со стороны жгута проводов и массой.

Если есть непрерывность, когда передача находится в нейтральном положении или когда рычаг сцепления выжат, цепи заземлены нормально.



#### ЛИНИЯ ПОДАЧИ НАПРЯЖЕНИЯ

Подключите разъем 4P (красный) реле стартера [1].  
 Поверните ключ зажигания в положение "ON".  
 Измерьте напряжение между желтым / красным проводом клеммы (+) и землей (-).  
 Если напряжение от батареи подается только при нажатии кнопки стартера, цепь в порядке.



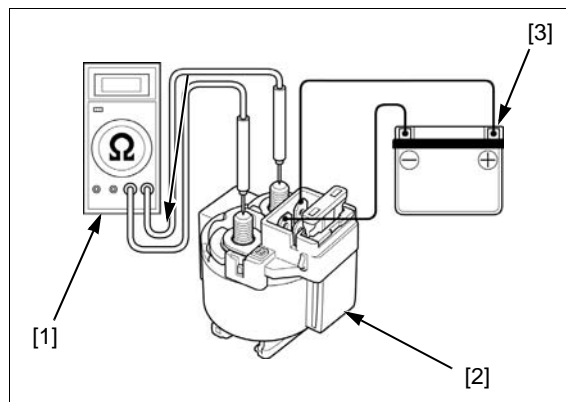
## ПРОВЕРКА РАБОТЫ

Снять реле стартера (стр 5-7).  
 Подключить омметр [1] к клеммам реле стартера [2].  
 Подключите полностью заряженный аккумулятор на 12 В [3] к управляющим клеммам разъема реле.

**CONNECTIONS: Battery (+) terminal – Yellow/red**  
**Battery (–) terminal – Green/red**

При подключении аккумулятора на болтовых клеммах реле стартера должна появляться непрерывность (контакт), при отключении аккумулятора, непрерывность должна пропадать.

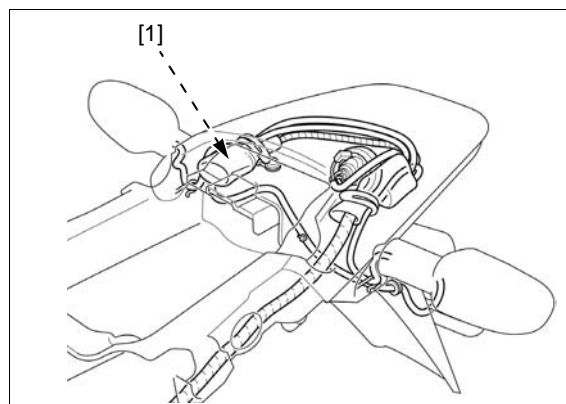
Установите реле стартера на место (стр 5-7).



## НЕЙТРАЛЬНЫЙ ДИОД

### ПРОВЕРКА

Снимите задний обтекатель (стр 2-3).  
 Извлеките нейтральный диод [1] из загрузочного разъема.

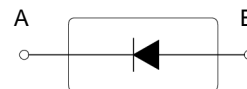
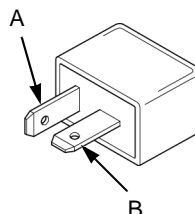


### КРОМЕ NZ TYPE :

Проверьте неразрывность соединения между диодными клеммами. Когда есть непрерывность, малое значение сопротивления будет регистрироваться.

Если есть непрерывность в одном направлении, нейтральный диод работает нормально.  
 Установите нейтральный диод в обратном порядке.

### КРОМЕ NZ TYPE:

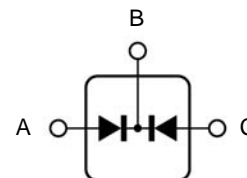
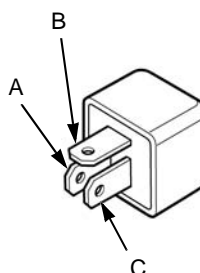


### NZ ТИП :

Проверьте неразрывность соединения между диодными клеммами. Когда есть непрерывность, будет регистрироваться малое значение сопротивления.

Если есть непрерывность в одном направлении, нейтральный диод работает нормально.  
 Установите нейтральный диод в обратном порядке.

### NZ TYPE:



# 6. ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

---

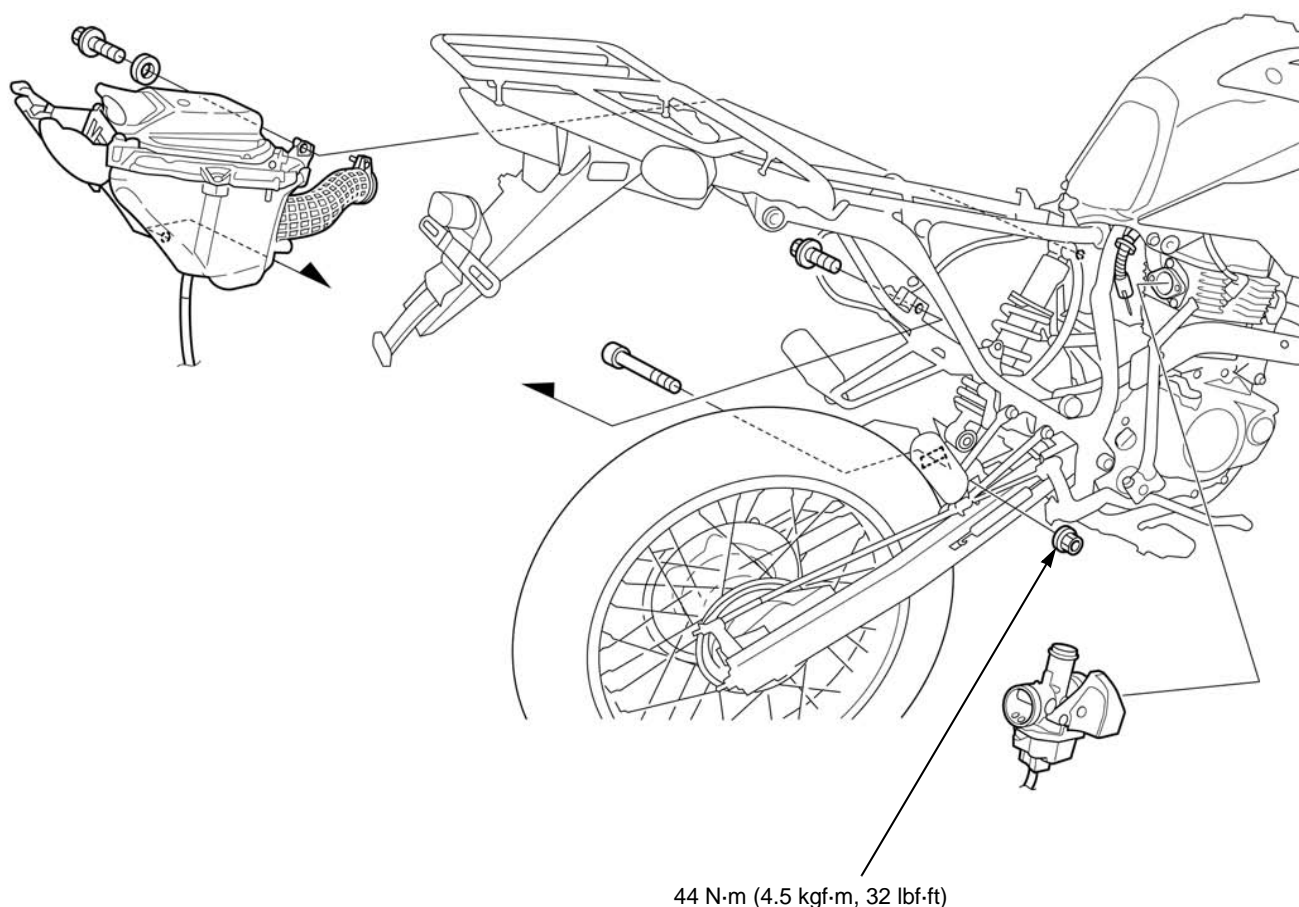
КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ .....	6-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	6-2
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	6-3
ЭИРБОКС .....	6-4

6

КАРБЮРАТОР .....	6-5
ПОДОГРЕВ КАРБЮРАТОРА .....	6-10
РЕГУЛИРОВКА ХХ .....	6-12
ЭКОКЛАПАН .....	6-13



### КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ



## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГЛАВНОЕ

- Изгиб или скручивание троса газа ухудшит плавную работу и может привести к заклиниванию, что приводит к потере контроля над мотоциклом.
- Работайте в хорошо проветриваемом помещении. Курение или открытое пламя или искры в рабочей зоне или в месте хранения бензина может привести к пожару или взрыву.
- При разборке частей топливной системы, обратите внимание на расположение уплотнительных колец. Замените их новыми при повторной сборке.
- Перед снятием карбюратора, поместите контейнер под сливной шланг карбюратора, ослабьте сливной винт и слейте бензин с поплавковой камеры.
- После снятия карбюратора, закройте входное отверстие двигателя ветошью или покройте его кусочками ленты для предотвращения падения любого постороннего материала в двигатель.
- Если транспортное средство будет храниться в течение более одного месяца, слейте бензин с поплавковой камеры. Топливо, что осталось в поплавковой камере может привести к засорению жиклеров, что приводит к затруднению запуска или плохой работе.

---

## ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### Двигатель крутит, но не запускается:

- Нет топлива в баке
- Отсутствие топлива в карбюраторе
- Забитый топливный фильтр
- Забитый топливопровод
- Забито отверстие в крышке бака
- Слишком большое количество топлива, попавшего в двигатель
- Забитый воздушный фильтр
- Затопленные карбюратор (перелив в поплавковой камере)
  - Утечка воздуха во впуске
- Загрязнение / ухудшение качества топлива
- Забитые жиклеры
- Неправильная эксплуатация воздушной заслонки
- Неправильная эксплуатация дроссельной заслонки
- Нет искры на свече (неисправность системы зажигания - стр 4-3)

### Обедненной смеси

- Засорение топливных жиклеров
- Неисправный поплавковый клапан
- Уровень поплавка слишком низок
- Забитый топливопровод
- Засорение шланга воздушного клапана карбюратора
- Засорение отверстия в крышке бака
- Утечка воздуха во впуске
- Неисправность дроссельной заслонки

### Богатая смесь

- Дроссельный клапан закрыт
- Засорение воздушных струй
- Неисправный поплавковый клапан
- Уровень поплавка слишком высок
- Грязный воздушный фильтр
- Изношенные игла или жиклер иглы

### Двигатель глохнет, трудный запуск, нестабильный холостой ход

- Засорен топливопровод
- Топливная смесь слишком обеднена / богата
- Загрязнение / ухудшение качества топлива
- Забитые жиклеры
- Утечка воздуха во впуске
- Слишком малое число оборотов холостого хода
- Засорено отверстие в крышке бака
- Грязный воздушный фильтр
- Слишком закручен винт качества ХХ
- Неисправна система зажигания (стр 4-3)

### Дожигание смеси (хлопки) при использовании торможения двигателем

- Обеднение смеси в медленном контуре
- Неисправный экоклапан
- Засорение шланг системы экоклапана
- Неисправна система зажигания (стр 4-3)

### Хлопки во время разгона

- Обеднение смеси
- Неисправна система зажигания (стр 4-3)

### Низкая производительность (не валит) и повышенный расход топлива

- Засорение топливной системы
- Смесь топлива слишком бедна
- Неисправна система зажигания (стр 4-3)

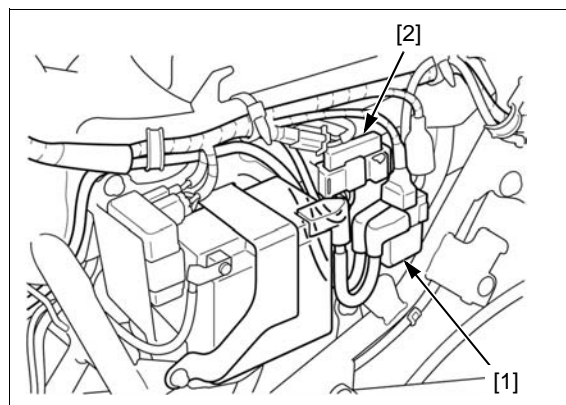
# КОРПУС ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЯ (ЭИРБОКС)

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

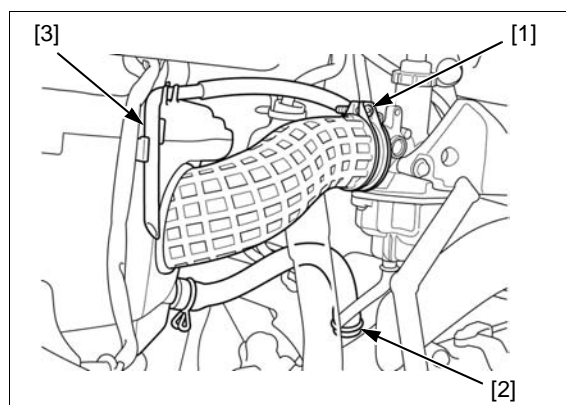
Поднимите заднее колесо от земли, установив подставку под двигатель.

Снимите следующие детали:

- Боковые панели (стр 2-2)
- Сидение (стр 2-2)
- Глушитель (стр 2-6)
- Батарею (стр 17-5)
- Коммутатор (ICM) (стр 4-6)
- Реле стартера [1]
- Блок предохранителей [2]



Ослабьте соединительный хомут [1]. Отсоедините шланг вентиляции картера [2] и шланг вентиляции карбюратора [3].

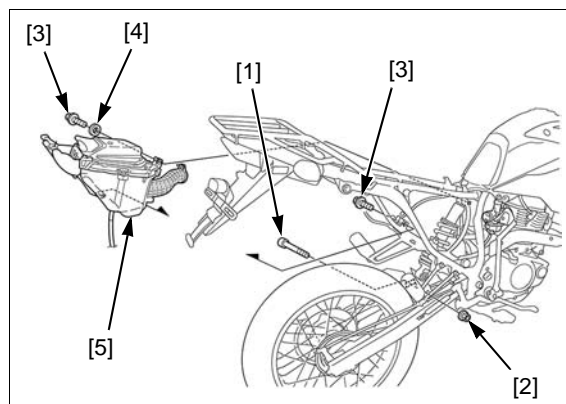


Удалите нижний болт крепления амортизатора [1] и гайку [2].

Удалите крепежные болты корпуса воздушного фильтра [3] и шайбу [4].

Снимите корпус воздушного фильтра [5].

Установка производится в обратном порядке.



### МОМЕНТ:

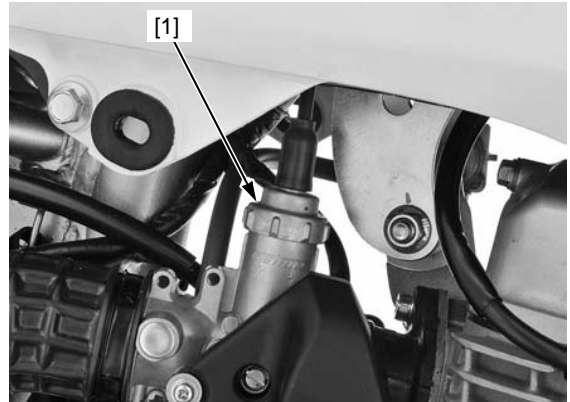
Гайка нижнего крепления амортизатора:  
44 N·m (45 kgf·m, 32 lbf·ft)

**КАРБЮРАТОР****СНЯТИЕ****ДРОССЕЛЬ**

Снимите следующие детали:

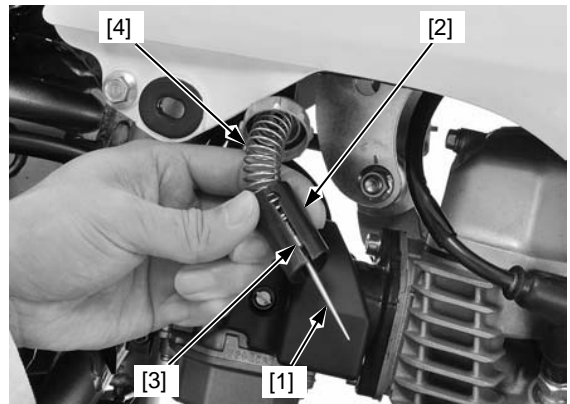
- Боковые панели (стр 2-2)
- Пластик бака (стр 2-4)

Ослабте верхнюю гайку карбюратора [1].



Будьте осторожны, чтобы не повредить иглу [1] при извлечении дроссельной заслонки [2] из корпуса карбюратора.

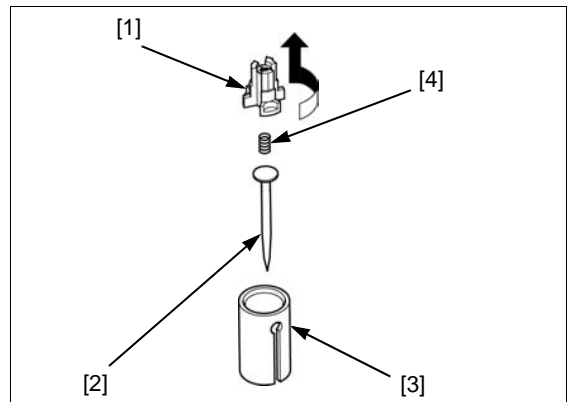
Снимите верхнюю гайку карбюратора и дроссельную заслонку с иглой. Отсоедините трос дросселя [3] от дроссельной заслонки, сжимая пружину дроссельной заслонки [4].



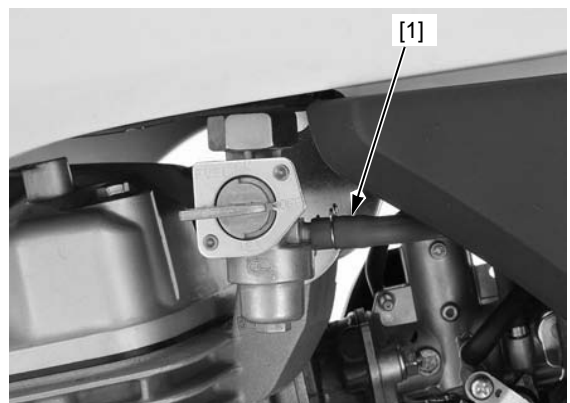
Поверните фиксатор иглы [1] против часовой стрелки. Извлеките фиксатор иглы и саму иглу [2] из дроссельной заслонки [3].

Отделите пружину [4] фиксатора иглы.

Проверьте дроссельный клапан и жиклер иглы на наличие царапин, износа или повреждения.

**КОРПУС КАРБЮРАТОРА**

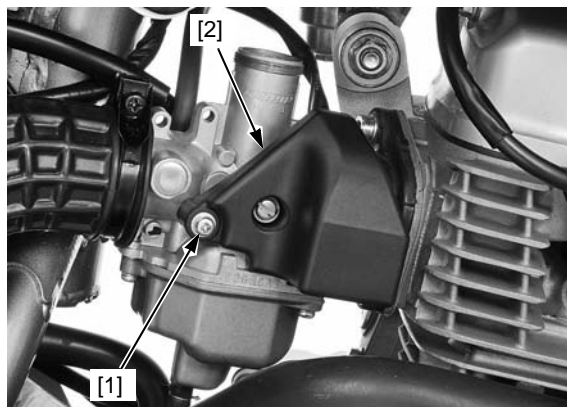
Поверните топливный кран в положение "OFF" и отсоедините топливный шланг [1] от топливного клапана.



## ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

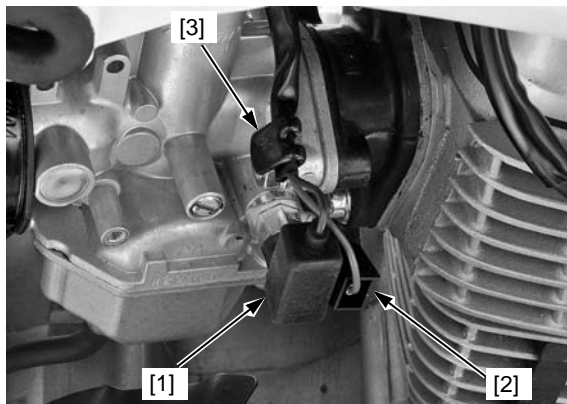
Кроме CO, III LA  
типов:

Удалите винт [1] и крышку подогрева карбюратора [2].

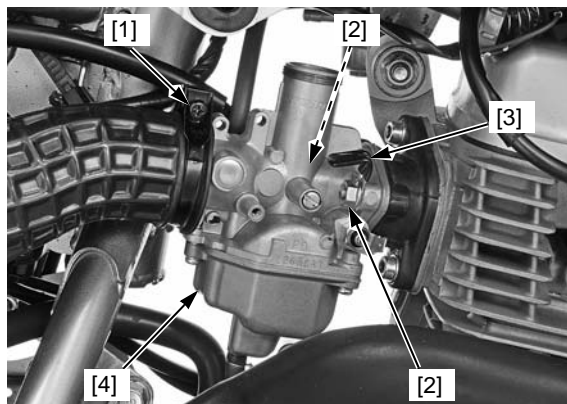


Кроме CO, III LA  
типов:

Отсоедините разъем нагревателя [1] и разъем массы [2].  
Освободите провод нагревателя из зажима [3].



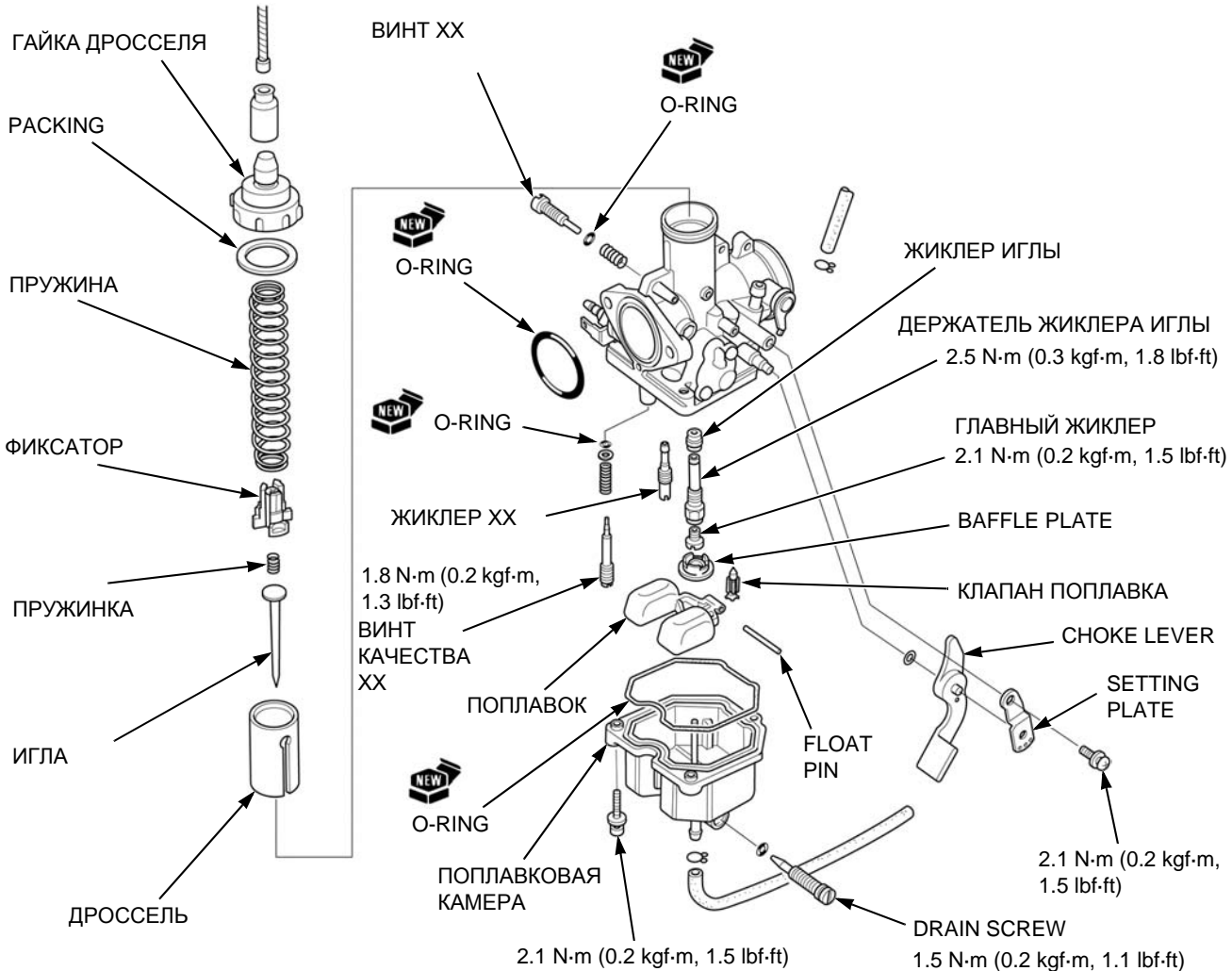
Ослабьте винт соединительного хомута [1].  
Удалите гайки крепления карбюратора [2] и  
зажим провода [3], а затем снимите карбюратор [4].



**РАЗБОРКА /СБОРКА/ ПРОВЕРКА**

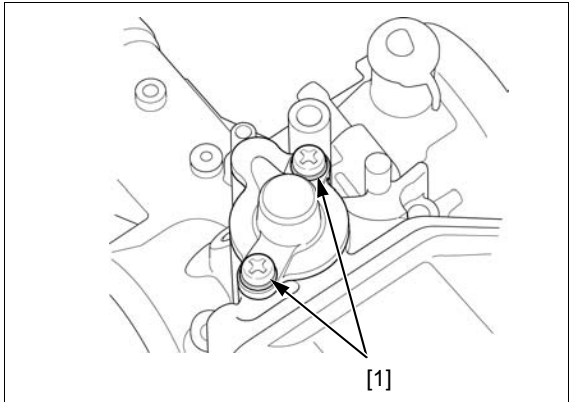
Разобрать и собрать карбюратор как показано на иллюстрации.

- Обращайтесь со всеми жиклерами с осторожностью. Они могут быть легко забиты или поцарапаны.
- Продувайте каждый воздушный и топливный канал в корпусе карбюратора сжатым воздухом.



**ВОЗДУХОТРЕКАЮЩИЙ КЛАПАН / СНЯТИЕ / УСТАНОВКА (XR125LK/LEK)**

Удерживайте крышку воздушного отсека или пружина сжатия выскочит из карбюратора. Удалите два винта [1].



## ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Удалите крышку отсечного клапана [1], пружину [2], диафрагму [3] и уплотнительное кольцо [4]. Проверьте следующее:

- Диафрагму на микротрещины, износ или повреждения.
- Резиновое кольцо на наличие повреждений или потерю эластичности
- Воздушные каналы на закупоривание

Установка производится в обратном порядке.

- Убедитесь, что диафрагма и уплотнительное кольцо не мешают крышке.

**МОМЕНТ: 2.1 N·m (0.2 kgf·m, 1.5 lbf·ft)**

### ПРОВЕРКА УРОВНЯ ПОПЛАВКА

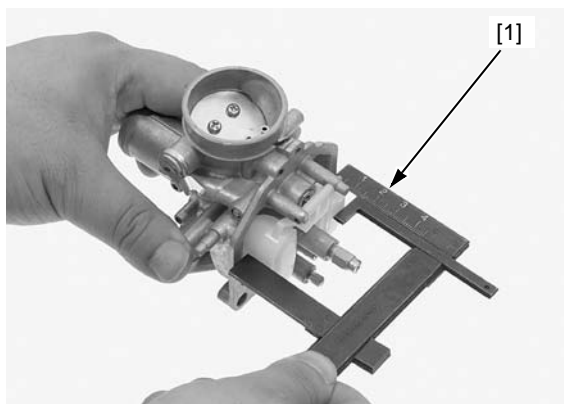
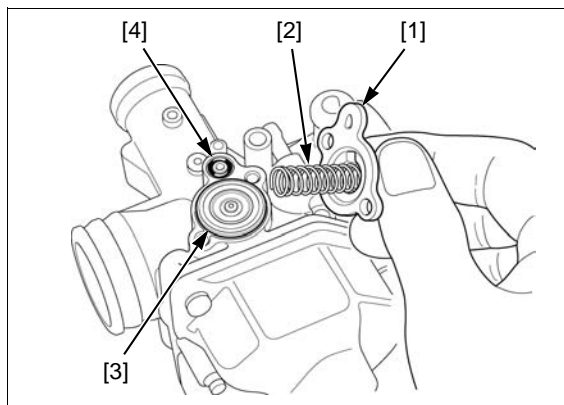
Измерьте уровень поплавка со слегка прижатым поплавковым клапаном как показано на рисунке.

**УРОВЕНЬ ПОПЛАВКА: 14 mm (0.6 in)**

**TOOL:**

**[1] Carburetor float level gauge 07401-0010000**

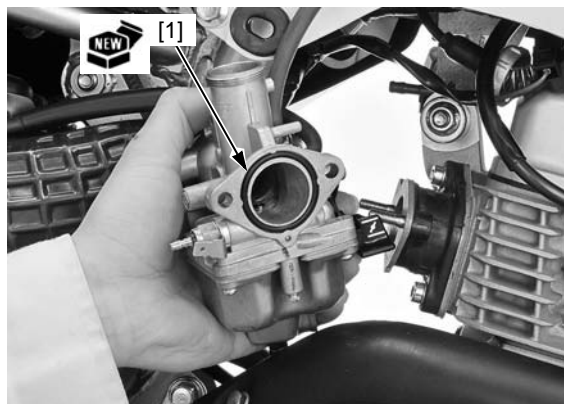
Уровень поплавка не может быть изменен. Заменить узел поплавка, если уровень поплавка находится за пределами указанного предела.



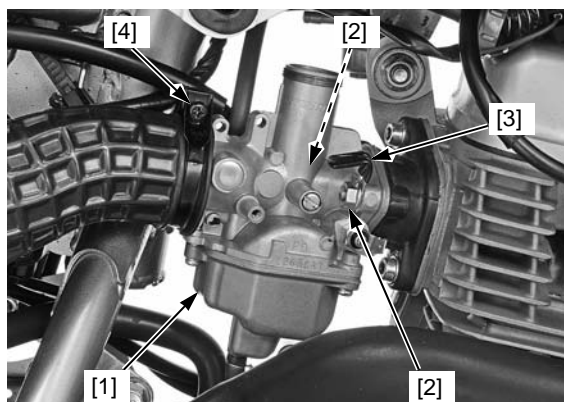
### УСТАНОВКА

#### КОРПУС

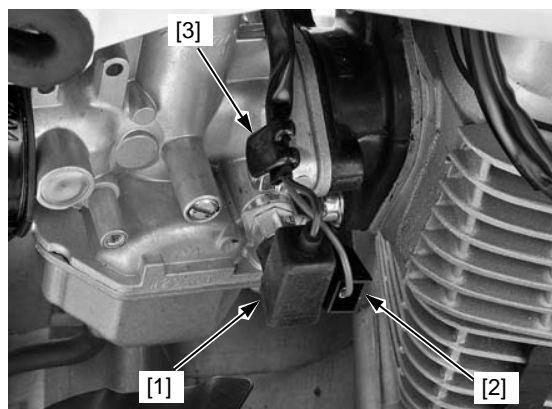
Установите новое уплотнительное кольцо [1] в паз корпуса карбюратора.



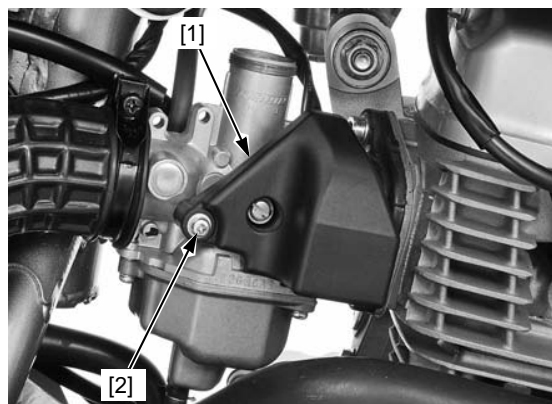
Установите карбюратор [1] на место. Наживите гайки крепления карбюратора [2] и проволочный зажим [3], а затем надежно затяните гайки. Затяните винт соединительного хомута воздушного фильтра [4].



Кроме CO, III LA Соедините разъем нагревателя [1] и разъем типов: провод массы [2].  
Закрепите провод нагревателя с помощью проволочного зажима [3].

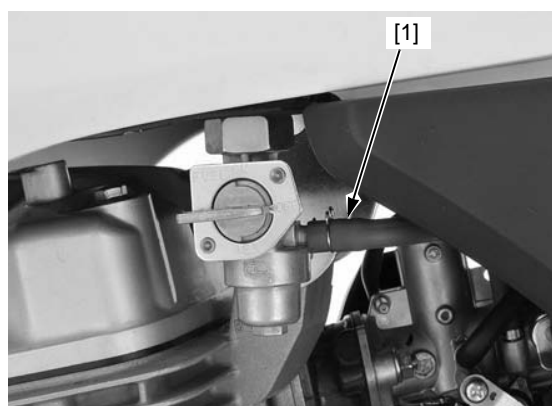


Кроме CO, III LA Установите крышку нагревателя [1] и надежно затяните винт [2].



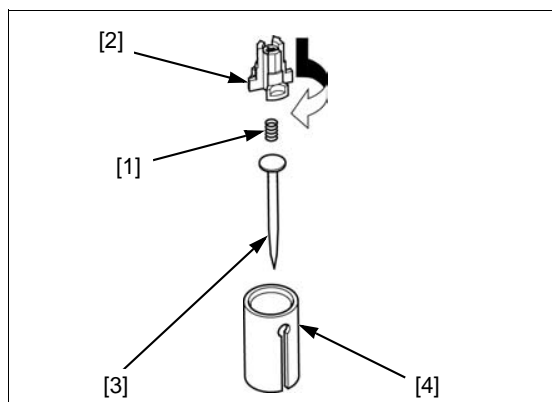
Подсоедините топливный шланг [1] к топливного крану.  
После установки карбюратора, проверьте следующее :

- Свободный ход газульки (стр 3-3)
- Число оборотов холостого хода (стр3-8)
- Винт качества XX (стр 6-12)



### ДРОССЕЛЬ

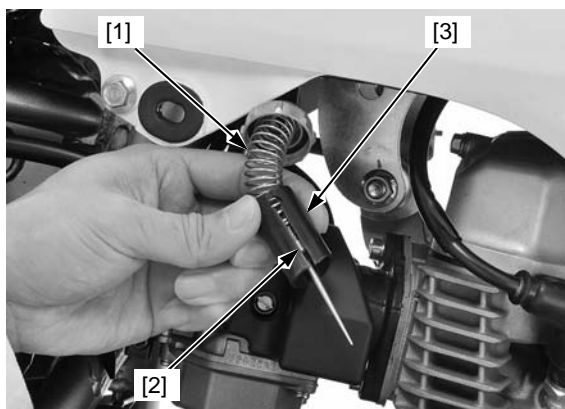
Установите пружину [1] в фиксатор иглы [2].  
Установите иглу [3] и фиксатор в дроссельную заслонку [4].  
Поверните фиксатор иглы по часовой стрелке и зафиксируйте его.





## ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Установите пружину дроссельной заслонки [1] на трос дроссельной заслонки [2].  
Подключите трос дросселя к дроссельной заслонке [3], сжав пружину.



Будьте осторожны, чтобы не повредить иглу при установке дроссельной заслонки [1] в корпус карбюратора.

Установите дроссельную заслонку, совмещив ее вырез [2] с ограничительным винтом дроссельной заслонки [3] (винт XX).

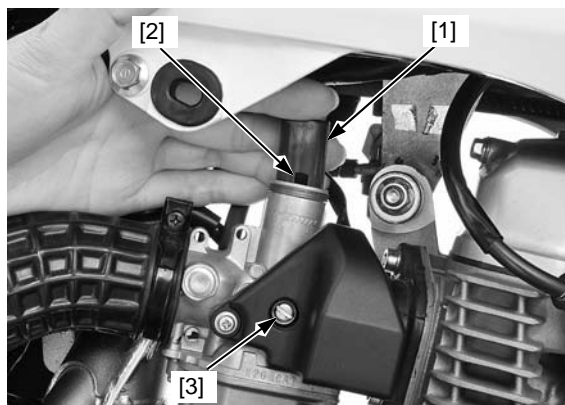
Затянуть верхнюю гайку карбюратора надежно.

Установить следующее:

- Правая боковая панель (стр 2-2)
- Пластик бака (стр 2-4)

После установки дроссельной заслонки, проверьте следующее:

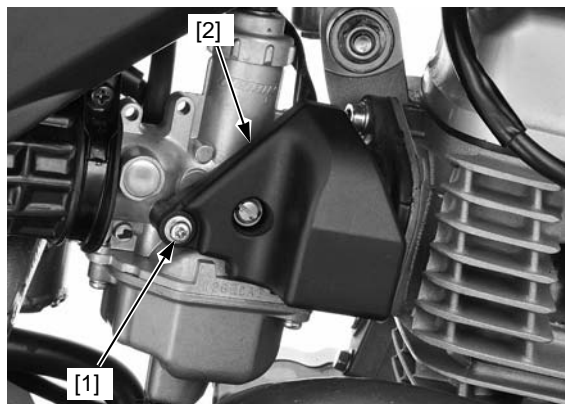
- Свободный ход газульки (стр 3-3)
- Число оборотов холостого хода (стр 3-8).



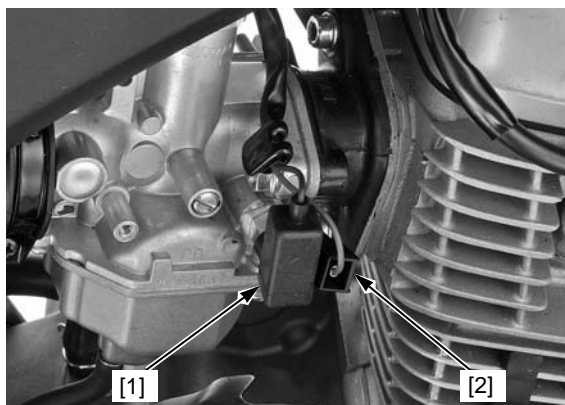
## ПОДОГРЕВ КАРБЮРАТОРА (КРОМЕ СО, III LA ТИПОВ)

### ПОДОГРЕВ КАРБЮРАТОРА СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Удалите винт [1] и крышку подогрева карбюратора [2].

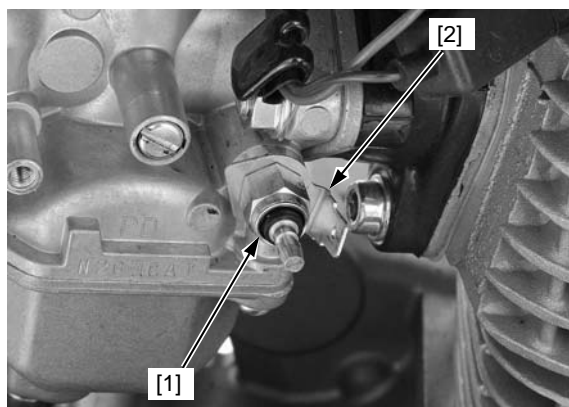


Отсоедините разъем нагревателя [1] и разъем провода массы [2].



Снимите нагреватель [1] и клемму массы [2].  
Установка производится в обратном порядке.

**МОМЕНТ (НАГРЕВАТЕЛЬ):**  
4.9 N·m (0.5 kgf·m, 3.6 lbf·ft)

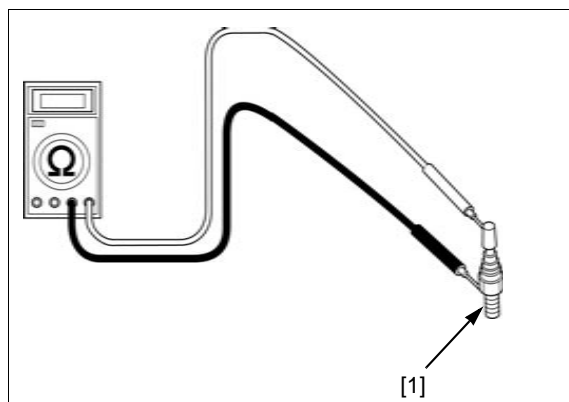


### ПРОВЕРКА

Измерьте сопротивление на клеммах нагревателя [1].

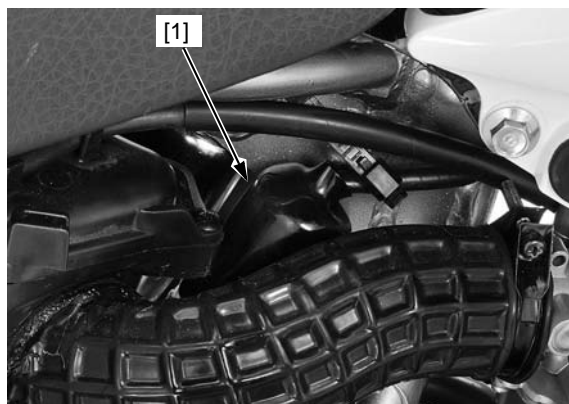
**СТАНДАРТ: 8.2 – 12.3 Ω (25°C/77°F)**

Если сопротивление не соответствует требованиям спецификации, замените нагреватель.



### ПРОВЕРКА ТЕРМО-РЕЛЕ

Снимите правую боковую панель (стр 2-2).  
Снимите термо-реле из загрузочного разъема [1].

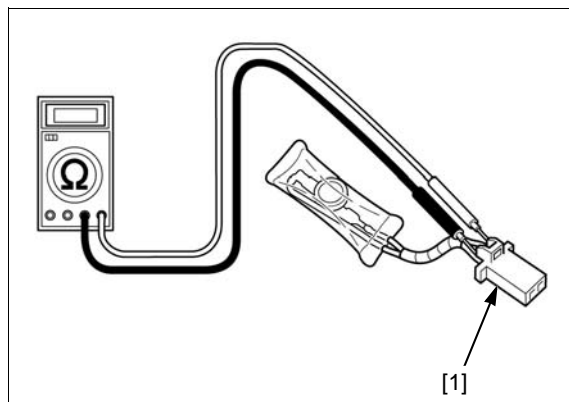


Отсоедините 2P-разъем термо-реле [1].

Проверьте непрерывность цепи между клеммами.

**СТАНДАРТ :**  
Выше 20 ° C / 68 ° F : Нет непрерывности  
Ниже 7 ° C / 45 ° F : Непрерывность

Если термо-реле не соответствует требованиям спецификации, замените его.



# РЕГУЛИРОВКА ХОЛОСТОГО ХОДА

Винт качества ХХ с завода предварительно установлен. Корректировка не требуется, если не производился ремонт карбюратора, воздушного фильтра или замена винта качества ХХ. • Используйте тахометр с делениями  $50 \text{ min}^{-1} (\text{rpm})$  или меньше.

## РЕГУЛИРОВКА ХОЛОСТОГО ХОДА (XR125LK/ LEK)

1. Поверните регулировочный винт по часовой стрелке до упора, затем отвинтите до заводской установки.

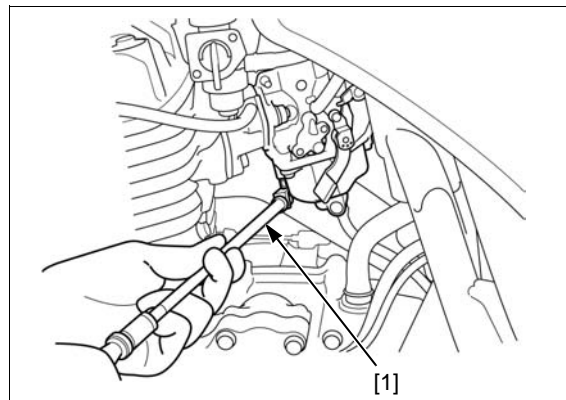
Это первоначальная установка перед окончательной корректировкой винта.

Сильное затягивание винта может повредить винт или его седло.

**INITIAL OPENING: 1-3/4 turns out**

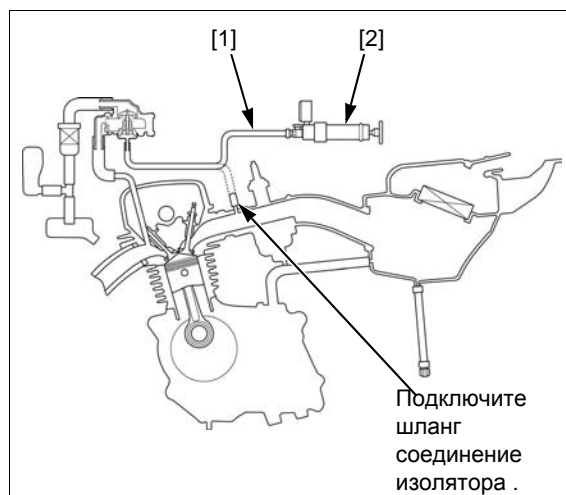
**TOOL:**

[1] Pilot screw wrench                      07908-4730002



2. Прогрейте двигатель до рабочей температуры. Покатать 10 минут будет достаточно.
3. Остановите двигатель и подключите тахометр в соответствии с инструкцией изготовителя тахометра.
4. Отсоедините вакуумный шланг экоклапана [1], а затем подключить вакуумный насос [2] и подключите вакуумный порт.

Применить заданный вакуум для вакуумного клапана шланга экоклапана более 330 мм ртутного столба.



5. Запустите двигатель и отрегулируйте холостой ход с помощью винта [1].

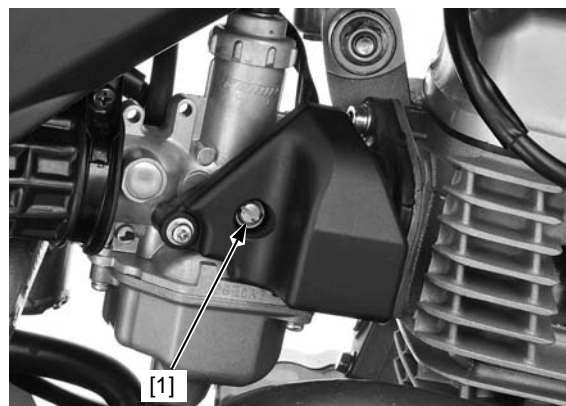
**IDLE SPEED:  $1,500 \pm 100 \text{ min}^{-1} (\text{rpm})$**

6. Поворачивайте регулировочный винт внутрь или наружу, медленно, чтобы получить максимальное число оборотов двигателя.

7. Слегка откройте дроссель 2 - 3 раза, а затем отрегулируйте холостой ход с помощью винта.

8. Поверните регулировочный винт внутрь до конечного открытия.

**ЗАВЕРШЕНИЕ ОТКРЫТИЯ : 1 поворот с возвратом к пункту 7**

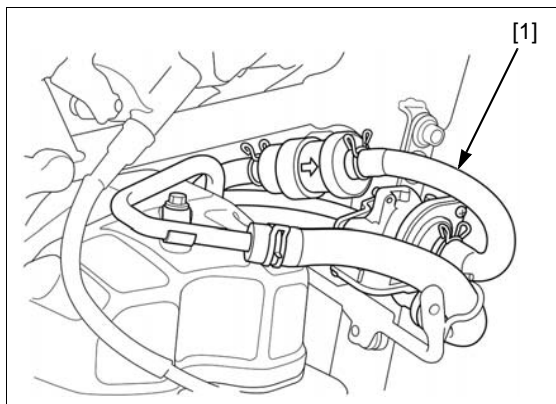


9. Отрегулируйте холостой ход с помощью винта.

## ЭКОКЛАПАН (XR125LK/LEK)

### ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ

Запустите двигатель и прогрейте его до нормальной рабочей температуры.  
Снимите правый пластик бака (стр 2-4).  
Отсоедините вспомогательный шланг [1].  
Убедитесь, что шланг чист и отложений углерода нет.  
Если шланг забит отложениями, проверьте PAIR клапан.



## ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Отключите управляющий ПАРЫ вакуумный клапан шланг [1] из изолятора и подключить его , чтобы держать воздух от входа. Подсоедините вакуумный насос к клапану управления ПАРА .

### TOOL:

[2] Vacuum pump                      Commercially available

Запустите двигатель и слегка открыть дроссель , чтобы быть уверенным , что воздух всасывается через воздушный фильтр шланга к югу регулирующей клапан фильтр -пара [ 3 ] . Если воздух не втягивается , проверьте воздушный фильтр шланг к югу от фильтра к ПАРЫ регулирующего клапана на предмет засорения .

При работающем двигателе , постепенно применять вакуум на клапан управления PAIR . Убедитесь , что воздухозаборник порт перестает всасывать воздух , и что вакуум не кровоточат .

### SPECIFIED VACUUM: 330 mm Hg

Если воздух втягивается , или если указанный вакуум не сохраняется , установите новый контрольный клапан ПАРА .

## ПРОВЕРКА КЛАПАНА

Удалить следующее:

-парой Регулирующий клапан ( страница 6-14 )

-Два Винты [ 1 ]

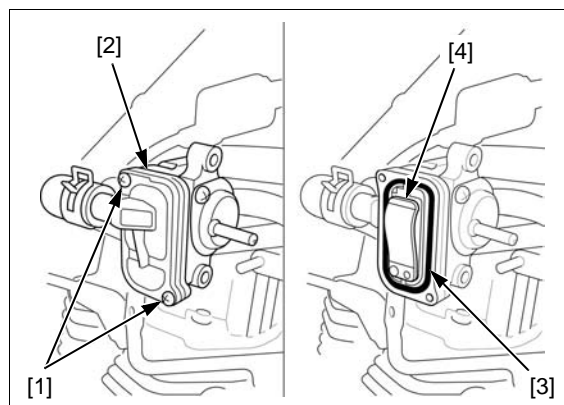
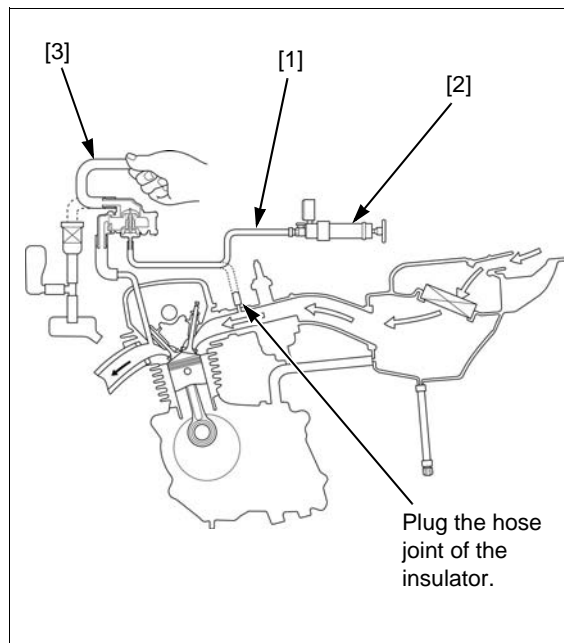
-Valve Крышка [ 2 ]

-парой Обратный клапан [ 3 ]

Проверьте клапан трости для усталости или повреждения , при необходимости заменить.

Заменить обратный клапан, если ПАРЫ резиновое сиденье треснуло, ухудшилось или повреждены , или если есть зазор между тростником и пробкой [ 4 ] .

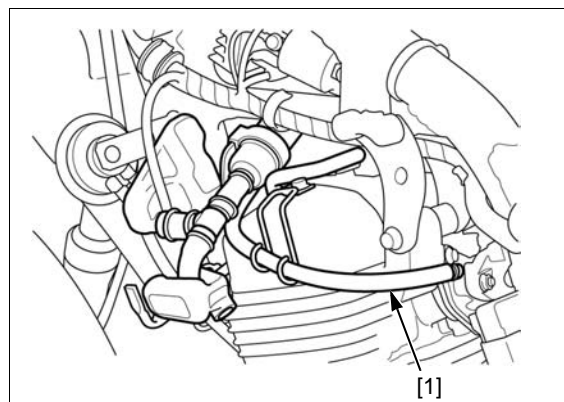
Установка производится в порядке, обратном снятию .



## СНЯТИЕ / УСТАНОВКА КЛАПАНА

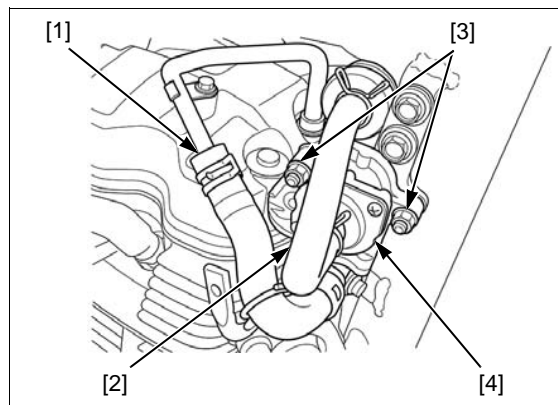
Снимите боковую саван (стр 2-4 ) .

Отключите управляющий ПАРЫ вакуумный клапан шланг [ 1 ] .



Отключите управляющий клапан ПАРА - к - крышку головки блока цилиндров шланг [ 1 ] и вспомогательный регулирующий клапан шланг воздушного фильтра к PAIR [ 2 ] .  
Снять гайки [ 3 ] и управление ПАРЫ клапан [ 4 ]

Установка производится в порядке, обратном снятию .



## ВСАСЫВАЮЩАЯ воздухопровод СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

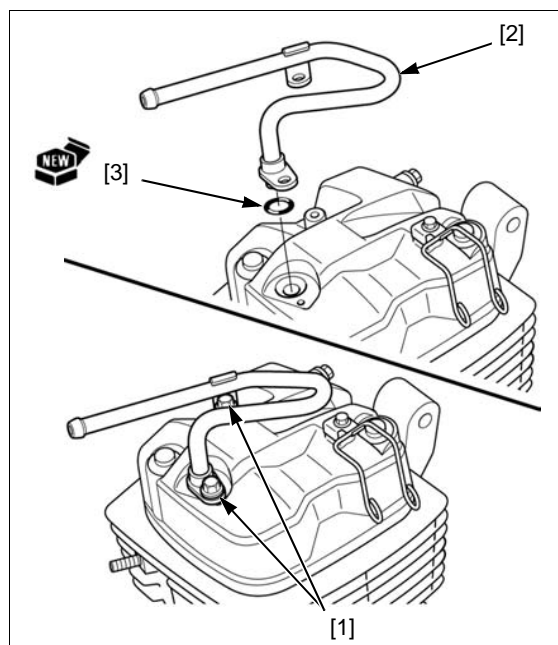
Снимите контрольный клапан PAIR (стр 6-14 ) .

Снять болты [ 1 ] и всасывающий воздухопровод [ 2 ] .

*Заменить  
уплотнительное  
кольцо  
новым.*

Снимите уплотнительное кольцо [ 3 ] из крышки головки блока цилиндров .

Установка производится в порядке, обратном снятию .



## RESONATOR TANK AND AIR INLET COVER REMOVAL/INSTALLATION

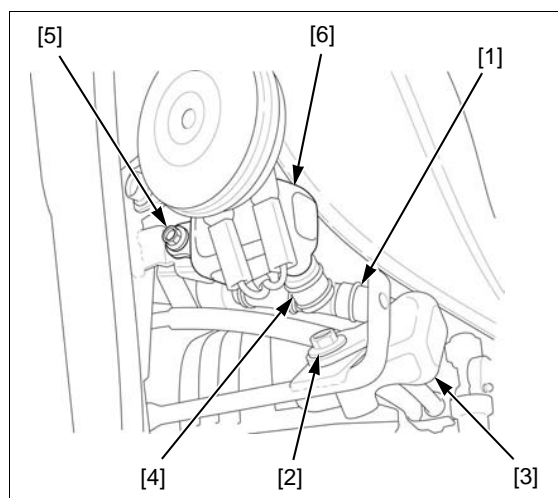
Снимите боковую саван (стр 2-4 ) .

Отсоедините шланг совместного впуска воздуха крышка к трехстороннюю [ 1 ] .

Снять болт [ 2 ] и впуск воздуха крышка [ 3 ] .

Disconnect путь резонатора бак к трем совместным шланг [ 4 ] . Удалите болт [ 5 ] и резонатором бак [ 6 ] .

Установка производится в порядке, обратном снятию .



---

## ПЯМЯТКА

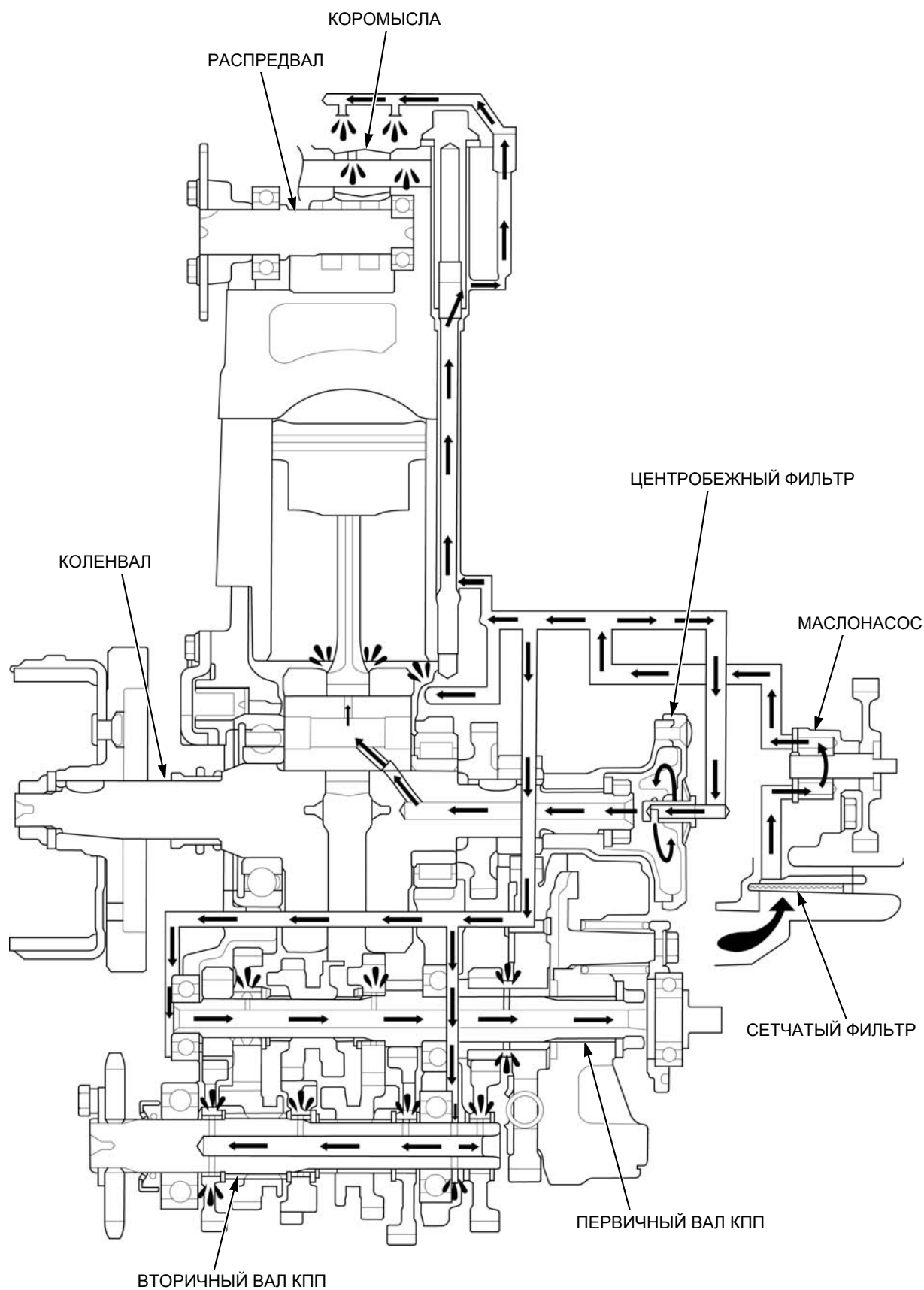
# 7. СИСТЕМА СМАЗКИ

---

СХЕМА СИСТЕМЫ СМАЗКИ .....	7-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	7-3
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	7-3
МАСЛЯНЫЙ НАСОС .....	7-3



СХЕМА СИСТЕМЫ СМАЗКИ



## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Масляный насос может обслуживаться с двигателем, установленным в раме.
- При снятии и установке масляного насоса, соблюдайте меры предосторожности, чтобы не допустить попадания пыли или грязи в двигатель.
- Если какая-либо часть масляного насоса изношена вне указанного предела, замените масляный насос в сборе.
- После того, как был установлен масляный насос, убедитесь, что нет утечки масла и давление масла является правильным.
- Контроль уровня моторного масла (стр 3-7).
- Замена моторного масла (стр 3-7).
- Моторное масло центробежная очистка фильтра (стр 3-8).
- Очистка сетчатого фильтра (стр 3-7).

## ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### Уровень моторного масла слишком низок, высокое потребление масла

- Внешние утечки масла.
- Изношенные направляющие втулки клапана или уплотнения штока (колпачки)
- Изношенные поршневые кольца или неправильная установка поршневых колец
- Изношен цилиндр

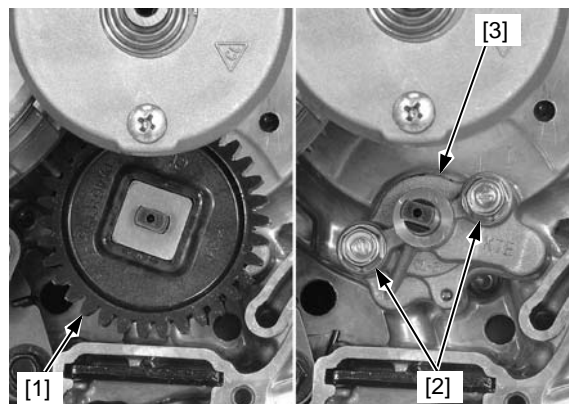
### Загрязнение масла в двигателе

- Масло не менялось достаточно часто
- Забит масляный фильтр
- Масляный центробежный фильтр не очищается достаточно часто
- Изношенные поршневые кольца

## МАСЛОНАСОС

### СНЯТИЕ

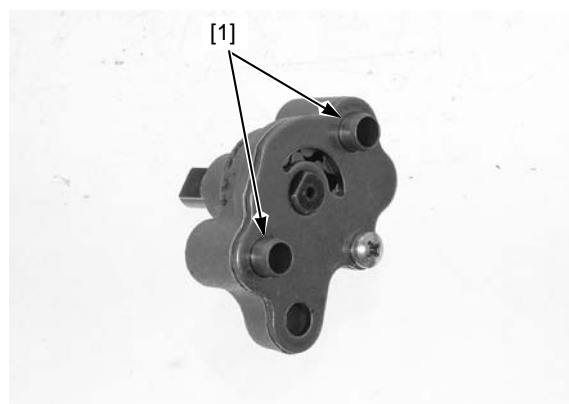
Снимите правую крышку картера (стр 10-4).  
Снимите механизм привода масляного насоса [1].  
Снимите два крепежных болта [2] и масляный насос [3].



Удалите штифты [1] из корпуса масляного насоса.

### УСТАНОВКА

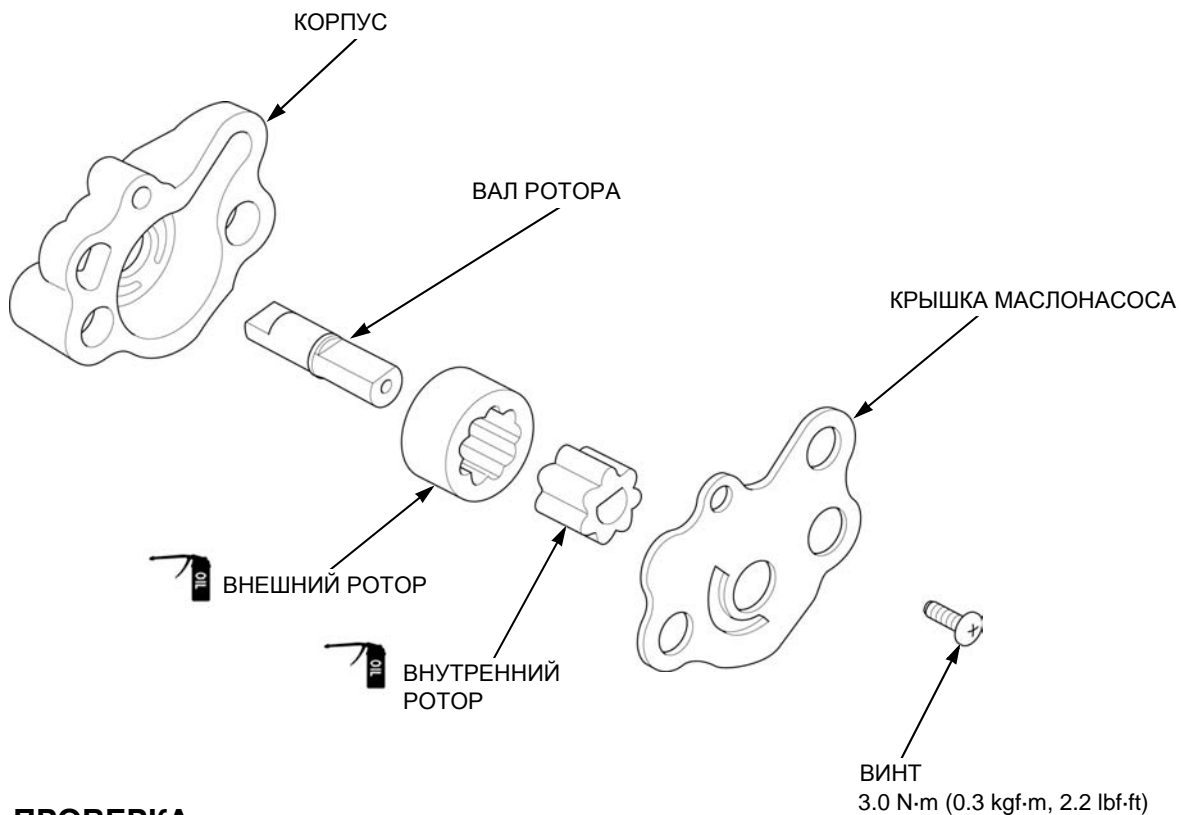
Установите масляный насос на правый картер, совместив штифты с отверстиями.  
Установите снятые детали в порядке, обратном снятию.



## СИСТЕМА СМАЗКИ

### РАЗБОРКА / СБОРКА

Разобрать и собрать масляный насос как показано на иллюстрации.



### ПРОВЕРКА

Разберите масляный насос (стр 7-4).

- Проведите измерение в нескольких местах и выберите наибольшее показание для сравнения с сервисным лимитом.
- Если какая-либо часть масляного насоса изношена вне указанного предела, замените масляный насос и крышку насоса в сборе.

Временно установите внешний ротор, внутренний ротор и вал масляного насоса в корпус масляного насоса.

#### ЗАЗОР НАКОНЕЧНИКА

**SERVICE LIMIT: 0.20 mm (0.008 in)**

Измерьте зазор наконечника .

#### ЗАЗОР КОРПУСА

Измерьте зазор корпуса.

**SERVICE LIMIT: 0.25 mm (0.010 in)**

#### БОКОВОЙ ЗАЗОР

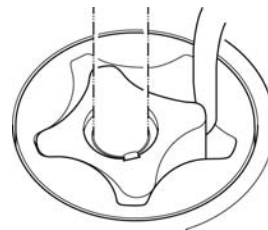
Снимите вал масляного насоса.

Измерьте боковой зазор с помощью поверочной линейки и щупа.

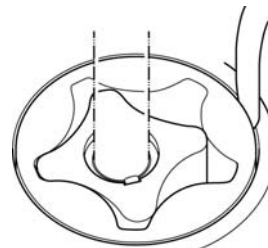
**SERVICE LIMIT: 0.12 mm (0.005 in)**

Соберите масляный насос (стр 7-4).

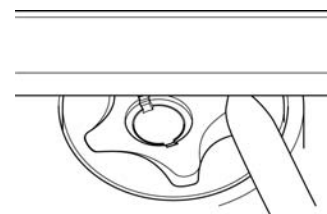
#### ЗАЗОР НАКОНЕЧНИКА



#### ЗАЗОР КОРПУСА



#### БОКОВОЙ ЗАЗОР



# 8. ГБЦ / КЛАПАНЫ

---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ----- 8-2

СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ----- 8-2

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ ----- 8-3

КОМПРЕССИЯ ----- 8-3

КРЫШКА ГБЦ ----- 8-4

РАСПРЕДВАЛ ----- 8-5

ПОСТЕЛЬ РАСПРЕДВАЛА ----- 8-8

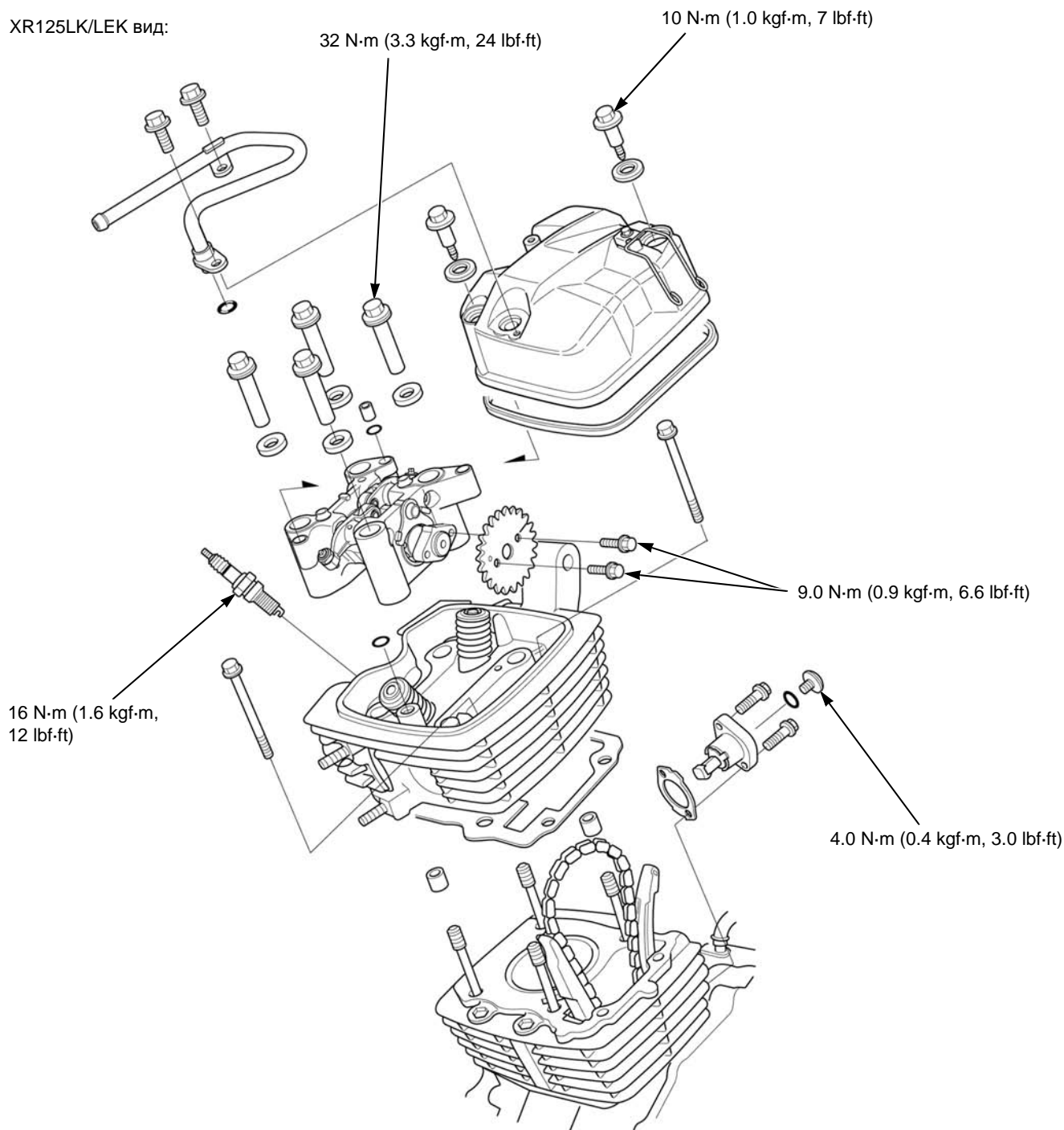
ГБЦ ----- 8-11

НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ ГРМ ----- 8-17

8

## КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ

XR125LK/LEK вид:



## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот раздел охватывает обслуживание головки блока цилиндров, клапанов, коромысел и распредвала. Распределительный вал может обслуживаться с двигателем, установленным в раме. Обслуживание головки цилиндров требует снятия двигателя. Будьте осторожны, чтобы не повредить сопрягаемые поверхности при снятии крышки головки блока цилиндров и головки блока цилиндров. Не стучите по крышке головки блока цилиндров и головке блока цилиндров слишком сильно во время удаления. При разборке, обозначьте и храните демонтированные части так, чтобы установить их на свои первоначальные места. Очистите все демонтированные детали растворителем и высушите их, продувая сжатым воздухом перед осмотром. К распредвалу и коромыслам масло подается через масляные каналы в держателе распредвала и головке блока цилиндров. Очистите масляные каналы перед сборкой головки блока цилиндров.

## ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Основные проблемы как правило, влияют на работу двигателя. Эти проблемы могут быть диагностированы с помощью проверки компрессии, или путем отслеживания шума с помощью стетоскопа. Если производительность низка при низких скоростях, проверьте не идет ли белый дым из сапуна. Если идет дым, проверьте поршневые кольца.

### Сжатие слишком низко, тяжелый запуск или низкая производительность при низкой скорости

#### • Клапаны

- Неправильный зазор клапана
- Прогоревший или согнутый клапан
- Неправильная регулировка ГРМ
- Слабая пружина клапана
- Неприлегание седла клапана
- Клапан застрял в открытом состоянии

#### • ГБЦ

- Течь или повреждение прокладки головки блока цилиндров
- Деформация или трещины головки блока цилиндров
- Незатянута свеча зажигания

#### • Проблема цилиндр / поршень.

### Слишком высокая компрессия

- Чрезмерное накопление углерода на головке поршня или камеры сгорания

### Чрезмерный дым

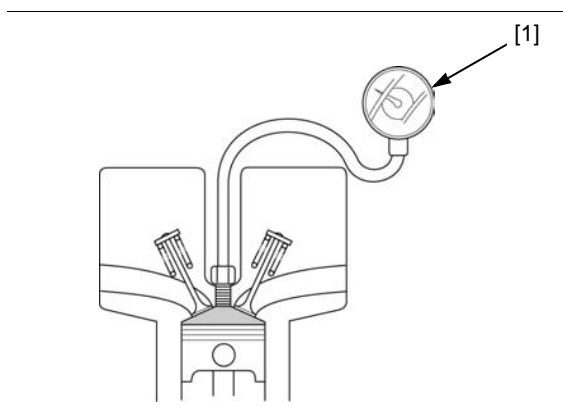
- Изношенные штоки клапанов или направляющие клапана
- Поврежденные уплотнения штоков
- Проблемы с ЦПГ (стр 9-3)

### Чрезмерный шум

- Неправильный зазор клапана
- Заедание клапана или сломана пружина клапана
- Чрезмерный износ седел клапанов
- Износ или повреждение распределительного вала
- Изношенные коромысла и / или вал
- Изношенные коромысла и торцы стержней клапанов
- Изношенные звезда и / или цепь ГРМ
- Износ или повреждение кулачка натяжителя цепи ГРМ
- Проблемы ЦПГ (стр 9-3)

### Неровный холостой ход

- Низкий уровень компрессии в цилиндрах



## КОМПРЕССИЯ

Прогрейте двигатель до нормальной рабочей температуры .

Остановите двигатель и выньте свечу зажигания. Установите компрессометр [1] в отверстие для свечи зажигания. Включите нейтраль.

Откройте дроссель полностью и крутите двигатель стартером или кикстартером до тех пор, пока показания компрессометра не перестанут повышаться. Максимальное значение обычно достигается в течение 4 - 7 секунд.

### COMPRESSION PRESSURE:

**1,275 kPa (13.0 kgf/cm<sup>2</sup>, 185 psi) at 300 min<sup>-1</sup> (rpm)**

Если компрессия выше, это указывает на то, что углеродные отложения накопились в камере сгорания и / или головки поршня.

Если компрессия низкая, залить 3 - 5 см3 моторного масла в цилиндр через отверстие свечи и повторно проверить компрессию.

Если компрессия увеличивается по сравнению с предыдущим значением, проверьте цилиндр, поршень и поршневые кольца. Прокладку ГБЦ на течь. Если сжатие такое же, как и предыдущее значение, проверьте клапаны на предмет утечки, сальники клапанов и направляющие клапанов.

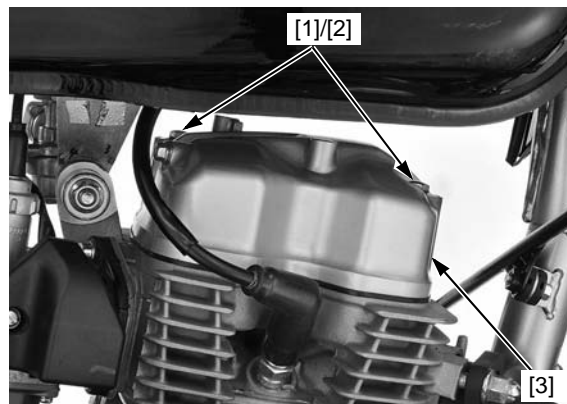
### КРЫШКА ГБЦ

#### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

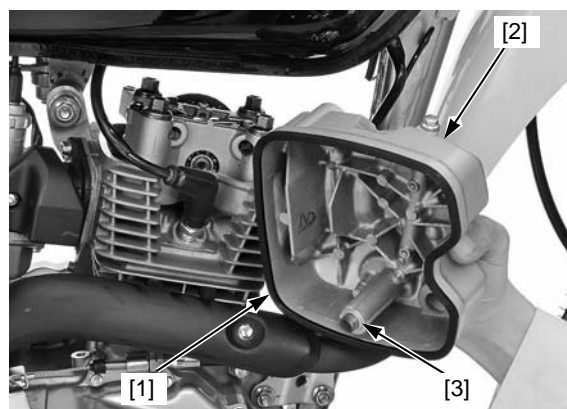
Удалить (XR125LK / только LEK) систему экоклапана.

Снимите пластик бака (стр 2-4).

Удалите специальные болты крышки ГБЦ [1], монтажные шайбы [2] и крышку головки блока цилиндров [3].



*XR125LK/LEK:* Снимите прокладку [1] из крышки головки блока цилиндров [2]. Снимите уплотнительное кольцо [3].

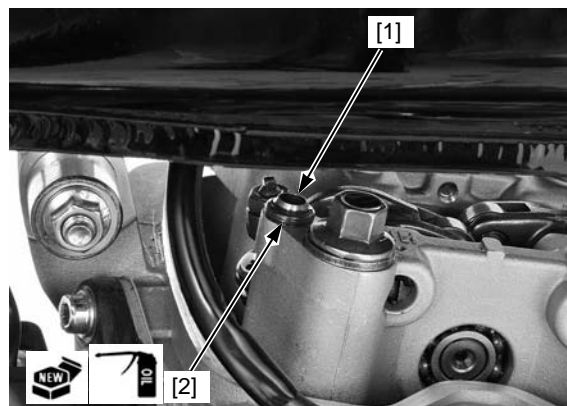


Снимите штифт [1] и уплотнительное кольцо [2] из постели распределительного вала.

Очистите масляный канал и воздушный канал крышки головки блока цилиндров с помощью сжатого воздуха.

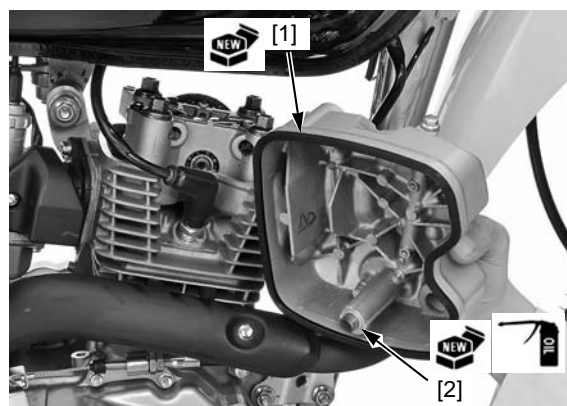
Установите штифт в держатель распределительного вала.

Смажьте новое уплотнительное кольцо моторным маслом и установите его на штифт.



Установите новую прокладку [1] в канавку крышки головки блока цилиндров.

*XR125LK/LEK:* Смажьте новое уплотнительное кольцо [2] моторным маслом и установите его на штифт.



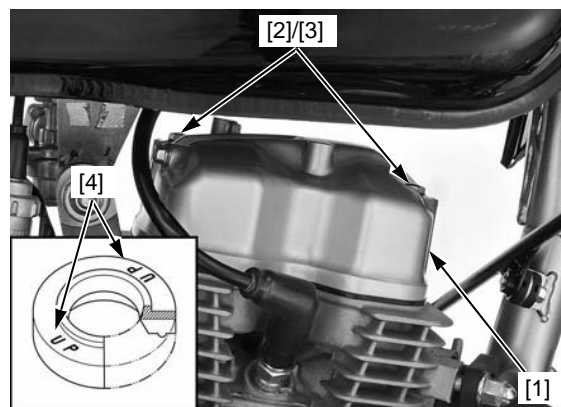
## ГБЦ / КЛАПАНЫ

Установите монтажные шайбы на крышку головки блока цилиндров с их "UP" меткой [4] лицевой стороной вверх.

Установите крышку головки блока цилиндров [1] на головке блока цилиндров.  
Установите болты крышки головки блока цилиндров [2] с монтажными шайбами [3].  
Затянуть болты крышки головки блока цилиндров с указанным крутящим моментом.

**МОМЕНТ: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)**

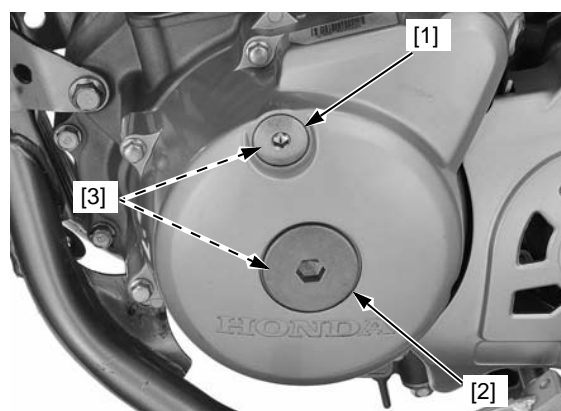
Установите снятые детали в обратном порядке.



## РАСПРЕДВАЛ

### СНЯТИЕ

Снимите крышку головки блока цилиндров (стр 8-4).  
Снимите крышку окна меток ГРМ [1] и крышку окна коленвала [2].  
Удалите уплотнительные кольца [3].

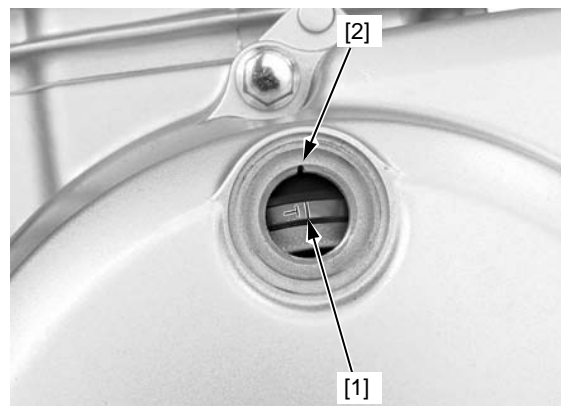


Поверните коленчатый вал против часовой стрелки и совместите метку "Т" [1] на маховике с меткой выемкой [2] на левой крышке картера двигателя.

Убедитесь, что поршень находится в верхней мертвой точке ( Top Dead Center ) на такте сжатия.

Это положение может быть подтверждено путем проверки люфта в коромыслах.

Если люфта нет, поверните коленчатый вал против часовой стрелки на один полный оборот и выровняйте метку "Т" с меткой выемкой снова.



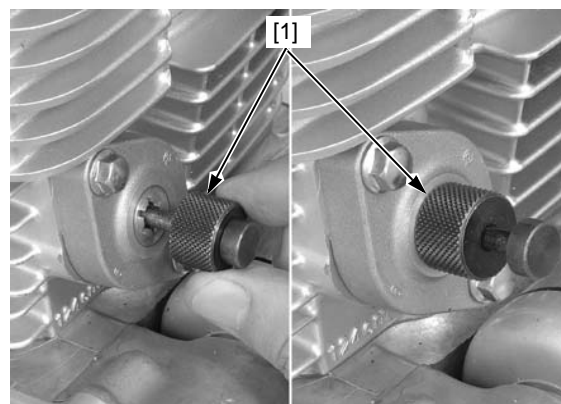
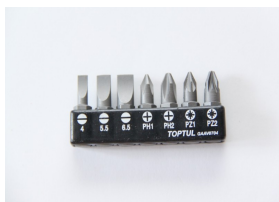
Снимите заглушку и уплотнительное кольцо из натяжителя цепи ГРМ.

Поверните эксцентрик натяжителя цепи ГРМ по часовой стрелке полностью и закрепите его с помощью специального инструмента.

### Инструмент:

[1] Tensioner stopper 070MG-0010100

Хорошо подходит отвертка-бита 0,5x4мм из набора. (Прим. пер.)





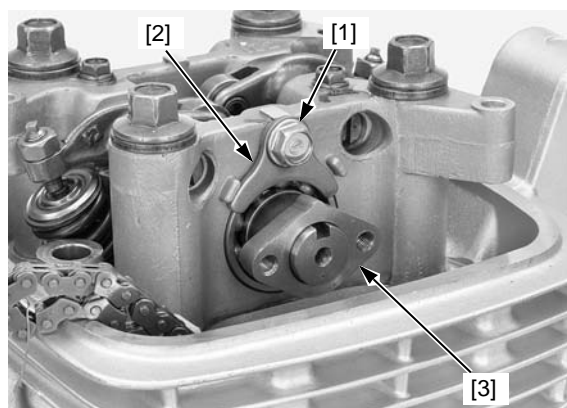
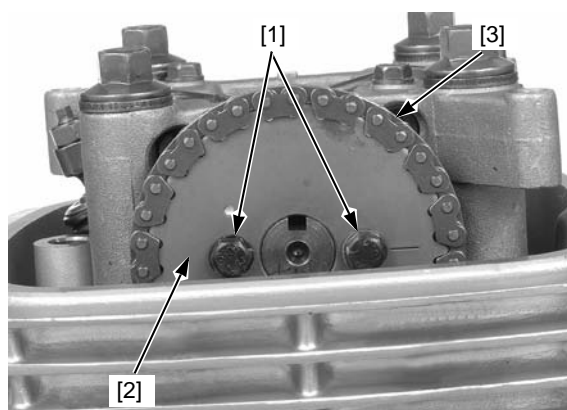
## ГБЦ / КЛАПАНЫ

Удалите болты звездочки [1].  
Отделите звездочку [2] от фланца распределительного вала и цепи [3].  
Примотайте кусок проволоки к цепи ГРМ, чтобы предотвратить ее от падения в картер.

*Будьте осторожны, чтобы болты не упали в картер.*

Снять болт [1] и удерживающую пластину [2].  
Снять распределительный вал [3] из постели распределительного вала.

*Будьте осторожны, чтобы не допустить, чтобы болт и пластина упали в картер.*

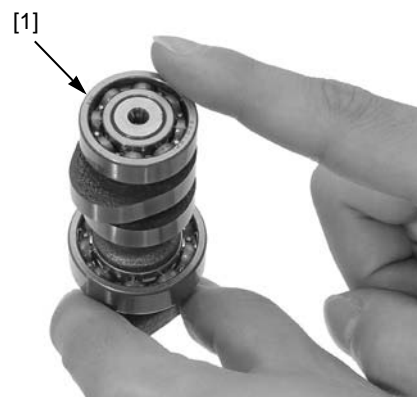


## ПРОВЕРКА

Поверните внешнее кольцо каждого подшипника распределительного вала [1] с помощью пальца. Подшипники должны вращаться плавно и тихо. Также проверьте, что внутреннее кольцо подшипника плотно прилегает к распредвалу. Замените узел распредвала если подшипник не поворачивается плавно, спокойно, или если они болтаются свободно на распределительном валу. Измерьте высоту каждого кулачка.

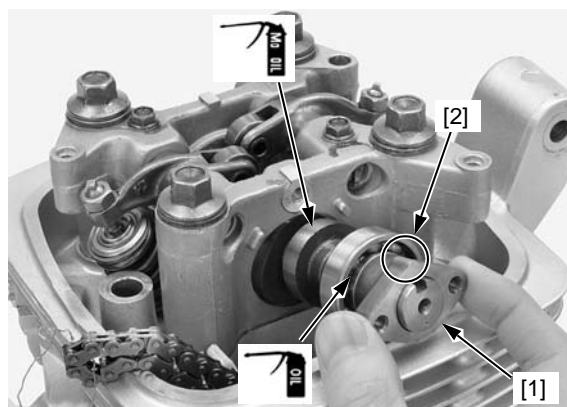
**SERVICE LIMITS: IN: 32.96 mm (1.298 in)**  
**EX: 32.85 mm (1.293 in)**

Осмотрите кулачки на наличие повреждений или чрезмерного износа. Проверьте коромысла, если каждый из кулачков изношен или поврежден.



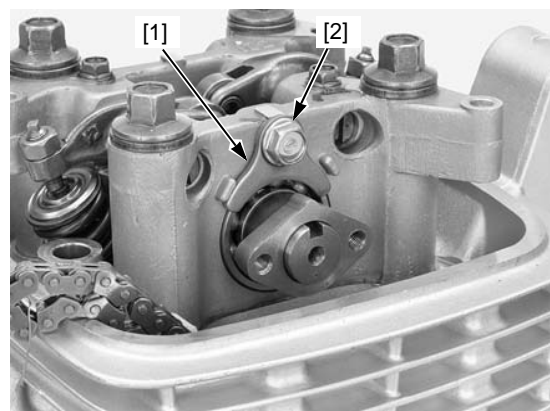
## УСТАНОВКА

Смажьте подшипники распределительного вала моторным маслом. Нанесите раствор молибдена и масла на кулачки. Установите распределительный вал [1] с выпуклостью фланца [2] вверх.

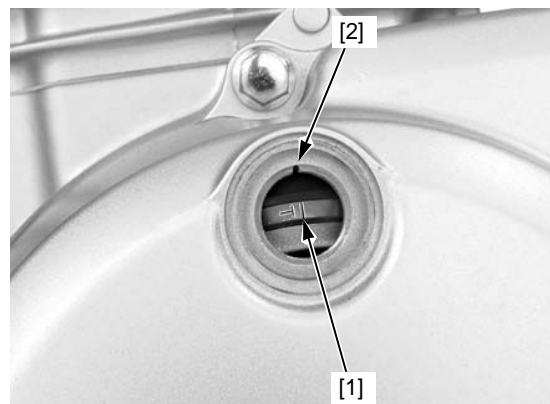


## ГБЦ / КЛАПАНЫ

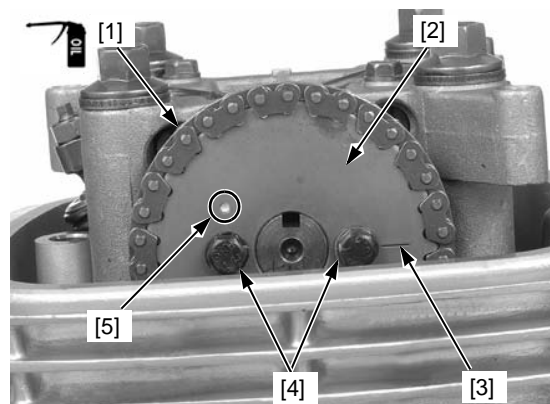
Установите удерживающую пластину [1] и болт [2], а затем надежно затяните болт.



Поверните коленчатый вал против часовой стрелки и совместите метку "Т" [1] на маховике с меткой выемкой [2] на левой крышке картера двигателя. Убедитесь, что поршень находится в верхней мертвой точке (ВМТ).



Нанесите моторное масло на цепь [1]. Установите звездочку [2] на цепи таким образом, чтобы метка [3] совпала с верхней поверхностью головки блока цилиндров. Установите звездочку на фланец распределительного вала. Установите болты звездочки [4] и затяните их.

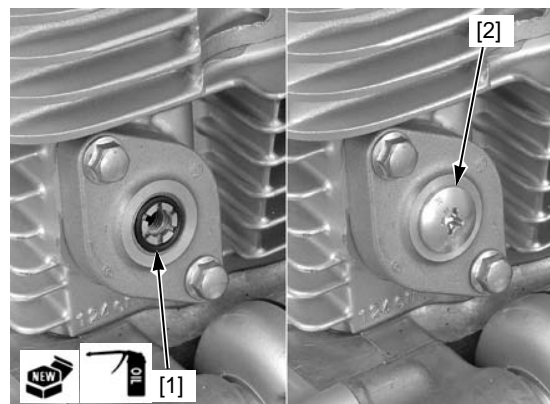


*Затянуть "О" знак  
[5] болт  
в первую очередь.*

**МОМЕНТ: 9.0 N·m (0.9 kgf·m, 6.6 lbf·ft)**

Снимите болт-заглушку из натяжителя цепи ГРМ. Поверните коленчатый вал против часовой стрелки на один полный оборот (360 °). Убедитесь, что метки на звездочке совмещены с верхней поверхностью головки блока цилиндров, когда метка "Т" на маховике была совмещена с меткой насечкой на крышке картера двигателя. Смажьте новое уплотнительное кольцо [1] моторным маслом и установите его в канавку натяжителя. Установите болт-заглушку [2] и затяните его.

**МОМЕНТ: 4.0 N·m (0.4 kgf·m, 3.0 lbf·ft)**



## ГБЦ / КЛАПАНЫ

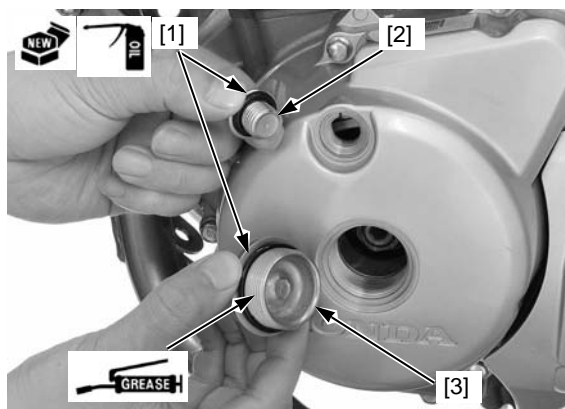
Смажьте новые уплотнительные кольца [1] моторным маслом и установите их на крышку отверстия меток ГРМ [2] и крышку окна коленвала [3]. Нанесите смазку на резьбу крышки окна коленвала. Установите крышку окна коленчатого вала и затяните ее.

**МОМЕНТ: 15 N·m (1.5 kgf·m, 11 lbf·ft)**

Установите крышку окна меток ГРМ и затяните ее.

**МОМЕНТ: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)**

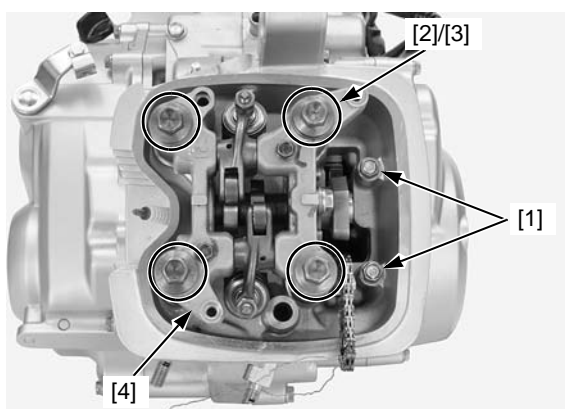
Установите крышку головки блока цилиндров (стр 8-4).



## ПОСТЕЛЬ РАСПРЕДВАЛА

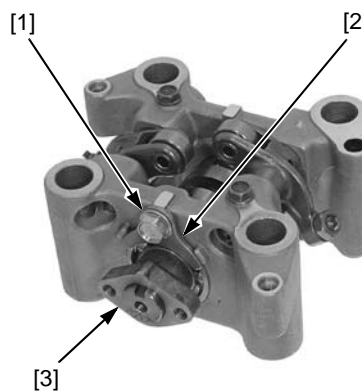
### СНЯТИЕ

Снимите звездочку ГРМ (стр 8-5). Удалите крепежные болты головки блока цилиндров [1]. Удалите спецгайки постели распредвала [2], шайбы [3] и постель распредвала [4].

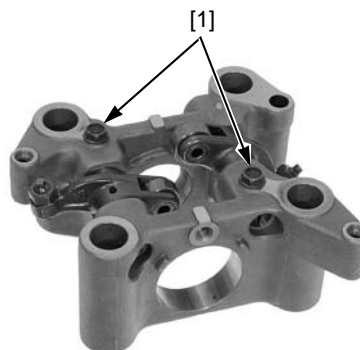


### РАЗБОРКА

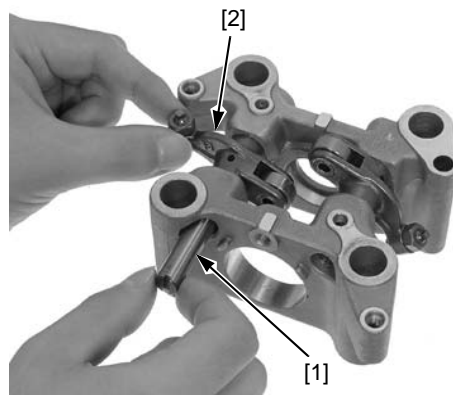
Удалите болт [1] и удерживающую пластину распредвала [2]. Извлеките распределительный вал [3] из постели.



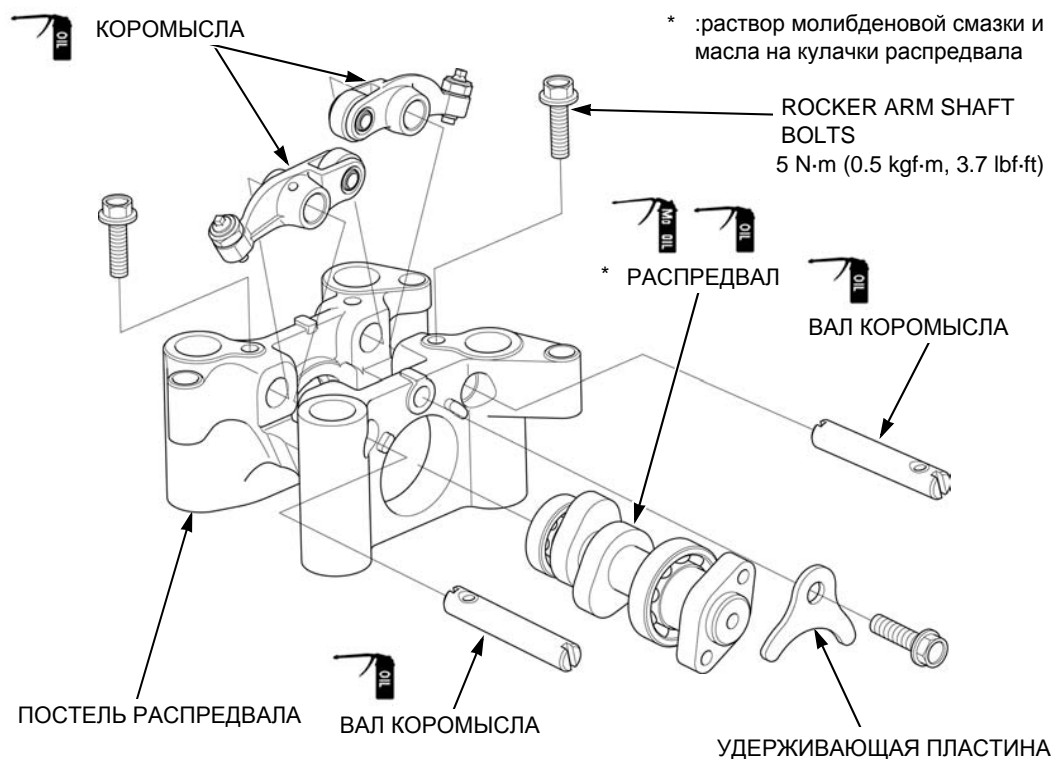
Удалите болты валов коромысел [1].



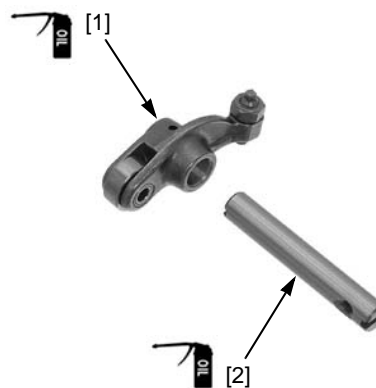
Извлеките валы коромысел [1] и коромысла [2] из держателя.



## СБОРКА



Нанесите моторное масло на внутренние поверхности коромысел [1], ролики и поверхность валов коромысел [2].



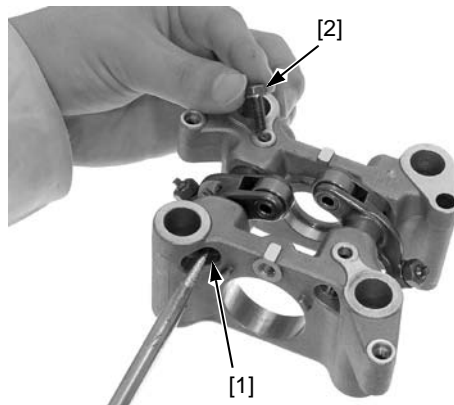
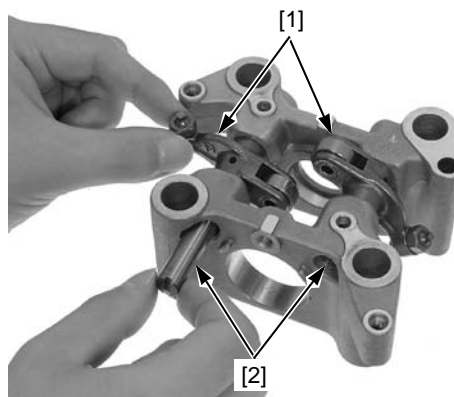
## ГБЦ / КЛАПАНЫ

Установите коромысла [1] в постель распределительного вала, затем установите валы [2] в постель распределительного вала через коромысла.

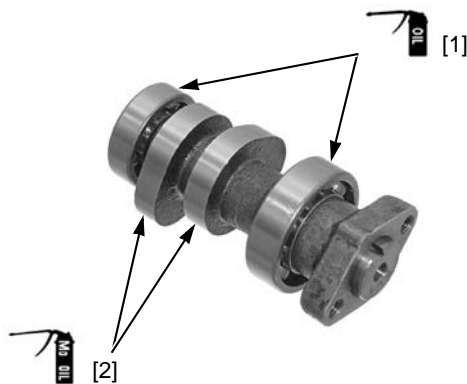
*Обратите внимание на направления отверстий для болтов в валах коромысел.*

Совместите отверстия под болты в постели распределительного вала и валах коромысел [1] с помощью отвертки, и установите болты крепления валов [2]. Затяните болты валов коромысел.

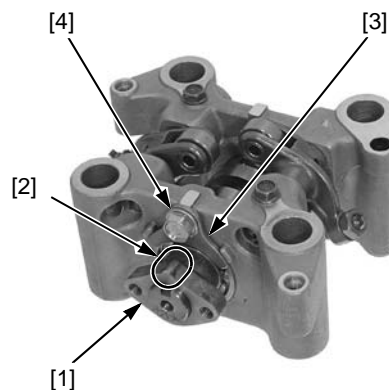
**МОМЕНТ: 5.0 N·m (0.5 kgf·m, 3.7 lbf·ft)**



Смажьте подшипники распределительного вала [1] моторным маслом. Нанести раствор молибденовой смазки и масла на кулачки [2].



Установите распределительный вал [1] в постель распределительного вала с лепестком на фланце [2] вверх. Установите прижимную пластину распредвала [3] и болт [4], а затем надежно затяните болт.



### УСТАНОВКА

Установите постель распределительного вала [1] в головке блока цилиндров, совместив штифты [2] с отверстиями [3].

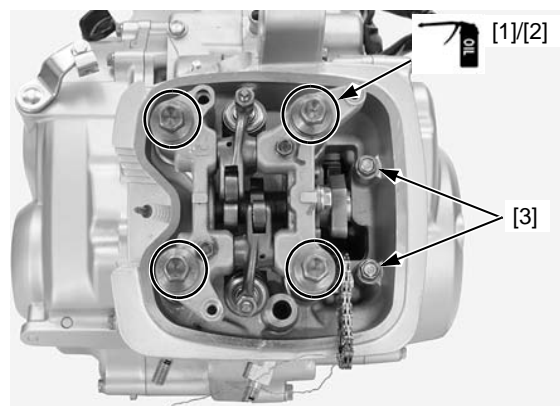
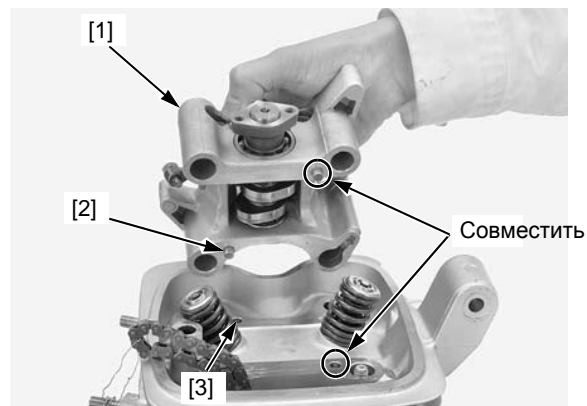
Нанесите моторное масло на резьбу и посадочные поверхности специальных гаек крепления постели распредвала [1].

Установите шайбы [2] и спецгайки, затем затяните гайки до указанного момента затяжки.

**МОМЕНТ: 32 N·m (3.3 kgf·m, 24 lbf·ft)**

Затяните болты крепления головки блока цилиндров [3].

Установите звезду распредвала (стр 8-6).



## ГБЦ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите следующие детали:

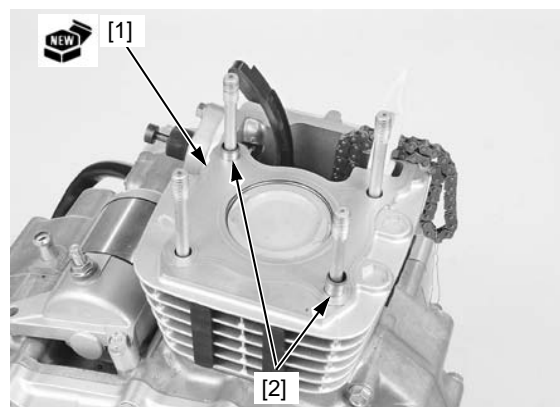
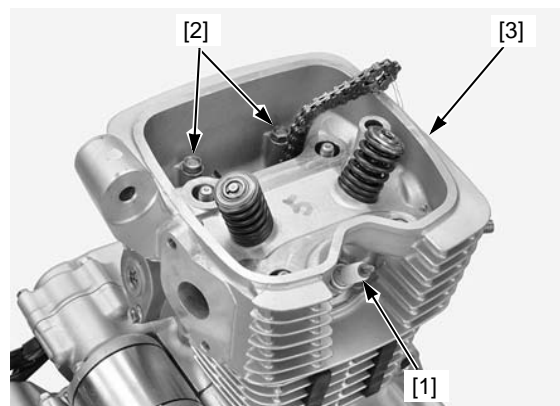
- Двигатель (стр 13-3)
- Постель распредвала (стр 8-8)
- Свечу зажигания [1]
- Болты крепления головки блока цилиндров [2] и саму ГБЦ [3].

Снимите прокладку головки блока цилиндров [1] и два направляющих штифта [2].

Очистите сопрягаемые поверхности головки блока цилиндров и цилиндра.

Установите штифты и новую прокладку.

*Будьте осторожны, чтобы не повредить сопрягаемые поверхности.*



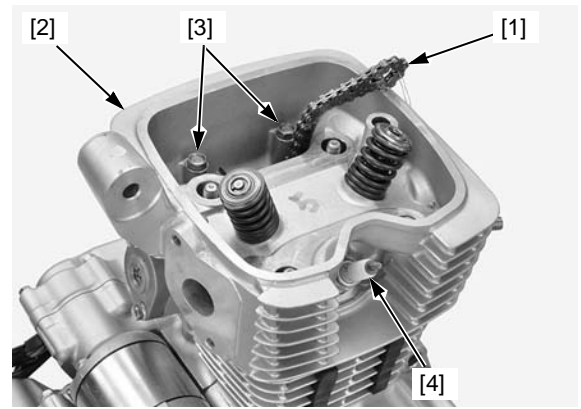
## ГБЦ / КЛАПАНЫ

Проденьте цепь ГРМ [1] через головку блока цилиндров и установите головку блока цилиндров [2] на цилиндр.  
Неплотно установите болты головки цилиндров [3].  
Установите свечу зажигания [4] и затяните ее.

**МОМЕНТ: 16 N·m (1.6 kgf·m, 12 lbf·ft)**

Установите следующее:

- Постель распредвала (стр 8-11).
- Двигатель (стр 13-5)



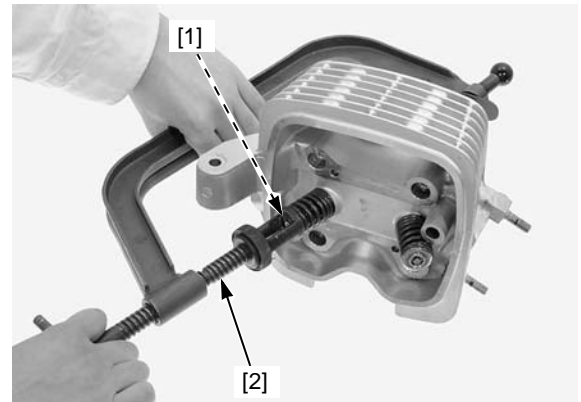
## РАЗБОРКА

*Во избежание потери напряжения, не сжимайте пружину клапана больше, чем необходимо чтобы удалить сухари .*

Сожмите пружину клапна с помощью рассухаривателя или подходящей струбины и снимите сухари клапана [1].

**TOOL:**

**[2] Valve spring compressor 07757-0010000**

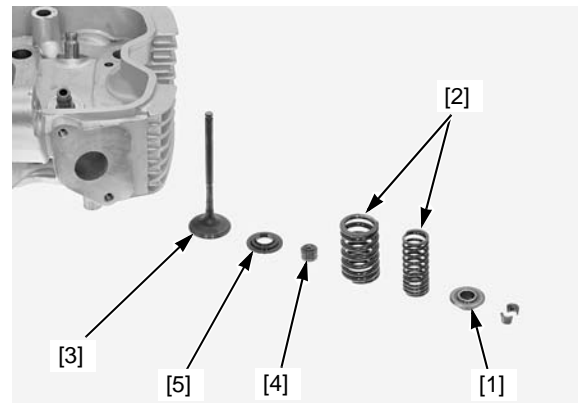


*Отметить все разобранные части для обеспечения правильной повторной сборки.*

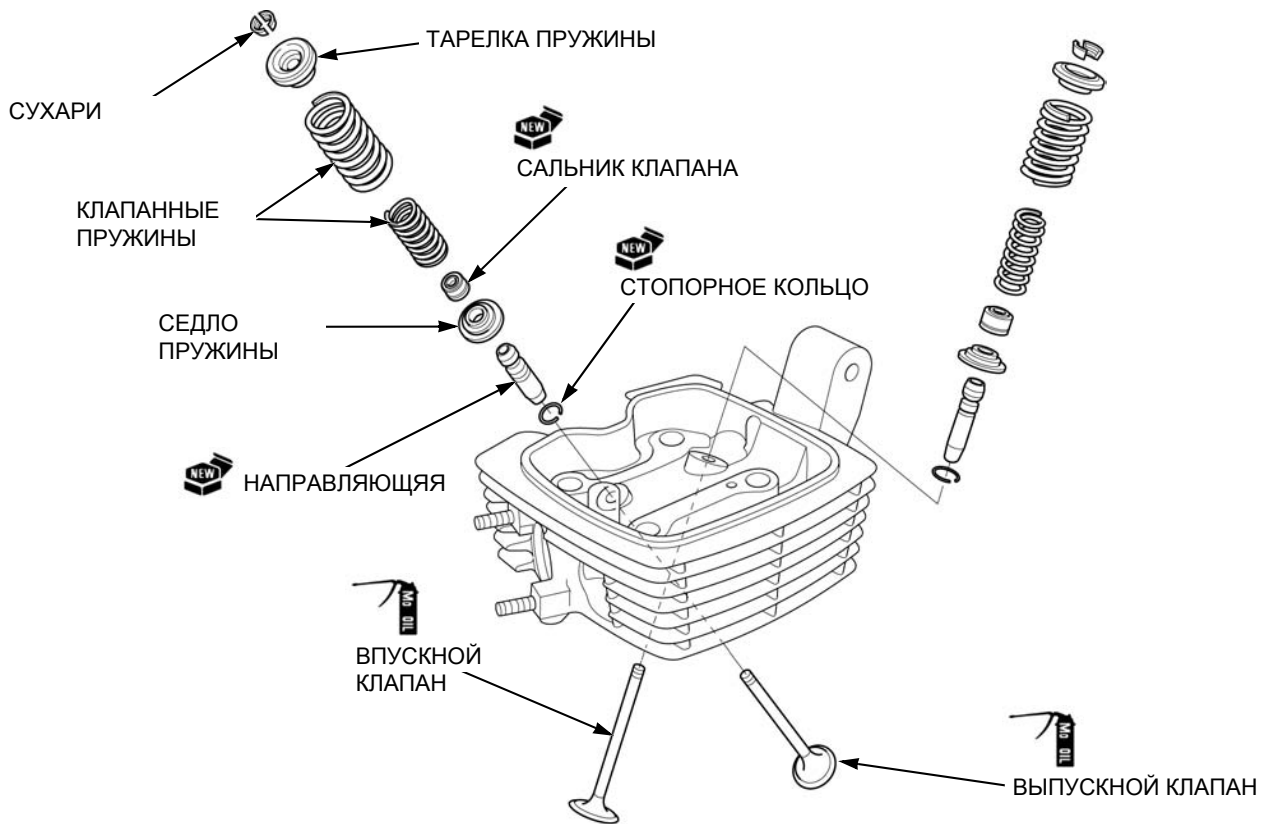
Снимите следующие детали:

- Тарелка пружины [1]
- Внешняя и внутренняя пружины [2]
- Впускной и выпускной клапаны [3]
- Сальники клапанов [4]
- Седла пружин [5]

Удалите нагар из камеры сгорания .



СБОРКА

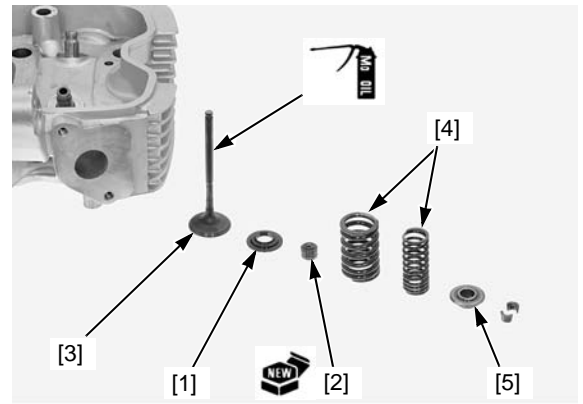


Почистите головку блока цилиндров в сборе с растворителем и продуйте канал для смазки сжатым воздухом.

Установить пружинные седла [1] и новые маслосъемные колпачки [2]. Смажьте каждый шток клапана раствором масла и молибденовой смазки. Вставьте впускной и выпускной клапаны [3] в направляющие клапанов.

Установите внутреннюю и внешнюю пружины клапанов [4] с плотно намотанными витками, обращенными к камере сгорания. Установите тарелки пружин [5].

*Во избежание повреждения уплотнения, поверните клапан медленно при вставке.*



В СТОРОНУ КАМЕРЫ СГОРАНИЯ

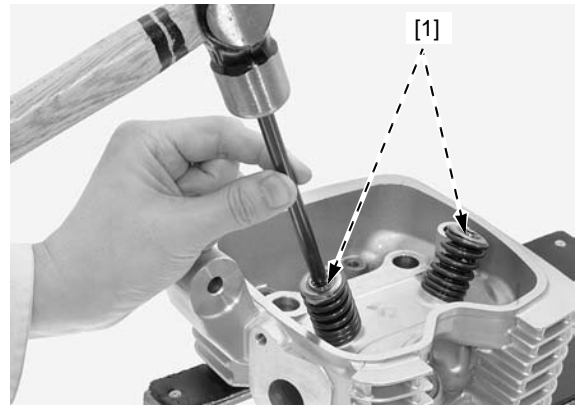
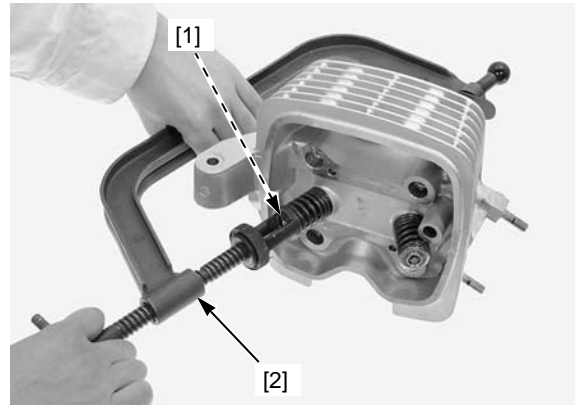


## ГБЦ / КЛАПАНЫ

Сожмите пружину клапана и установите сухари клапанов [1].

**TOOL:**  
[2] Valve spring compressor 07757-0010000

Ударьте осторожно по торцам клапанов [1] молотком через стержень, чтобы прочно усадить сухари.

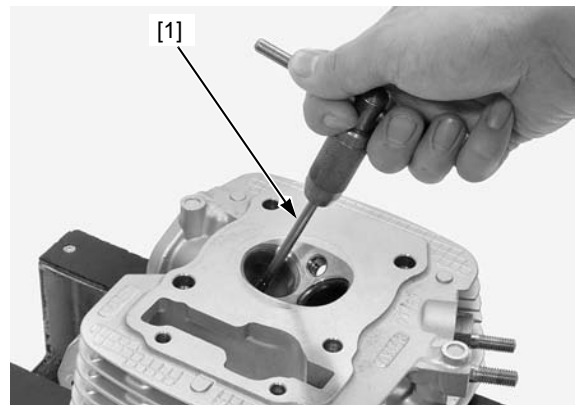


### ПРОВЕРКА

*Будьте осторожны, не наклоняйте развертку во время развертывания.*

Проведите развертку направляющей клапана для удаления нагара перед проверкой направляющей втулки клапана. Вставьте развертку со стороны камеры сгорания головки блока цилиндров и вращайте развертку по часовой стрелке.

**TOOL:**  
[1] Valve guide reamer 07984-MA60001



Измерьте каждую направляющую клапана и запишите ее данные.

**SERVICE LIMIT: IN/EX: 5.04 mm (0.198 in)**

Вычислите зазор стержня клапана к направляющей.

**SERVICE LIMITS: IN: 0.07 mm (0.003 in)  
EX: 0.09 mm (0.004 in)**

Если зазор штока к направляющей превышает предел обслуживания, замените клапан и направляющую. Проверьте и замените седло клапана, когда установлены новые направляющие втулки клапанов.



## ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩИХ КЛАПАНА

Охладите направляющие клапана в морозильной камере холодильника около часа. Нагрейте ГБЦ до 130 ° C - 140 ° C на горячей плите или печи. Не нагревайте головки блока цилиндров выше 150 ° C ( 300 ° F). Используйте лазерный термометр для контроля температуры ГБЦ. Закрепите ГБЦ и выберите направляющие клапанов со стороны камеры сгорания с помощью специнструмента.

*Надевайте защитные перчатки, чтобы избежать ожогов при обращении с головкой.*

*Использование открытого огня, для нагрева ГБЦ может привести к деформации.*

### TOOL:

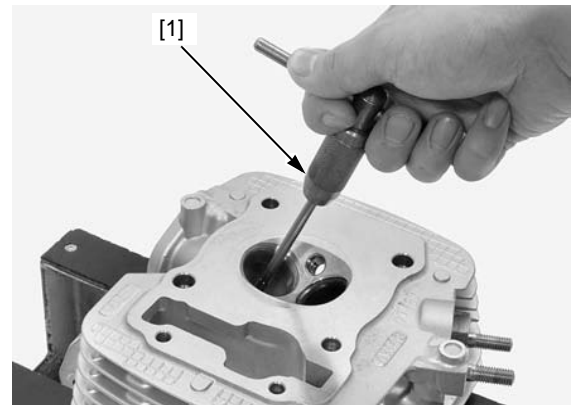
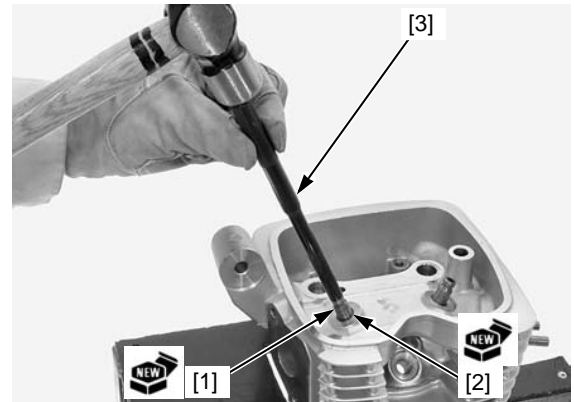
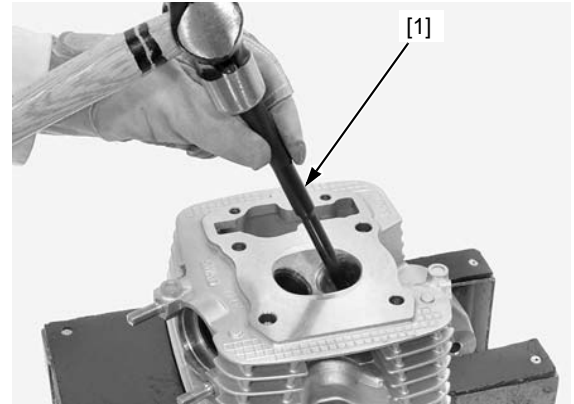
[1] Valve guide driver 07942-8920000

В то время как головка цилиндра еще нагревается, изъять новые направляющие клапанов [1] из морозильной камеры и установить новые стопорные кольца [2] к новым направляющим. Вставьте новые направляющие в головке блока цилиндров со стороны распределительного вала.

### TOOL:

[3] Valve guide driver 07942-8920000

После этого ГБЦ должна остыть до комнатной температуры.



Проведите развертку новых направляющих втулок клапанов. Вставьте развертку из камеры сгорания и все время вращайте развертку по часовой стрелке.

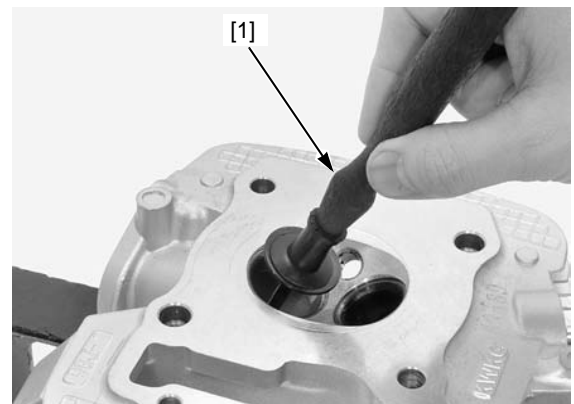
### TOOL:

[1] Valve guide reamer 07984-MA60001

Очистите головку блока цилиндров тщательно, чтобы удалить любые металлические частицы после развертки и осмотрите и замените седла клапанов (стр 8-16).

## ПРОВЕРКА СЕДЛА КЛАПАНА

Очистите впускной и выпускной клапаны полностью, чтобы удалить нагар. Нанесите тонкий слой краски на седла клапанов. Прижмите клапан к седлу без поворота клапана несколько раз, используя резиновый шланг или другой ручной инструмент притирки [1].



*Используйте масло для обработки металлов на развертке в ходе этой операции.*

## ГБЦ / КЛАПАНЫ

Снимите клапан и осмотрите ширину каждого седла клапана.

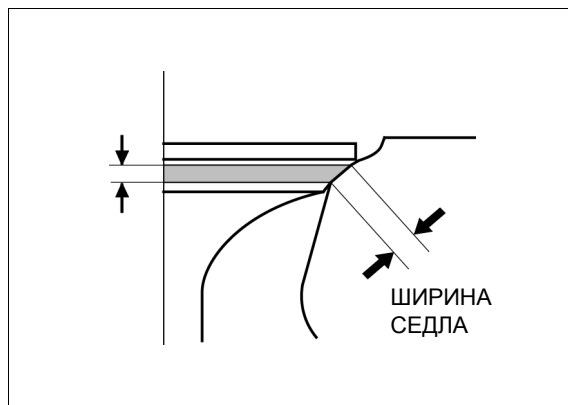
Контакт седла клапана должен быть в пределах заданной ширины и по всей окружности.

**STANDARD: 0.9 – 1.1 mm (0.035 – 0.043 in)**  
**SERVICE LIMIT: 1.5 mm (0.06 in)**

Если ширина седла клапана не находится в пределах спецификации, переточите седло клапана.

Осмотрите поверхность седла клапана на :

- Поврежденное лицо :
  - Заменить клапан и переточить седло клапана.
  - Неравномерная ширина контактной зоны:
  - Согнут или изношен шток клапана;
- Заменить клапан и переточить седло клапана.
- Зона контакта (слишком высокая или слишком низкая область)
  - Переточить седло клапана.



### ПЕРЕТОЧКА СЕДЛА КЛАПАНА

*Следуйте инструкции по эксплуатации изготовителя обточки.*

Используйте рекомендуемые резцы и обточки или эквивалентные им для исправления поврежденных седел.

#### TOOLS:

**Seat cutter, 27.5 mm (45° IN) 07780-0010200**

**Seat cutter, 24.5 mm (45° EX) 07780-0010100**

**Flat cutter, 28 mm (32° IN) 07781-0010400**

**07780-0012100**

**Flat cutter, 25 mm (32° EX) 07780-0012000**

**Interior cutter, 30 mm (60° IN) 07780-0014000**

**Interior cutter, 22 mm (60° EX) 07780-0014202**

**Cutter holder**

Используйте 45 градусов резак для разрезания в соответствующую ширину.

Убедитесь, что все выявленные неровности удаляются.

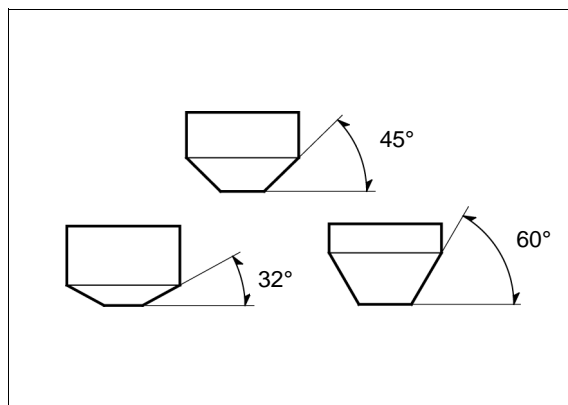
Пройдите заново при необходимости.

#### СТАНДАРТНАЯ ШИРИНА:

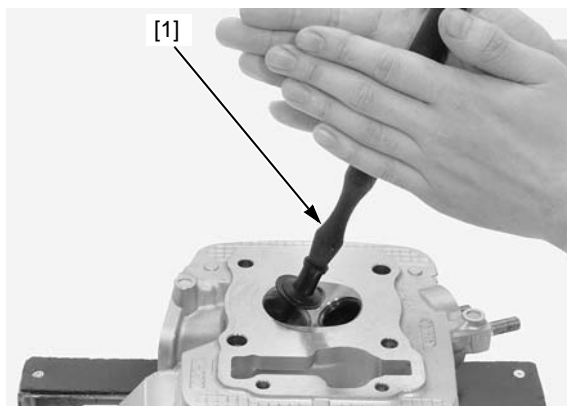
**0.9 – 1.1 mm (0.035 – 0.043 in)**

После обработки, нанесите притирочную пасту на поверхности клапана и притрите клапана с помощью легкого давления. Меняйте угол инструмента притирки [1] часто, чтобы предотвратить неравномерный износ седла. После притирки, вымойте любые остаточные соединения с головки блока цилиндров и клапанов.

Перепроверьте контакт сиденья после притирки.



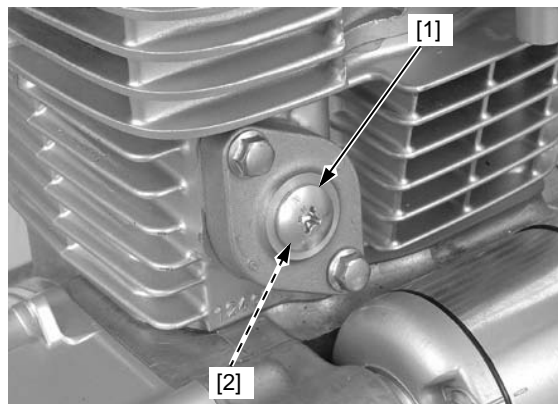
*Избыточное давление при притирке может деформировать или повредить седло.*



## НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ ГРМ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите болт-заглушку [1] и уплотнительное кольцо [2] из натяжителя цепи ГРМ.

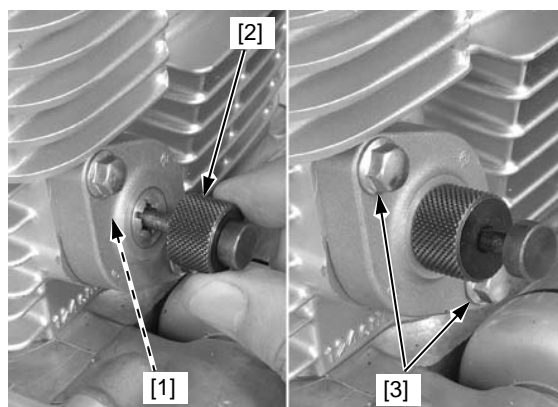


Поверните эксцентрик натяжителя цепи ГРМ [1] по часовой стрелке полностью и закрепите его с помощью специального инструмента. Хорошо подходит отвертка-бита 0,5x4мм из набора (см. стр 8-5). (Прим. пер.)

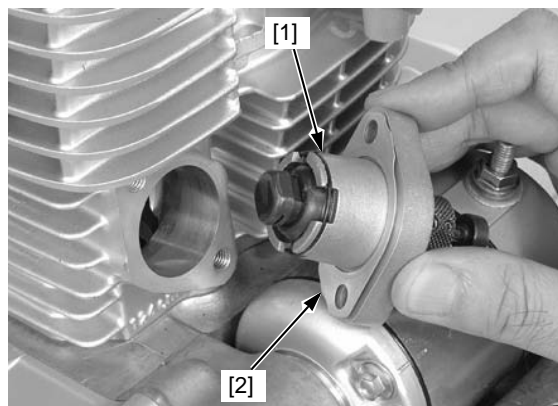
#### TOOL:

[2] Tensioner stopper 070MG-0010100

Удалите два крепежных болта [3].



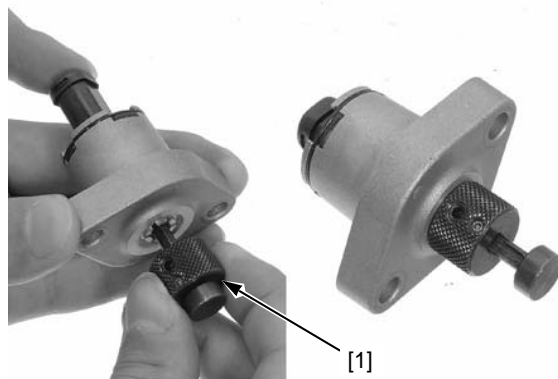
Извлеките натяжитель [1] и прокладку [2] из цилиндра.



Проверьте работу кулачка натяжителя цепи:  
 - Вал не должен уходить в корпус при попытке его вдавливания.  
 - Когда эксцентрик поворачивается по часовой стрелке с помощью отвертки, вал должен быть втянут в тело. Вал должен выскочить из тела, как только отвертка отпускается.  
 Поверните эксцентрик натяжителя по часовой стрелке полностью и закрепите его с помощью специального инструмента.

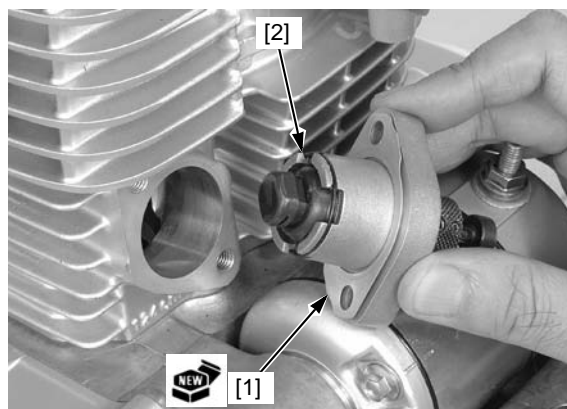
#### TOOL:

[1] Tensioner stopper 070MG-0010100

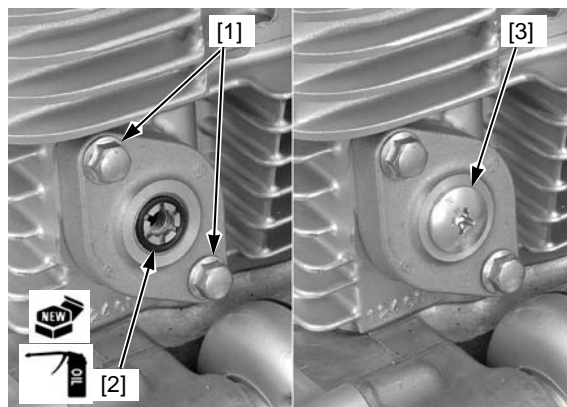


## ГБЦ / КЛАПАНЫ

Установите новую прокладку [1] и натяжитель цепи ГРМ [2] в цилиндр.



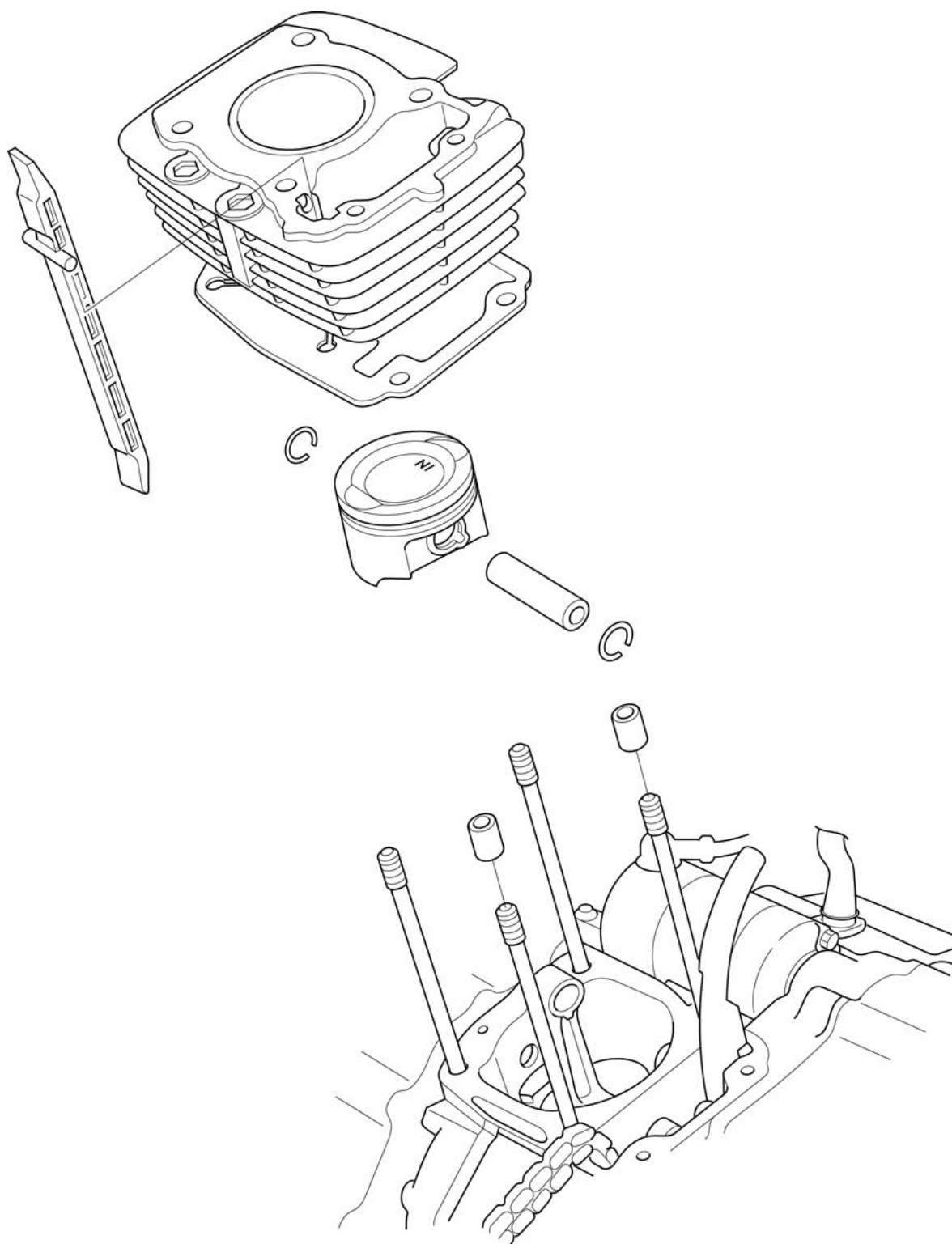
Установите два крепежных болта [1] и затяните их. Снимите фиксирующий специнструмент с натяжителя. Смажьте новое уплотнительное кольцо [2] моторным маслом и установите его в канавку натяжителя. Установите болт-заглушку [3] и затяните его.



**МОМЕНТ: 4.0 N·m (0.4 kgf·m, 3.0 lbf·ft)**

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ .....	9-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	9-3
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	9-3
ЦИЛИНДР .....	9-4
ПОРШЕНЬ .....	9-5

# КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ



---

## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГЛАВНОЕ

Обслуживание цилиндра и поршня требует снятия двигателя. • Следите за тем, чтобы не повредить стенки цилиндра и поршня. • Будьте осторожны, чтобы не повредить сопрягаемые поверхности при снятии цилиндра. Не стучите по цилиндру слишком сильно во время снятия. • К распределу и коромыслам масло подается через масляный канал в цилиндре. Очистите масляный канал перед установкой цилиндра.

### ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

#### **Сжатие слишком низко, трудный запуск или низкая производительность при низкой скорости**

- Протечка прокладки головки цилиндра
- Изношенные, залегшие или сломаны поршневые кольца
- Износ или повреждение цилиндра и поршня

#### **Сжатие слишком высоко, перегрев и стук**

- Чрезмерное накопление углерода на поршне или камеры сгорания.

#### **Чрезмерный дым**

- Изношенные цилиндр , поршень или поршневые кольца
- Неправильная установка поршневых колец
- Поцарапаны поршень или стенки цилиндра

#### **Ненормальный шум (поршень)**

- Изношенные поршневой палец или отверстие поршневого пальца
- Изношенные цилиндр, поршень или поршневые кольца
- Изношена малая головка шатуна



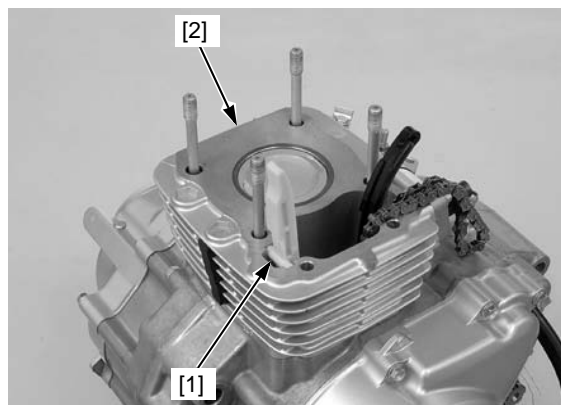
## ЦИЛИНДР

### СНЯТИЕ

Снимите следующие детали:

- Натяжитель цепи при необходимости (стр 8-17)
- ГБЦ (стр 8-11)
- “Лыжа” скольжения цепи [1]

Поднимите цилиндр [2] и снимите его, соблюдая осторожность, чтобы не повредить поршень. Тщательно очистите верхнюю часть цилиндра.

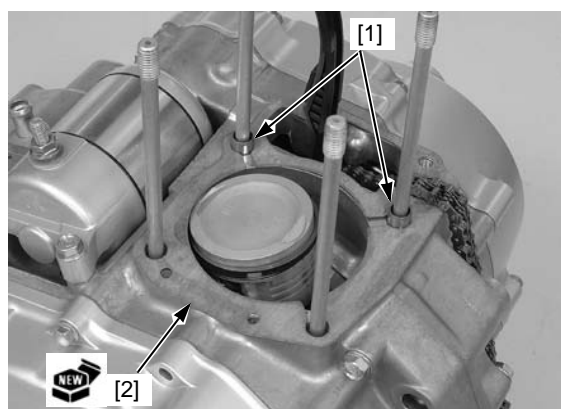


Удалите штифты [1] и прокладку [2].

*Будьте осторожны, чтобы не повредить сопрягаемые поверхности. Не допускайте попадания материала прокладки в картер.*

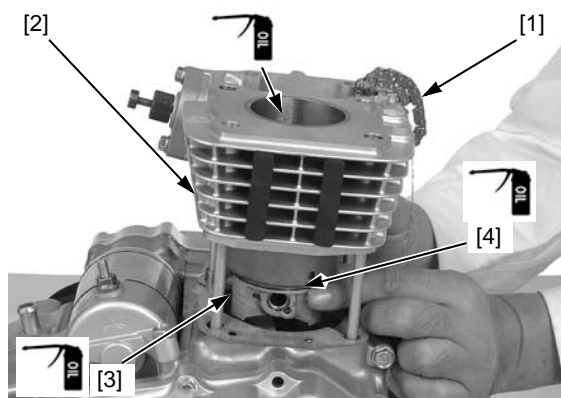
### УСТАНОВКА

Очистите прокладочный материал из цилиндра сопрягаемой поверхности картера двигателя. Установите два центрирующих штифта и новую прокладку.

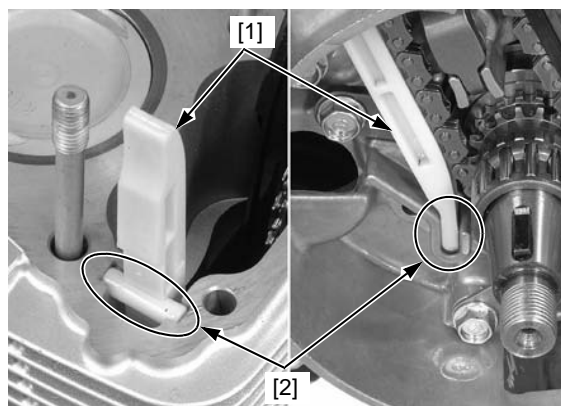


Нанесите моторное масло на стенки цилиндра, наружную поверхность поршня и поршневые кольца. Проденьте цепь [1] через цилиндр [2] и установите цилиндр над поршнем [3], сжимая поршневые кольца [4] с вашими пальцами.

*Будьте осторожны, чтобы не повредить поршневые кольца и стенки цилиндра.*



Вставьте направляющую “лыжу” цепи [1] в цилиндр и специальные канавки в картере [2]. Установите головку блока цилиндров (стр 8-11).



## ЗАМЕНА ШПИЛЬКИ

Накрутите две 8 мм гайки на шпильку [1] и затяните их вместе, используйте гаечный ключ, чтобы вывернуть шпильки из картера.

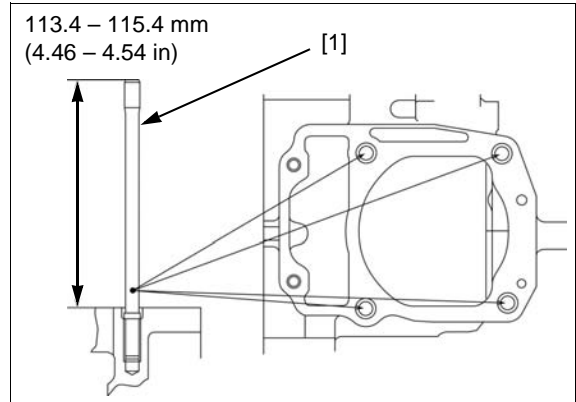
Установить новые шпильки в картер и затяните их.

После установки шпилек, измерьте высоту шпилек от поверхности картера.

**МОМЕНТ: 11 N·m (1.1 kgf·m, 8 lbf·ft)**

При необходимости отрегулируйте высоту.

**СТАНДАРТ: 113.4 – 115.4 mm (4.46 – 4.54 in)**



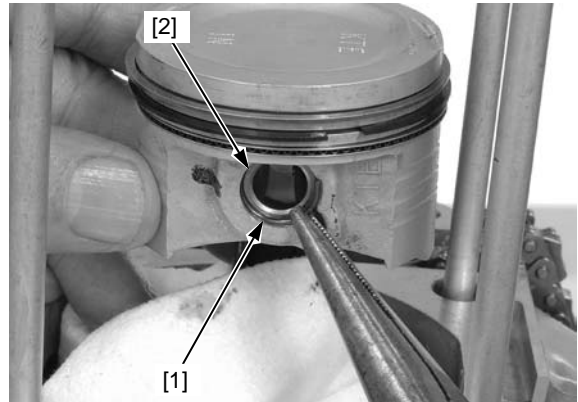
## ПОРШЕНЬ

### СНЯТИЕ

Поместите чистое полотенце в отверстие шатуна в картере, чтобы предотвратить возможность падения стопорного кольца в картер.

Снимите стопорное кольцо поршневого пальца [1] с помощью плоскогубцев.

Вставьте шток подходящего диаметра с обратной стороны, выдавите поршневой палец [2] и снимите поршень.



Разведите зазор каждого поршневого кольца [1] и снимите его, подняв вверх в точке как раз напротив зазора.

*Не повредите поршневые кольца разводя концы слишком далеко.*



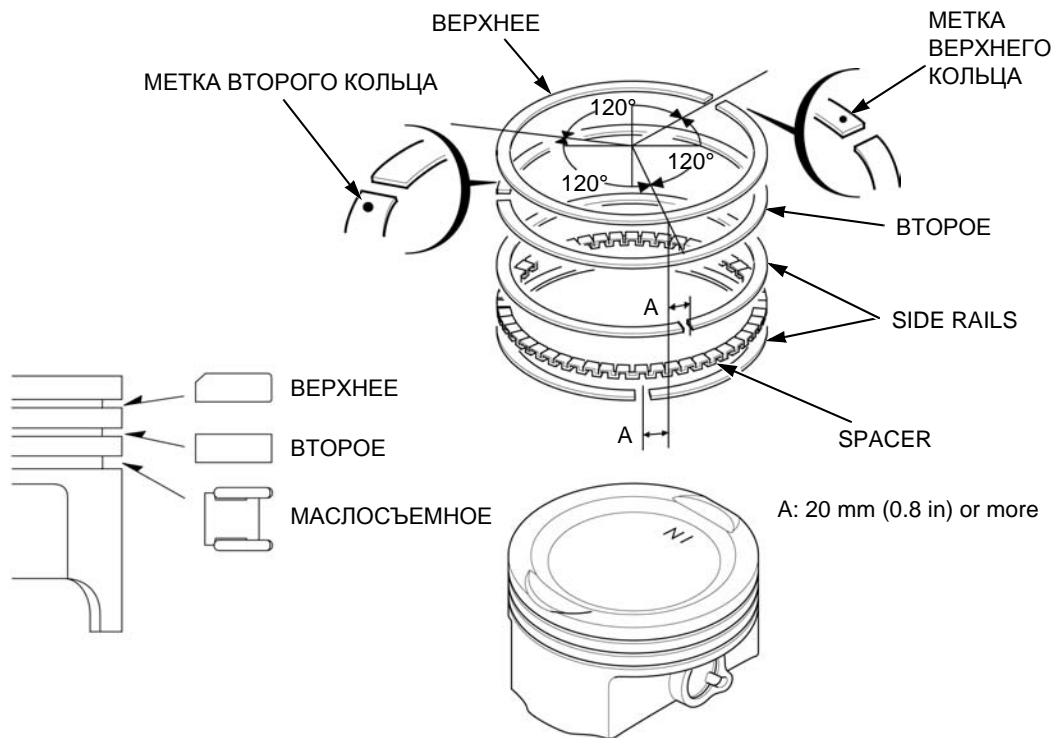
### УСТАНОВКА

Осторожно установите поршневые кольца в канавки поршневых колец стороной с метками вверх.

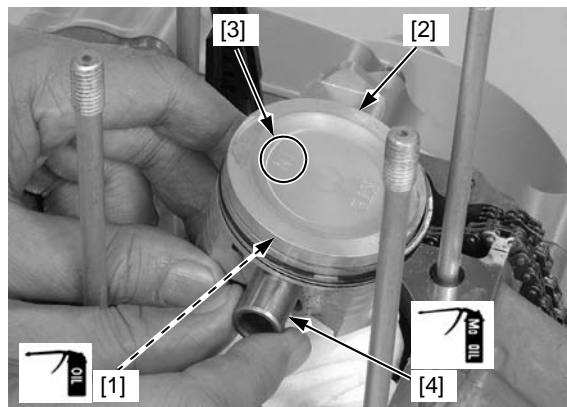
- Не повредите поршневые кольца, разводя концы слишком далеко.
- Будьте осторожны, чтобы не поцарапать поверхность поршня.
- Не перепутайте верхнее и второе кольца местами.

Расположите замки колец на 120 градусов друг от друга.

Расположите торцевые зазоры маслосъемных колец, как показано на рисунке.



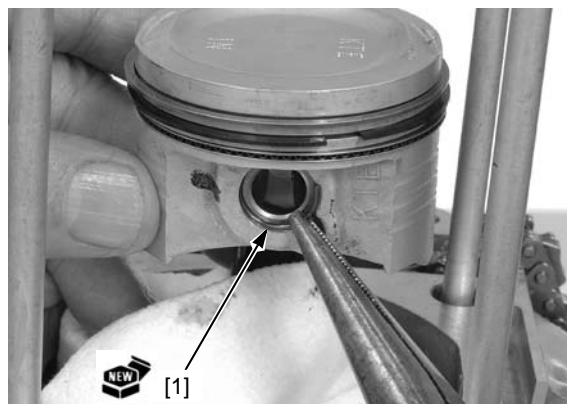
Нанесите раствор масла и молибденовой смазки на внешнюю поверхность поршневого пальца и внутреннюю поверхность малой головки шатуна. Нанесите моторное масло на поверхность отверстия поршневого пальца [1]. Установите поршень [2] меткой "IN" [3] расположенной к стороне впуска и вставьте поршневой палец [4] через поршень и шатун.



Закройте ветошью отверстие картера для предотвращения попадания в картер стопорного кольца поршня.

Установите новое стопорное кольцо поршневого пальца [1] в пазы в отверстии поршневого пальца.

- Убедитесь, что стопорные кольца поршневого пальца сидят надежно.
- Не совмещайте разрыв стопорного кольца с монтажным вырезом поршня.

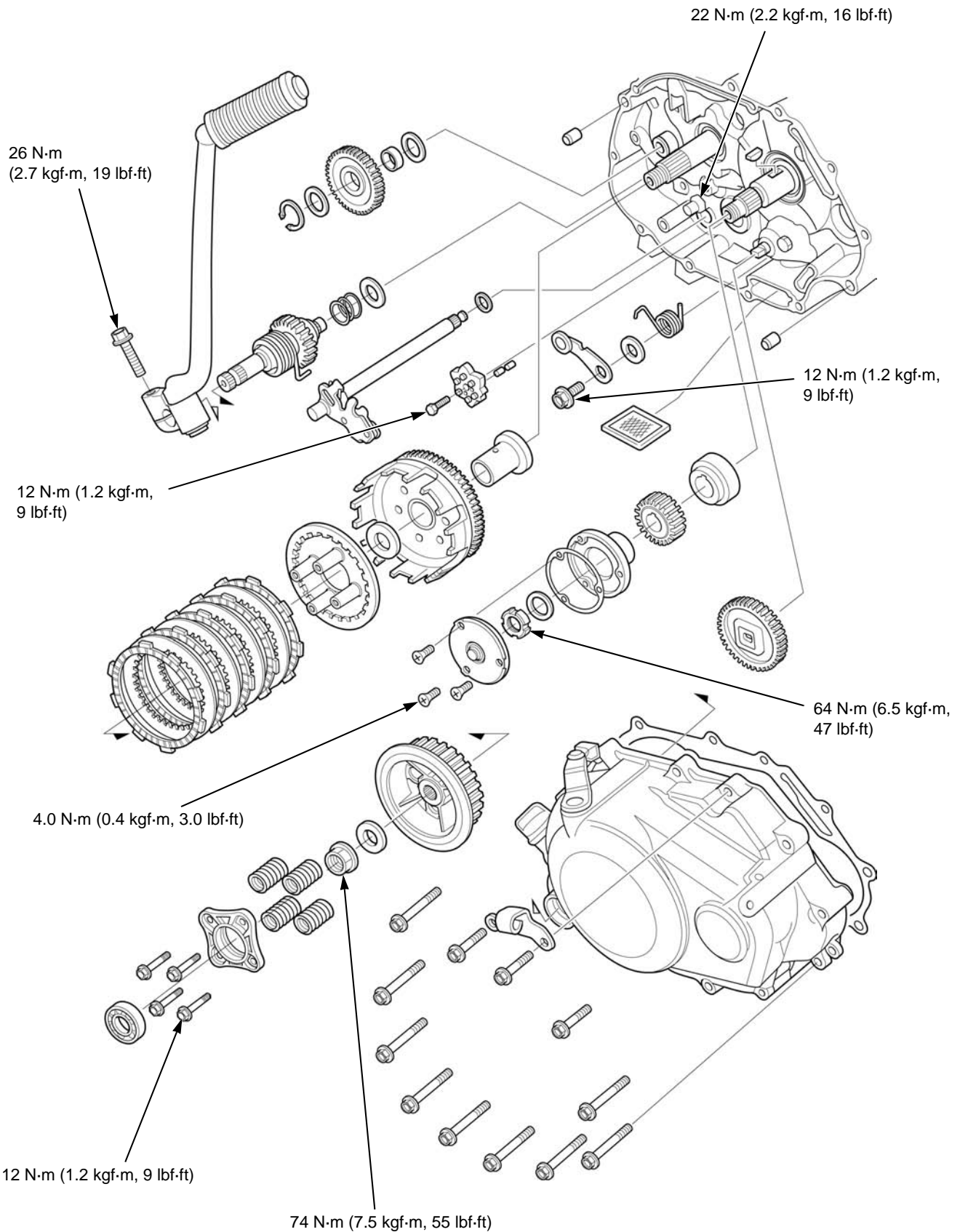


# 10. СЦЕПЛЕНИЕ / МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ .....	10-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	10-3
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	10-3
ПРАВая КРЫШКА КАРТЕРА .....	10-4
СЦЕПЛЕНИЕ .....	10-7
МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ .....	10-10
ОСНОВНОЙ ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ .....	10-13

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ



## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГЛАВНОЕ

- Этот раздел охватывает обслуживание сцепления, системы переключения (правый картер) и кикстартера. Эти работы могут быть выполнены с двигателем, установленным в раме. Вязкость моторного масла, уровень масла и использование присадок к маслам оказывают влияние на работу сцепления. Применение разного рода присадок сторонних производителей не рекомендуется. Когда сцепление ведет или буксует, проверьте вязкость моторного масла и уровень масла перед обслуживанием системы сцепления. Масло двигателя подается через масляные каналы в правой крышке картера двигателя. Очистите масляные каналы перед установкой правой крышки. Картер двигателя должен быть разделен, чтобы обслуживать коробку передач (стр. 12-4).

## ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проблемы со сцеплением обычно могут быть исправлены путем регулировки свободного хода.

### Тугое сцепление:

- Поврежден, перекручен или загрязнен тросик сцепления
- Неправильная прокладка троса сцепления
- Поврежденные механизм выжима сцепления
- Неисправность выжимного подшипника

### Сцепление “ведет”:

- Чрезмерный свободный ход рычага сцепления
- Диски сцепления деформированы
- Уровень масла слишком высок, неправильная вязкость масла или используемая присадка

### Сцепление пробуксовывает:

- Подклинивание выжима сцепления
- Изношенные диски сцепления
- Слабые пружины сцепления
- Отсутствует свободный ход рычага сцепления

### Трудно переключать передачи:

- Неотрегулирован тросик сцепления
- Повреждение или изогнутость вилки переключения
- Согнут вал вилки переключения
- Поврежден шпindel
- Повреждены направляющие канавки смещения барабана

### Передачи “выбивает”:

- Изношен стопор рычага барабана переключения
- Сломанные или изношенные пружины возврата шпинделя переключения
- Согнут вал вилки переключения
- Поврежденные направляющие канавки барабана переключения
- Изношенные шестерни собак или отверстия для собак

### Педаль переключения передач не возвращается:

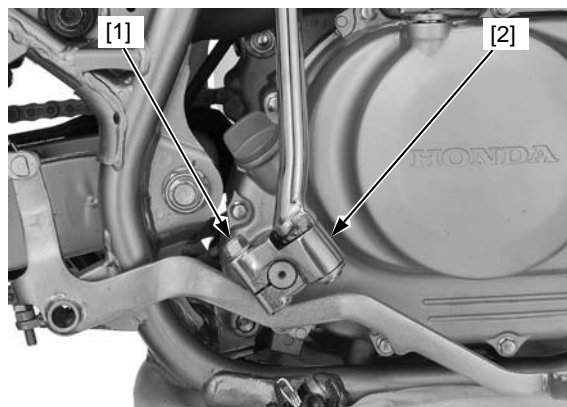
- Слабая или сломана пружина возврата шпинделя рычага переключения
- Согнутый шпindel переключения передач

## ПРАВАЯ КРЫШКА КАРТЕРА

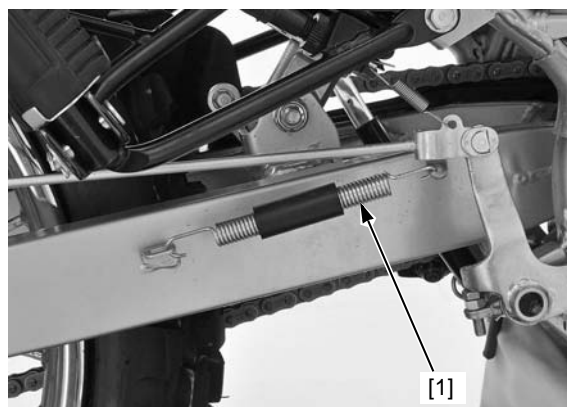
### СНЯТИЕ

Слейте моторное масло (стр 3-7).  
Снимите болт [1] и кикстартер [2].

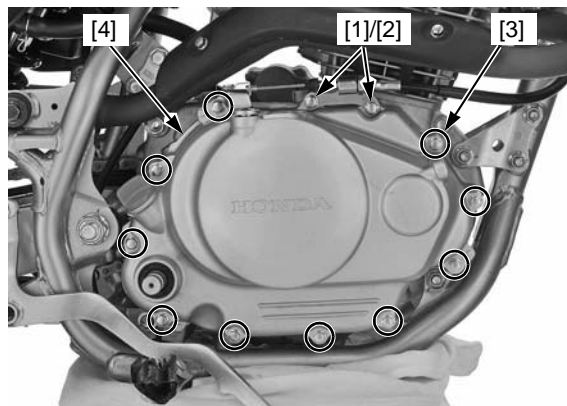
*При снятии  
кика, отметьте  
его  
положение,  
чтобы  
обеспечить  
исходное  
положение.*



Снимите пружину возврата педали тормоза [1].  
Отсоедините тормозную тягу от тормозного рычага  
(стр 15-4), затем опустите педаль тормоза.



Удалите два болта [1] и держатель троса сцепления [2], а затем отсоедините трос привода сцепления.  
Ослабьте болты правой крышки картера [3] в  
перекрестном направлении в 2 или 3 этапа.  
Снимите болты и крышку картера [4].

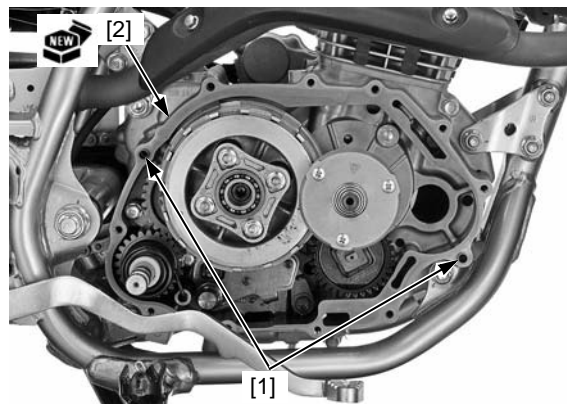


Снимите два направляющих штифта [1]  
и прокладку [2].

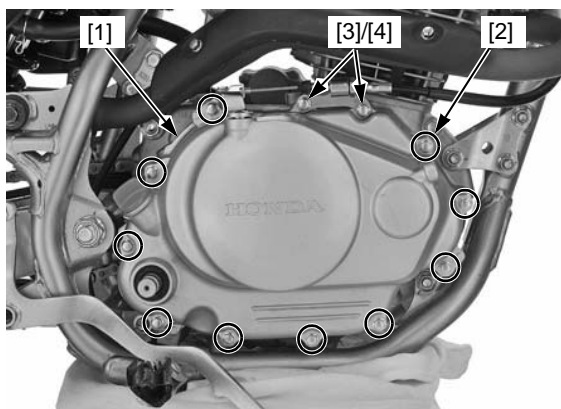
### УСТАНОВКА

Очистите от материала прокладки сопрягаемые  
поверхности картера и крышки картера.  
Установите штифты и новую прокладку.

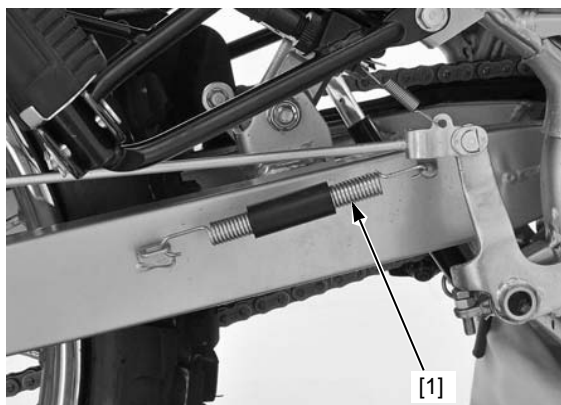
*Будьте  
осторожны,  
чтобы не  
повредить  
сопрягаемые  
поверхности.*



Установите правую крышку картера двигателя [1] и болты [2].  
Подсоедините трос привода сцепления к рычагу, а затем установите держатель троса [3] и два болта [4]. Затяните болты в перекрестном направлении в 2 или 3 этапа.



Установите возвратную пружину педали тормоза [1].  
Подключите тягу тормозного рычага (стр 15-7).

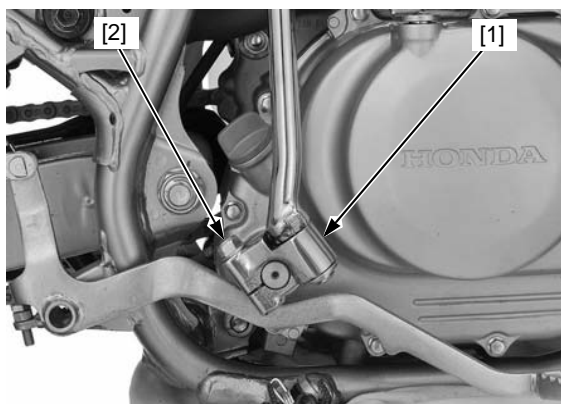


Установите кикстартер [1] в исходное положение, как отмечалось во время снятия и затяните болт [2].

**МОМЕНТ: 26 N·m (2.7 kgf·m, 19 lbf·ft)**

Залейте в картер рекомендуемое моторное масло (стр 3-7).

Отрегулируйте свободный ход педали тормоза (стр 3-14).



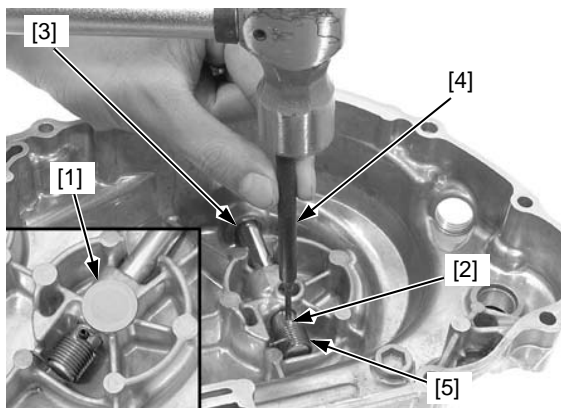
### РАЗБОРКА

Снимите правую крышку картера двигателя (стр 10-4).

Снимите выжимную деталь [1], немного повернув рычаг толкателя по часовой стрелке.  
Задвиньте штифт пружины [2] в рычаг толкателя [3] пока штифт не станет заподлицо с рычагом, используя специнструмент.

**TOOL:** 07744-0010200  
**[4] Pin driver**

Потяните рычаг и снимите возвратную пружину [5].





## СЦЕПЛЕНИЕ / МЕХ. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

Снимите пыльник кикстартера [1].  
Снимите рычаг выжимного механизма [2] и пыльник [3].  
Проверьте выжимную деталь и рычаг на предмет износа или повреждения. Проверьте возвратную пружину на усталость или повреждение. При необходимости замените их.

### СБОРКА

Нанесите смазку на кромку нового пыльника кикстартера и установите его в правую крышку картера двигателя, как указано.  
Нанесите смазку на кромку нового пыльника рычага выжима и установите его в правую крышку картера двигателя, как указано.  
Нанесите моторное масло на скользящие поверхности рычага выжима и установите его в правую крышку картера двигателя.

Установите возвратную пружину [1] на конец рычага выжима.

С помощью свецинструмента задвиньте штифт пружины [2] с обратной стороны, пока он не будет выступать, как указано на рисунке.

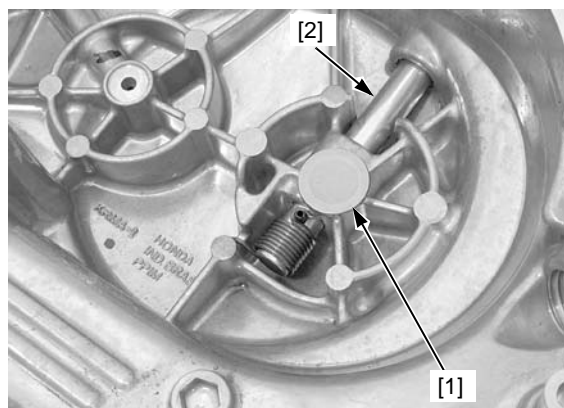
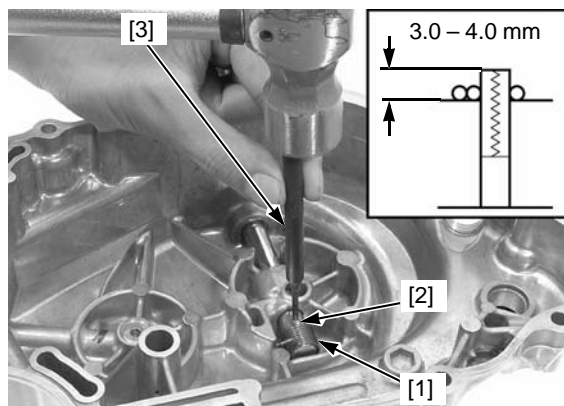
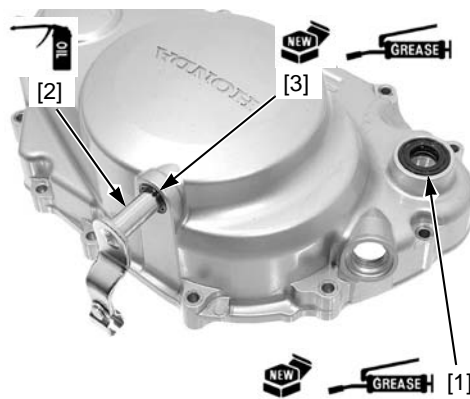
#### TOOL:

[3] Pin driver

07744-0010200

*Крючок  
возвратной  
пружины должен  
быть зацеплен  
за штифт.*

Установить выжимную деталь [1] в паз рычага выжима, слегка поворачивая рычаг [2] по часовой стрелке.  
Установите правую крышку картера двигателя (стр 10-4).

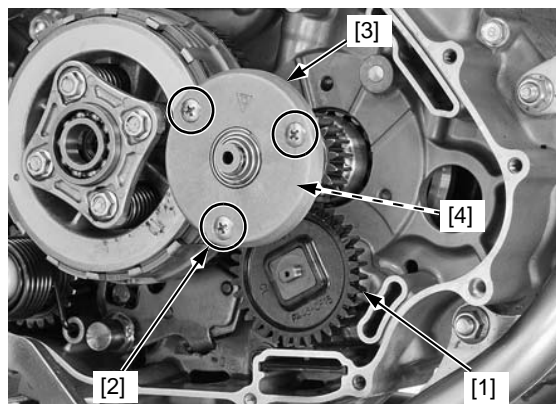


## СЦЕПЛЕНИЕ

### СНЯТИЕ

Снимите следующие детали:

- Правую крышку картера двигателя (стр 10-4)
- Ведомую шестерню маслососа [1]
- Винты [2]
- Крышку центрифуги [3] и прокладку [4]



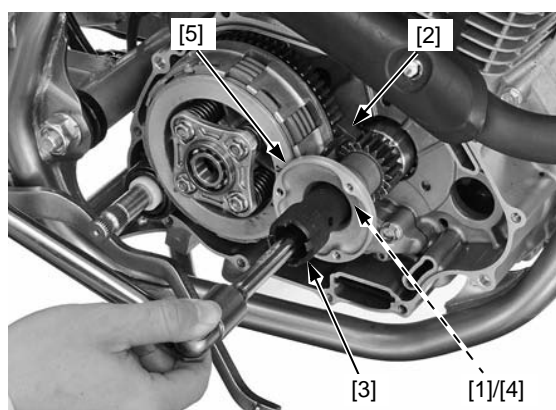
Заблокируйте шестерни первичного и вторичного вала с помощью специнструмента, и ослабьте контргайку ротора [1].

#### TOOLS:

[2] Gear holder 07724-0010200

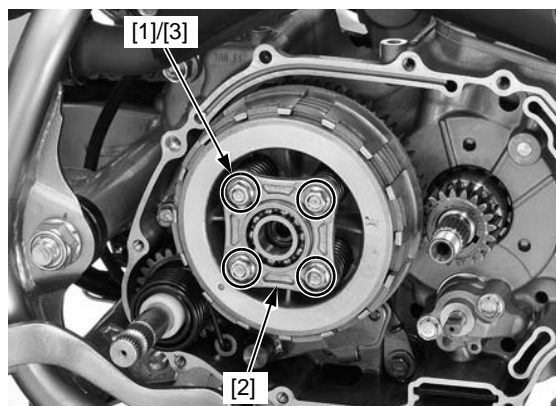
[3] Lock nut wrench 07716-0020100

Снимите гайку, шайбу [4] и ротор центробежного фильтра [5].



Ослабьте болты пластины выжимного устройства сцепления [1] в перекрестном направлении в несколько этапов.

Снимите болты, пластины выжимного устройства [2] и пружины сцепления [3].

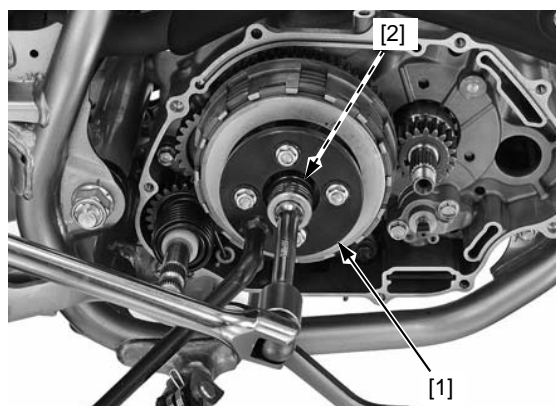


Прикрепите центральный держатель сцепления [1] к прижимной пластине с помощью четырех болтов, чтобы держать центр сцепления, а затем ослабьте гайку [2].

#### TOOL:

Clutch center holder 07GMB-KT70101

Снимите гайку, а затем центральный держатель сцепления.



## СЦЕПЛЕНИЕ / МЕХ.ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

Снимите следующие детали:

- Упорная шайба [1]
- Центр корзины [2]
- Диски сцепления [3] /  
металлические диски [4]
- Пластина давления [5]
- Упорная шайба [ 6 ]
- Наружная часть корзины [ 7 ]

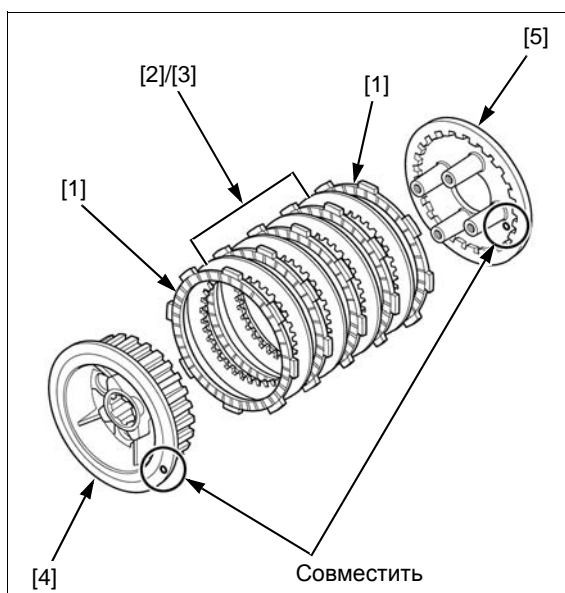
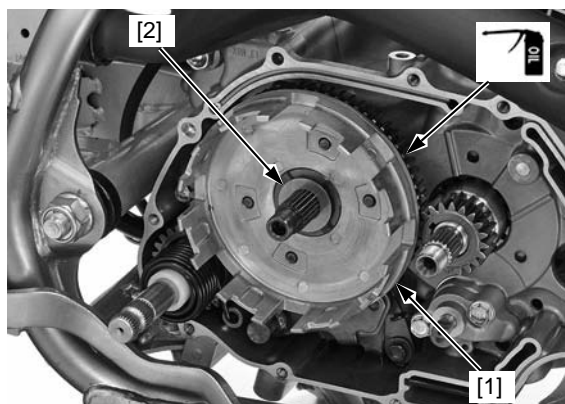
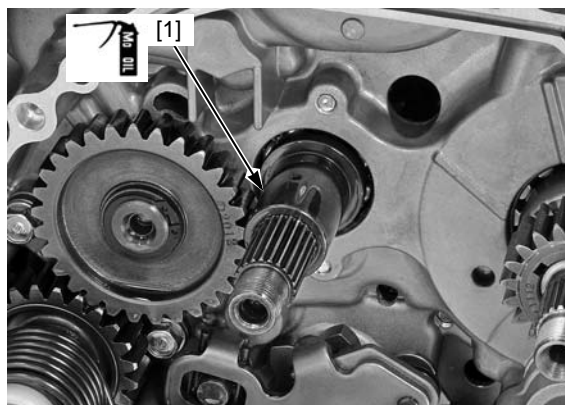
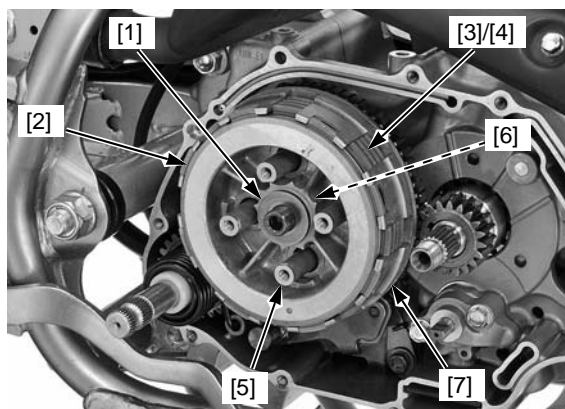
- Наружная направляющая корзины сцепления [1]

### УСТАНОВКА

Нанести раствор молибденовой смазки и масла на наружную поверхность внешней направляющей корзины сцепления и установить его на первичный вал.

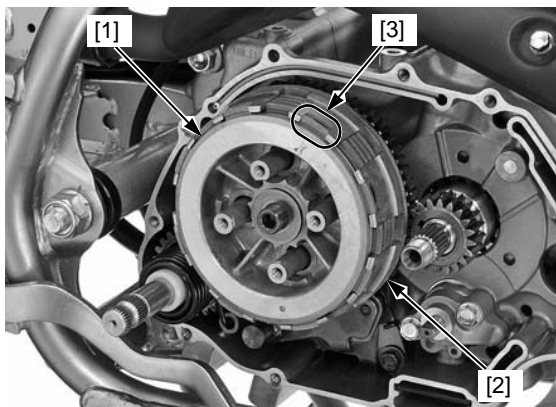
Нанесите моторное масло на зубья приводной шестерни первичного вала. Установите внешнюю часть корзины сцепления [1] и упорную шайбу [2].

Покройте диски сцепления моторным маслом. Установите диск сцепления А [1], четыре пластины сцепления [2] и три диска В [3] попеременно, и диск сцепления А на центральную часть корзины сцепления [4]. Установите нажимной диск [5] на центральную часть корзины, совместив "О" метки, как показано на рисунке.



Установите центральный узел сцепления [1] в наружную часть [2].

*Установите язычки дисков сцепления А (снаружи) в неглубокие пазы [3] во внешней части сцепления.*

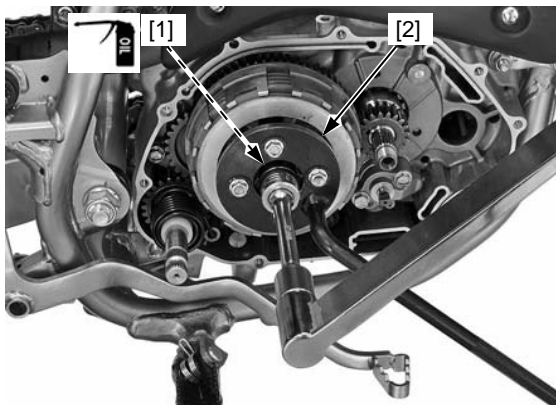


Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность контргайки центрального узла [1]. Установите стопорную гайку на главный вал. Приложите центральный узел сцепления с нажимным диском с помощью четырех болтов пластины выжимного устройства, чтобы зафиксировать центр сцепления, а затем затяните гайку.

**TOOL:**

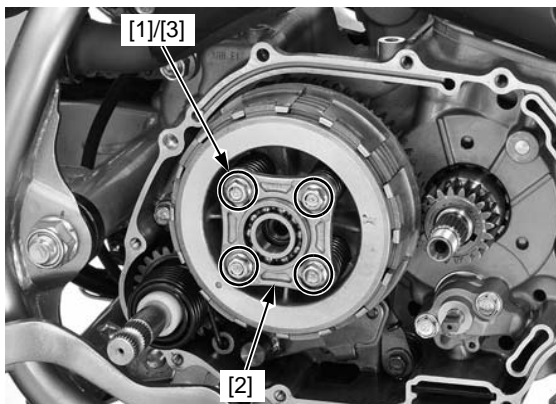
[2] Clutch center holder 07GMB-KT70101

**МОМЕНТ: 74 N·m (7.5 kgf·m, 55 lbf·ft)**

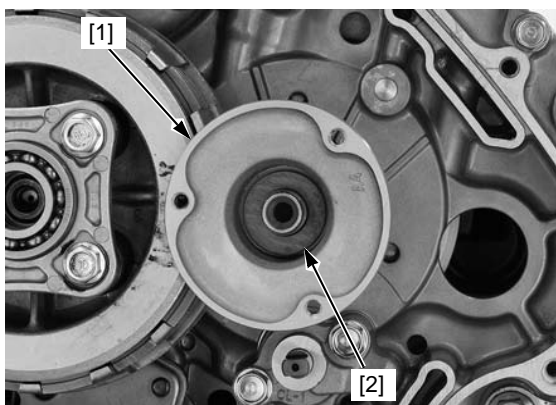


Установите пружины сцепления [1], выжимную пластину [2] и болты [3]. Затяните болты в перекрестном направлении в несколько этапов.

**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**



Установите ротор центробежного фильтра [1] и шайбу [2] на коленчатый вал.



## СЦЕПЛЕНИЕ / МЕХ.ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

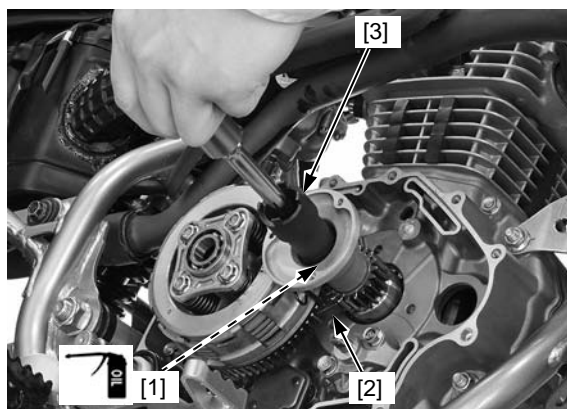
Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность контргайки ротора центрифуги [1], а затем установите ее.  
Заблокируйте шестерни первичного и вторичного вала, и затяните контргайку ротора центробежного фильтра.

### TOOLS:

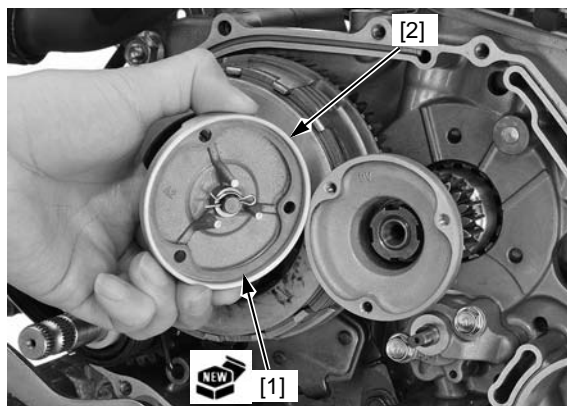
[2] Gear holder 07724-0010200

[3] Lock nut wrench 07716-0020100

**МОМЕНТ: 64 N·m (6.5 kgf·m, 47 lbf·ft)**



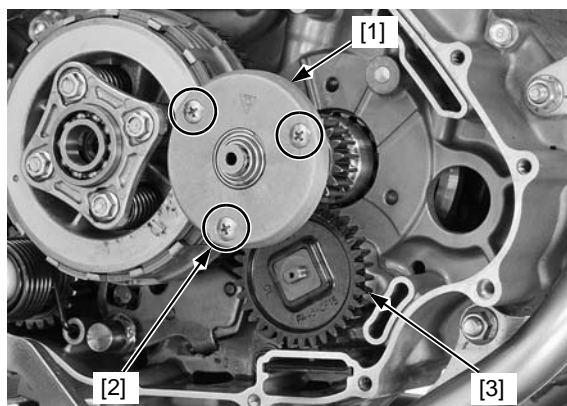
Установите новую прокладку [1] в крышку ротора центробежного фильтра [2].



Установите крышку ротора центрифуги [1] и винты [2]. Затяните болты с указанным моментом затяжки.

**МОМЕНТ: 4.0 N·m (0.4 kgf·m, 3.0 lbf·ft)**

Установите приводной механизм маслонасоса [3].  
Установите правую крышку картера двигателя (стр 10-4).

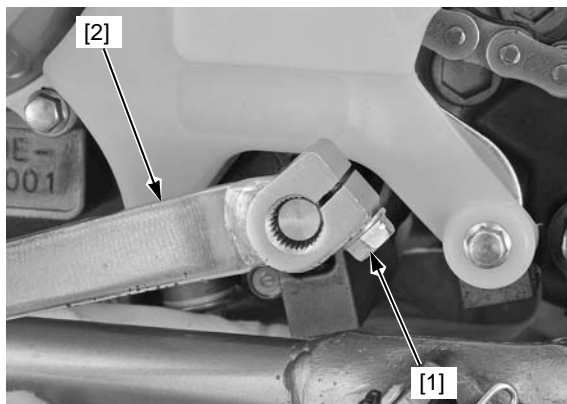


## МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

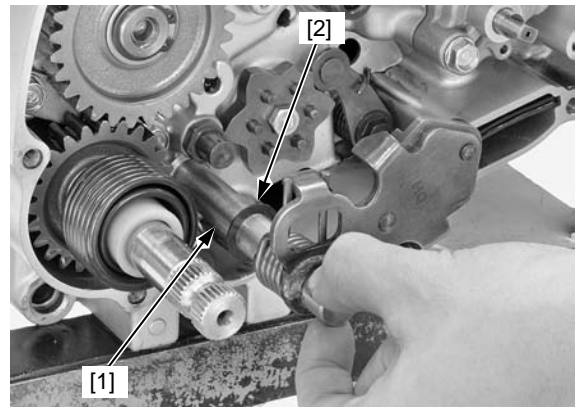
### СНЯТИЕ / ПРОВЕРКА

Снимите сцепление (стр 10-7).  
Удалите болт [1] и педаль переключения передач [2].  
Очистите левый конец рычага переключения передач .

*При снятии педали переключения передач, отметьте положение педали, чтобы обеспечить исходное положение при установке.*

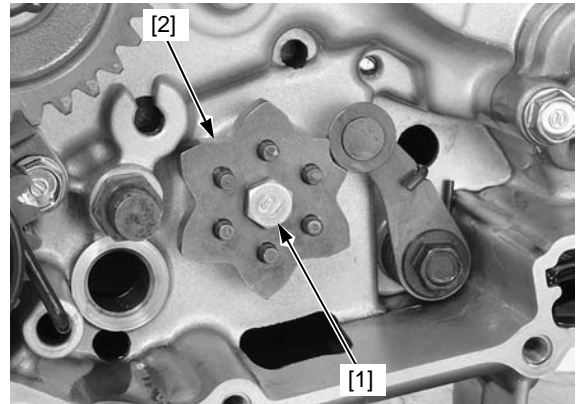


Потяните рычаг переключения передач [1] из картера двигателя, следя , чтобы не повредить кромку сальника и снимите упорную шайбу [2] с рычага.

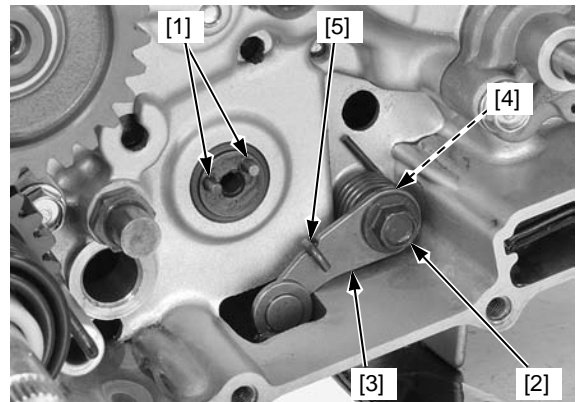


Снимите следующие детали:

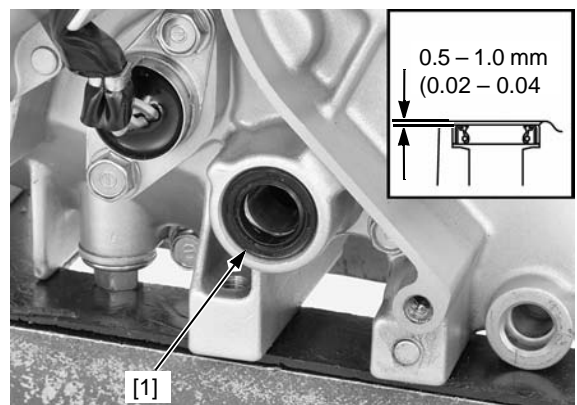
- Болт эксцентрика переключения [1]
- Эксцентрик переключения передач [2]



- Штифты [1]
- Болт стопорного рычага [2]
- Стопорный рычаг [3]
- Шайба [4]
- Возвратная пружина [5]



Осмотрите сальник рычага переключения передач [1] на наличие износа или повреждения, при необходимости замените. При замене сальника, установите его, как указано на рисунке.



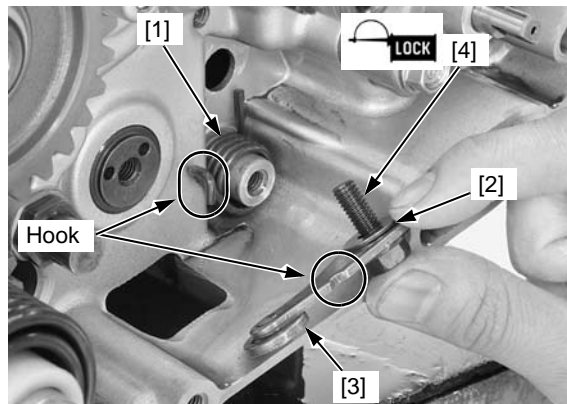
## СЦЕПЛЕНИЕ / МЕХ. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

### УСТАНОВКА

Нанесите жидкий фиксатор на резьбу болта стопорного рычага. Установить возвратную пружину [1], шайбу [2], стопорный рычаг [3] и болт [4], поместив конец пружины в паз на стопорном рычаге.

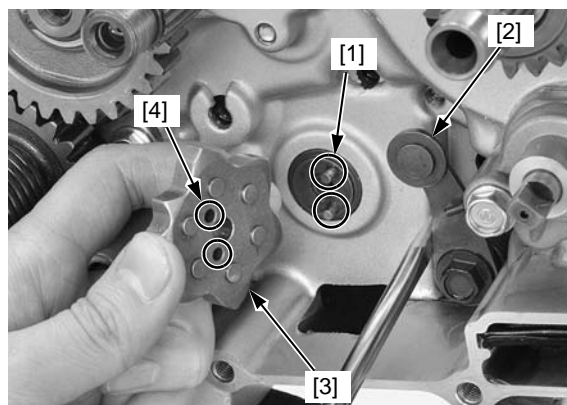
Затяните болт стопорного рычага до указанного крутящего момента.

**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**



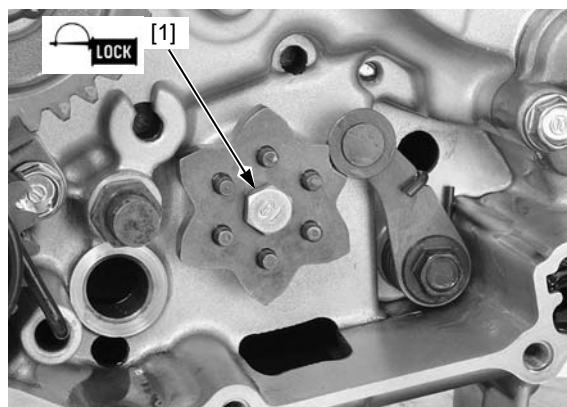
Установите штифты [1] в отверстия барабана переключения.

Удерживайте стопорный рычаг [2] с помощью отвертки и установите эксцентрик переключения передач [3], совместив его отверстия [4] со штифтами.



Нанесите жидкий фиксатор резьбу болта эксцентрика механизма переключения передач. Установите болт эксцентрика [1] и затяните его.

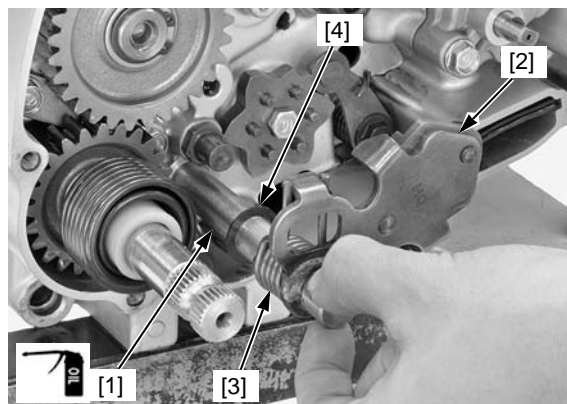
**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**



Проверьте рычаг переключения передач [1] на предмет износа или изгиба. Проверьте пластину рычага [2] на отсутствие износа, повреждений или деформации.

Проверьте возвратную пружину [3] на наличие усталости или повреждения.

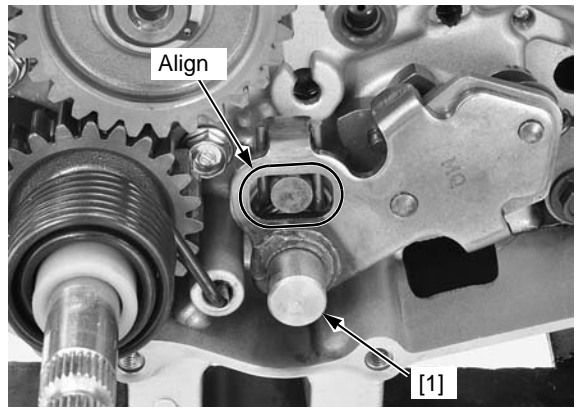
Нанесите моторное масло поверхность рычага переключения. Установите упорную шайбу [4] на рычаг и вставьте рычаг в картер.





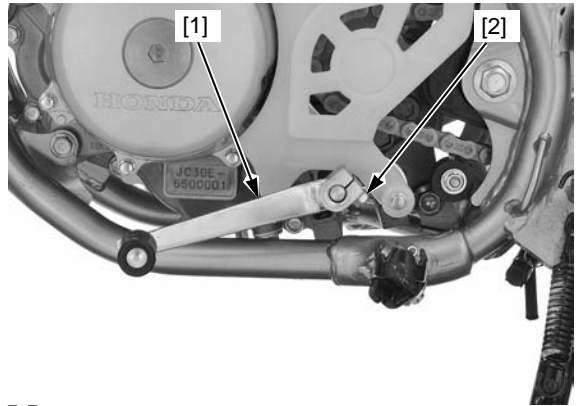
Установите рычаг [1] поверх пружины, совместив конец возвратной пружины со штифтом.

*Будьте осторожны, чтобы не повредить кромку сальника в левом картере.*



Установите корзину сцепления (стр 10-8)  
Установите педаль переключения передач [1] в исходное положение, как отмечалось во время снятия.  
Установите стяжной болт [2] и затяните его.

**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**



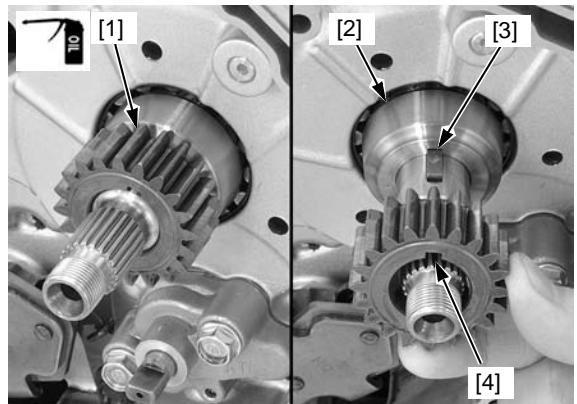
## ГЛАВНЫЙ ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите корзину сцепления (стр 10-7).  
Удалите главную приводную шестерню [1], распорку [2] и шпонку [3].

Установите шпонку в шпоночную канавку коленвала.  
Нанесите моторное масло на зубья приводной шестерни.  
Установите распорку и шестерню привода на коленчатый вал, совместив паз шпонки [4] со шпонкой.  
Установите корзину сцепления (стр 10-8).

*Будьте осторожны, чтобы не повредить коленчатый вал.*





---

## ПАМ'ЯТКА

# 11. ГЕНЕРАТОР / ОБГОННАЯ МУФТА

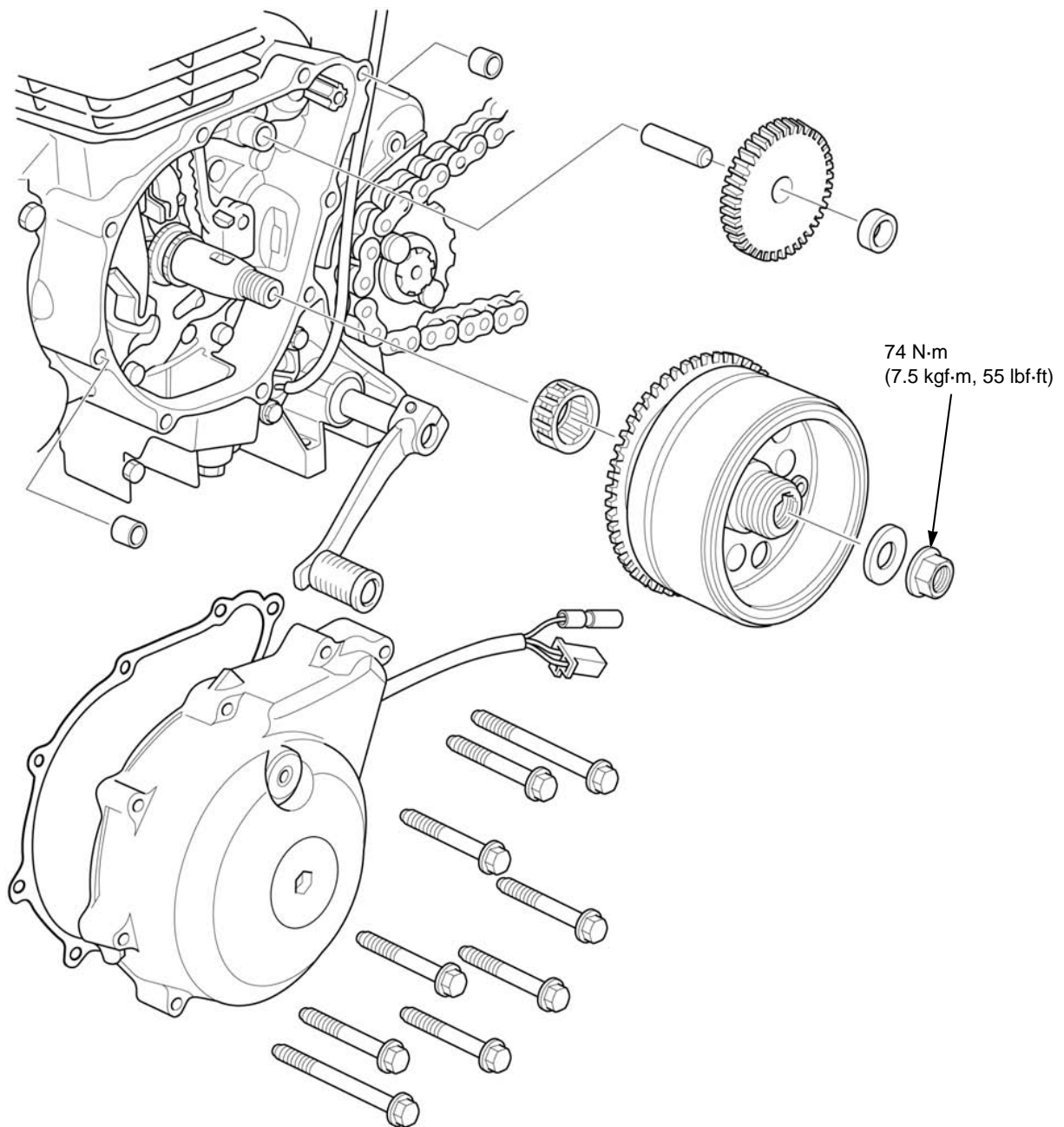
---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ .....	11-2
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	11-2
ЛЕВАЯ КРЫШКА КАРТЕРА .....	11-3
СТАТОР / ГЕНЕРАТОР ИМПУЛЬСОВ ЗАЖИГАНИЯ .....	11-4
МАХОВИК / ОБГОННАЯ МУФТА .....	11-4

# ГЕНЕРАТОР / ОБГОННАЯ МУФТА

---

## КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ



### ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Стартер крутит, но двигатель не проворачивается:

- Неисправна обгонная муфта стартера
- Поврежденные шестерня стартера, редуктор или вал

## ЛЕВАЯ КРЫШКА КАРТЕРА

### СНЯТИЕ

Слейте моторное масло (стр 3-7).

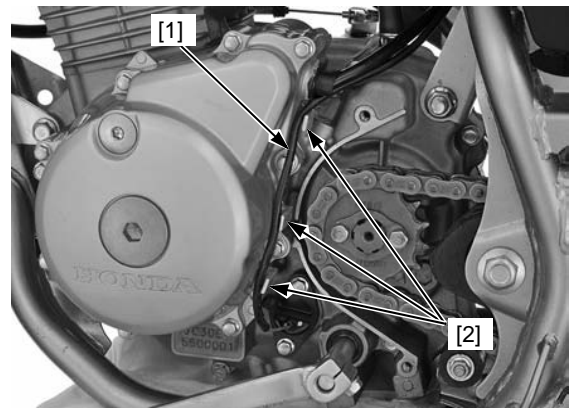
Снимите следующие детали:

- Левая боковая панель (стр 2-2)
- Крышка ведущей звезды (стр 2-5)

Отсоедините разъем генератора 2P [1] и разъем генератора импульсов зажигания (синий / желтый) провода [2] из загрузочного разъема.



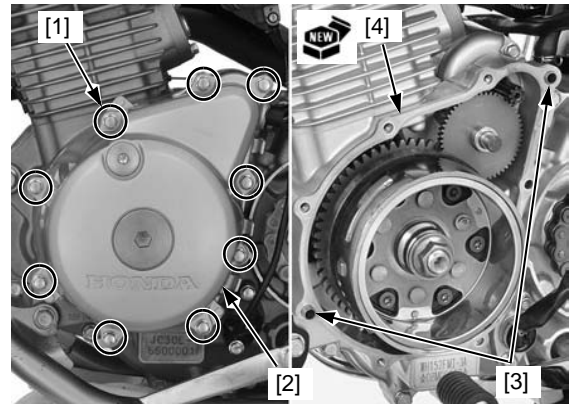
Снимите провод датчика нейтрали [1] с паза левой крышки картера [2].



Ослабьте болты левой крышки картера в перекрестном направлении в несколько этапов.

*Статор на левой крышке картера магнитится к маховику, будьте осторожны при демонтаже.*

Удалите болты [1] и снимите крышку картера [2]. Удалите направляющие штифты [3] и прокладку [4].



### УСТАНОВКА

Очистите материал прокладки из соприкасающихся поверхностей левого картера и крышки.

Установите штифты и новую прокладку.

Установите левую крышку картера и болты, и затяните болты в перекрестном направлении в несколько этапов.

Установите следующее:

- Крышку ведущей звезды (стр 2-5)
- Левая боковая панель (стр 2-2)

Залейте в картер нужное количество моторного масла (стр 3-7).

*Будьте осторожны, чтобы не повредить сопрягаемые поверхности.*

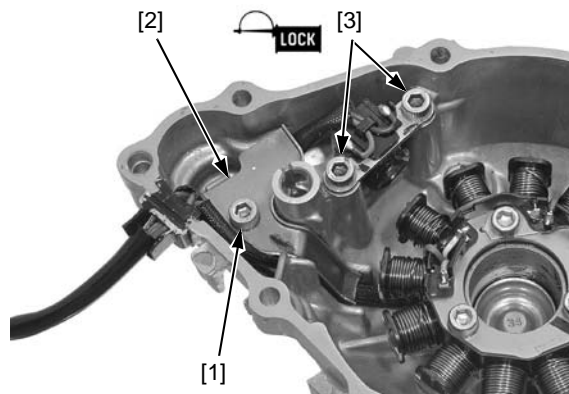
## СТАТОР / ГЕНЕРАТОР ИМПУЛЬСОВ ЗАЖИГАНИЯ

### СНЯТИЕ

Снимите левую крышку картера (стр 11-3).

Снимите следующее из левой крышки картера:

- Болт [1] и кожух проводов [2]
- Болты [3] и генератор импульсов зажигания [4]
- Болты [5] и статор [6]
- Резиновый вкладыш с проводами [7]



### УСТАНОВКА

Установите узел статора на левой крышке картера.

Установите три болта и затяните их с указанным крутящим моментом.

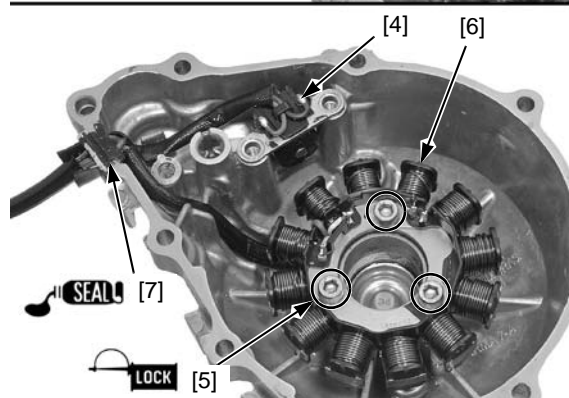
**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**

Нанесите жидкий герметик на поверхность вкладыша-изолятора проводов и установите его в паз крышки.

Нанесите жидкий фиксатор на резьбу болта генератора импульсов зажигания и резьбу болтов кожуха проводов.

Установите кожух и генератор импульсов зажигания в крышку картера.

Установите болты и затяните их с указанным крутящим моментом.



**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**

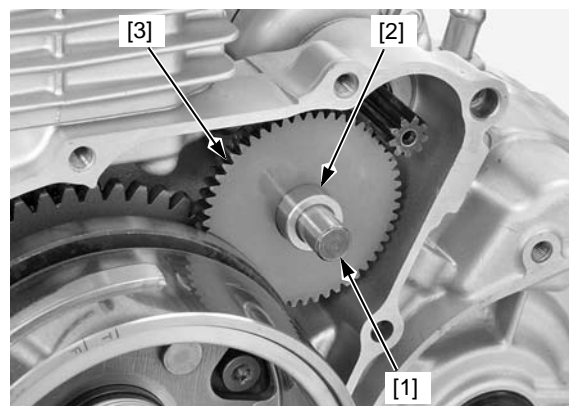
Установите левую крышку картера (стр 11-3).

## МАХОВИК / ОБГОННАЯ МУФТА

### СНЯТИЕ

Снимите левую крышку картера (стр 11-3).

Снимите вал [1], втулку [2] и шестерню [3].

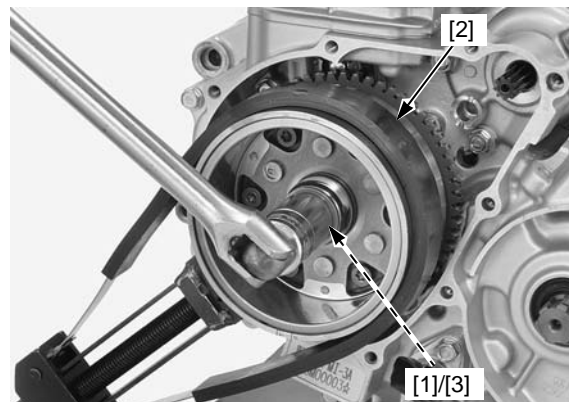


Удерживая маховик специальным инструментом, ослабьте гайку маховика [1].

**TOOL:**

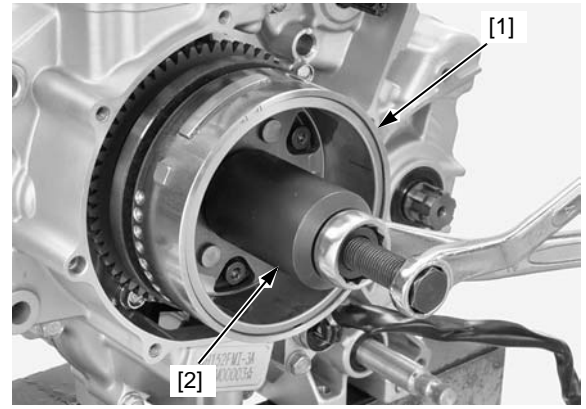
[2] Flywheel holder      07725-0040001

Снимите гайку маховика и шайбу [3].



Снимите маховик [1], используя специальный инструмент.

**TOOL:**  
 [2] Flywheel puller                    07933-KM10000

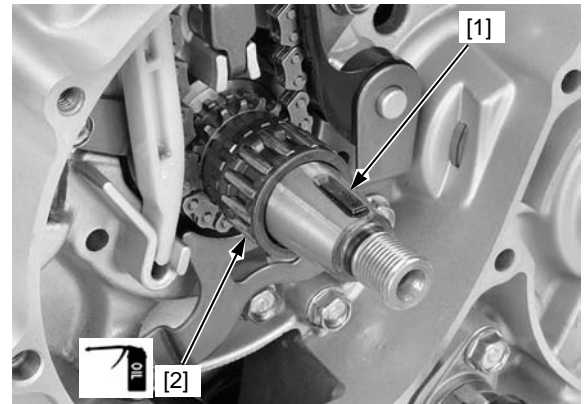


*Будьте осторожны, чтобы не повредить коленчатый вал.*

Снимите шпонку [1] и игольчатый подшипник [2].

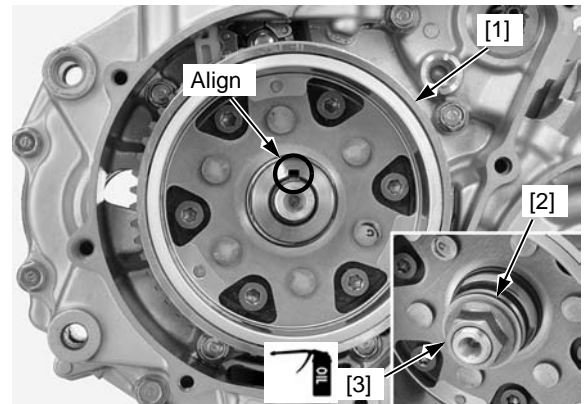
## УСТАНОВКА

Нанесите моторное масло на игольчатый подшипник и установите его на коленчатый вал. Установите шпонку в канавку коленвала. Очистите масло из конических частей коленчатого вала и маховика.



Установите маховик [1], совместив шпонку с канавкой на коленчатом валу.

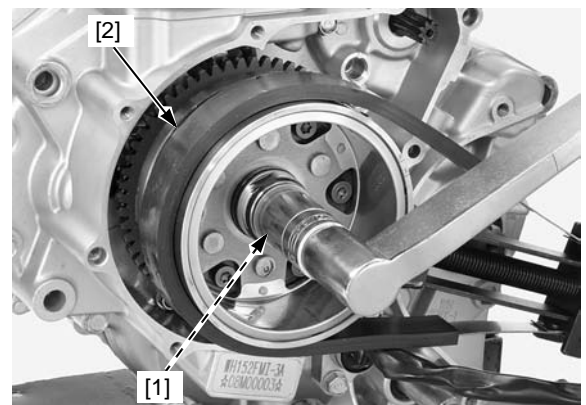
Нанесите моторное масло на резьбу гайки маховика и посадочную поверхность. Установите шайбу [2] и гайку маховика [3].



Удерживая маховик с помощью специнструмента и затяните гайку маховика [1].

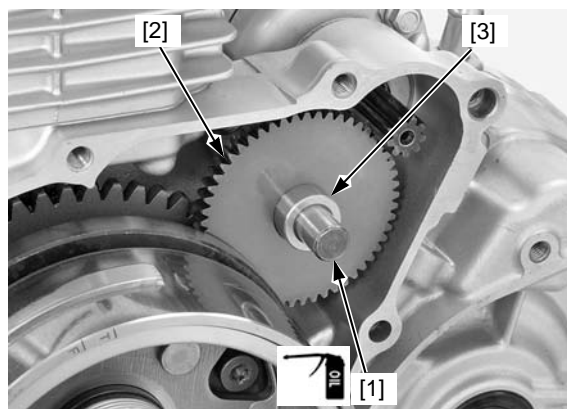
**TOOL:**  
 [2] Flywheel holder                    07725-0040001

**МОМЕНТ: 74 N·m (7.5 kgf·m, 55 lbf·ft)**



## ГЕНЕРАТОР / ОБГОННАЯ МУФТА

Нанесите моторное масло на вал редукционной шестерни [1]. Установите шестерню [2], втулку [3] и вал.  
Установите левую крышку картера двигателя (стр 11-3).



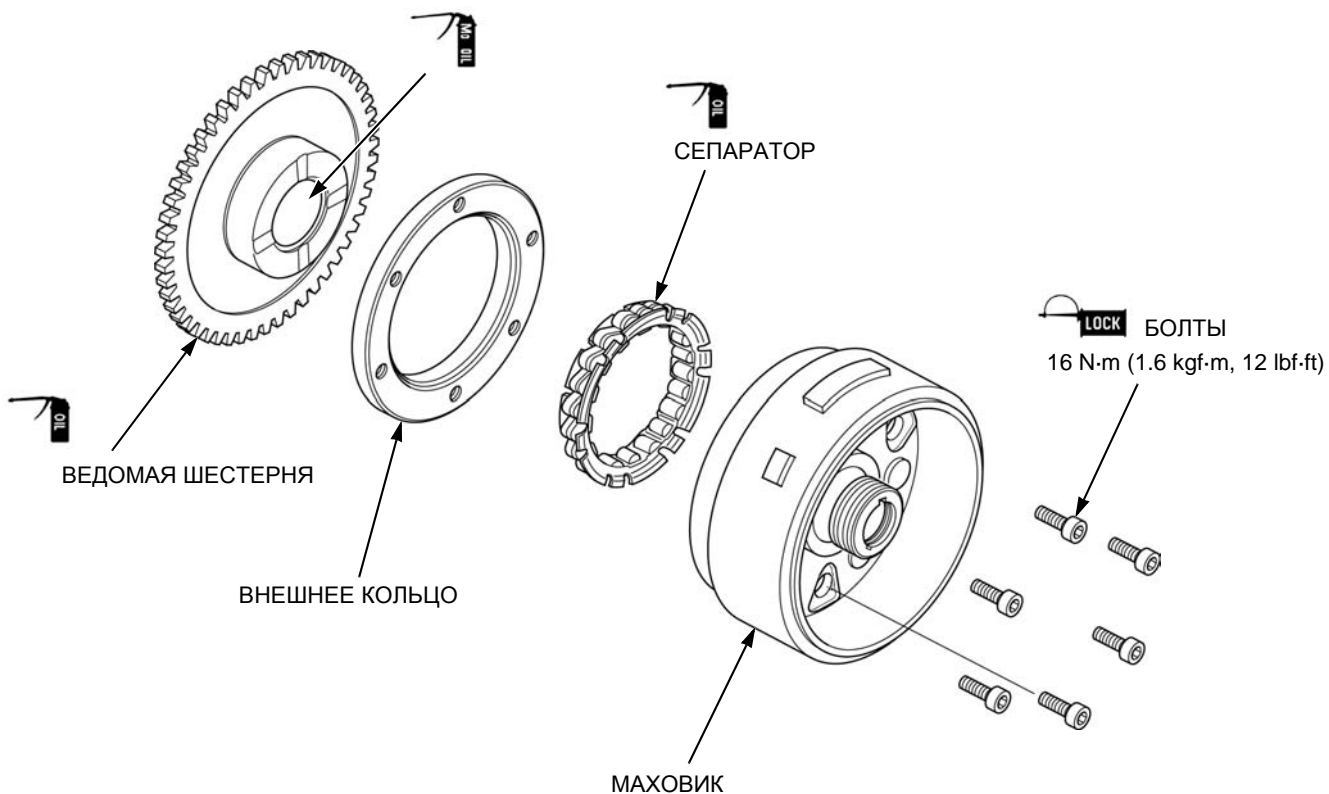
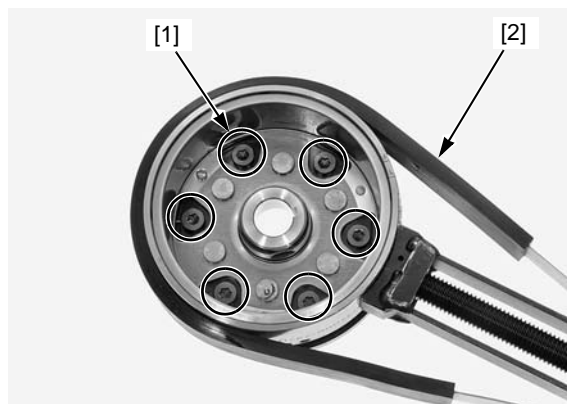
### ОБГОННАЯ МУФТА РАЗБОРКА / СБОРКА

Разобрать и собрать обгонную муфту как показано на рисунке.

При ослаблении и затяжке болтов обгонной муфты [1], удерживайте маховик с помощью специального инструмента.

#### TOOL:

[2] Flywheel holder      07725-0040001



# 12. КОЛЕНВАЛ / КПП / КИКСТАРТЕР

---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ----- 12-2

СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ----- 12-3

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ ----- 12-3

РАЗДЕЛЕНИЕ КАРТЕРА/СБОРКА ----- 12-4

КПП ----- 12-8

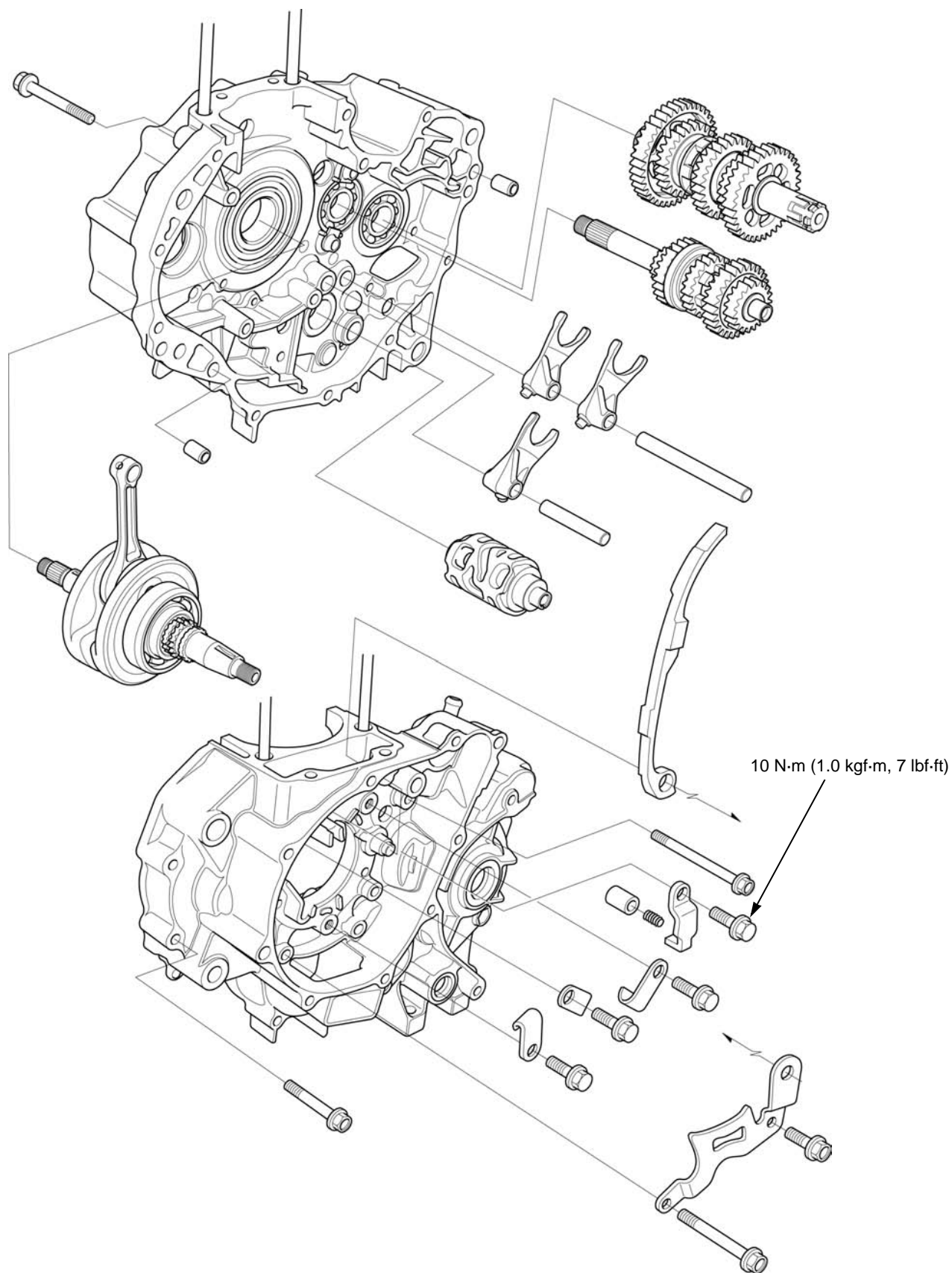
КОЛЕНВАЛ ----- 12-13

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ КИКА --- 12-14

КИКСТАРТЕР ----- 12-15



КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ



---

## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГЛАВНОЕ

- Половины картера должны быть разделены, чтобы обслуживать коробку передач и коленчатый вал. Для обслуживания этих деталей, двигатель должен быть снят с рамы ( стр 13-3).
- Будьте осторожны, чтобы не повредить сопрягаемые поверхности картера при техническом обслуживании.
- Масло двигателя подается через масляные каналы в картере. Очистите масляные каналы перед сборкой картера.

### ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

#### Чрезмерный шум:

- Изношены или повреждены шестерни передач
- Износ или повреждение подшипников трансмиссии
- Износ или повреждение шатунного подшипника
- Износ малой головки шатуна
- Износ подшипников коленчатого вала

#### Затрудненное переключение:

- Согнута Вилка переключения
- Согнут вал вилки переключения
- Поврежденные канавки барабана переключения
- Поврежден направляющий штифт вилки

#### ”Выбивает” передачи:

- Изношенные шестерни собаки или отверстия собаки
- Изношены канавки барабана переключения
- Изношен направляющий штифт вилки
- Изношены пазы шестерен переключения
- Изношен вал вилки переключения
- Согнут вал вилки переключения

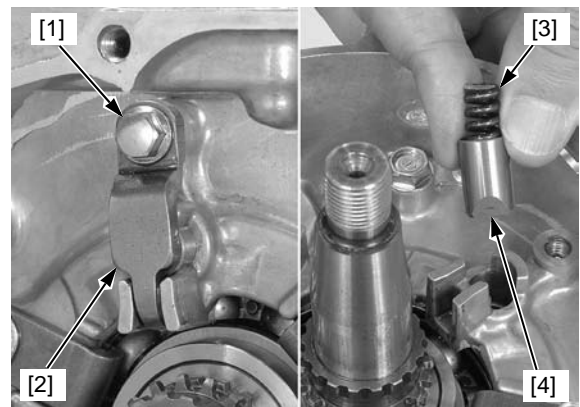
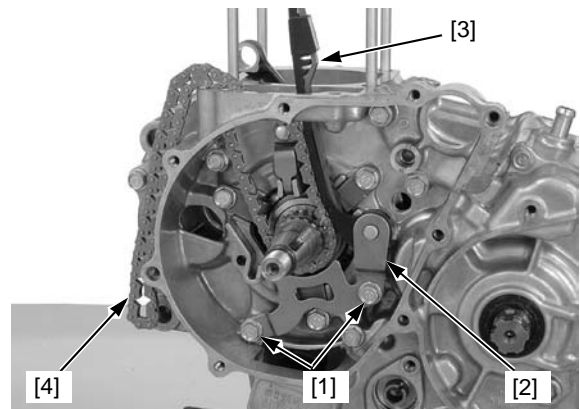
# КОЛЕНВАЛ / КПП / КИКСТАРТЕР

---

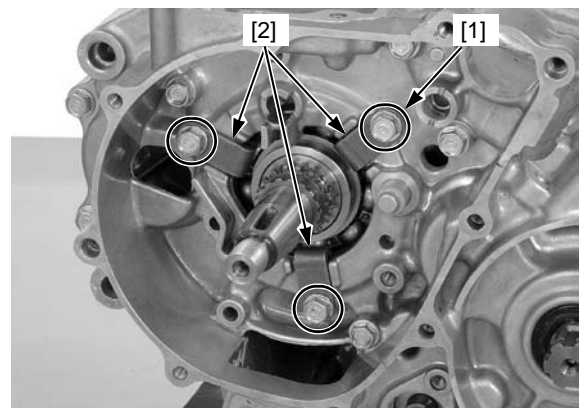
## РАСКОЛ КАРТЕРА / СБОРКА

Снимите следующие детали:

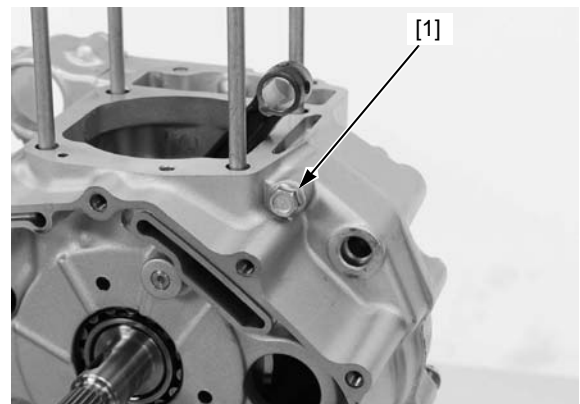
- Двигатель ( стр 13-3)
- ГБЦ (стр 8-11)
- ЦПГ (стр 9-4)
- Маслонасос (стр 7-3)
- Сцепление (стр 10-7)
- Кикстартер (стр 12-15)
- Главная приводная шестерня (стр 10-13)
- Механизм переключения передач стр 10-10)
- Маховик (стр 11-4)
- Электростартер (стр 5-5)
- Датчик нейтрали (стр 18-9)
- Два болта [1] и направляющая пластина цепи ГРМ [2]
- “Лыжа” натяжения цепи ГРМ [3]
- Цепь ГРМ [4]
- Болт [1] и прижимная пластина “плунжера” [2]
- Пружина [3] и “плунжер” [4]



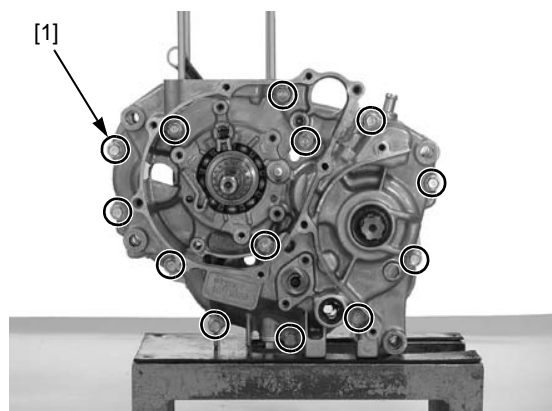
- Три болта [1] и крепежные пластины подшипника коленвала [2]



- Правый болт картера двигателя [1]

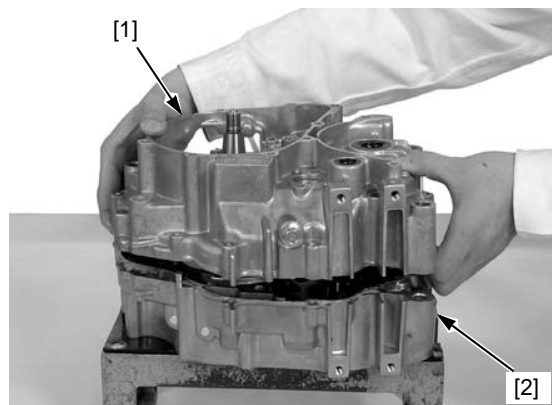


Ослабьте тринадцать болтов левого картера [1] в перекрестном направлении в 2-3 этапа и удалите их.

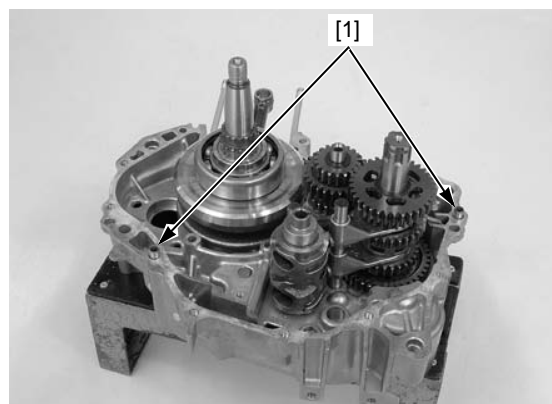


Поместите узел картера с правой стороны вниз. Аккуратно отделите левый картер [1] от правого картера [2], постукивая в нескольких местах с мягким молотком .

*Не  
переусердствуйте  
с половинками  
картера.*



Удалите штифты [1].



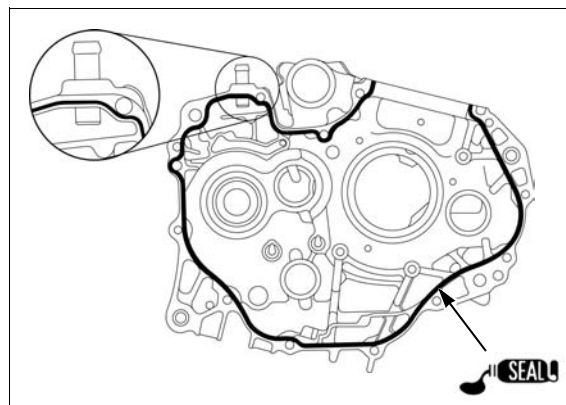
Удалите сальник ведущей звезды [1] с левого картера.

Нанесите смазку на новый сальник вала механизма переключения передач и сальник вторичного вала и установите их в левый картер.

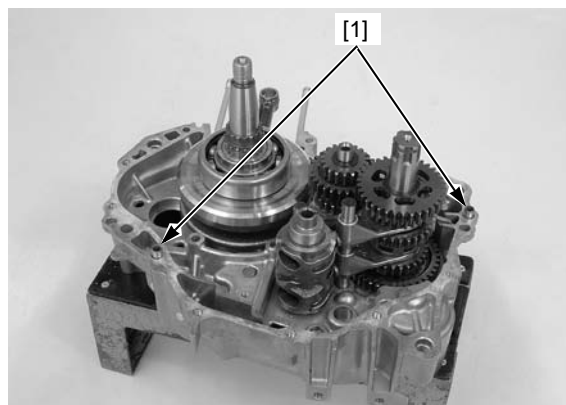


## КОЛЕНВАЛ / КПП / КИКСТАРТЕР

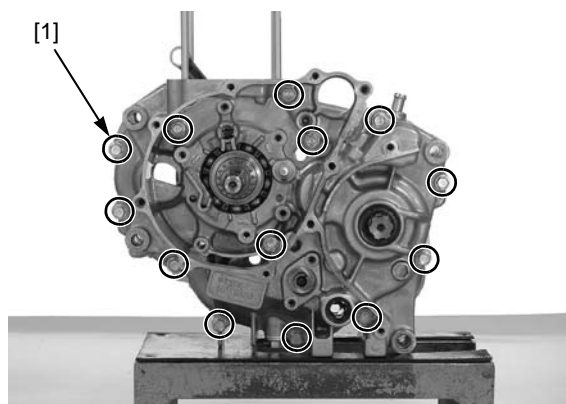
Очистите сопрягаемые поверхности левого и правого картера, соблюдая осторожность, чтобы не повредить их.  
Нанесите жидкий герметик на поверхность левого картера (зарисованная область), за исключением зоны прохода масла, как показано на рисунке.



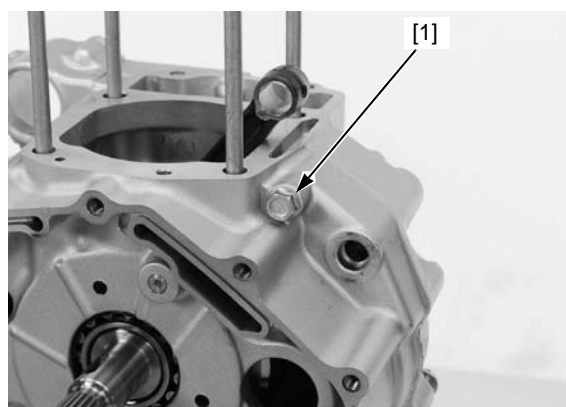
Установите два направляющих штифта [1].  
Установите левый картер над правым картером.



Установите тринадцать болтов в левый картер [1], и затяните их в перекрестном направлении в 2 или 3 этапа.

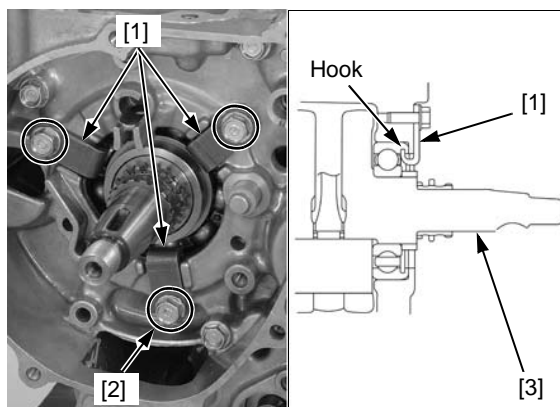


Установить правый болт картера [1] и затяните его.

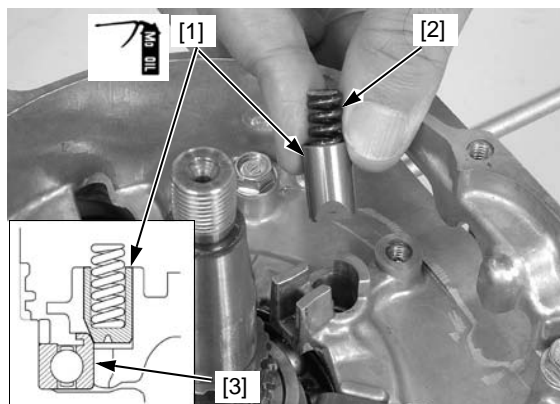


Установить удерживающие пластины коленвала [1] и болты [2]. Надежно затяните болты.

*При установке прижимной планки, потяните коленчатый вал [3] и зацепите вкладку пластины за канавку радиального подшипника коленвала, как показано на рисунке.*

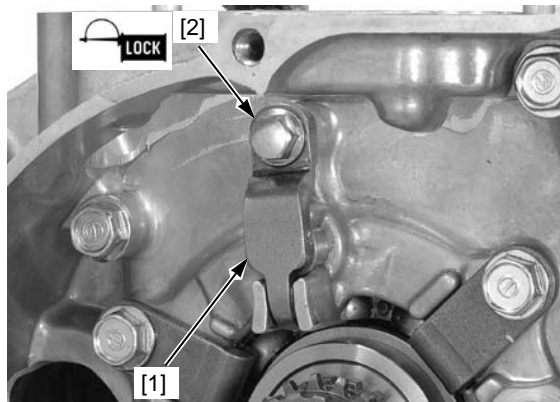


Нанесите раствор молибденовой смазки и масла на всю поверхность "плунжера". Установите "плунжер" [1] и пружину [2], совместив вырез плунжера и наружную обойму подшипника коленчатого вала [3].



Нанесите жидкий фиксатор на резьбу болта прижимной пластины. Установите прижимную пластину [1] и болт [2], а затем затяните болт до указанного крутящего момента.

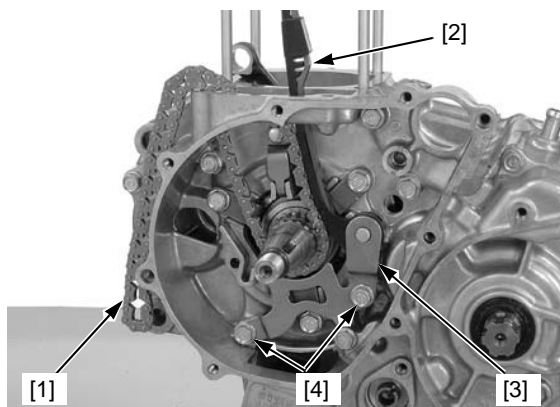
**МОМЕНТ: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)**



Установите цепь ГРМ [1] и "лыжу" натяжения цепи [2]. Установите направляющую пластину [3] с помощью двух болтов [4] и затяните болты.

Установите следующее:

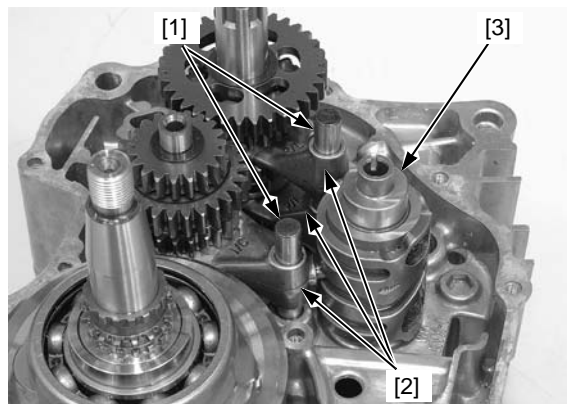
- Датчик нейтрали (стр 18-9)
- Электростартер (стр 5-6)
- Маховик (стр 11-5)
- Механизм переключения передач (стр 10-12)
- Главный механизм привода (стр 10-13)
- Кикстартер (стр 12-15)
- Сцепление (стр 10-8)
- Маслонасос (стр 7-3)
- ЦПГ (стр 9-5)
- ГБЦ (стр 8-11)
- Двигатель (стр 13-5)



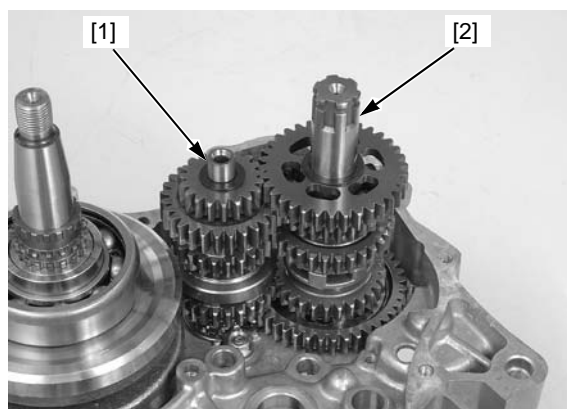
## КПП

### РАЗБОРКА

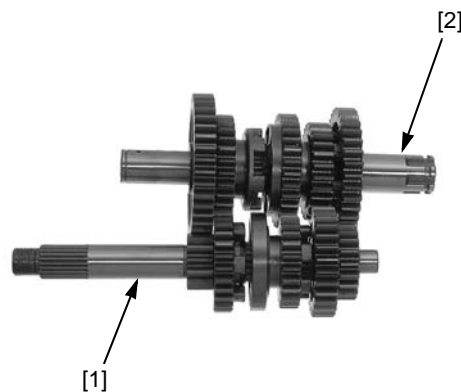
Разделите половины картера (стр 12-4).  
Снимите валы вилок переключения [1].  
Снимите вилки переключения передач [2] и барабан переключения [3].



Снимите первичный вал [1] и вторичный вал [2] в сборе.



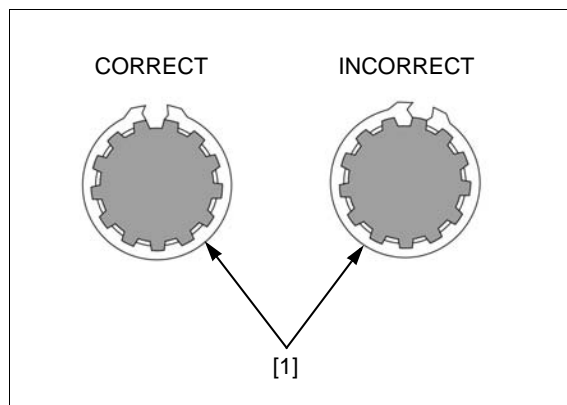
Разберите первичный вал [1] и вторичный вал [2].  
Сохраните разобранные детали (шестерни, втулки, шайбы и стопорные кольца) в правильном порядке путем раскладки их на поверхности или нанизав на проволоку.  
Тщательно очистите разобранные детали с помощью растворителя.



### СБОРКА

Нанесите раствор молибденовой смазки и масла на скользящие поверхности шестерен и втулок.  
Соберите все части в исходное положение.

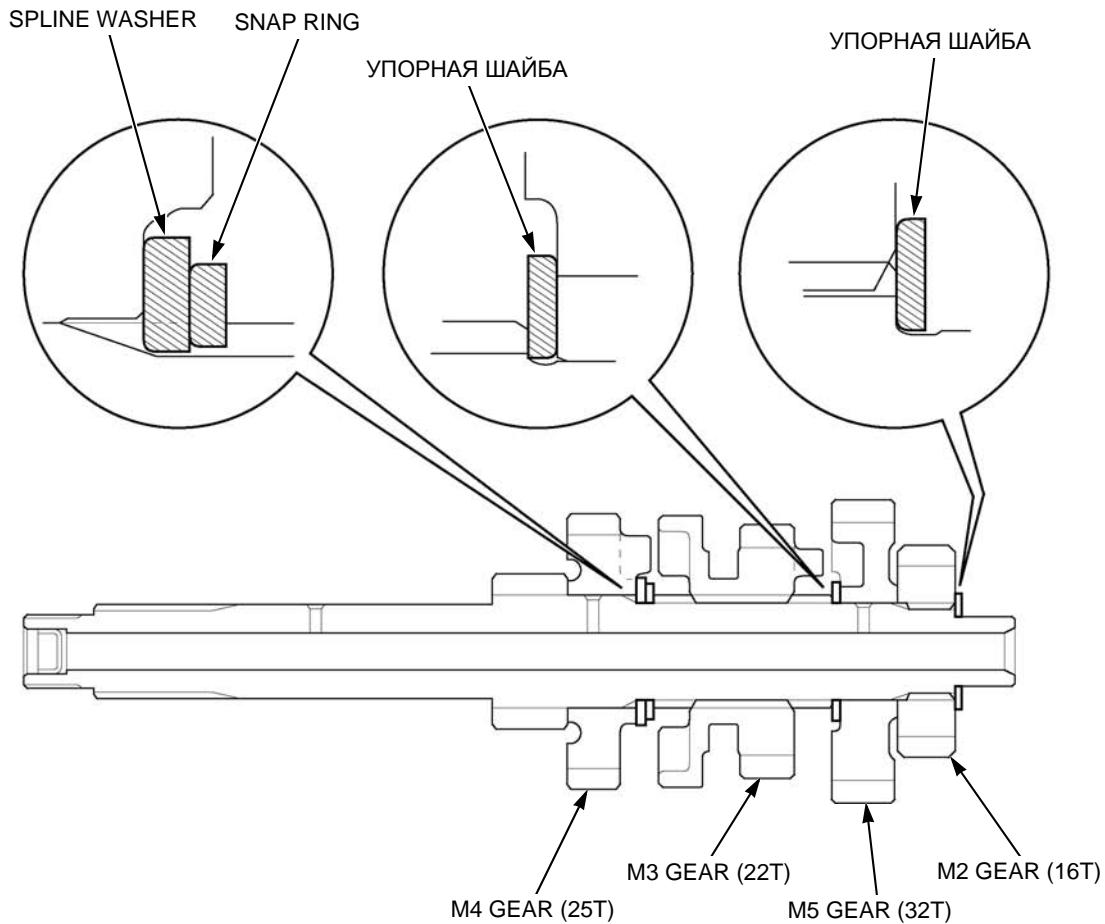
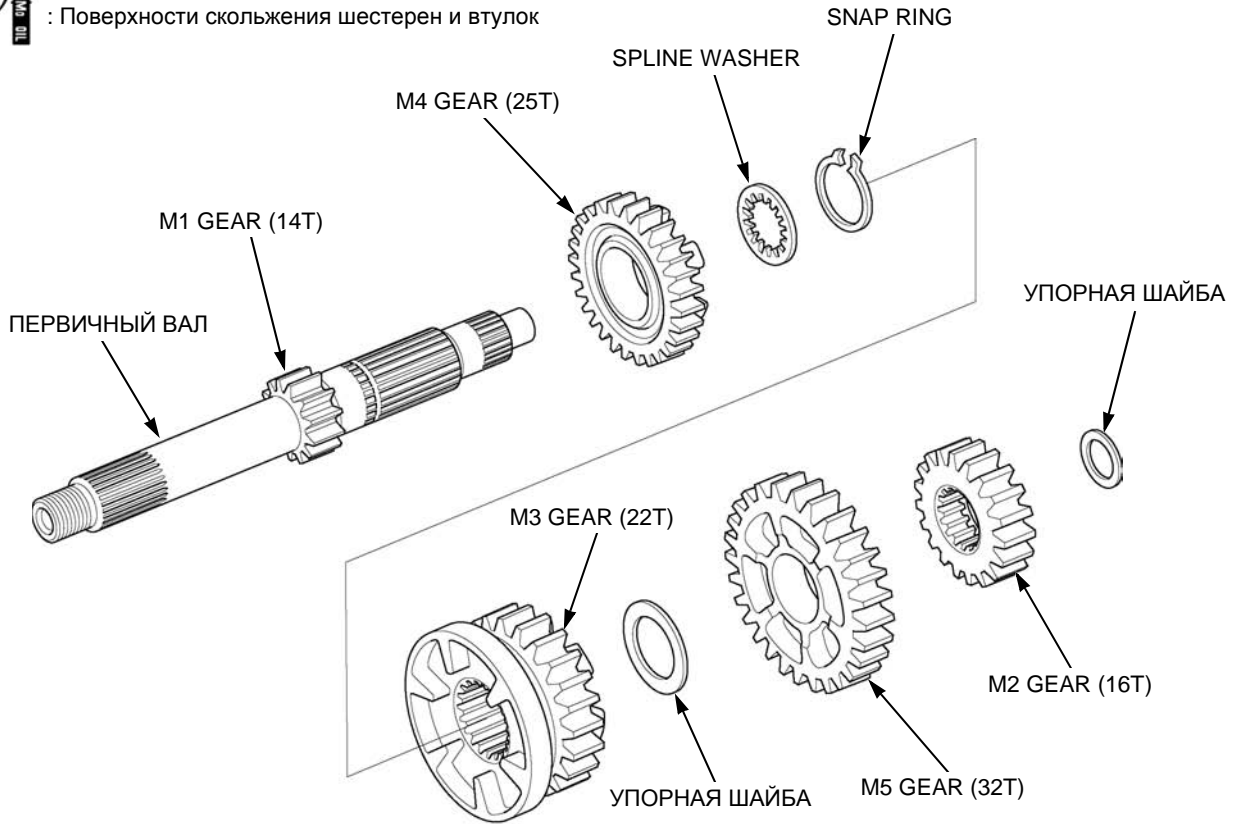
- Проверьте механизмы на свободу передвижения или поворота на валу.
- Не используйте изношенное стопорное кольцо, которое может легко вращаться в канавке.
- Всегда устанавливайте упорные шайбы и стопорное кольцо со скошенным краем (прокат), обращенным в сторону от осевой нагрузки.
- Установите стопорное кольцо [1] так, чтобы его концы совпадали с канавками в шлицах.
- Убедитесь, что стопорное кольцо полностью вставлено в паз вала после его установки.



ПЕРВИЧНЫЙ ВАЛ

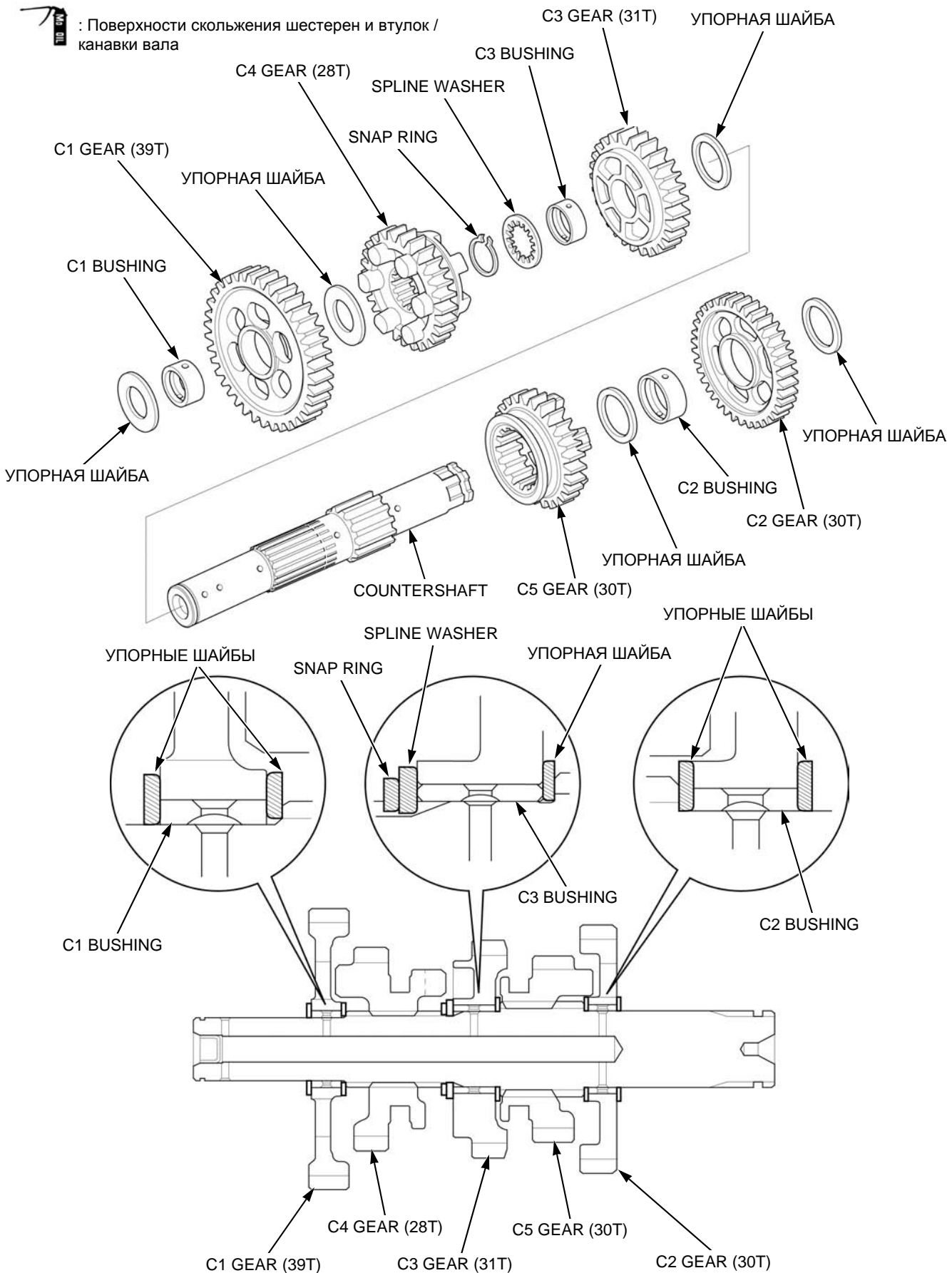


: Поверхности скольжения шестерен и втулок

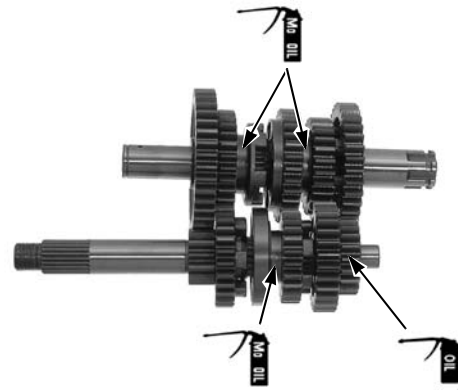




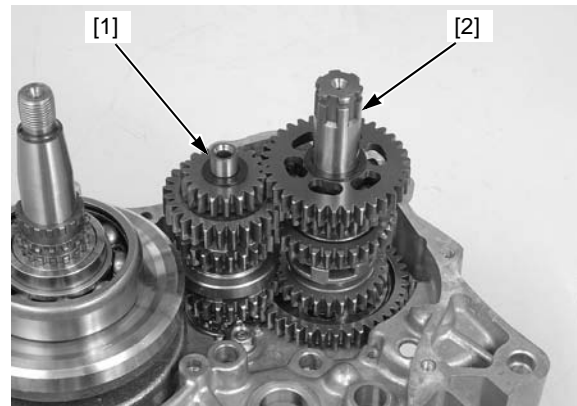
**ВТОРИЧНЫЙ ВАЛ**



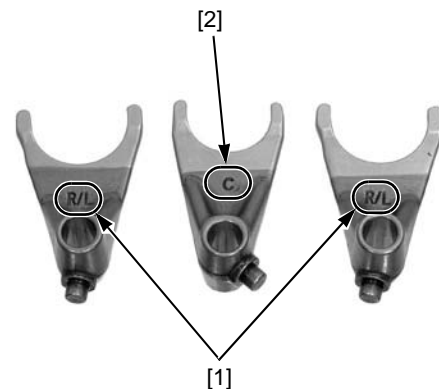
Нанесите раствор молибденовой смазки и масла на канавки рычага переключения передач. Нанесите чистое моторное масло на зубья шестерен и соедините шестерни первичного и вторичного вала.



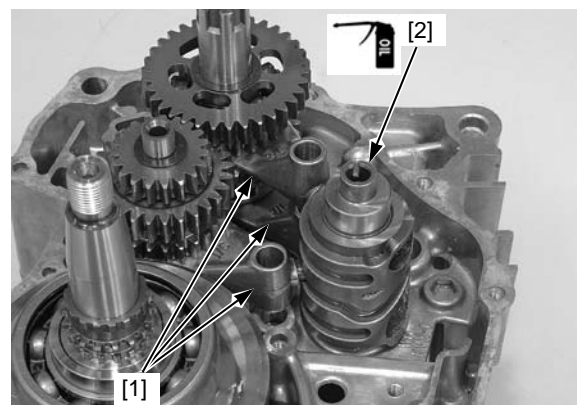
Установите первичный вал [1] и вторичный вал [2] в сборе в левый картер.



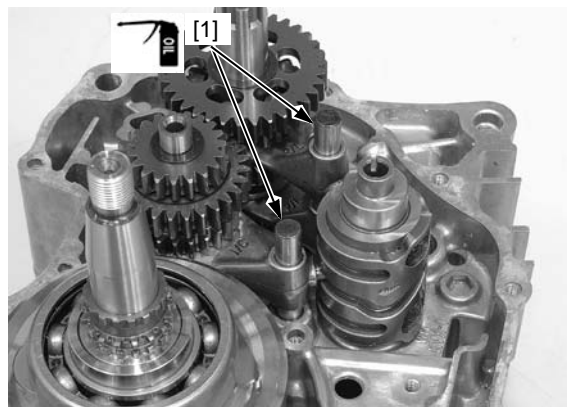
Каждая переключающая вилка имеет идентификационный знак; "R / L" знаки [1] для правой и левой вилок, и "C" знак [2] для центральной переключающей вилок.



Установите вилки переключения передач [1] на пазы рычагов с отметками лицевой стороной вверх (левая сторона картера). Нанесите моторное масло на барабан переключения и направляющие пазы и установите барабан переключения передач [2]. Установите валы вилок в направляющие пазы.

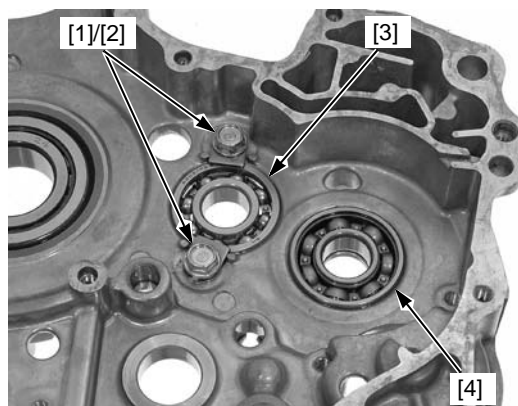


Нанесите моторное масло на валы вилок [1] и вставьте их через вилки в правую часть картера (поместив картер сверху).  
Соберите картер (стр 12-4).



### ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ ПРАВОГО КАРТЕРА

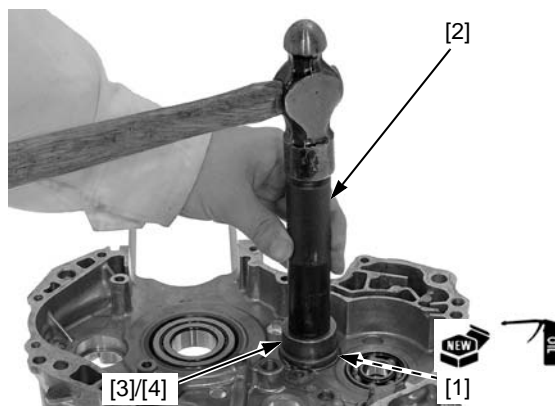
Удалите болты [1] и прижимные пластины подшипника [2] из картера двигателя.  
Выпресуйте подшипник первичного вала [3] и подшипник вторичного вала [4] из картера двигателя.



Нанесите моторное масло на внешнюю поверхность нового подшипника первичного вала [1] и подшипника вторичного вала.  
Запресуйте подшипники в картер с отмеченной стороной вверх, используя специальные инструменты.

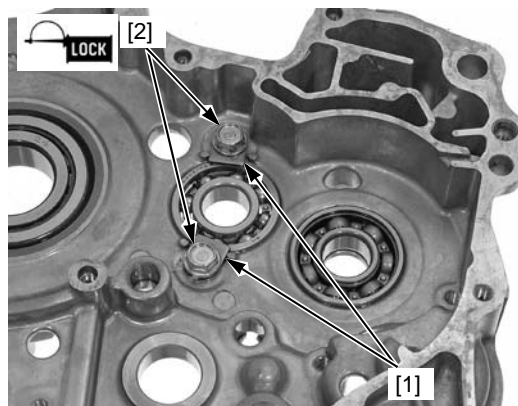
#### TOOLS:

[2] Driver	07749-0010000
[3] Attachment, 37 x 40 mm (mainshaft side)	07746-0010200
Attachment, 42 x 47 mm (countershaft side)	07746-0010300
[4] Pilot, 17 mm	07746-0040400



Нанесите жидкий фиксатор на резьбу болтов крепления прижимной пластины. Установите прижимные пластины [1] и болты [2], и затяните болты.

**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**



## ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ ЛЕВОГО КАРТЕРА

Выпрессуйте подшипник вторичного вала [1] из картера двигателя.

Снимите подшипник первичного вала [2] из картера двигателя с помощью специальных инструментов.

### TOOLS:

[3] Remover head, 12 mm 07936-1660110  
Remover shaft, 12 mm 07936-1660120  
Remover weight 07741-0010201

Нанесите моторное масло на новые подшипники [1].

Запрессуйте подшипники в картер с отмеченной стороной вверх, используя специальные инструменты.

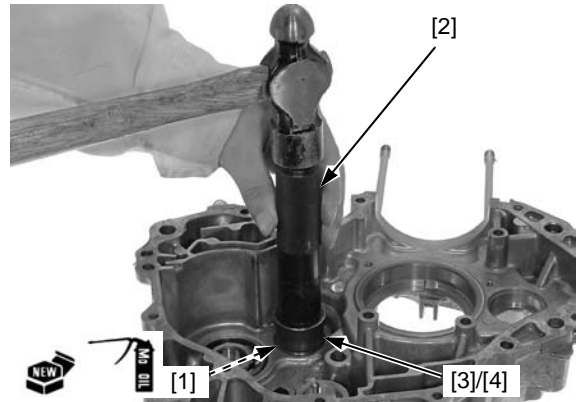
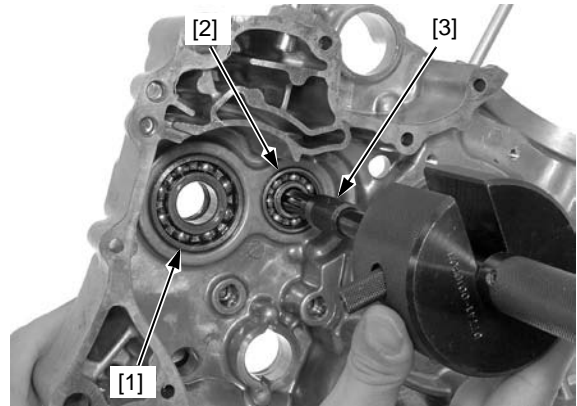
### TOOLS:

#### Mainshaft bearing:

[2] Driver 07749-0010000  
[3] Attachment, 32 x 35 mm 07746-0010100  
[4] Pilot, 12 mm 07746-0040200

#### Countershaft bearing:

Driver 07749-0010000  
Attachment, 42 x 47 mm 07746-0010300  
Pilot, 20 mm 07746-0040500



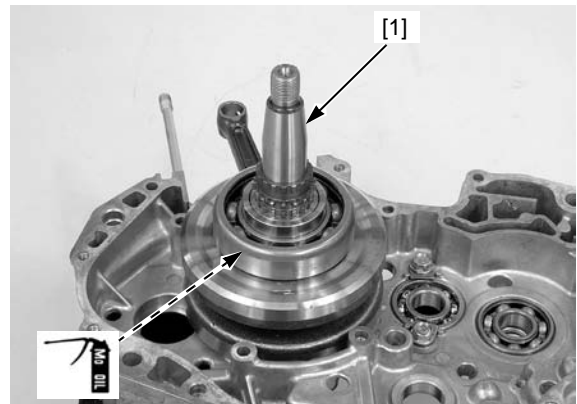
## КОЛЕНВАЛ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Извлеките коленчатый вал из правого картера двигателя.

Нанесите 1-2 см<sup>3</sup> раствора молибденовой смазки и масла на шатунный подшипник.

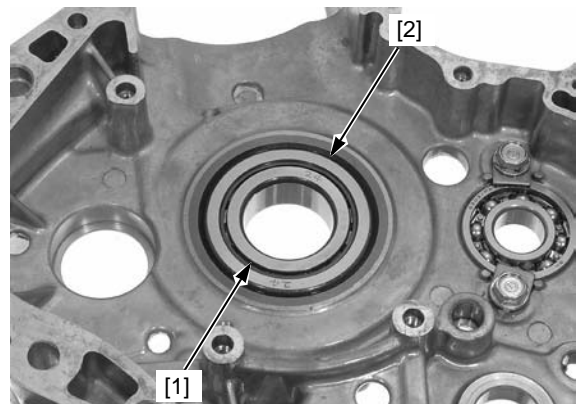
Установите коленчатый вал [1] в правый картер.



### ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ КОЛЕНВАЛА

Извлеките внутреннюю обойму подшипника коленвала из правого картера [1].

Выдавите подшипник коленвала [2] из картера двигателя.



## КОЛЕНВАЛ / КПП / КИКСТАРТЕР

Смажьте новый подшипник [1] раствором молибденовой смазки и масла.  
Запрессуйте подшипник в картер с помощью специальных инструментов.

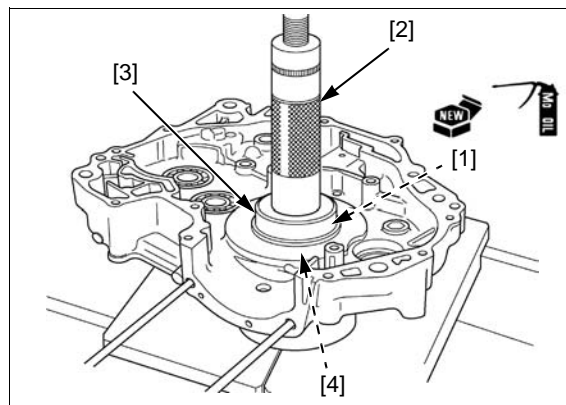
### TOOLS:

[2] Driver 07749-0010000

[3] Attachment, 52 x 55 mm 07746-0010400

[4] Pilot, 30 mm 07746-0040700

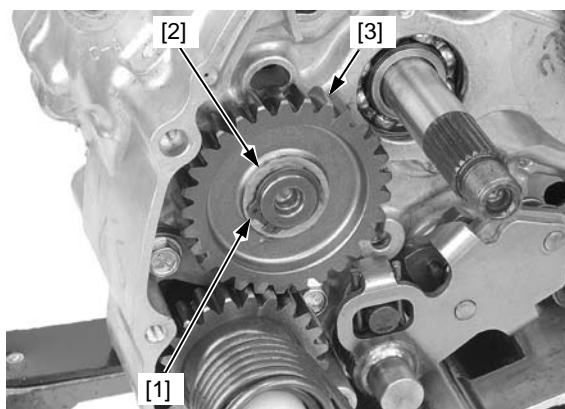
Установить новое внутреннее кольцо подшипника.



## ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ КИКСТАРТЕРА

### СНЯТИЕ

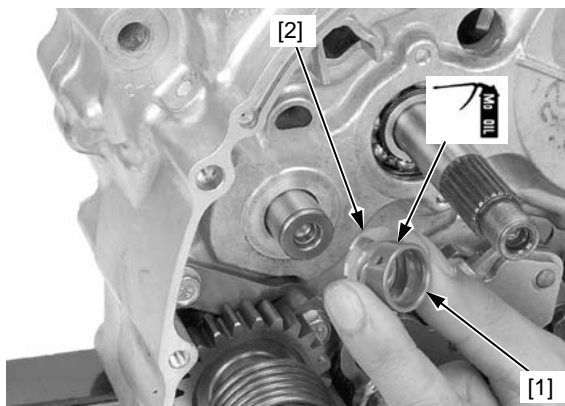
Снимите узел сцепления (стр 10-7).  
Снимите стопорное кольцо [1], шайбу [2] ведомую шестерню кикстартера [3].



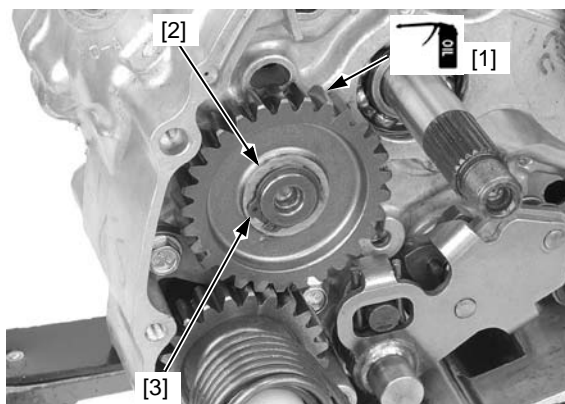
Снимите втулку [1] и шайбу [2].

### УСТАНОВКА

Нанесите раствор молибденовой смазки и масла на втулку. Установите шайбу и втулку.



Нанесите моторное масло на зубья промежуточной шестерни. Установите промежуточную шестерню [1], шайбу [2] и стопорное кольцо [3]. Установите узел сцепления (стр 10-8).



## КИКСТАРТЕР

### СНЯТИЕ

Снимите правую крышку картера двигателя (стр 10-4). Извлеките возвратную пружину [1] из картера двигателя.

Снимите следующие детали:

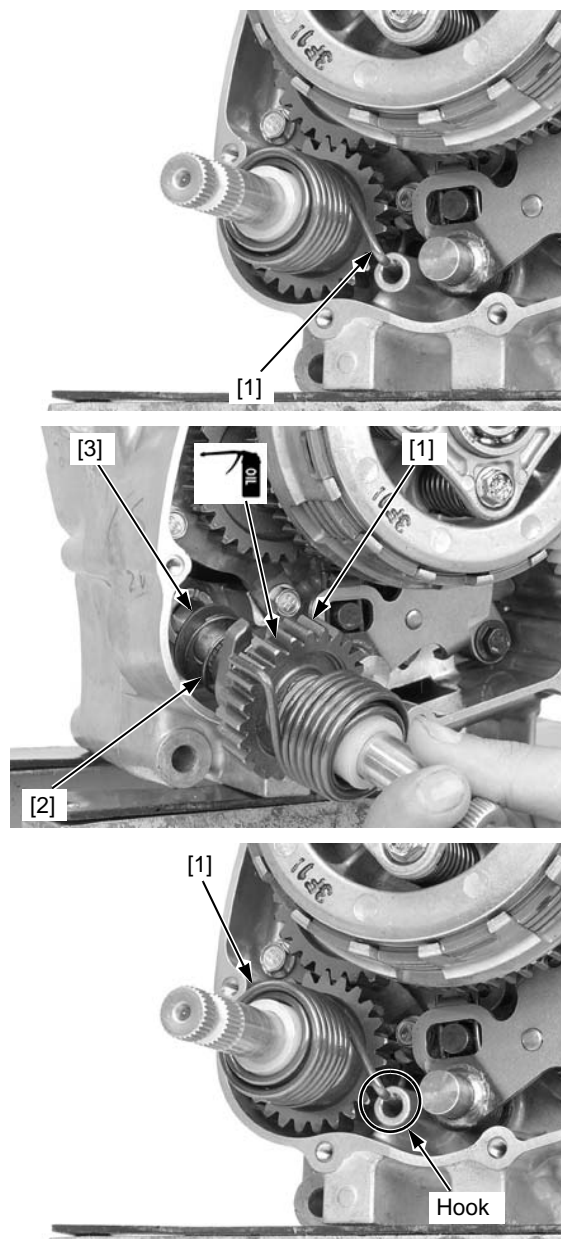
- Кикстартер в сборе [1]
- Пружина трещетки (храповика) [2]
- Шайба [3]

### УСТАНОВКА

Нанесите моторное масло на зубья приводной шестерни кикстартера. Установите пружину храповика и шайбу на вал. Установите узел кикстартера.

Вставьте крючок возвратной пружины [1] в картер.

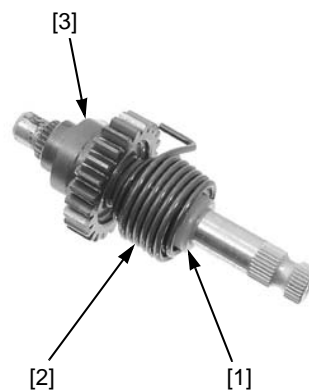
Установите правую крышку картера двигателя (стр 10-4 ).



### РАЗБОРКА

Снимите следующие детали:

- Втулка [1]
- Возвратная пружина [2]
- Храповой механизм [3]



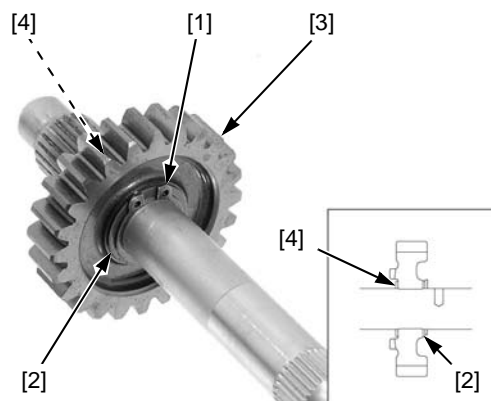
Снимите следующие детали:

- Стопорное кольцо [1]
- Шайба А [2]
- Приводная шестерня [3]
- Шайба Б [4]

### СБОРКА

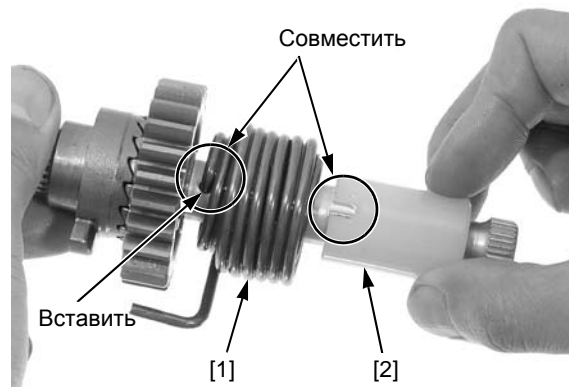
Установите следующее:

- Шайба Б
  - Приводная шестерня
  - Шайба А
  - Стопорное кольцо
- Установить храповой механизм [1].



Вставьте крючок возвратной пружины [1] в отверстие вала.

Установите втулку [2] в возвратную пружину, совместив вырез втулки с крючком пружины.



# 13. СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

---

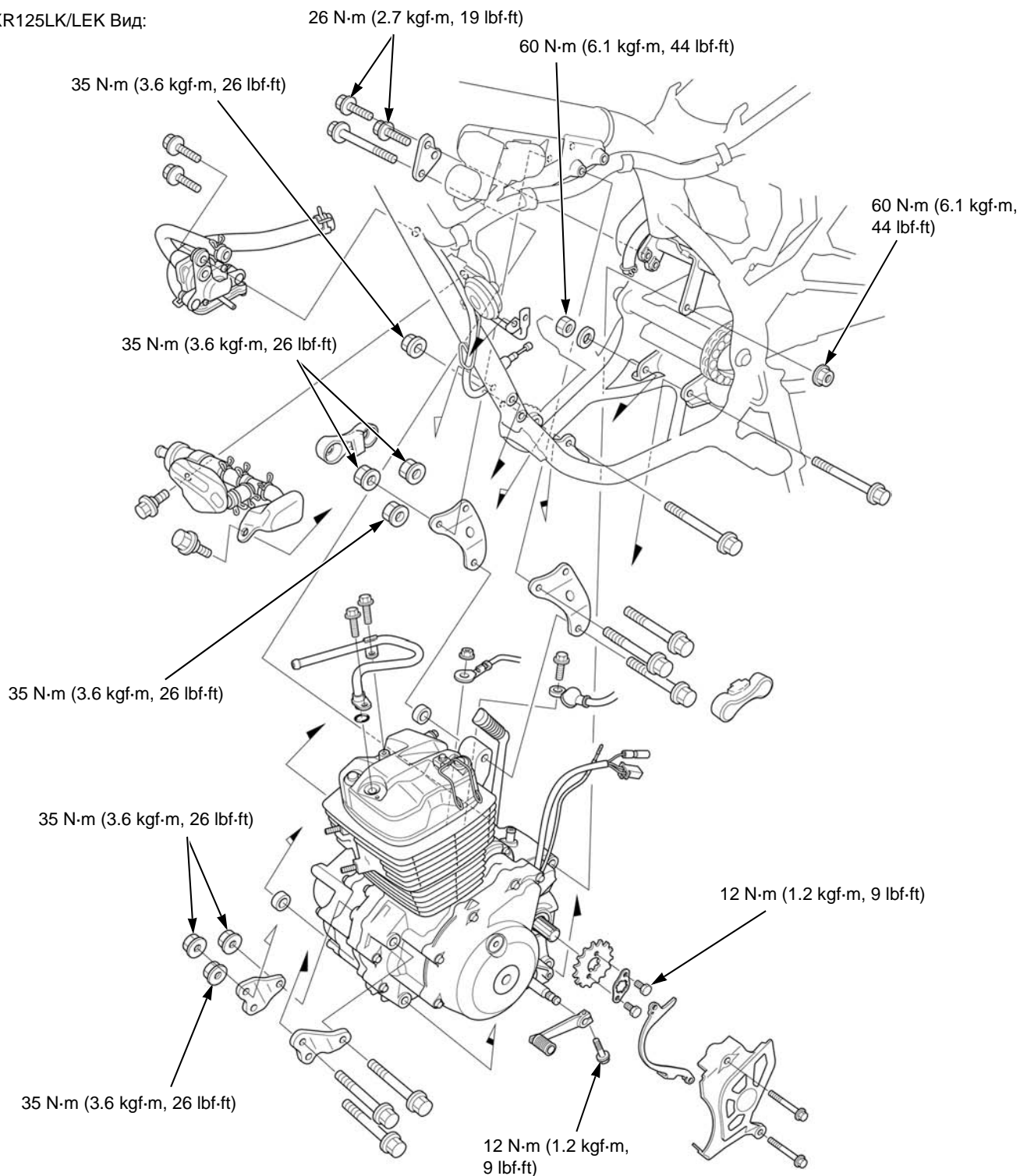
КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ .....	13-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	13-2
СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ .....	13-3
УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ .....	13-5



## СНЯТИЕ / УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

### КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ

XR125LK/LEK Вид:



### СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Используйте устойчивую регулируемую подставку при снятии двигателя.
- При снятии / установке двигателя, заранее заклейте части рамы вокруг двигателя клейкой лентой для защиты рамы.
- Следующие компоненты требуют снятия двигателя для их обслуживания:
  - Коленчатый вал (стр 12-13)
  - Коробка передач (стр 12-8)

## СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Слейте моторное масло (стр 3-7).

Надежно установите мотоцикл на подставку / подъемный механизм.

- Ослабьте приводную цепь (стр 3-10).

- Снимите следующие детали:

- Боковые панели (стр 2-2)

- Топливный бак (стр 2-4)

- Выхлоп (стр 2-6)

- Карбюратор (стр 6-5)

- Экоклапан в сборе ( XR125LK / LEK) (стр 6-14)

- Насвечник

- Трос сцепления (стр 10-4)

- Болт педали переключения передач [1]

- Педаль КПП [2]

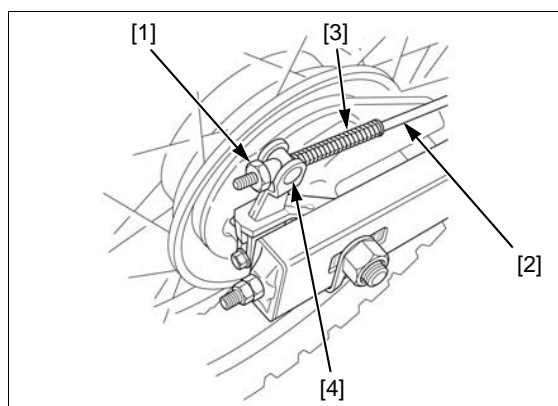
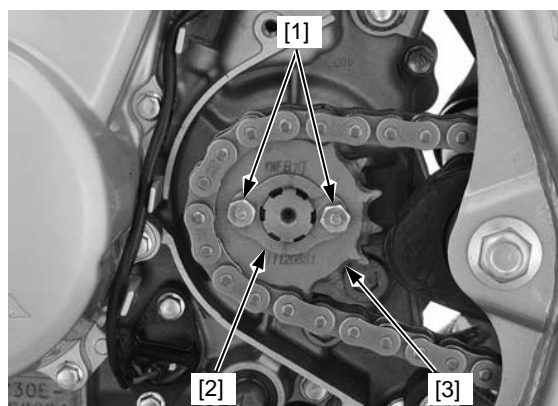
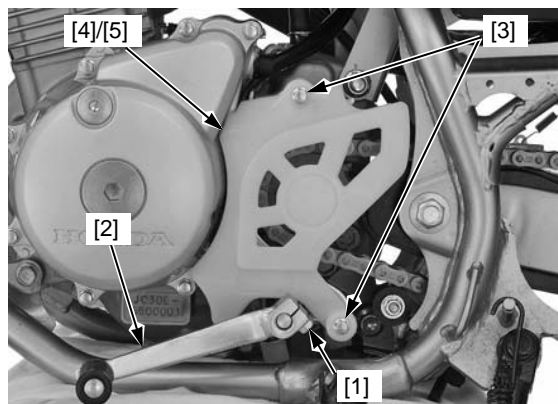
- Болты крышки ведущей звезды [3]

- Крышка ведущей звезды [4] / скоба защиты картера [5]

- Болты крепления ведущей звезды [1]

- Крепежная пластина [2] (совместив шлицы пластины и вала)

- Ведущая звезда [3] (снять ее с промежуточного вала и с приводной цепи)



- Регулировочная гайка тормоза [1]

- Тормозная тяга [2] (от шарнирного пальца)

- Пружина [3]

- Штифт [4]

- Возвратная пружина педали тормоза [1]



## СНЯТИЕ / УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

Отсоедините следующее:

- Разъем генератора 2P [1]
- Разъем генератора импульсов зажигания [2]
- Разъем провода датчика нейтрали [3]

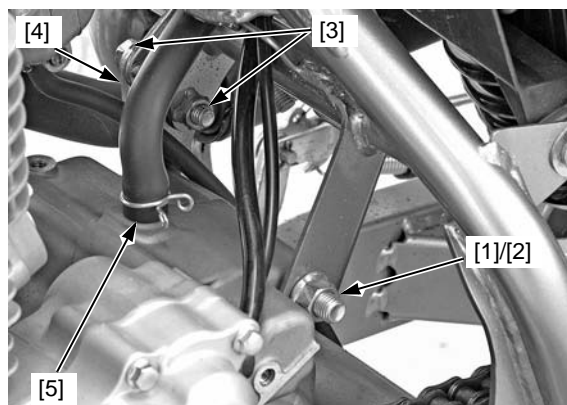
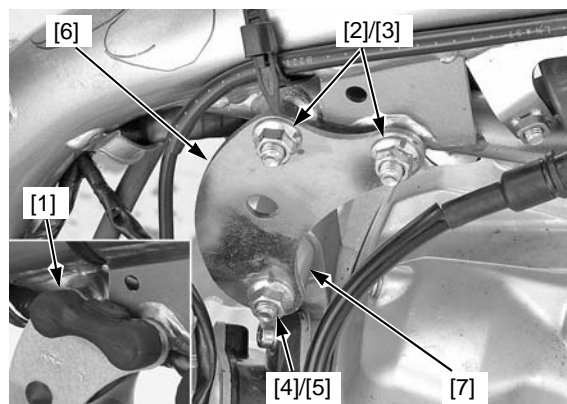
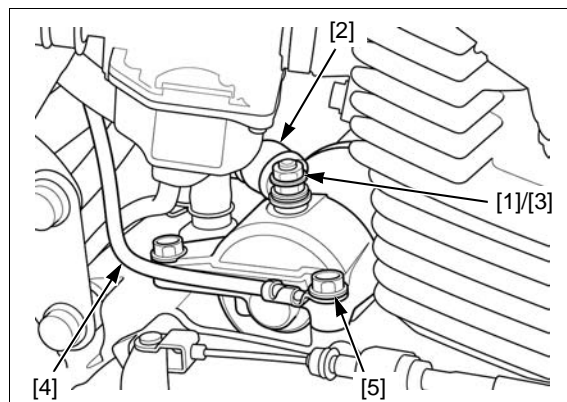
- Кабель стартера [1] (удалив резиновую пробку [2] и гайку клеммы [3])
- Минусовой кабель (масса) [4] (путем демонтажа крепежного болта [5])

Снимите резиновые колпачки [1] из верхних пластин крепления двигателя.

Снимите пластины, болты и гайки крепления двигателя.

- Две верхние гайки [2] и болты [3]
- Нижнюю гайку [4] и болт [5]
- Крепежные пластины [6] и втулку [7]

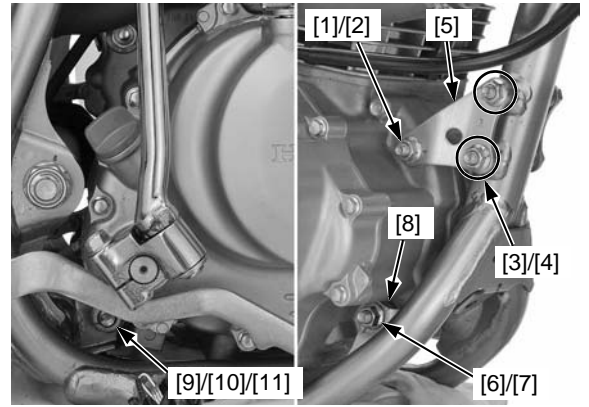
- Гайка [1] и болт [2] заднего верхнего крепления двигателя
- Болты пластины заднего верхнего крепления двигателя [3]
- Крепежная пластина [4] (правая сторона)
- Шланг сапуна [5]



- Гайка [1] и болт [2] Переднего верхнего крепления
- Гайки [3] и болты [4] крепежной пластины переднего верхнего крепления

*Во время снятия двигателя, удерживайте двигатель надежно и будьте осторожны, чтобы не повредить раму и двигатель.*

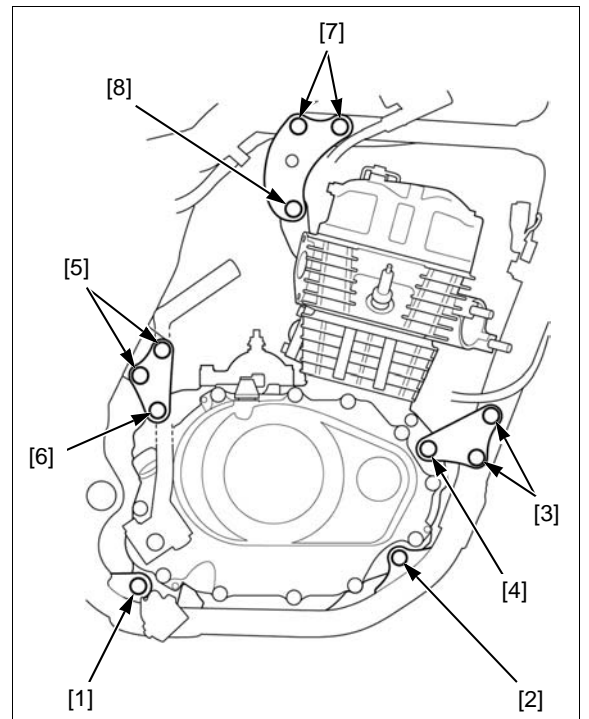
- Крепежную пластину [5]
  - Гайка [6] и болт [7] нижнего переднего крепления и втулку [8]
  - Гайки [9], шайбы [10] и болт [11] нижнего заднего крепления
- Осторожно перемещая двигатель, вынуть его из рамы с правой стороны.



## УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

- Используйте правильные болты на своих местах.
  - Обратите внимание на направление подвесных болтов и расположение хомутов (стр 13-2). XR125LK / LEK только:
    - Крепежные пластины обозначены знаками. Установить стороной с отметкой, обращенной наружу; "R": правый / "L": левый.
- Используя домкрат или другой регулируемый подъемник, аккуратно поместите двигатель в раму с правой стороны и установите его на место. Тщательно совместите отверстия под болты в раме и двигателе, а затем установите все крепежные пластины, болты и гайки. После установки всех крепежных деталей, затяните их до указанного момента затяжки.

*Во время установки двигателя, удерживайте двигатель надежно и будьте осторожны, чтобы не повредить раму и двигатель.*

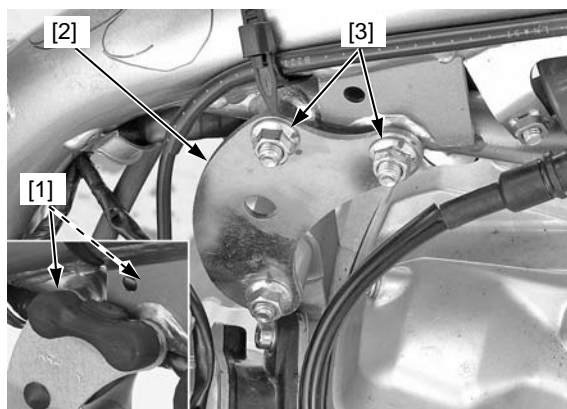


### МОМЕНТЫ:

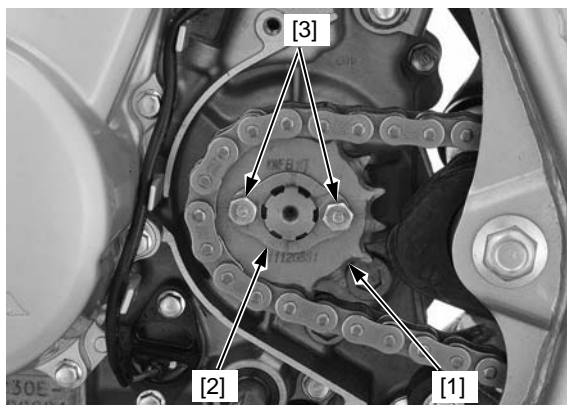
- [1] Rear lower engine hanger bolt/nut  
60 N·m (6.1 kgf·m, 44 lbf·ft)
- [2] Front lower engine hanger bolt/nut  
35 N·m (3.6 kgf·m, 26 lbf·ft)
- [3] Front upper engine hanger plate bolts/nuts  
35 N·m (3.6 kgf·m, 26 lbf·ft)
- [4] Front upper engine hanger bolt/nut  
35 N·m (3.6 kgf·m, 26 lbf·ft)
- [5] Rear upper engine hanger plate bolts  
26 N·m (2.7 kgf·m, 19 lbf·ft)
- [6] Rear upper engine hanger bolt/nut  
60 N·m (6.1 kgf·m, 44 lbf·ft)
- [7] Upper engine hanger plate bolts/nuts  
35 N·m (3.6 kgf·m, 26 lbf·ft)
- [8] Upper engine hanger bolt/nut  
35 N·m (3.6 kgf·m, 26 lbf·ft)

## СНЯТИЕ / УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

Зацепите крючок резинового колпачка [1] за крепежную пластину [2] и установите его на крепежные болты [3].

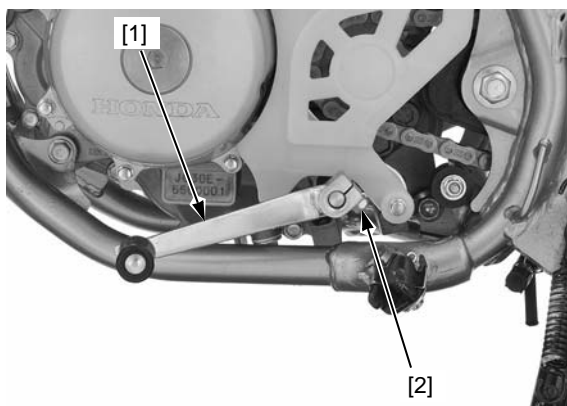


Установить приводную цепь на ведущую звездочку [1]. Установите звездочку привода на вал. Установите крепежную пластину [2] на вал, совмещая шлицы. Поверните крепежную пластину и совместите отверстия для болтов. Установите и затяните болты крепежной пластины [3] поочередно до указанного момента затяжки.



**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**

Установите педаль переключения передач [1] в исходное положение, как было отмечено во время удаления. Установит и затяните стяжной болт [2] до указанного момента затяжки.



**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**

Установите снятые детали в порядке, обратном снятию. Залейте в картер рекомендуемый объем моторного масла (стр 3-7).

Проверьте следующее:

- Свободный ход рычага сцепления (стр 3-15)
- Провисание приводной цепи (стр 3-10)
- Свободный ход педали заднего тормоза (стр 3-14)

# 14. ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ----- 14-2

СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ----- 14-3

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ ----- 14-3

РУЛЬ ----- 14-4

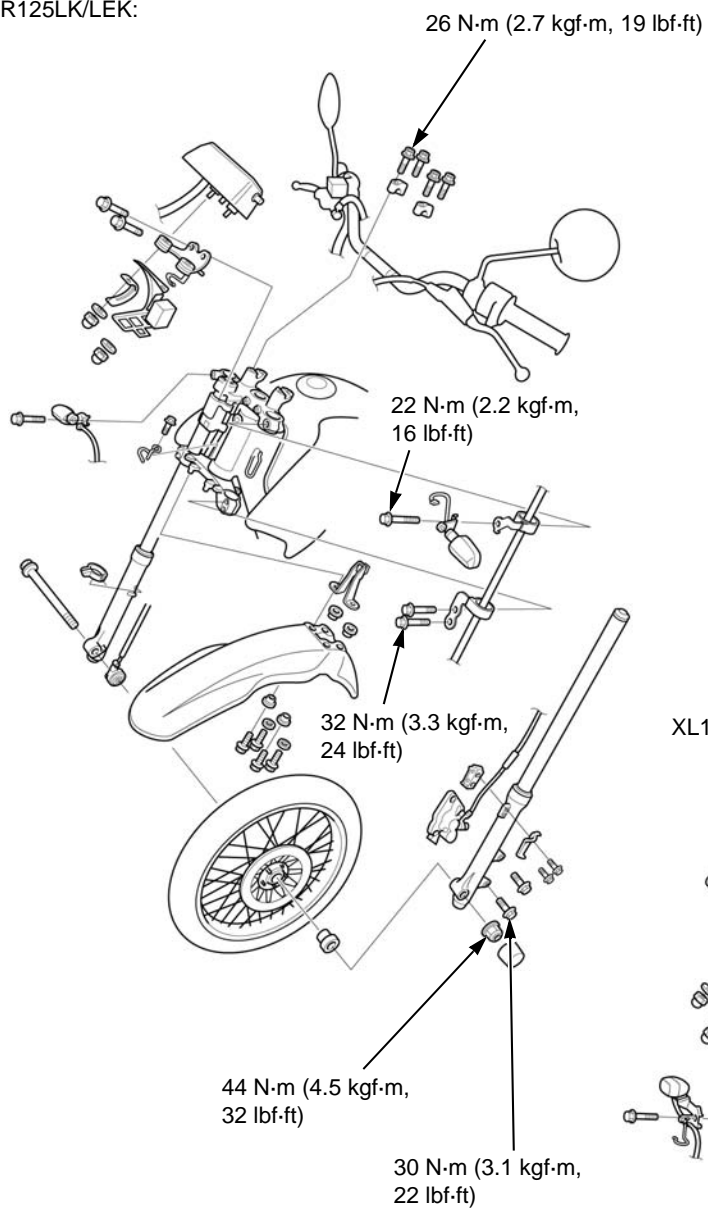
ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО ----- 14-9

ВИЛКА ----- 14-13

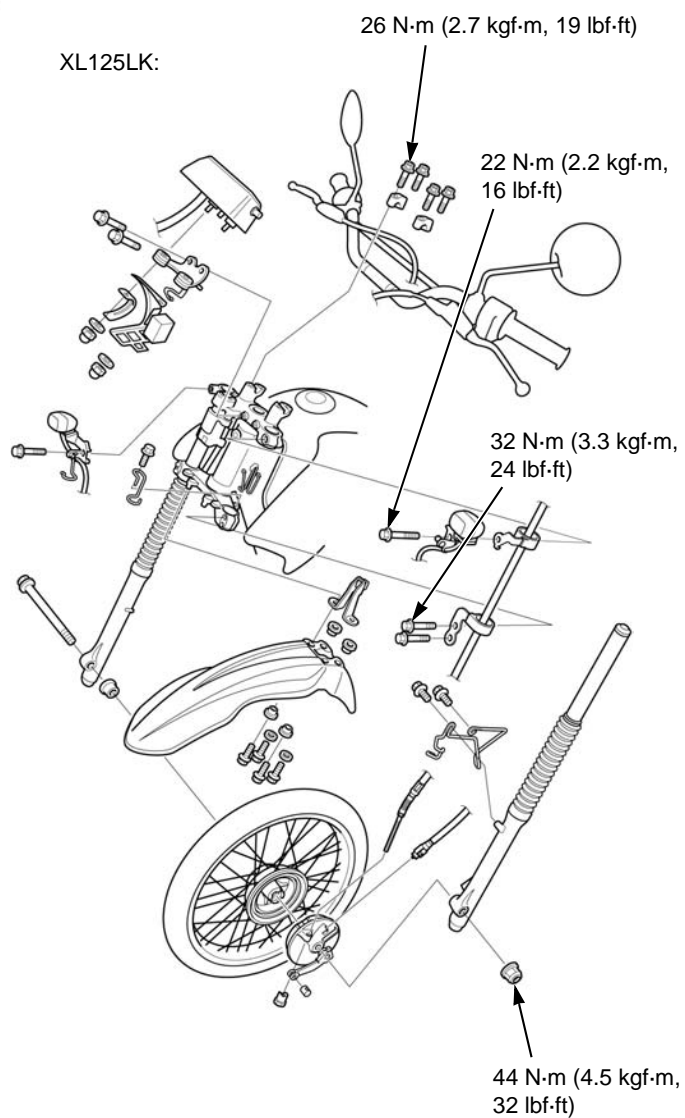
РУЛЕВАЯ КОЛОНКА ----- 14-22

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ

XR125LK/LEK:



XL125LK:



## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГЛАВНОЕ



Частое вдыхание пыли с тормозных колодок, независимо от состава материала, может быть опасным для вашего здоровья.

- Избегайте вдыхания частиц пыли.
- При техническом обслуживании переднего колеса, вилки или рулевой колонки, поднимите мотоцикл, используя надежную устойчивую подставку или лебедку.
- Загрязненный тормозной диск или колодки уменьшает тормозное усилие. При очистке тормозного диска, колодок или барабана, тщательно обезжирьте все детали.
- После установки переднего колеса, проверьте работу тормозов, нажимая на рычаг.
- Обратитесь к процедуре обслуживания гидравлической тормозной системы (стр 16-3).

## ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### Жесткий руль:

- Гайки рулевой колонки слишком затянуты
- Неисправны подшипники рулевой колонки
- Поврежденные подшипники рулевой колонки
- Прокол передней покрышки
- Недостаточное давление в шинах

### Ведет в сторону или не едет по прямой:

- Согнута вилка
- Неисправны подшипники рулевой колонки
- Поврежденные подшипники рулевой колонки
- Согнута рама
- Изношенные подшипники колеса
- Согнута передняя ось
- Деформация маятника

### Воблинг переднего колеса:

- Деформирован обод
- Изношенные подшипники колеса
- Прокол шины
- Несбалансированное шины и колеса

### Мягкая подвеска:

- Слабые пружины вилки
- Низкий уровень жидкости в вилке
- Недостаточная вязкость жидкость в вилке
- Низкое давление в шинах

### Жесткая подвеска:

- Высокое давление в шинах
- Деформация вилки
- Высокий уровень жидкости в вилке
- Высокая вязкость жидкости
- Засорение жидкости

### Шум передней подвески:

- Ослаблен крепезж вилки
- Несоответствующая жидкость в вилке

### Колесо вращается трудно:

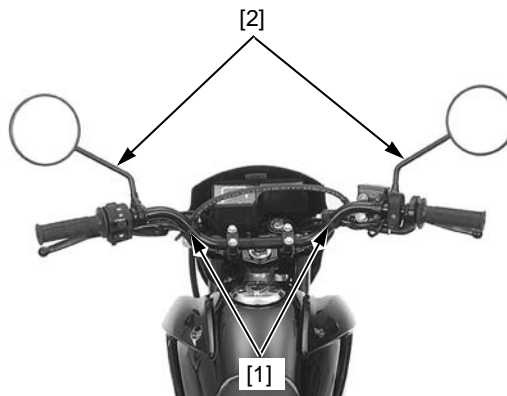
- Неисправные подшипники колес
- Согнута передняя ось
- Задействован тормоз
- Неисправный привод спидометра



## РУЛЬ

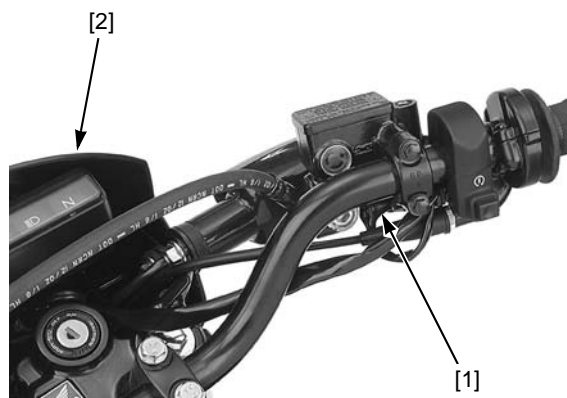
### СНЯТИЕ

Удалите хомуты проводов [1].  
Снимите зеркала заднего вида [2].



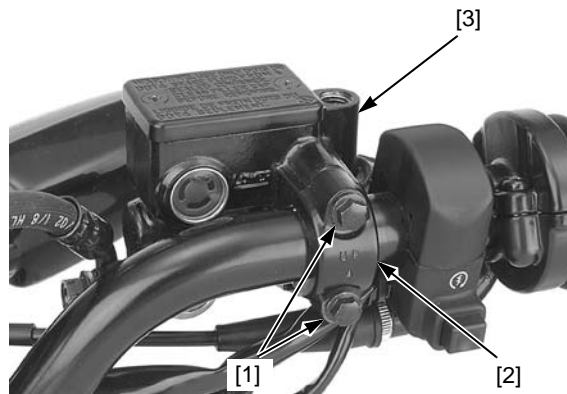
*XR125LK/LEK:*

Снимите передний щиток [2] (стр 2-4 ).  
Отсоедините разъем выключателя стоп-сигнала [1].



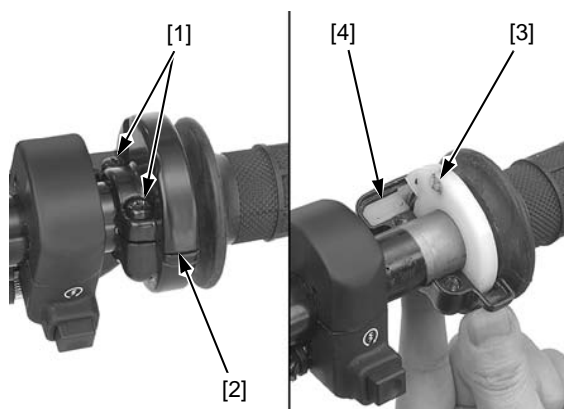
*XR125LK/LEK:*

Удалите болты [1], держатель главного тормозного цилиндра [2] и сам ГТЦ [3].

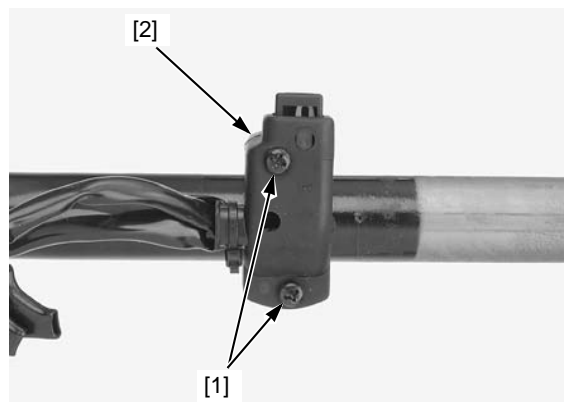


## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

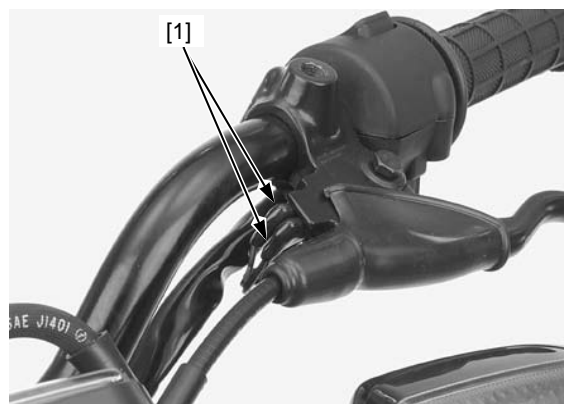
Удалите винты [1] и крышку газульки [2].  
Отсоедините конец троса дроссельной заслонки [3]  
от захвата и снимите корпус газульки.  
Снимите направляющую троса дроссельной  
заслонки [4].  
Снимите рукоятку дроссельной заслонки.



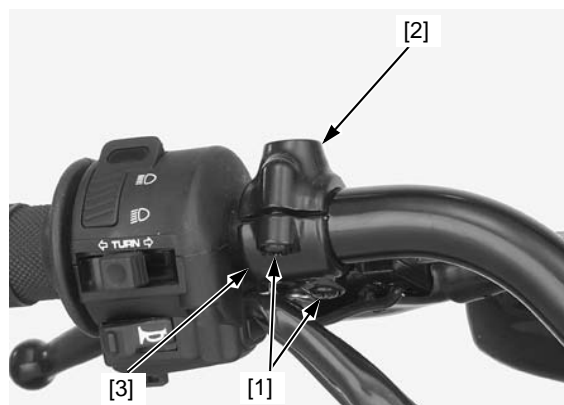
Удалите винты правого пульта [1]. Снимите правый  
пульт.



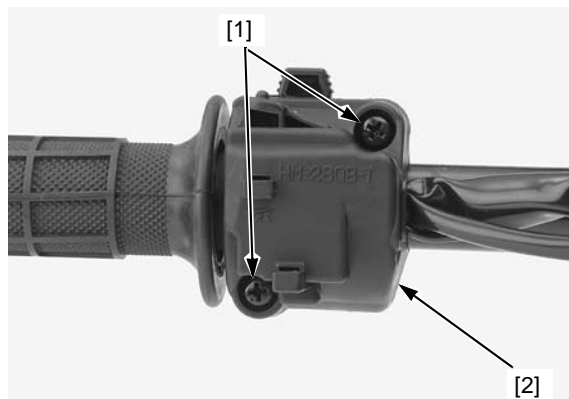
Отсоедините разъемы концевика сцепления [1] от  
концевика.



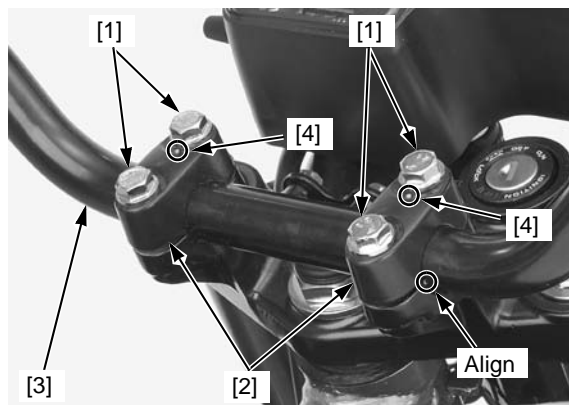
Удалите винты держателя рычага сцепления [1],  
кронштейн [2] и держатель [3].



Уалите винты левого пульта [1]. Снимите левый пульт [2].



Снимите болты крепления руля [1] и крепежные детали [2]. Извлеките руль [3].



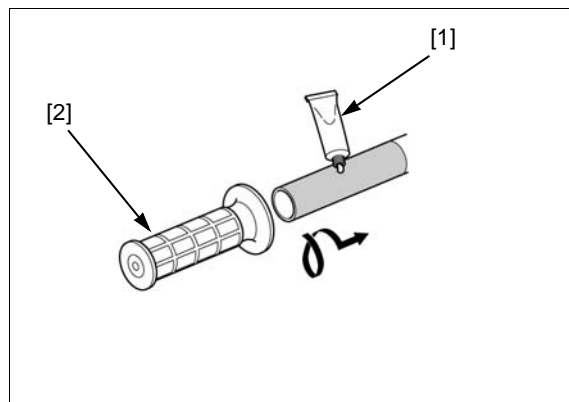
### УСТАНОВКА

Установите руль на нижнюю часть крепежа, соединив штампованные метки на руле с сопрягаемой поверхностью нижнего крепежа. Поместите верхние крепежные детали [4] метками вперед.

Установите болты руля и затяните передние болты, а затем задние болты.

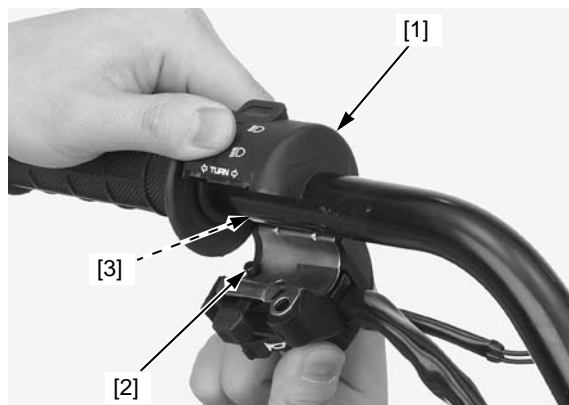
**МОМЕНТ: 26 N·m (2.7 kgf·m, 19 lbf·ft)**

Нанесите клей [1] на внутреннюю часть грипсы [2] и чистую поверхность левого руля и ручки газа. Поверните грипсу, чтобы распределить клей равномерно.

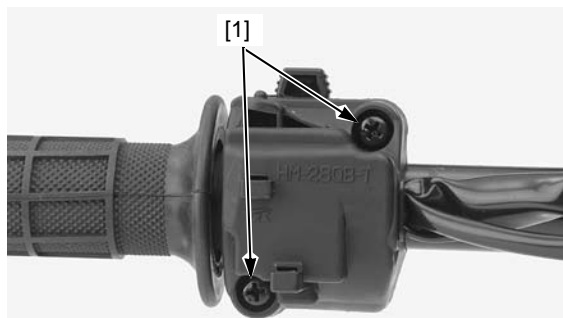


*Дайте клею высохнуть в течение часа перед использованием рукояток.*

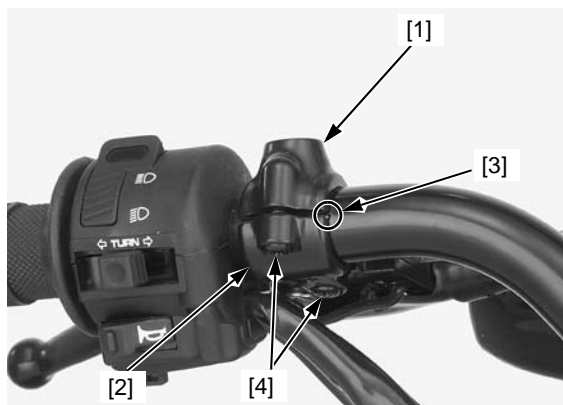
Установите левый пульт [1] на руль, совместив штифт [2] с отверстием [3] в руле.



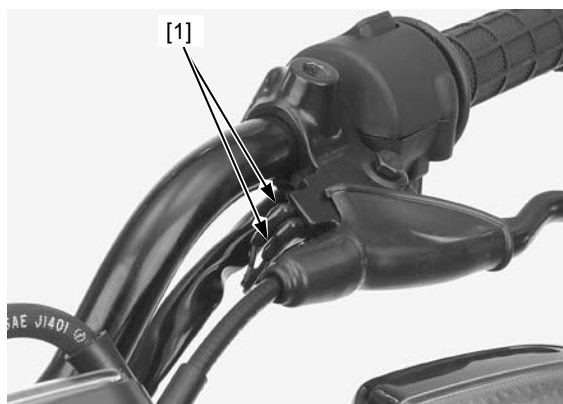
Установите винты левого пульта [1] и затяните сначала передний винт, затем задний винт.



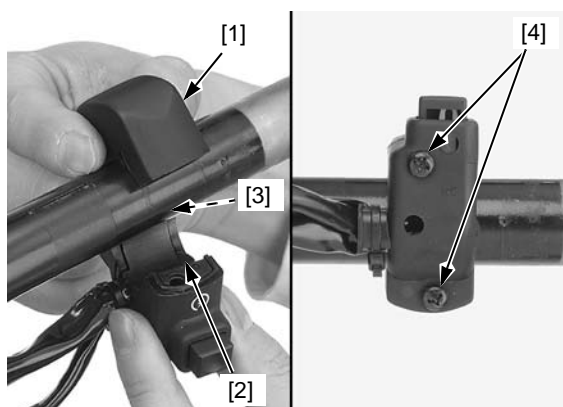
Установите кронштейн рычага сцепления [1] и держатель [2] к рулю. Совместите зазор кронштейна с меткой [3] на руле. Установите винты кронштейна сцепления [4], и затяните сначала передний, а затем задний винт.



Соедините разъем концевика сцепления [1] с концевиком.



Установите правый пульт [1], совместив его штифт [2] с отверстием [3] в руле. Установите винты правого пульта [4], и затяните сначала передний, а затем задний винт.



## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

Нанесите смазку на поверхность контакта ручки газа.

Установите ручку газа [1].

Установите корпус ручки газа [2].

Нанесите смазку на конец троса газа [3].

Подключите трос к захвату.

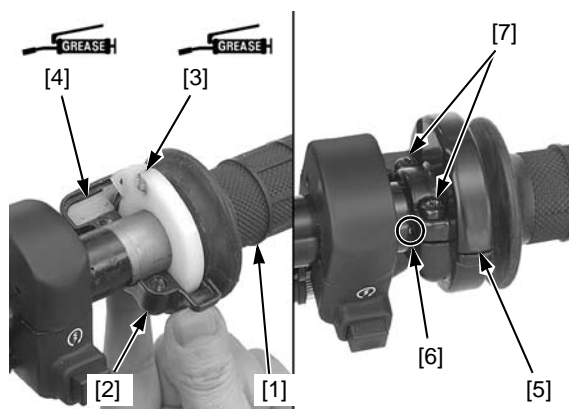
Нанесите смазку на направляющую троса газа [4].

Установите направляющую троса газа в корпус газульки.

Установите крышку корпуса ручки газа [5].

Совместите зазор корпуса и крышки газульки с меткой [6] на руле.

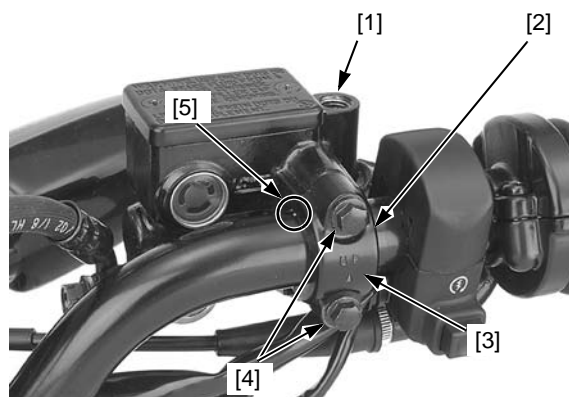
Установите винты корпуса газульки [7], и затяните сначала передний винт, затем задний винт.



*XR125LK/LEK:* **МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**

Установите ГТЦ [1] и держатель [2] с меткой "UP" [3], стрелкой вверх.

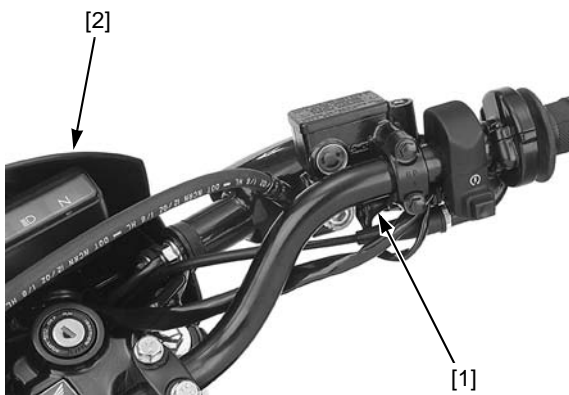
Установите болты крепежа ГТЦ [4]. Совместите зазор в крепеже ГТЦ с меткой [5] на руле, и затяните сначала верхний болт, а затем нижний болт.



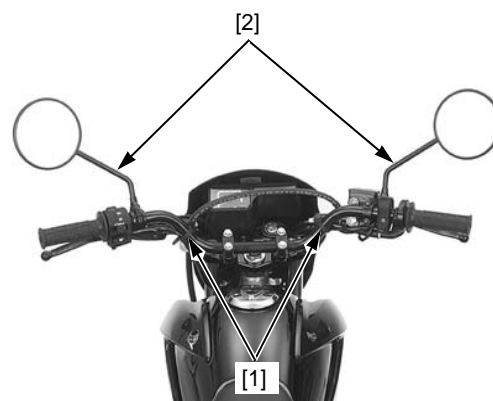
*XR125LK/LEK:*

Установите передний щиток [2] (стр 2-4).

Подключите разъемы переднего выключателя стоп-сигналов [1].



Установите хомуты проводов [1].  
Установите зеркала заднего вида [2].

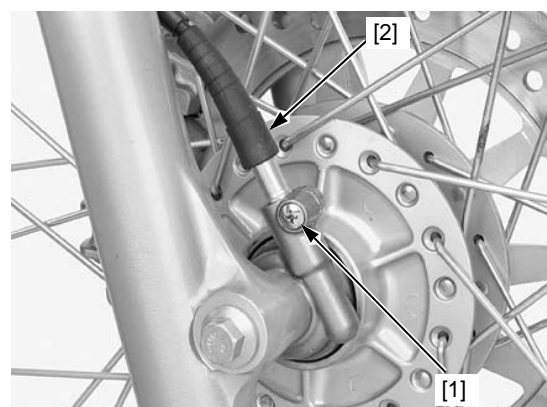


## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО

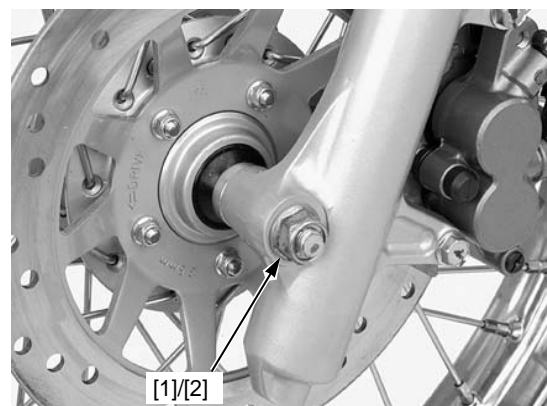
### СНЯТИЕ (XR125LK/LEK)

Установите мотоцикл на надежную подставку или поднимите с помощью лебедки. Переднее колесо должно быть подвешено. Удалите винт [1] и трос спидометра [2] из механизма привода спидометра.

*Не используйте рычаг переднего тормоза после снятия переднего колеса. Это будет вызывать трудности при установлении тормозного диска между тормозных колодок.*



Снимите резиновый колпачок. Удалите гайку оси [1] и вытяните ось [2]. Снимите переднее колесо.



Снимите механизм привода спидометра (улитку) [1] и боковую втулку [2].

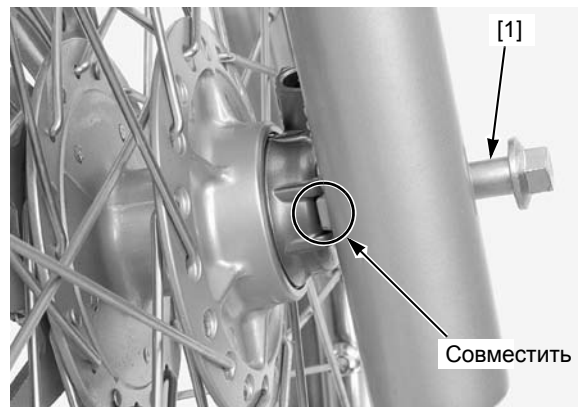
### УСТАНОВКА (XR125LK/LEK)

Установите боковую втулку и механизм привода спидометра.



## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

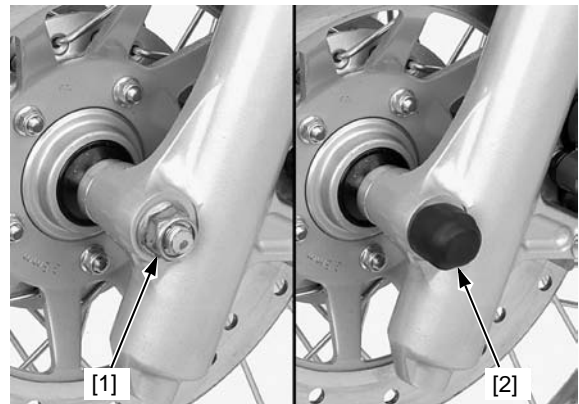
Установите колеса в вилку, чтобы тормозной диск был расположен между колодками, соблюдая осторожность, чтобы не повредить колодки. Совместите паз на “улитке” с выступом на правом стакане вилки, как показано на рисунке. Установите переднюю ось [1] с правой стороны.



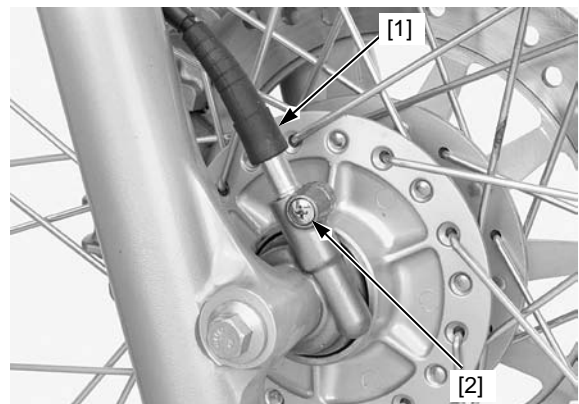
Установите и затяните гайку передней оси [1] до указанного момента затяжки.

**МОМЕНТ: 44 N·m (4.5 kgf·m, 32 lbf·ft)**

Установите резиновый колпачок [2] на гайку оси.



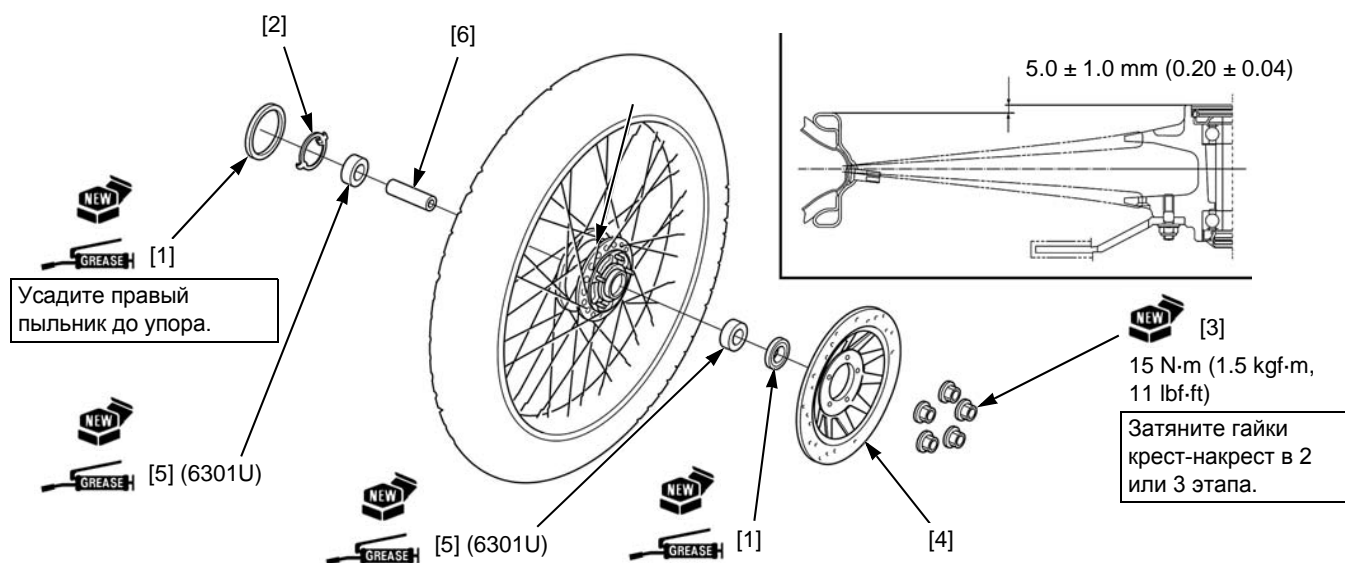
Подключите трос спидометра [1] к “улитке” и закрепите его с помощью установочного винта [2]. Нажмите передний тормоз и покачайте вилку вверх и вниз несколько раз, чтобы ось села, затем проверьте работу переднего тормоза.



## РАЗБОРКА / СБОРКА XR125LK/LEK:

Снимите / Установите следующие детали:

- Пыльники [1]
  - Приводное кольцо [2]
  - Гайки [3]
  - Тормозной диск [4]
  - Подшипники колеса [5]
  - Распорную втулку [6]
  - Замените подшипники и пыльники на новые (если есть необходимость).
  - Нанесите смазку внутренним кромкам пыльников.
- Обратитесь к процедуре замены подшипников ступицы колеса (стр 14-12)



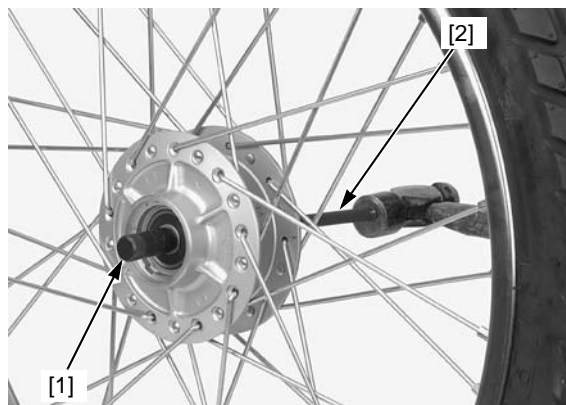


## ЗАМЕНА КОЛЕСНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Установите головку съемника [1] в подшипник.  
С противоположной стороны колеса, установите вал съемника [2] и выдавите подшипник из ступицы колеса. Снимите распорную втулку и вдавите другой подшипник.

### TOOLS:

**Bearing remover head, 12 mm** 07746-0050300  
**Bearing remover shaft** 07746-0050100



Нанесите смазку на поверхности новых подшипников.

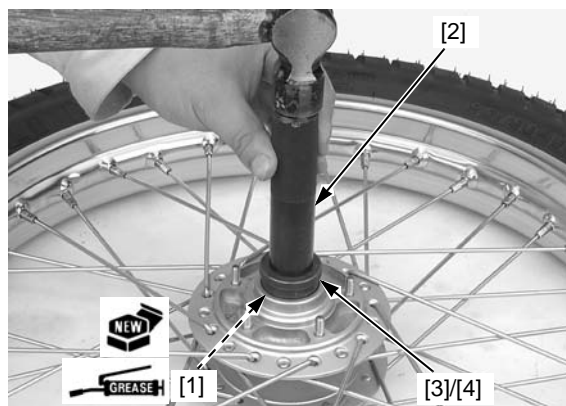
Запрессуйте новый подшипник левой стороны [1] закрытой стороной вверх до тех пор, пока он не будет полностью установлен.

Покройте распорную втулку смазкой и установите ее.

Запрессуйте новый подшипник правой стороны закрытой стороной вверх, пока он не упрется в распорную втулку.

### TOOLS:

[2] Driver 07749-0010000  
[3] Attachment, 37 x 40 mm 07746-0010200  
[4] Pilot, 12 mm 07746-0040200



## ВИЛКА

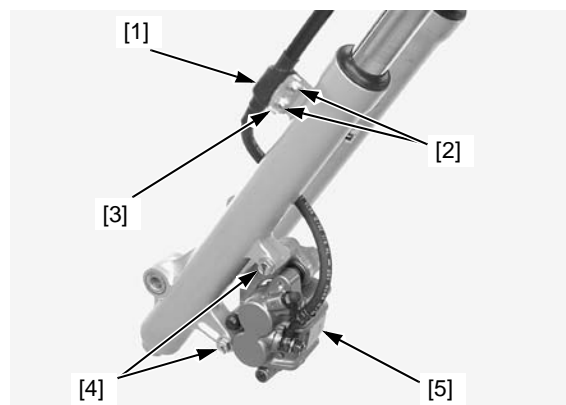
### СНЯТИЕ

Снимите переднее колесо (14-9).

Удалите следующее ( XR125LK / LEK только левое перо):

- Крышка хомута тормозного шланга [1]
- Болты [2] и хомут тормозного шланга [3]
- Болты [4] и тормозной суппорт [5]

*Поддержите суппорт, чтобы он не повис на тормозном шланге. Не перекручивайте тормозной шланг.*





Ослабьте болт верхней траверсы [1].  
Ослабьте крышку пера [2].

*Не снимайте  
пока  
крышку  
пера.*



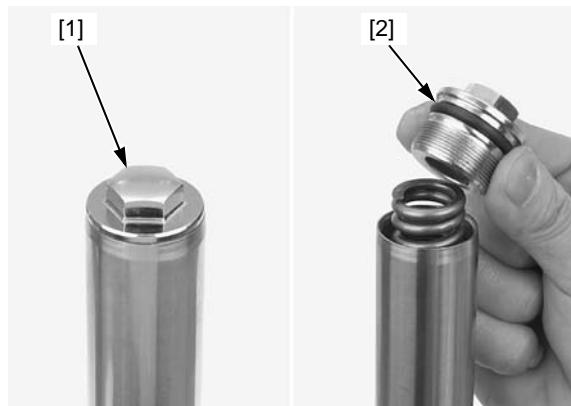
Ослабьте болты нижней траверсы [1], удерживая перо.  
Снимите перо с рулевого штока.



### РАЗБОРКА

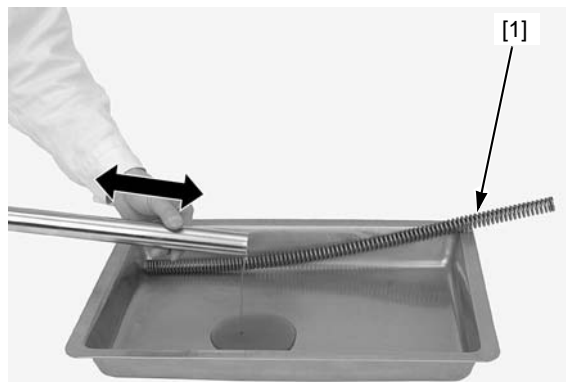
Снимите крышку пера [1] и уплотнительное кольцо [2].

*Крышка пера  
находится под  
давлением  
пружины.  
Используйте  
защитные  
очки или  
защитные  
маски при  
снятии  
крышки.*

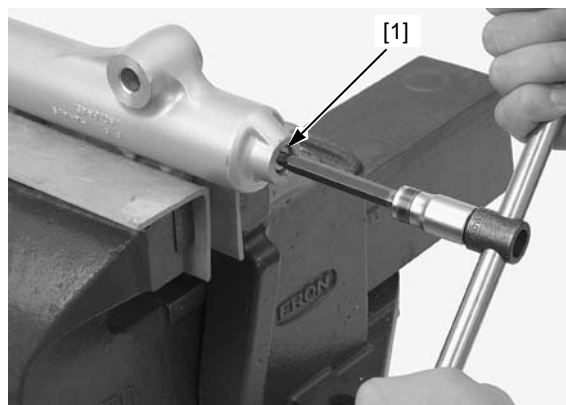


## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

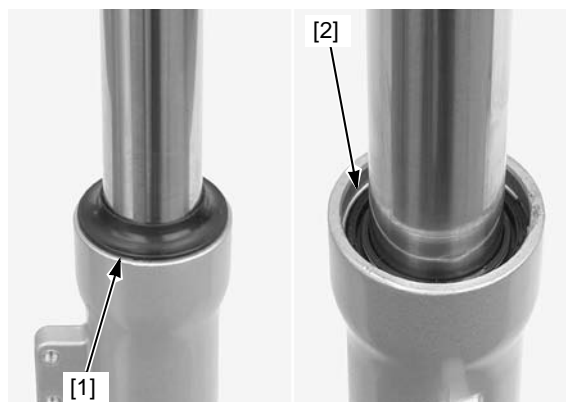
Извлеките пружины вилки [1].  
Слейте жидкость из вилки прокачав вилку 8 - 10 раз.



Зажмите "уши" суппорта вилки в тиски через деревянные бруски, чтобы избежать повреждений. Ослабьте и удалите торцевой болт [1] и уплотнительную шайбу из стакана вилки. Если поршень поворачивается вместе с болтом, временно соберите внутренности пера и закрутите крышку пера.

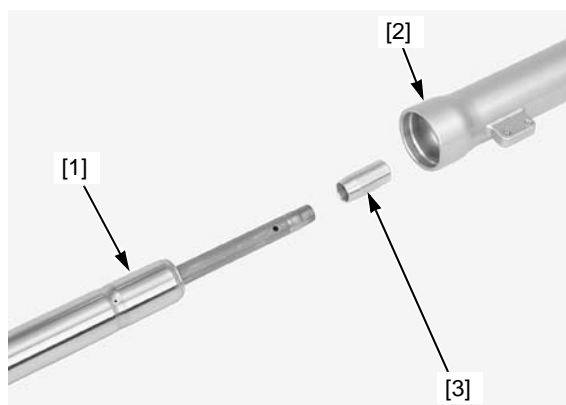


Удалите пыльник [1] из стакана вилки, осторожно поддев отверткой.  
Удалите стопорное кольцо [2] из канавки стакана вилки.



*Не поцарапайте  
скользящую  
поверхность.*

Вытащите перо [1] из стакана вилки [2].  
Отделите втулку под номером [3] от пера.



*Проверьте, что перья  
движутся плавно в  
стаканах. Если нет, то  
проверьте перья на  
изгиб или повреждения,  
а также втулки на  
наличие износа или  
повреждения.*

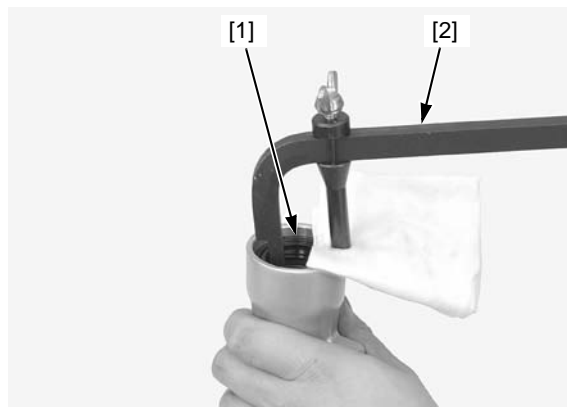
## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

Снимите манжету (сальник) [1] с помощью подходящего съемника.

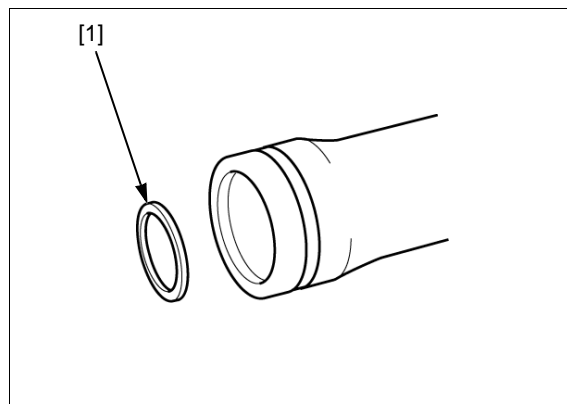
**TOOL:**

[2] Oil seal remover

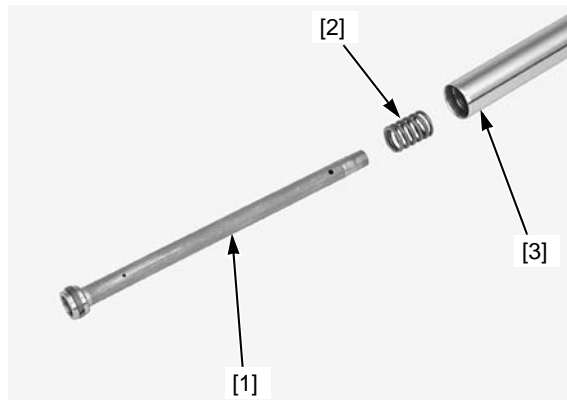
07748-0010001



Извлеките опорное кольцо [1] из стакана вилки.



Снимите поршень вилки [1] и пружину [2] с пера [3].



### ПРОВЕРКА

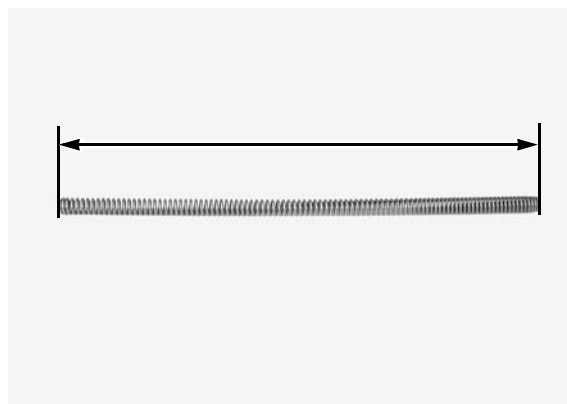
#### ПРУЖИНА ВИЛКИ

Измерьте свободную длину пружины на плоской поверхности.

**SERVICE LIMIT:**

XR125LK/LEK: 582.6 mm (22.94 in)

XL125LK: 593.4 mm (23.36 in)



**ПЕРО / СТАКАН / ПОРШЕНЬ**

Проверьте перья [1], стаканы [2], поршни [3] и вставки [4] на наличие царапин или чрезмерного износа.

Проверьте кольца масляного поршня [5] на предмет износа или повреждения. Проверьте пружины [6] на усталость или повреждения.

При необходимости замените компонент.

Зафиксируйте стакан, вращайте перо в стакане и измерьте его биение с помощью специального индикатора часового типа.

Фактическое биения равно 1/2 от общего показания индикатора.

**SERVICE LIMIT: 0.20 mm (0.008 in)**

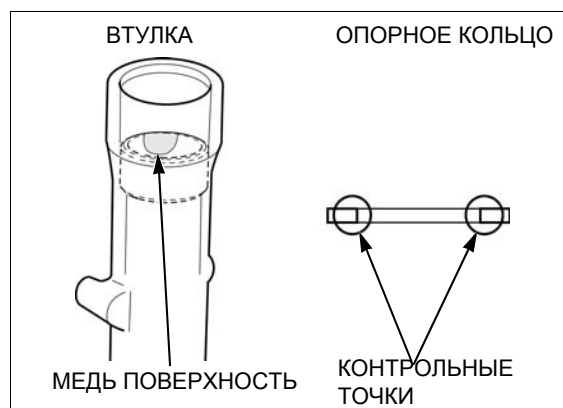
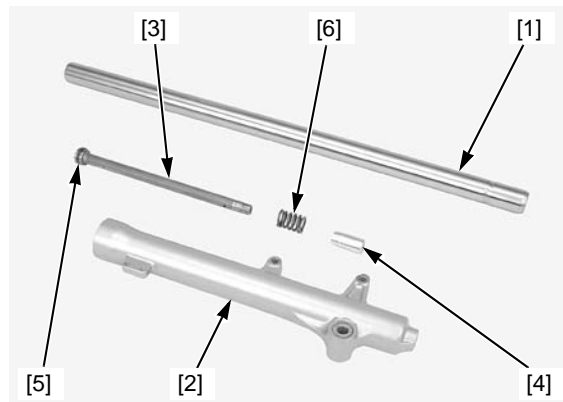
Замените перо, если лимит превышен или у него есть царапины или зарубки, которые будут вызывать утечку жидкости из уплотнений.

**НАПРАВЛЯЮЩИЕ ВТУЛКИ**

Осмотрите направляющие втулки.

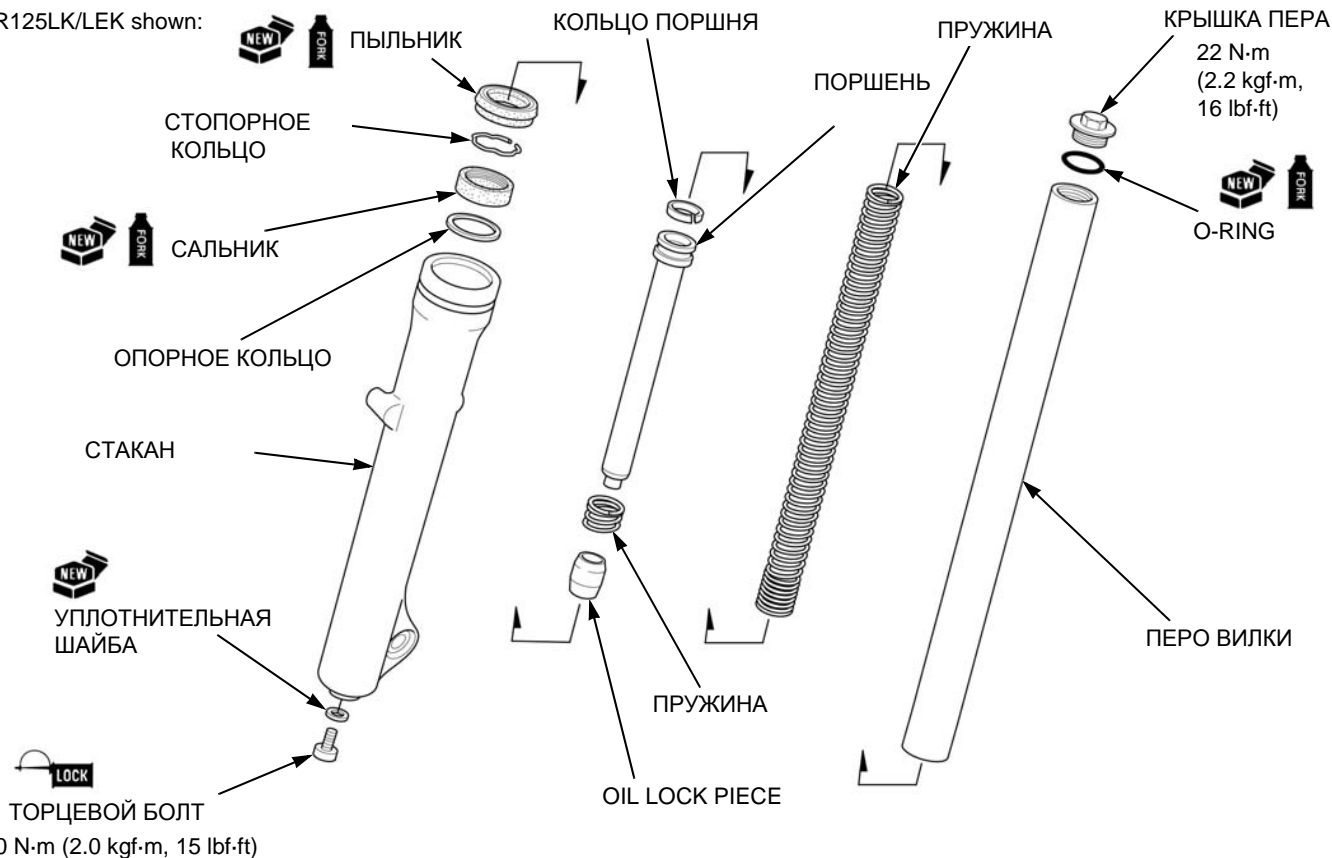
Замените втулки, если они изношены, или если 3/4 поверхности тефлонового покрытия стерто.

Проверьте опорное кольцо; замените его, если есть какие-либо искажения в точках, обозначенных стрелками на рисунке.



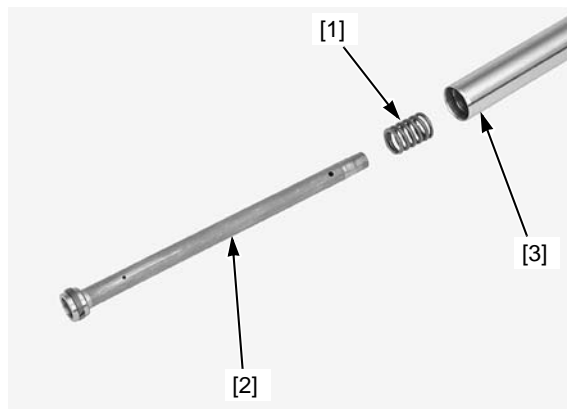
**СБОРКА**

XR125LK/LEK shown:

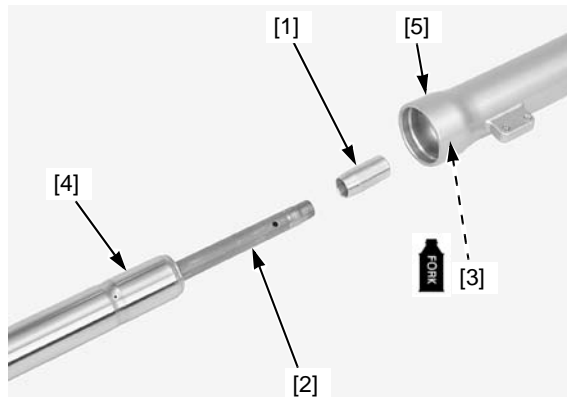


## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА / РУЛЕВОЕ

Установите пружину отскока [1] на поршень [2].  
Установите поршень в перо вилки [3].

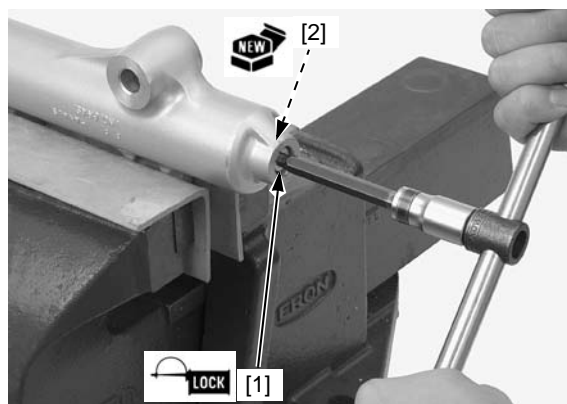


Установите втулку [1] на конец поршня [2].  
Нанесите вилочное масло на направляющие втулки [3], и установите перо [4] в стакан [5].



*Не  
перетягивайте  
стакан в  
тисках.*

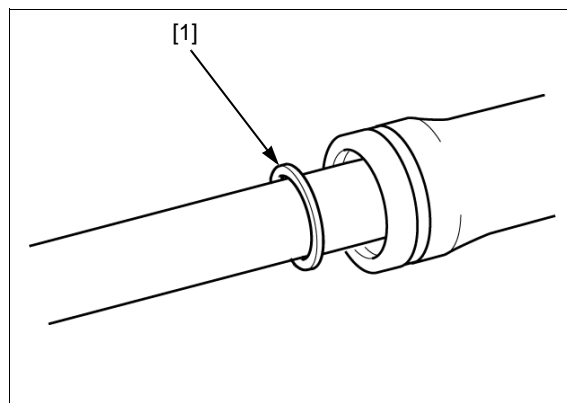
Зажмите “уши” стакана в тиски через бруски дерева, чтобы избежать повреждений.  
Очистите резьбу болтов вилки и нанесите жидкий фиксатор на резьбу.  
Установите торцевой болт [1] с новой уплотнительной шайбой [2].  
Затяните болт до указанного момента.



**МОМЕНТ: 20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lbf·ft)**

*Если поршень  
поворачивается  
вместе с  
болтом,  
временнo  
установите все  
внутренности и  
закрутите  
крышку.*

Установите опорное кольцо [1] в стакан вилки.

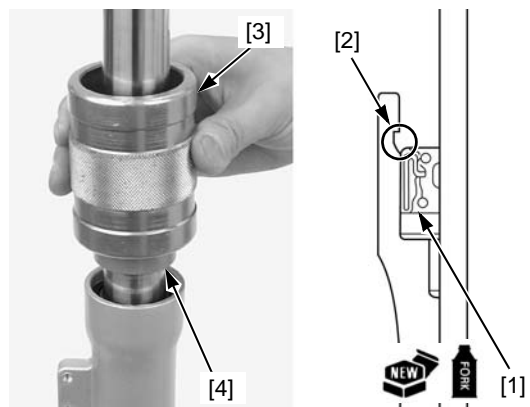


Нанесите вилочное масло на кромку сальника [1] и загоняйте его в стакан вилки с помощью специального инструмента, пока паз стопорного кольца [2] не станет видимым.

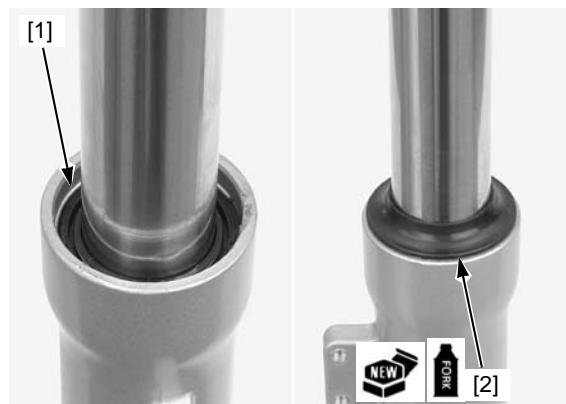
**TOOLS:**

[3] Fork seal driver 07747-0010100

[4] Driver attachment, 31.2 mm 07747-0010400



Установите стопорное кольцо [1] в паз. Нанесите вилочное масло на кромку пыльника [2] и установите его.

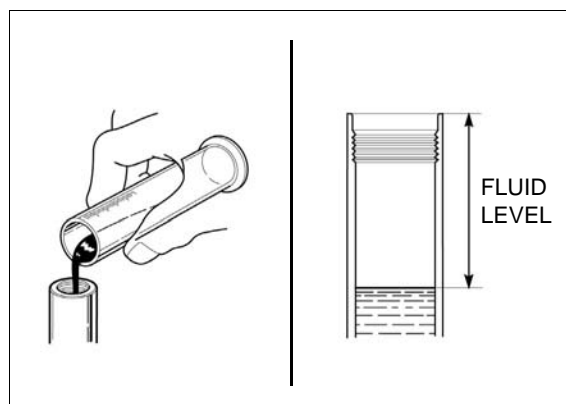


Налейте половину требуемого количества рекомендуемой вилочной жидкости в перо.

**РЕКОМЕНДОВАННОЕ ВИЛОЧНОЕ МАСЛО:**  
Honda ULTRA CUSHION OIL 10W or equivalent

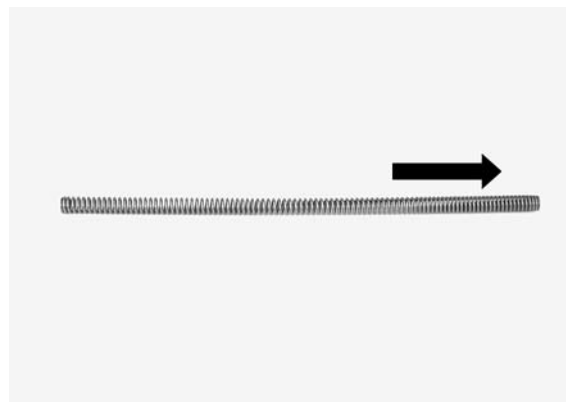
**ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ:**  
180 ± 2.5 cm<sup>3</sup> (6.1 ± 0.08 US oz, 6.3 ± 0.09 Imp oz)

Прокачайте пею несколько раз, чтобы удалить пузырьки воздуха.  
Налейте остальной объем жидкости и повторите описанные выше действия.  
Сожмите перья вилки полностью.  
Измерьте уровень жидкости от верхней части пера.



**УРОВЕНЬ ЖИДКОСТИ:**  
XR125LK/LEK: 179 mm (7.0 in)

Протрите пружину от старой жидкости чистой тканью. Установите пружину с плотно навинченными витками обращенными вниз.

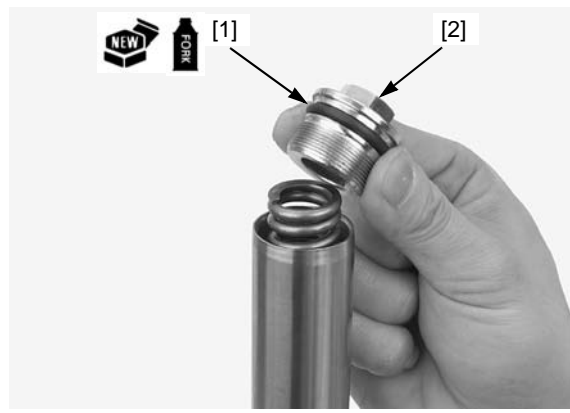




## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА / РУЛЕВОЕ

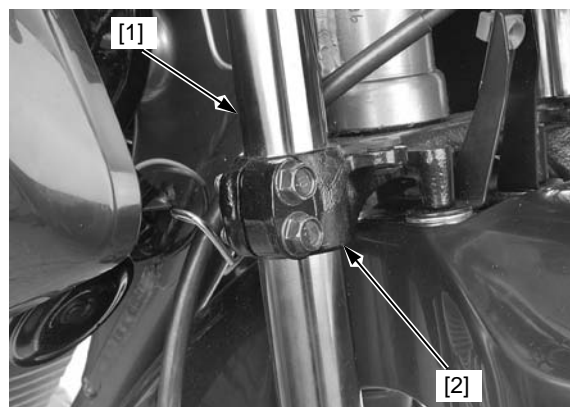
Нанесите вилочное масло на новые уплотнительные кольца [1] и установите их на крышки вилок [2].  
Установите крышки в перья.

*Затянуть крышку  
после установки  
пера в траверсы.*

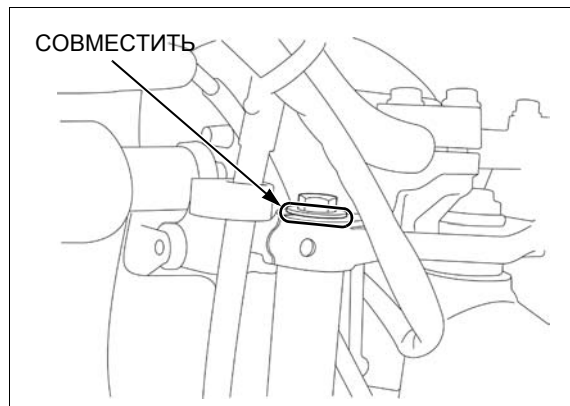


### УСТАНОВКА

Установите перо [1] в нижнюю траверсу [2].

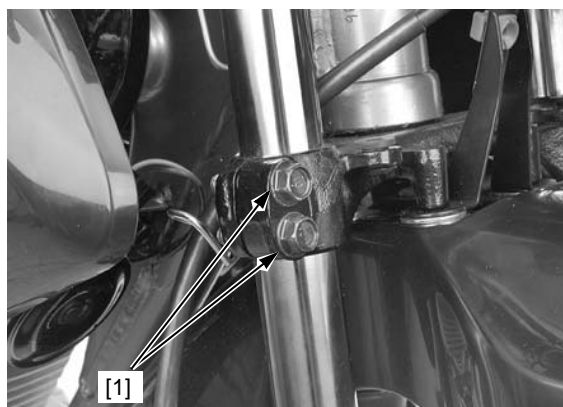


Выровняйте верхний край пера с верхней поверхностью траверсы, как показано на рисунке.



Затяните болты нижней траверсы [1] до указанного момента затяжки.

**МОМЕНТ: 32 N·m (3.3 kgf·m, 24 lbf·ft)**

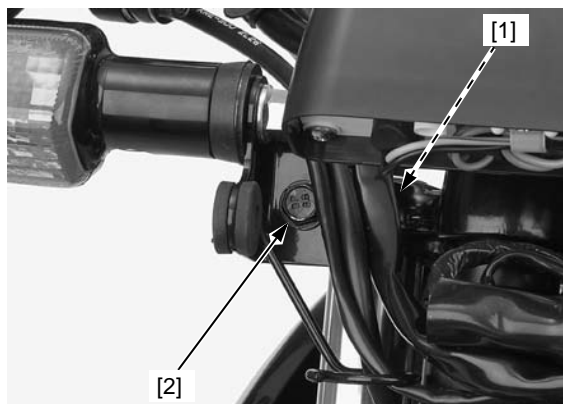


Затяните крышку пера [1] до указанного момента.

**МОМЕНТ: 22 N·m (2.2 kgf·m, 16 lbf·ft)**

Затяните болт верхней траверсы [2] до указанного момента затяжки.

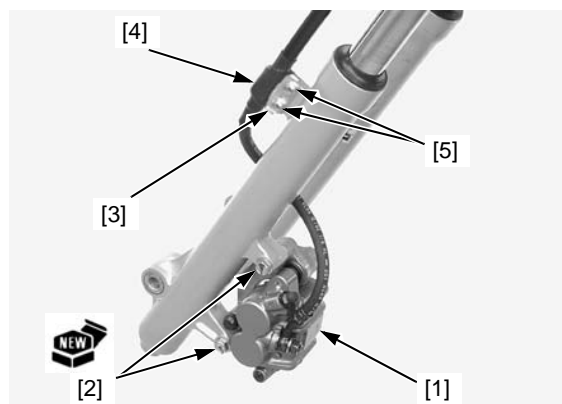
**МОМЕНТ: 22 N·m (2.2 kgf·m, 16 lbf·ft)**



XR125LK / LEK : Установите тормозной суппорт [1] с новыми монтажными болтами [2], а затем затяните болты до указанного крутящего момента.

**МОМЕНТ: 30 N·m (3.1 kgf·m, 22 lbf·ft)**

Установите зажим тормозного шланга [3], крышка [4] и болты [5]. Затяните болты надежно. Установите переднее колесо (14-9).



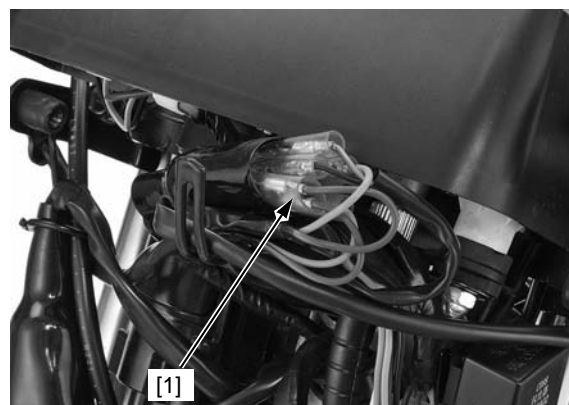
## РУЛЕВАЯ КОЛОНКА

### СНЯТИЕ

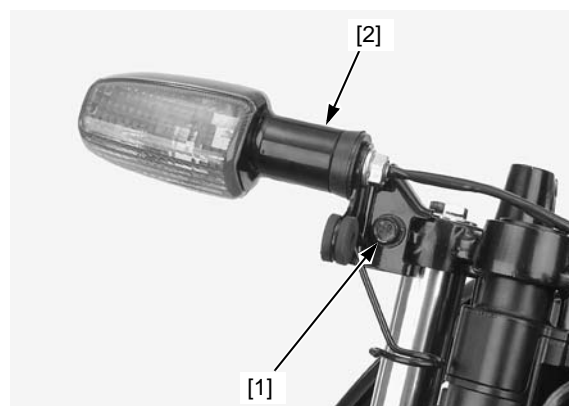
Снимите следующие детали:

- Переднее колесо (14-9)
- Передний обтекатель (стр 2-4)
- Панель приборов (стр 18-6)
- Руль (стр 14-4)

Отключите провода поворотников (зеленый, оранжевый, светло-голубой) [1].



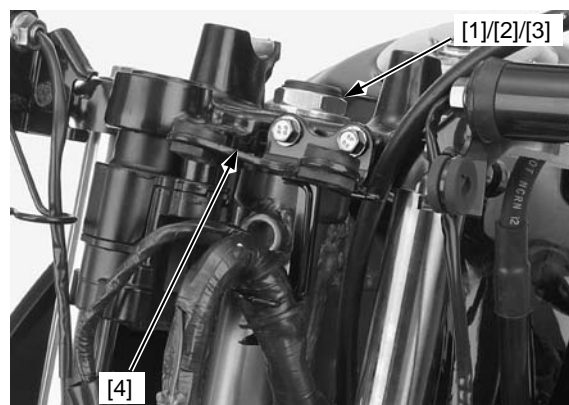
Снимите крепежные болты верхней траверсы [1] и снимите поворотники [2].



Снимите колпачок штока рулевой колонки [1], гайку штока [2] и шайбу [3].

Снимите верхнюю траверсу [4].

Снимите перья вилки (стр 14-13).

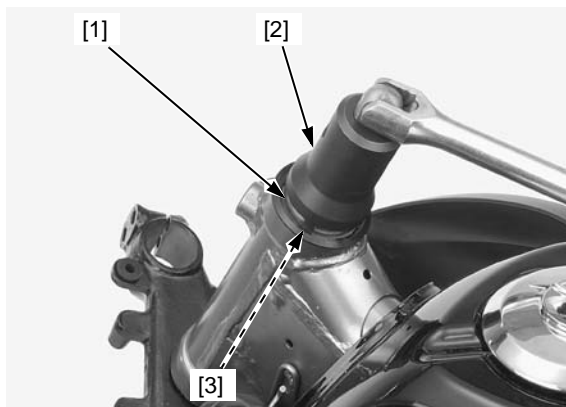


Удерживая шток рулевой колонки, снимите регулировочную гайку [1] с помощью специального инструмента.

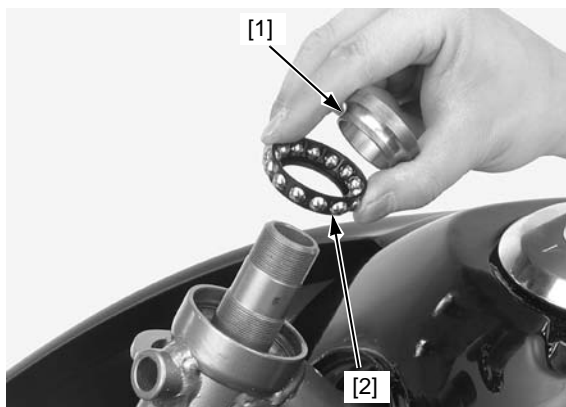
**TOOL:**

[2] Steering stem socket wrench 07916-KA50100

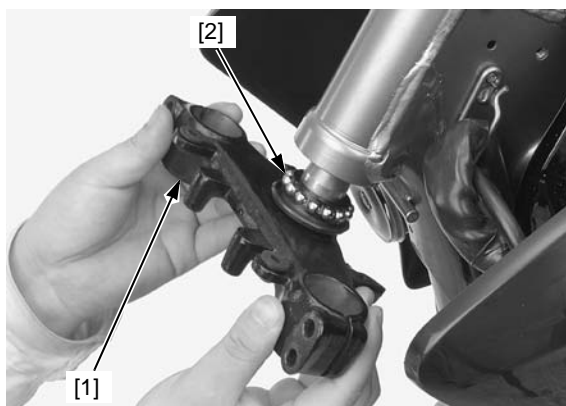
Снимите верхний пыльник [3].



Снимите внутреннюю обойму верхнего подшипника [1] и сам верхний подшипник [2].



Извлеките шток [1] из рулевой колонки. Снимите нижний подшипник [2]. Проверьте рулевые подшипники, внутренние и наружные кольца на предмет износа или повреждения.



### ЗАМЕНА РУЛЕВЫХ ПОДШИПНИКОВ

Снимите наружное кольцо верхнего подшипника [1] и наружное кольцо нижнего подшипника [2] с помощью следующих инструментов.

**TOOLS:**

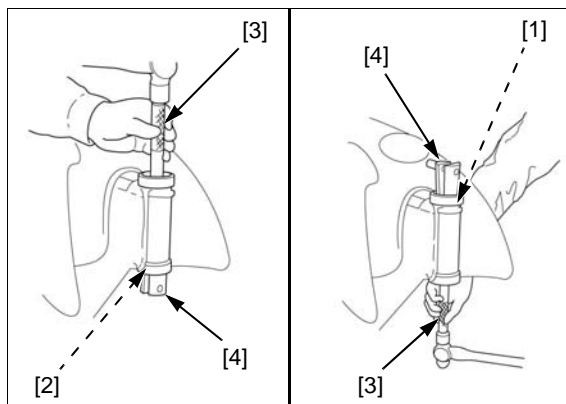
[3] Ball race remover shaft

07944-1150001

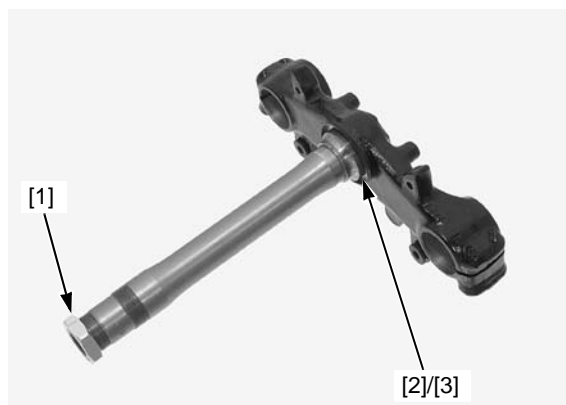
[4] Ball race remover

07948-4630100

*Всегда заменять подшипники в сборе и парами.*



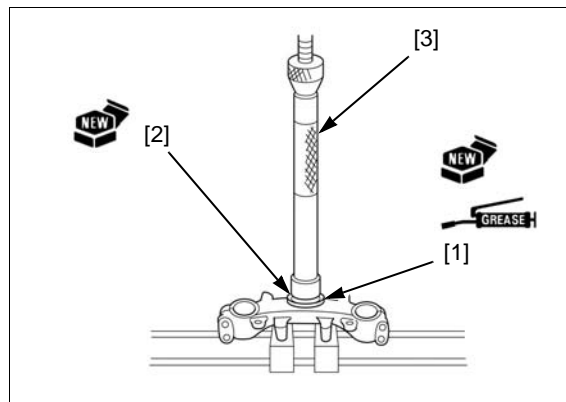
Установите гайку штока [1] на шток, чтобы предотвратить повреждение резьбы при снятии внутренней обоймы нижнего подшипника со штока. Снимите внутреннюю обойму нижнего подшипника [2] с помощью стамески или эквивалентного инструмента без повреждения штока. Удалите пыльник [3].



Нанесите смазку на кромку нового пыльника [1]. Установите пыльник. Установите новую внутреннюю обойму нижнего подшипника [2] с помощью следующего инструмента и гидравлического пресса.

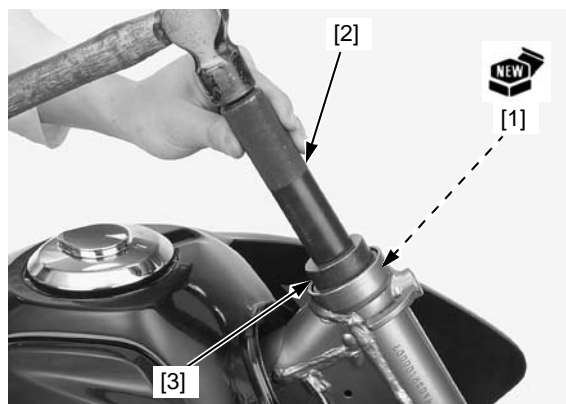
**TOOL:**  
**[3] Steering stem driver 07946-4300101**

*Не повредите рулевой шток во время установки.*



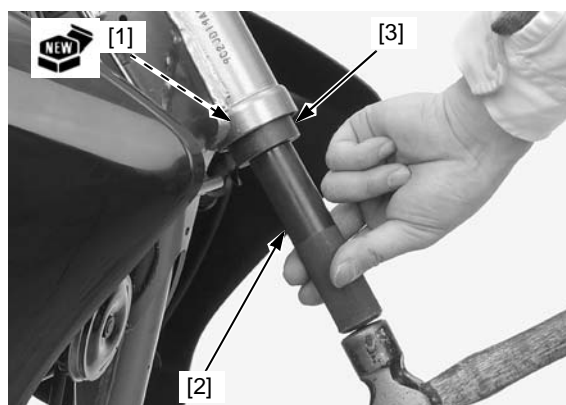
Запрессуйте новую наружную обойму верхнего подшипника [1] в трубу рулевой колонки с помощью следующих инструментов.

**TOOLS:**  
**[2] Driver 07749-0010000**  
**[3] Attachment, 42 x 47 mm 07746-0010300**




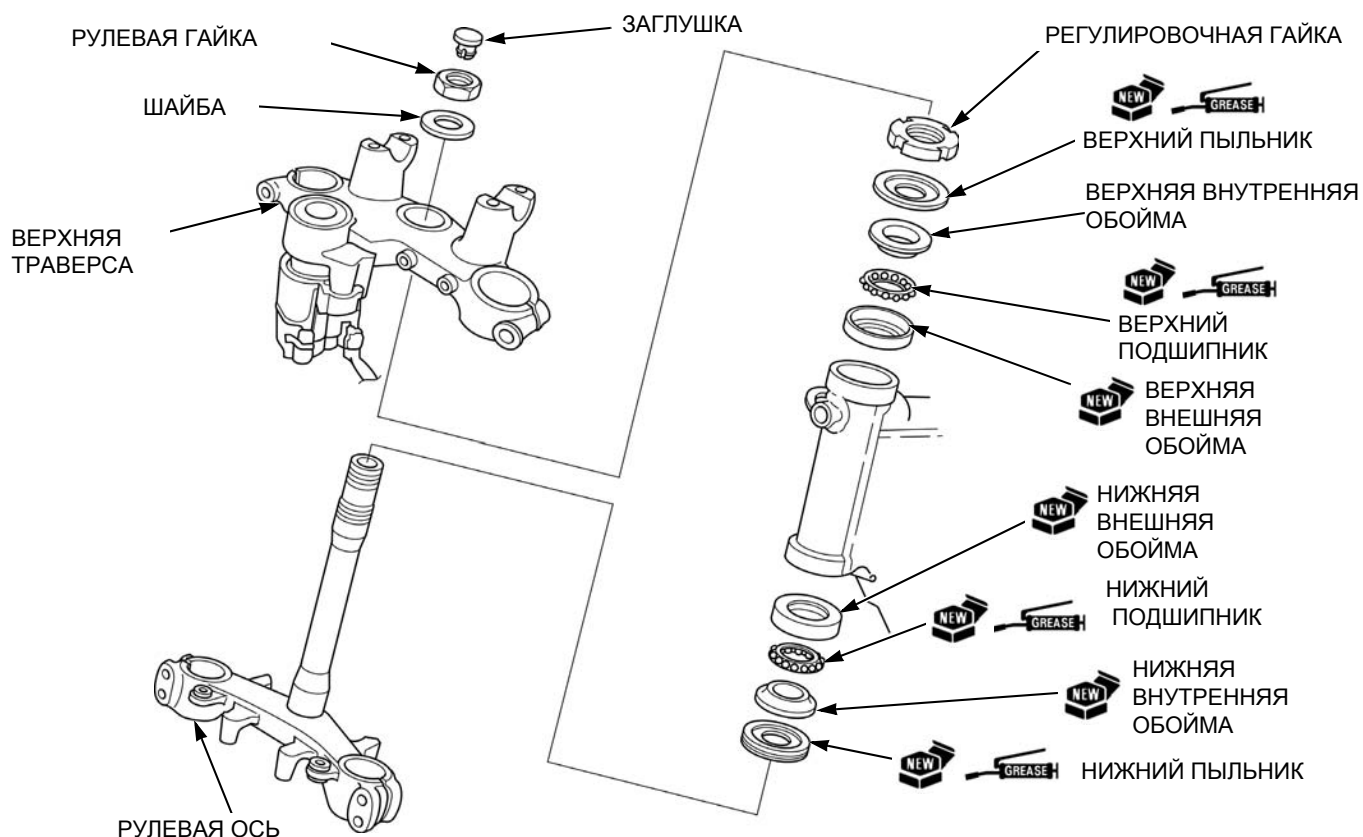
Запрессуйте новую наружную обойму нижнего подшипника [1] в трубу рулевой колонки с помощью следующих инструментов.

**TOOLS:**  
**[2] Driver 07749-0010000**  
**[3] Attachment, 42 x 47 mm 07746-0010300**

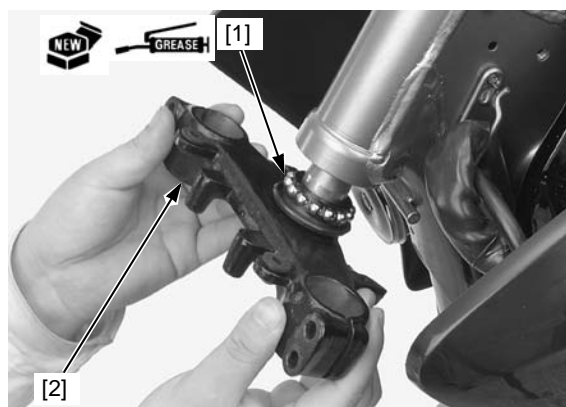


УСТАНОВКА

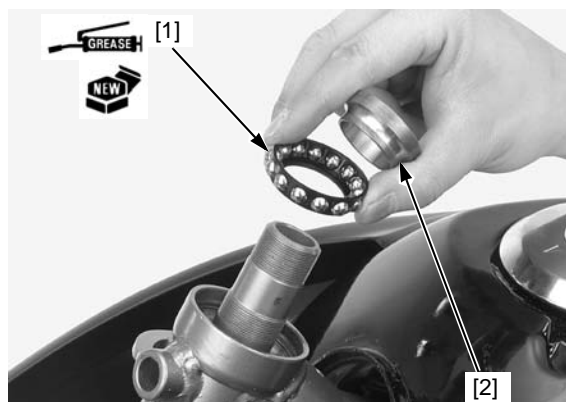
 Примените многоцелевую смазку на основе лития.



Нанесите многоцелевую смазку на основе лития (стр 1-15) на новый нижний подшипник [1].  
 Установите нижний подшипник на рулевой шток [2].  
 Установить рулевой шток в трубу рулевой колонки.



Нанесите многоцелевую смазку на основе лития (стр 1-15) на новый верхний подшипник [1].  
 Установите верхний подшипник.  
 Установите внутреннюю обойму верхнего подшипника [2].



## ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА / РУЛЕВОЕ

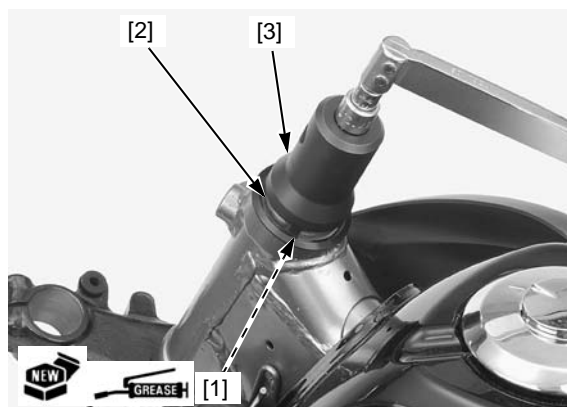
Нанесите многоцелевую смазку на основе лития (стр 1-15 ) на кромку верхнего пыльника [1] и установите его.

Установите регулировочную гайки [2].  
Затяните регулировочную гайку с указанным моментом затяжки.

### TOOL:

[3] Steering stem socket wrench 07916-KA50100

**МОМЕНТ: 5.0 N-m (0.5 kgf-m, 3.7 lbf-ft)**



Поверните рулевой шток вправо и влево до конца, по крайней мере в пять раз для посадки подшипников.  
Ослабьте регулировочную гайку рулевого штока полностью.

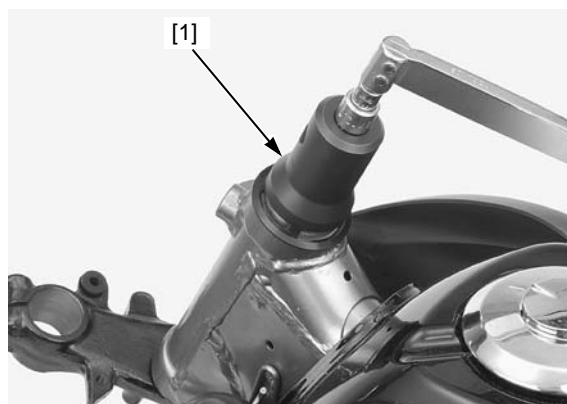


Затяните регулировочную гайку с указанным моментом затяжки.

### TOOL:

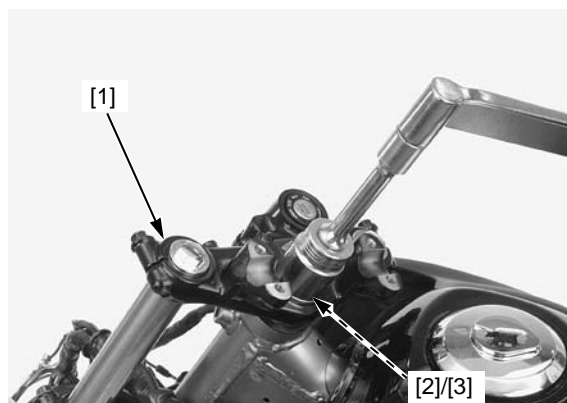
[1] Steering stem socket wrench 07916-KA50100

**МОМЕНТ: 5.0 N-m (0.5 kgf-m, 3.7 lbf-ft)**



Установить верхнюю траверсу [1].  
Временно установите перья вилки (стр 14-20).  
Установите гайку штока рулевой колонки [2] и шайбу [3]. Затяните гайку рулевого штока до указанного крутящего момента с помощью специального инструмента.

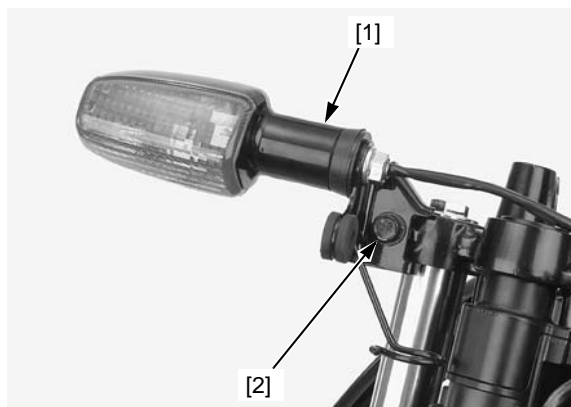
**МОМЕНТ: 103 N-m (10.5 kgf-m, 76 lbf-ft)**



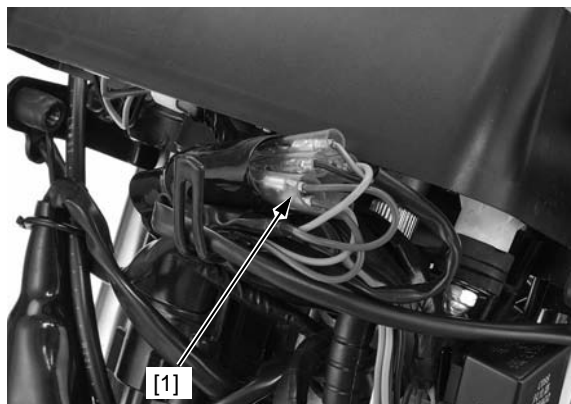
Установите колпачок рулевого штока [1].  
 Убедитесь, что рулевой шток двигается плавно, а не свободно или плотно.  
 Установите держатель приборки и два болта.



Установите поворотники [1] и крепежные болты верхней траверсы [2].



Подключите разъемы поворотников [1].  
 Установите болты нижней траверсы.  
 Установите перья вилки (стр 14-20).  
 Установить следующее:  
 - Приборка (стр 18-6)  
 - Обтекатель (стр 2-4)  
 - Руль (Стр 14-6)  
 - Переднее колесо(14-9)

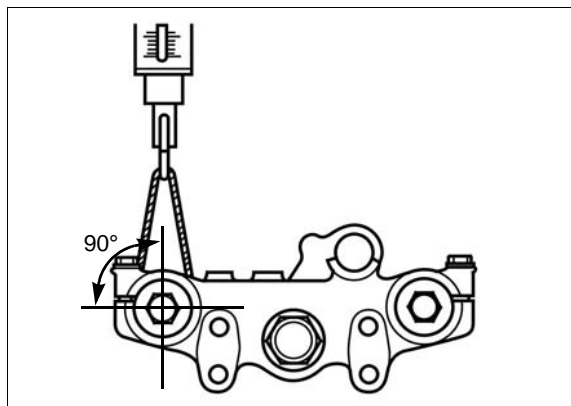


## ЗАТЯЖКА РУЛЕВЫХ ПОДШИПНИКОВ

Поднимите переднее колесо от земли.  
 Установите рулевую колонку в прямолинейное положение.  
 Зацепите крючок пружинного динамометра за перо вилки между верхней и нижней траверсой.  
 Убедитесь, что тросы и провода не создают помех.  
 Потяните за динамометр, сохраняя его положение под прямым углом к траверсам.  
 Прочитайте шкалу в точке, где рулевая колонка только начинает двигаться (сила трения покоя).

**STEERING BEARING PRELOAD:**  
 11.8 – 17.7 N (1.2 – 1.8 kgf, 2.6 – 4.0 lbf)

Если показания не попадают в пределы, отрегулируйте затяжку с помощью регулировочной гайки.  
 Установите снятые детали в порядке, обратном снятию.





---

## ПАМ'ЯТКА

---

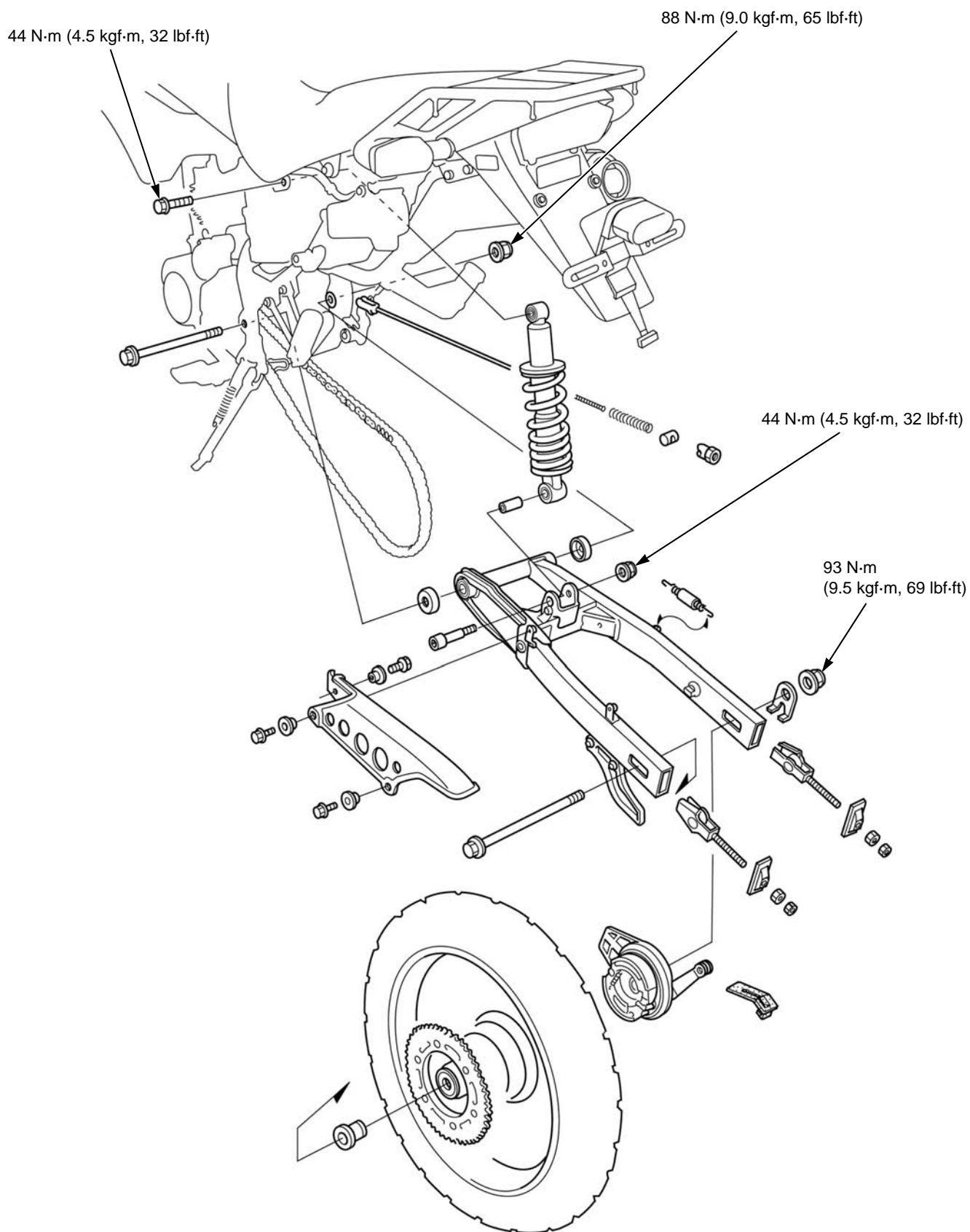
# 15. ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ .....	15-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	15-3
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	15-3
ЗАДНЕЕ КОЛЕСО .....	15-4

ЗАДНИЙ БАРАБАНЫЙ ТОРМОЗ .....	15-7
ТОРМОЗНАЯ ПЕДАЛЬ .....	15-9
АМОРТИЗАТОР .....	15-11
МАЯТНИК .....	15-13

**КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ**



**СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ****ГЛАВНОЕ****⚠ CAUTION**

Частое вдыхание пыли тормозных колодок, независимо от состава материала может быть опасным для вашего здоровья. Избегайте вдыхания частиц пыли.

- При техническом обслуживании заднего колеса и подвески, установите мотоцикл на устойчивую подставку.
- Загрязнения тормозного барабана или колодок уменьшает тормозное усилие. Замените колодки и очистите барабан со тщательным обезжириванием.
- Используйте оригинальные запасные болты и гайки Honda для всех подвесных цапф и точек крепления.
- Обратитесь к странице 3-9 для информации о приводной цепи.

**ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ****Вобблинг заднего колеса:**

- Деформация обода
- Изношенные или поврежденные подшипники задних колес
- Повреждена задняя шина
- Ослабленные или сломанные спицы
- Изношены или повреждены подшипники маятника
- Согнута рама или маятник
- Не затянута гайка оси

**Колесо вращается трудно:**

- Тормоз задействован
- Неисправные подшипники колес
- Согнута ось
- Перетянута приводная цепь (стр 3-9)

**Мягкая подвеска:**

- Неправильная регулировка подвески
- Слабая пружина амортизатора
- Утечка масла из амортизатора
- Низкое давление в шинах

**Жесткая подвеска:**

- Неправильная регулировка подвески
- Согнут шток амортизатора
- Повреждены подшипники маятника
- Согнута рама или маятник
- Высокое давление в шинах

**Ведет в сторону:**

- Перекос колеса (неравномерная регулировка натяжителей приводной цепи)
- Согнута ось
- Согнута рама
- Износ подшипников маятника

**Шум задней подвески:**

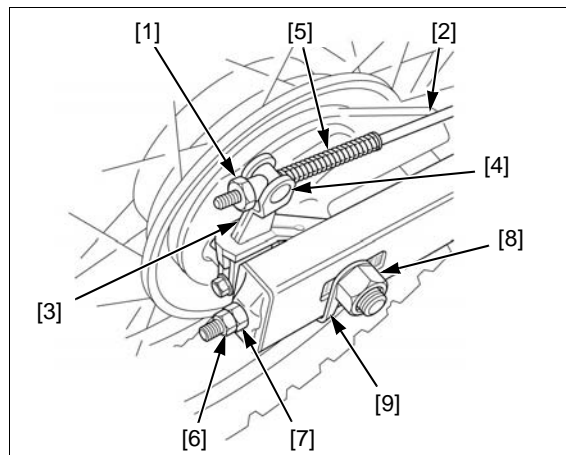
- Ослаблены крепежные элементы подвески
- Изношенные или поврежденные подшипники подвески
- Неисправный амортизатор

## ЗАДНЕЕ КОЛЕСО

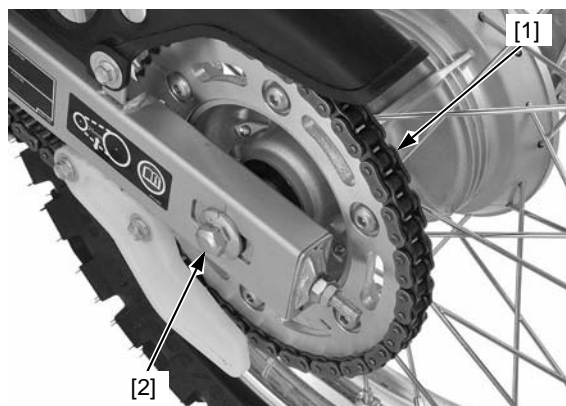
### СНЯТИЕ

Вывесите заднее колесо, установив мотоцикл на устойчивую подставку. Удалите гайку регулировки заднего тормоза [1] и отсоедините тормозную тягу [2] от тормозного рычага [3].

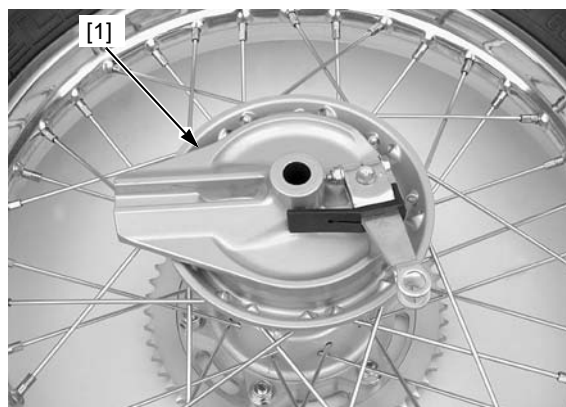
Удалите шарнирный палец [4] и пружину [5]. Ослабьте контргайки левого и правого натяжителя цепи [6] и регулировочные гайки [7]. Удалите гайку задней оси [8] и пластину оси [9].



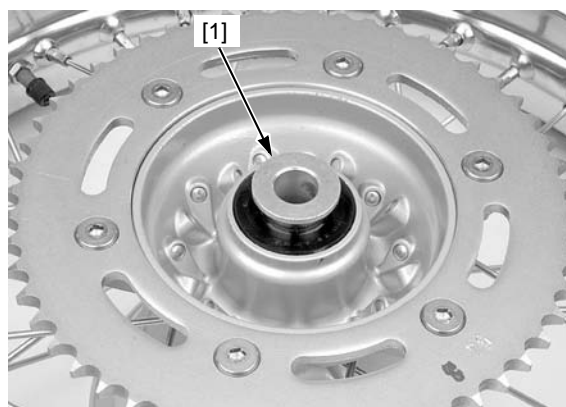
Подвиньте заднее колесо вперед. Снимите цепь привода [1]. Снимите заднюю ось [2] с левой стороны, затем снимите заднее колесо, потянув его назад.



Снимите тормозную панель [1].



Снимите боковую втулку [1].



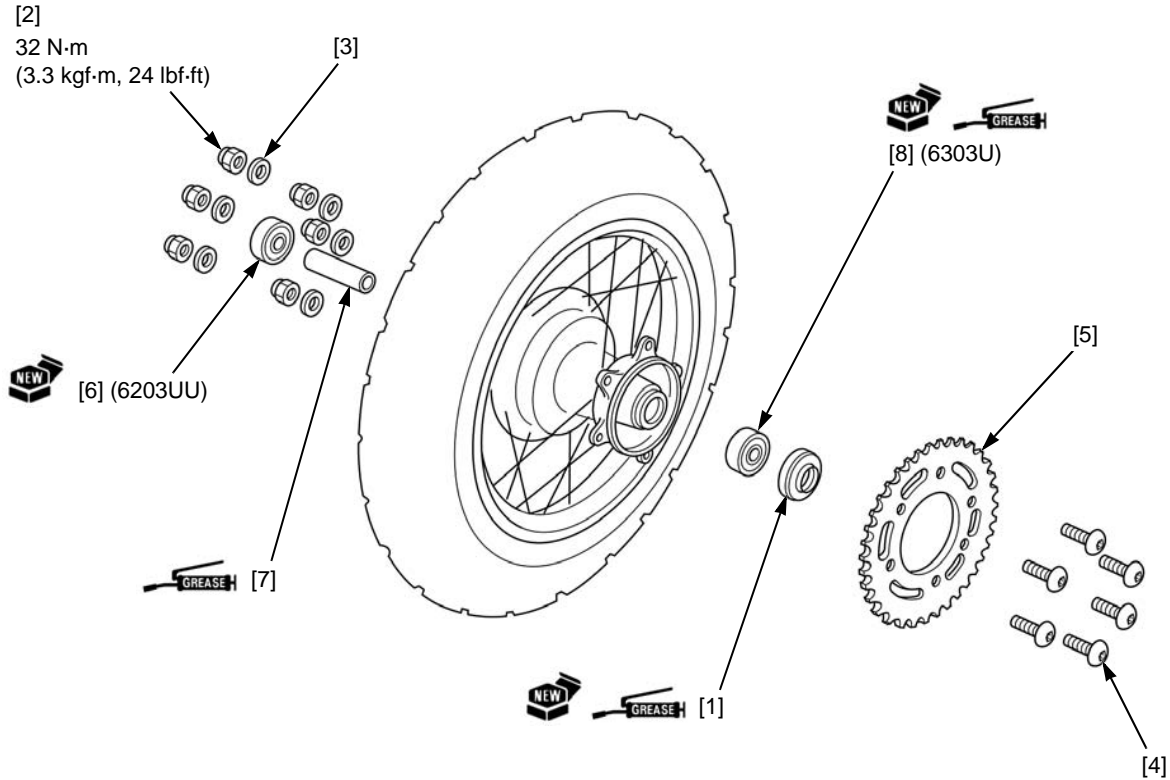
## СБОРКА

Снять / установить следующее:

- |                        |                            |                             |
|------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| - Пыльник [1]          | - Гайки [2]                | - Шайбы [3]                 |
| - Болты [4]            | - Звезда [5]               | - Правый подшипник          |
| - Распорная втулка [7] | - Левый подшипник          | ступицы колеса (6203UU) [6] |
|                        | ступицы колеса (6303U) [8] |                             |

- Замените подшипники и пыльники новыми.
  - Нанесите смазку на кромку пыльника и на поверхности подшипников.
- Обратитесь к процедуре замены подшипников (стр 15-6).

XR125LK/LEK вид:



### РЕГУЛИРОВКА СПИЦ

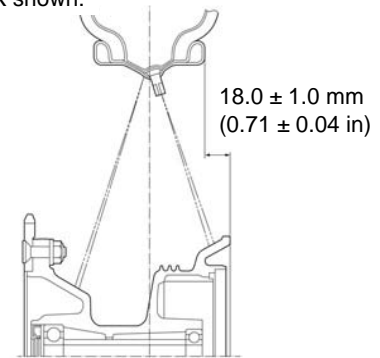
Отрегулировать положение ступицы таким образом, чтобы расстояние от правой торцевой поверхности ступицы в сторону ободка была равна  $18,0 \pm 1,0$  мм ( $0,71 \pm 0,04$  дюйма), как показано на рисунке. Затянуть спицы в 2 или 3 последовательных этапа.

#### TOOL:

Spoke wrench, 5.8 x 6.1 mm      07701-0020300

**МОМЕНТ:** 3.7 N·m (0.4 kgf·m, 2.7 lbf·ft)

XR125LK/LEK shown:

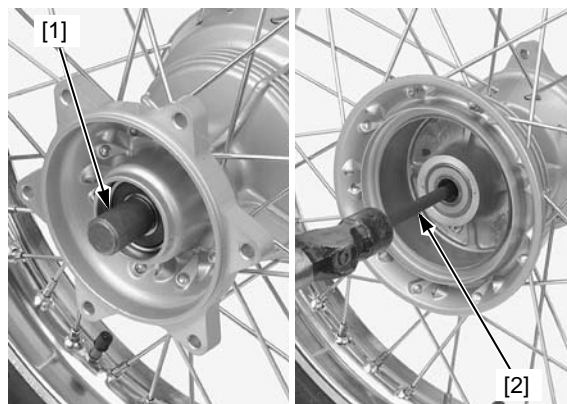


### ЗАМЕНА КОЛЕСНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Установите головку съемника в подшипник.  
С противоположной стороны колеса, установите вал съемника и выдавите подшипник из ступицы колеса.  
Снимите распорную втулку и выдавите другой подшипник.

#### TOOLS:

- [1] Bearing remover head, 17 mm 07746-0050500  
[2] Bearing remover shaft 07746-0050100



Запрессуйте новый подшипник с правой стороны (стороны тормозного барабана) с закрытой стороной вверх до тех пор, пока не будет полностью установлен.

#### TOOLS:

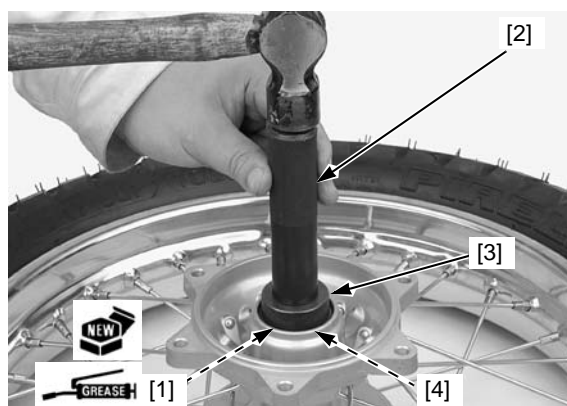
- Driver 07749-0010000  
Attachment, 37 x 40 mm 07746-0010200  
Pilot, 17 mm 07746-0040400

Покройте распорную втулку смазкой и установите ее. Нанесите смазку на полости новых подшипников.

Запрессуйте новый подшипник с левой стороны (стороны ведомой звездочки) [1] с закрытой стороной вверх до тех пор, пока не будет полностью установлен.

#### TOOLS:

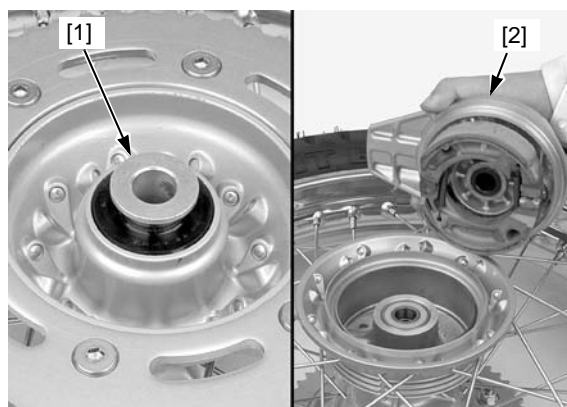
- [2] Driver 07749-0010000  
[3] Attachment, 42 x 47 mm 07746-0010300  
[4] Pilot, 17 mm 07746-0040400



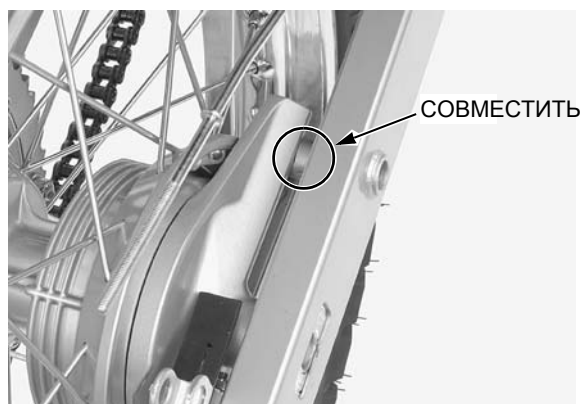
### УСТАНОВКА

Установите боковую втулку [1].  
Установите тормозную панель [2] в ступицу колеса.

*Не наносите  
смазку на  
тормозной  
барабан и  
накладки.*



Установите заднее колесо в маятник, совместив паз панели тормоза с выступом на маятнике.



## ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

Нанесите смазку на заднюю ось [1].  
Вставьте заднюю ось через левый натяжитель цепи, левую втулку, заднее колесо, тормозную панель и правый натяжитель цепи.  
Установите цепь привода [2] на ведомую звездочку.

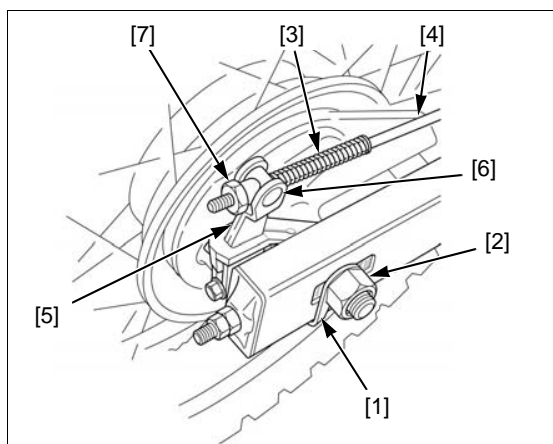


Установить пластину оси [1] и гайку на ось [2], а затем затяните гайку с указанным моментом затяжки.

**МОМЕНТ: 93 N·m (9.5 kgf·m, 69 lbf·ft)**

Установите пружину [3] на тормозную тягу.  
Соедините тормозную тягу [4] с тормозным рычагом [5] с помощью шарнирного пальца [6] и накрутите регулировочную гайку [7].

Отрегулируйте натяжение приводной цепи (стр 3-9).  
Отрегулируйте свободный ход педали тормоза (стр 3-14).



## ЗАДНИЙ БАРАБАННЫЙ ТОРМОЗ

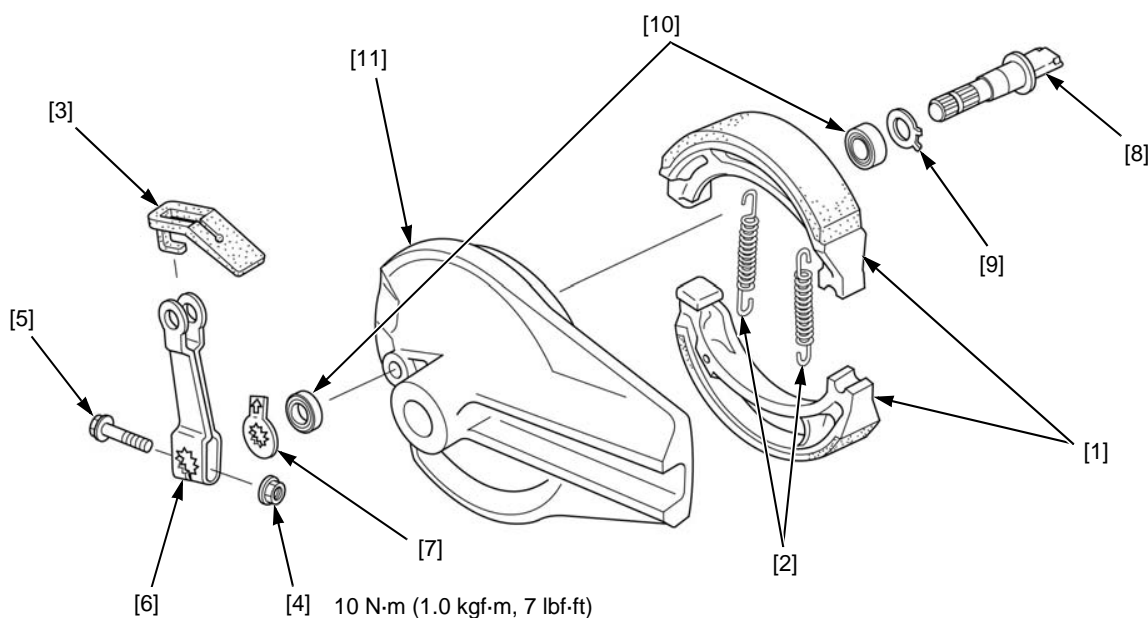
### РАЗБОРКА

Снимите заднее колесо (стр 15-4).  
Разберите тормозную панель как показано иллюстрации.

Тормозные колодки [1]  
– Гайка [4]  
– Пластина - индикатор [7]  
– Пыльники [10]

– Пружины [2]  
– Болт рычага [5]  
– Тормозной вал [8]  
Тормозная панель [11]

–Резинка [3]  
– Тормозной рычаг [6]  
–Стопорная шайба [9]

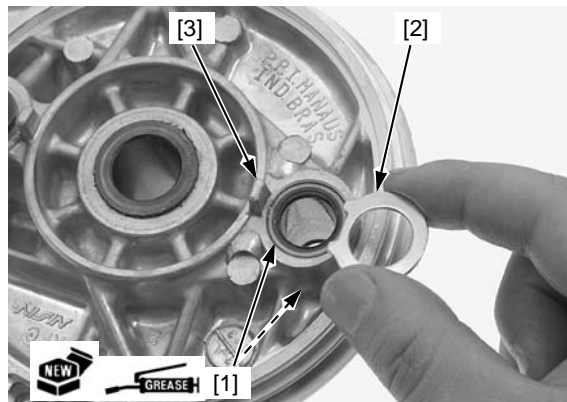


[4] 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)

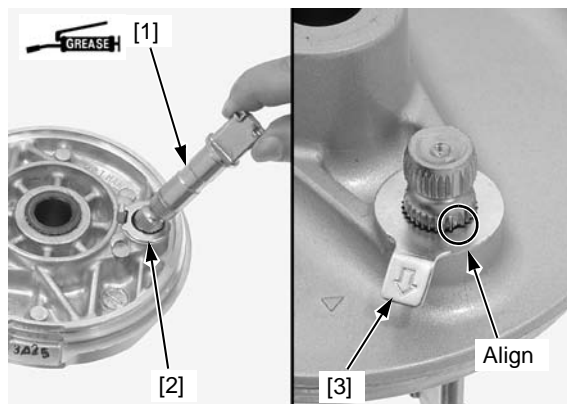


### СБОРКА

Нанесите смазку на кромку нового пыльника [1].  
Установите пыльник плоской поверхностью наружу.  
Установите шайбу [2], совместив язычки с выступом [3] на тормозной панели.



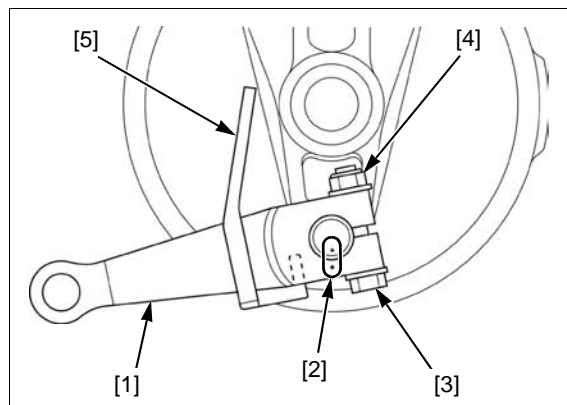
Нанесите смазку на паз вала тормозного кулачка [1].  
Вставьте тормозной кулачок через шайбу [2] в тормозную панель.  
Установите пластину-индикатор [3], совместив широкий зуб с широким пазом в тормозном кулачке.



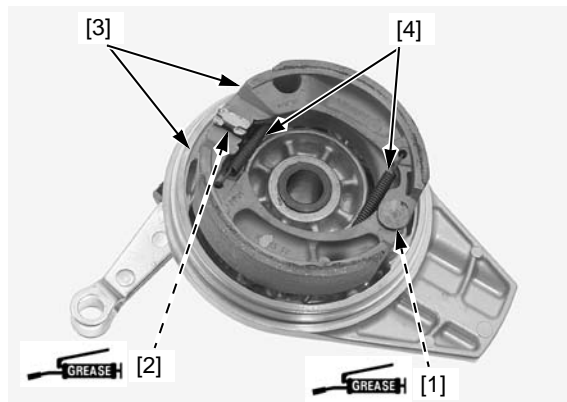
Установите тормозной рычаг [1], совместив метки [2].  
Установите болт [3] со стороны меток и затяните гайку [4].

**МОМЕНТ: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)**

Установите защитную резинку рычага [5], как показано на рисунке.



Нанесите смазку на поверхности скольжения анкерного штифта [1] и тормозного кулачка [2].  
Смонтируйте тормозные колодки [3] и пружины [4], как показано на рисунке. Установите узел колодок на тормозную панель.  
Сотрите излишки смазки с тормозного кулачка и анкерного штифта.  
Установите заднее колесо (стр 15-6).

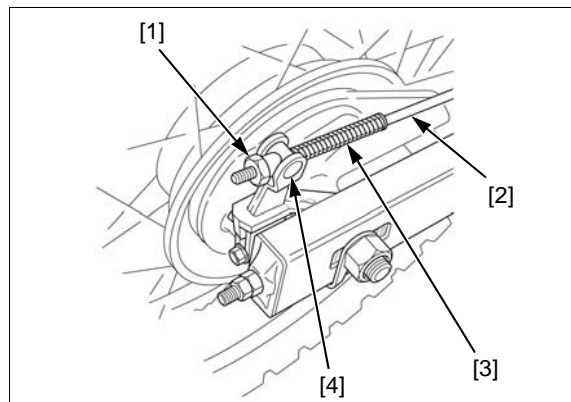


## ПЕДАЛЬ ТОРМОЗА

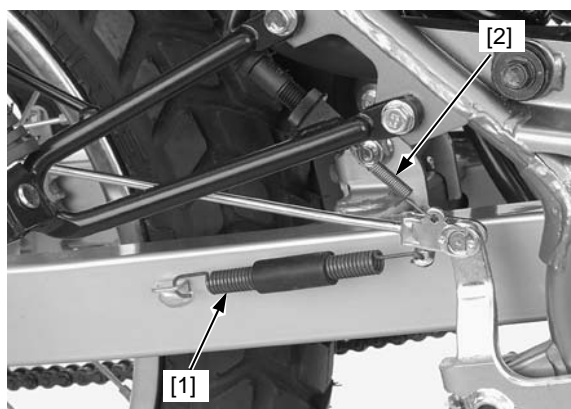
### СНЯТИЕ

Снимите следующие детали:

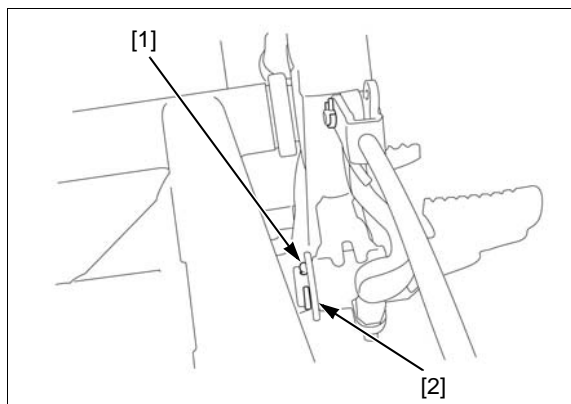
- Регулировочная гайка [1]
- Тяга [2] (с шарнирного пальца)
- Пружина [3]
- Шарнирный палец [4]



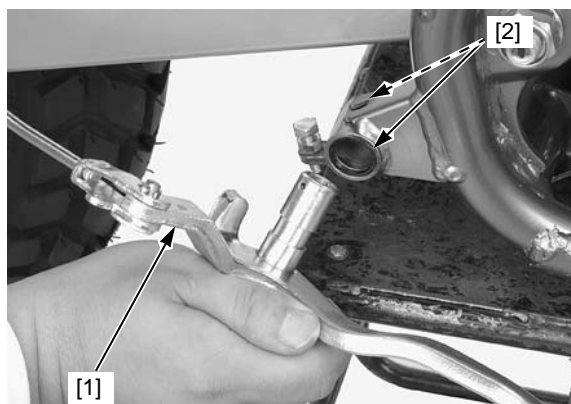
- Возвратная пружина педали [1]
- Пружина выключателя стоп-сигнала [2]



- Шплинт [1]
- Шайба [2]

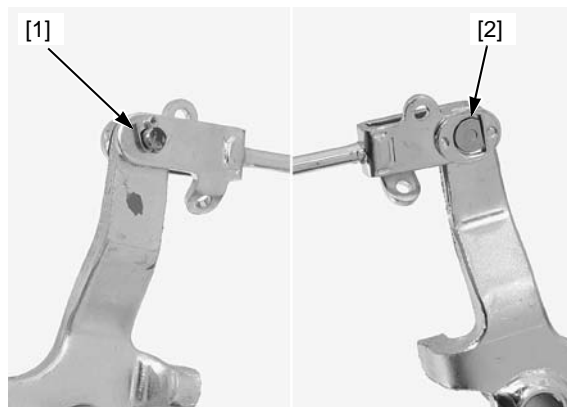


- Педаль тормоза [1]
- Пыльник [2]



## ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

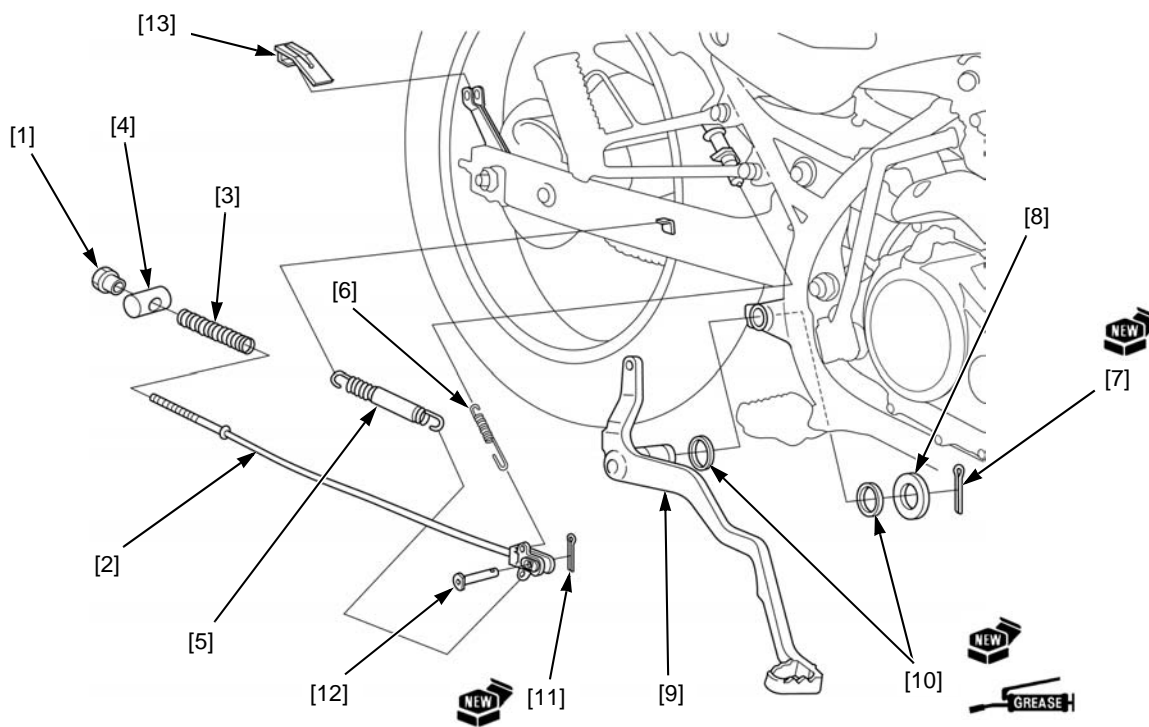
- Шплинт [1]
- Шарнирный палец [2] (разъединить тягу с педалью)



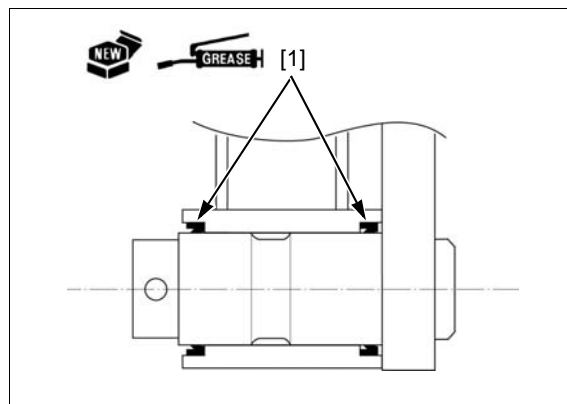
### УСТАНОВКА

Установите педаль тормоза в порядке, обратном снятию.

- |                            |                                 |                            |
|----------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| - Регулировочная гайка [1] | - Тормозная тяга [2]            | - Пружина [3]              |
| - Шарнирный палец [4]      | - Возвратная пружина педали [5] | - Пружина стоп-сигнала [6] |
| - Шплинт [7]               | - Шайба [8]                     | - Педаль [9]               |
| - Пыльник [10]             | - Шплинт [11]                   | - Штифт [12]               |
| - Резинка [13]             |                                 |                            |



Нанесите смазку на кромку нового пыльника. Установите пыльник [1] с кромкой, обращенной к маятнику (оба в одном направлении). Нанесите смазку на канавку в оси педали и установите педаль тормоза.



## АМОРТИЗАТОР

### СНЯТИЕ

Поставьте мотоцикл на устойчивую подставку.

**Снимите следующие детали:**

- Сидение (стр 2-2)
- Левая боковая панель (стр 2-2)
- Заднее колесо (стр 15-4)

Удалите нижний болт крепления амортизатора [1] и гайку [2].

Удалите болт верхнего крепления амортизатора [3] и снимите амортизатор [4].

Осмотрите амортизатор на наличие повреждений.

Проверьте следующее:

- Шток амортизатора на изгиб или повреждения
- Амортизатор на наличии утечки масла
- Втулка верхнего крепления на предмет износа или повреждения
- Не разбирайте амортизатор.
- Замените амортизатор, если какой-либо компонент поврежден.

Установка производится в порядке, обратном снятию.

Замените  
верхний  
болт  
крепления  
амортизатора  
на  
новый.

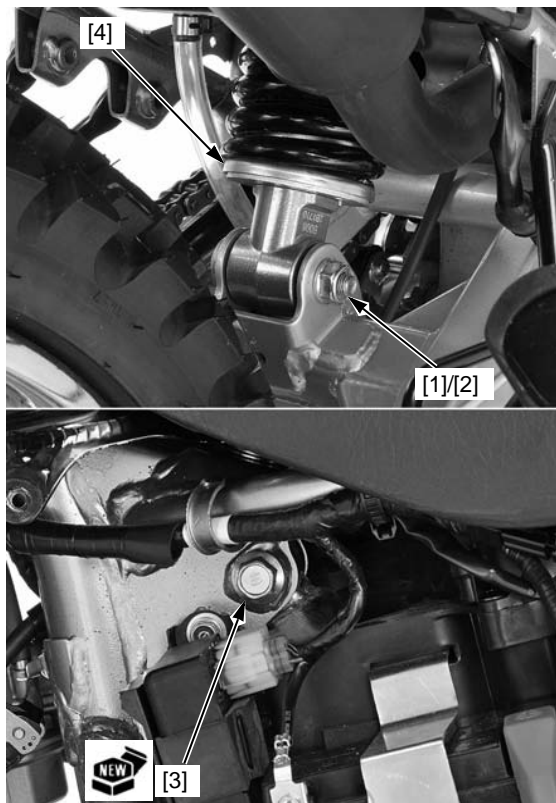
#### МОМЕНТ:

**Upper mounting bolt:**

**44 N·m (4.5 kgf·m, 33 lbf·ft)**

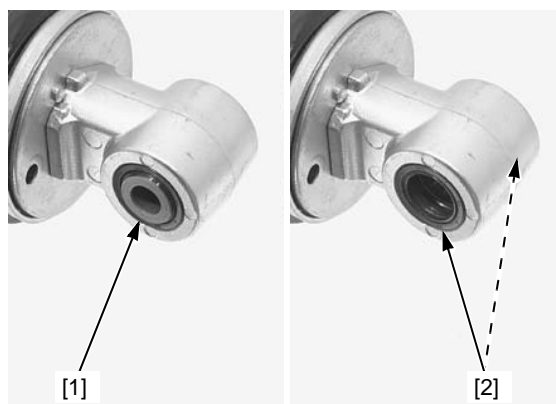
**Lower mounting nut:**

**44 N·m (4.5 kgf·m, 33 lbf·ft)**



### ЗАМЕНА ИГОЛЬЧАТОГО ПОДШИПНИКА

Извлеките втулку [1] из амортизатора. Снимите пыльник [2].



Выдавите игольчатый подшипник [1] с использованием специальных инструментов и гидравлического пресса.

#### TOOLS:

[2] Driver shaft

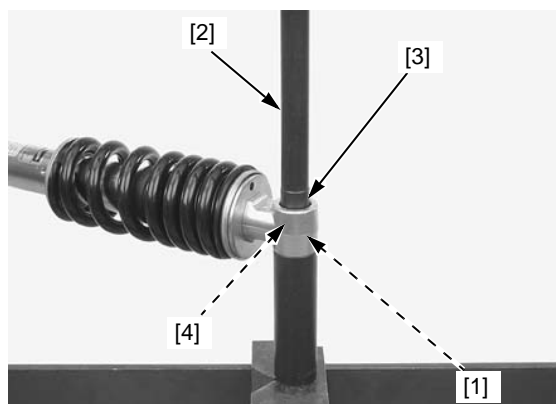
07949-3710001

[3] Attachment, 22 x 24 mm

07746-0010800

[4] Pilot, 17 mm

07746-0040400



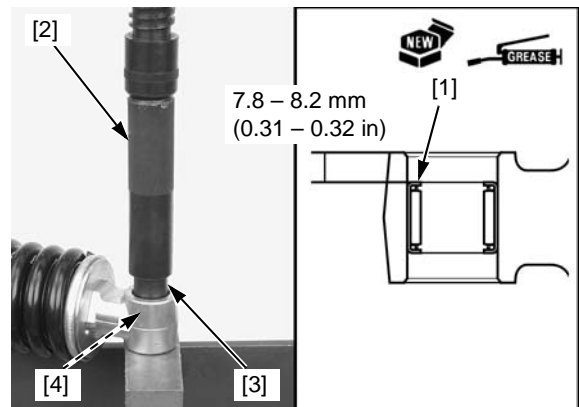
## ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

Нажмите  
игольчатый  
подшипник  
со стороны  
штампа.

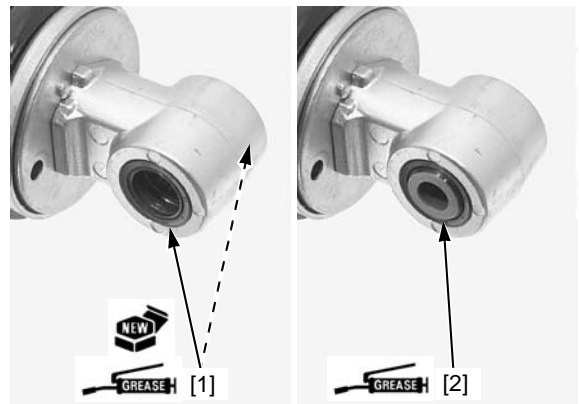
Нанесите многоцелевую смазку на игольчатые ролики нового подшипника [1].  
Установите игольчатые ролики так, чтобы расстояние от торца ролика до боковой плоскости "уха амортизатора составляло 7,8 - 8,2 мм ( 0,31 - 0,32 дюйма), используя специальные инструменты и гидравлический пресс.

### TOOLS:

[2] Driver	07749-0010000
[3] Attachment, 24 x 26 mm	07746-0010700
[4] Pilot, 17 mm	07746-0040400



Нанесите смазку на кромку нового пыльника [1] и втулку [2].  
Установите пыльник в амортизатор.  
Установите втулку.



## УТИЛИЗАЦИЯ АМОРТИЗАТОРА

Накерните точку сверления.  
(См рисунке справа).

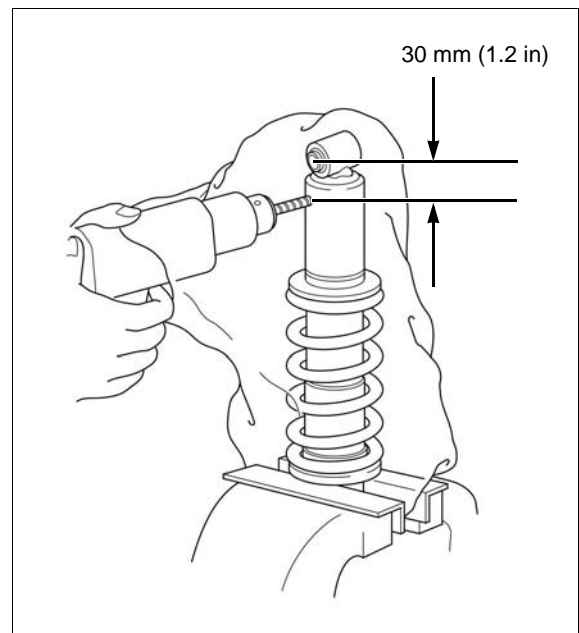
### ТОЧКА СВЕРЛЕНИЯ: 30 mm (1.2 in) from pivot center

Оберните амортизатор в полиэтиленовый пакет.  
Зафиксируйте амортизатор вертикально в тисках, как показано на рисунке. Через открытый конец пакета, вставьте дрель с острым 2-3 мм (5/64 - 1/8 дюйма) сверлом.

- Не используйте тупое сверло, которое может привести к накоплению избыточного тепла и давления внутри демпфера, что может привести ко взрыву и серьезным травмам.
- Амортизатор содержит газообразный азот и масло под высоким давлением. Не сверлите дальше вниз корпуса демпфера, чем показано выше, иначе вы можете просверлить в масляную камеру; Выход масла под высоким давлением может привести к серьезным травмам.

• Всегда надевайте защитные очки, чтобы избежать попадания металлической стружки в глаза, когда давление газа высвобождается. Пластиковый пакет предназначен только, чтобы оградить вас от выходящего газа.

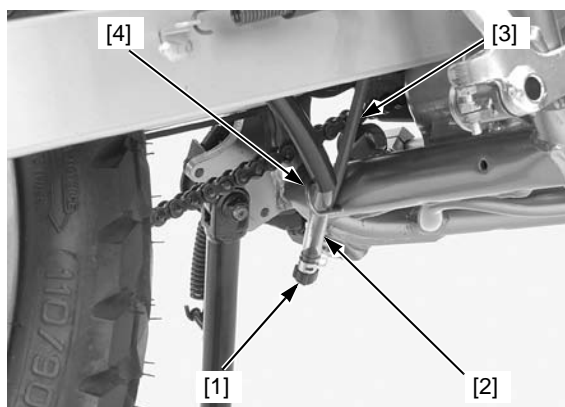
Держите мешок вокруг дрели и сверлите короткими нажатиями.



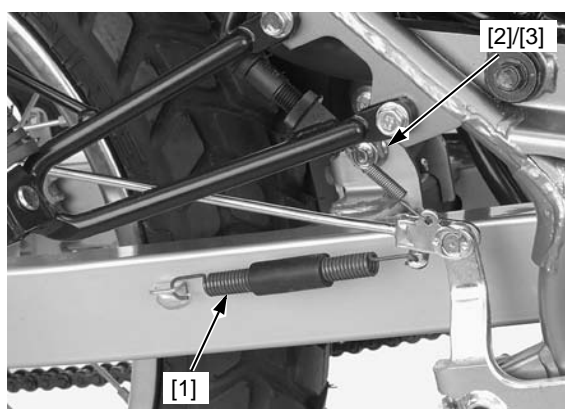
## МАЯТНИК

### СНЯТИЕ

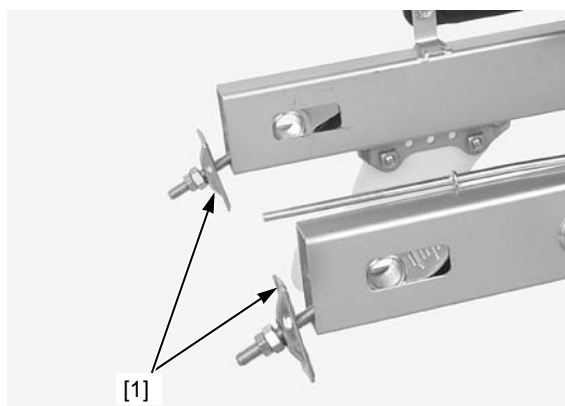
Снимите сливную пробку [1] из шланга сапуна [2].  
Снимите шланг сапуна и сливной шланг карбюратора [3] из направляющей [4].



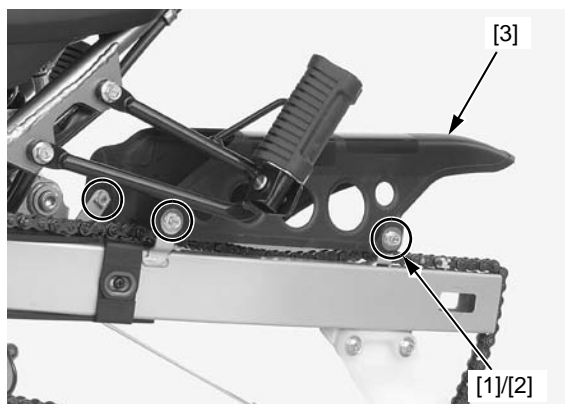
Снимите заднее колесо (стр 15-4).  
Освободите возвратную пружину заднего тормоза [1].  
Удалите нижний болт крепления амортизатора [2] и гайку [3].



Снимите натяжители приводной цепи [1].

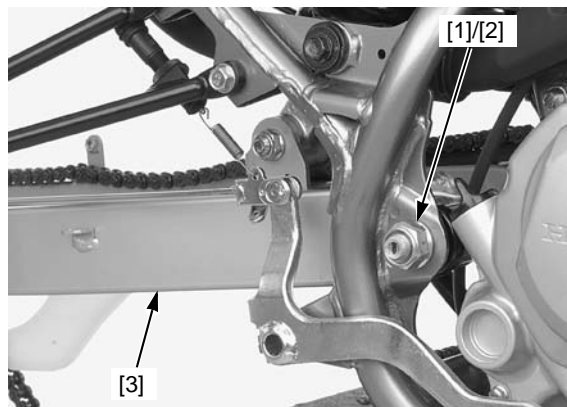


Снимите болты защиты приводной цепи [1] и втулки [2]. Снимите защиту приводной цепи [3].



## ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

Удалите гайку оси маятника [1].  
Извлеките ось маятника [2] с левой стороны и снимите маятник [3].



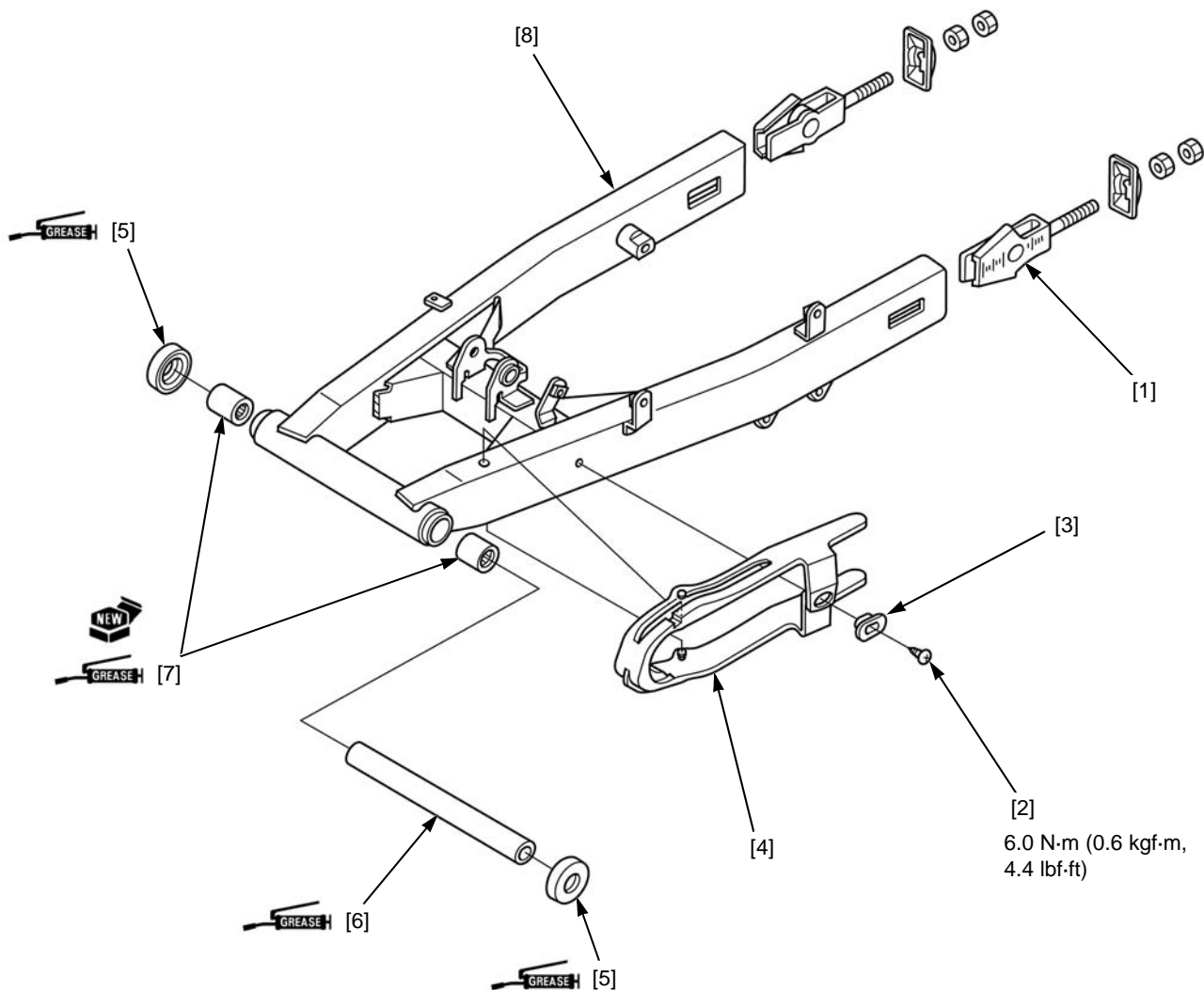
### РАЗБОРКА / СБОРКА

Разобрать и собрать маятник как показано на иллюстрации.

–Натяжитель цепи [1]  
Успокоитель цепи [4]  
Игольчатые подшипники [7]

Винт [2]  
Пыльники [5]  
Маятник [8]

Втулка [3]  
Распорная втулка [6]



## ЗАМЕНА ИГОЛЧАТЫХ ПОДШИПНИКОВ

Снимите успокоитель цепи и защиту цепи (стр 15-14).  
Снимите игольчатый подшипник [1] с помощью специальных инструментов.

**TOOL:**

[2] Bearing remover set, 20 mm 07936-3710600

[3] Bearing remover weight 07741-0010201

Bearing remover handle 07936-3710100

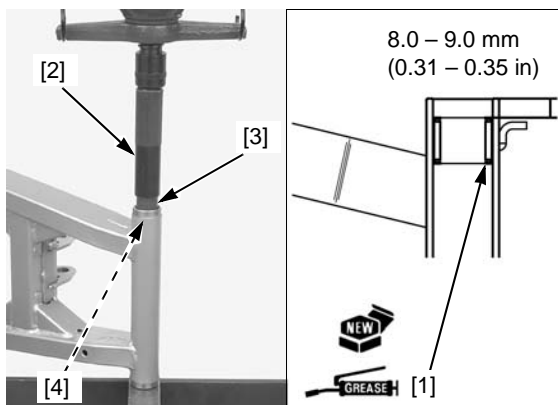
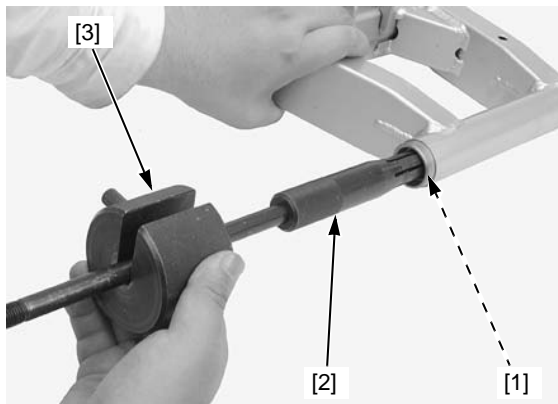
Нанесите смазку на новый игольчатый подшипник [1].  
Нажмите игольчатый подшипник на штампе стороне.  
Запрессуйте игольчатые подшипники в маятник так, чтобы расстояние от торца подшипника до края маятника составляла 8.0 - 9.0 мм (0,31 - 0,35 дюйма) с помощью специальных инструментов и гидравлического пресса.

**TOOLS:**

[2] Driver 07749-0010000

[3] Attachment, 24 x 26 mm 07746-0010700

[4] Pilot, 20 mm 07746-0040500

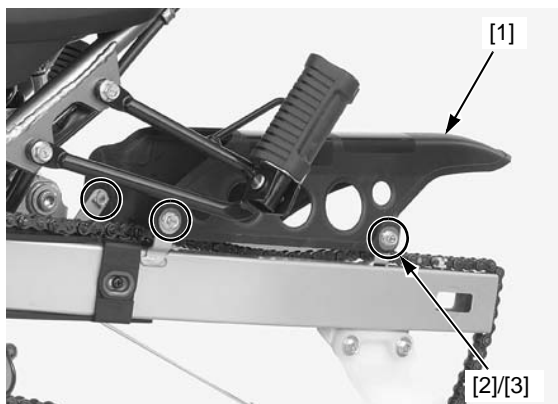
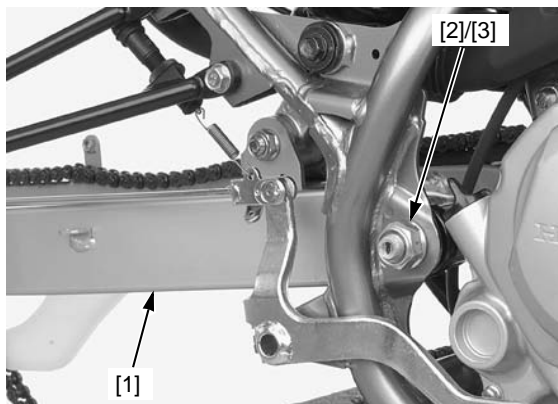


## УСТАНОВКА

Установите маятник [1] на раму.  
Установите ось маятника [2] с левой стороны.  
Установите и затяните гайку оси [3] до указанного момента затяжки.

**МОМЕНТ: 88 N·m (9.0 kgf·m, 65 lbf·ft)**

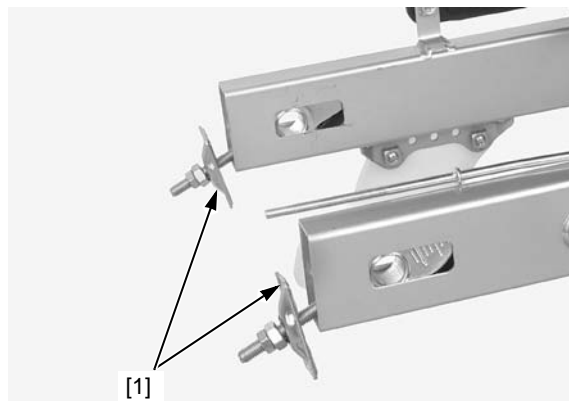
Установите защиту цепи [1] на маятник.  
Установите втулки в защиту [2] и болты [3], а затем затяните болты.



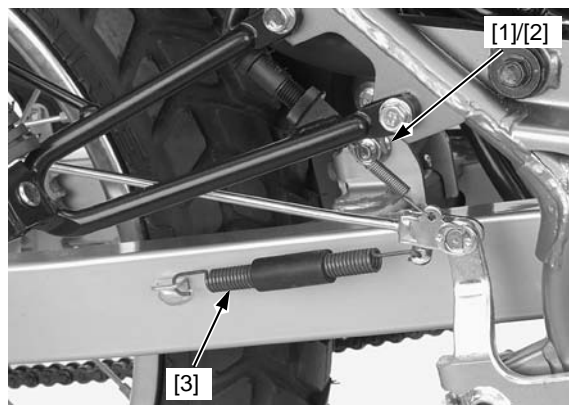


## ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ТОРМОЗ / ПОДВЕСКА

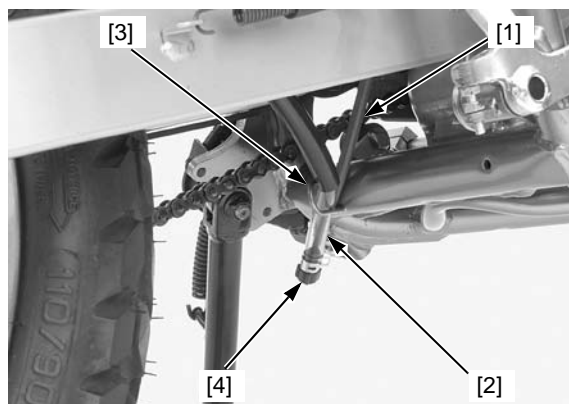
Установите натяжители цепи [1].



Установите заднее колесо (стр 15-6).  
Установите нижний болт крепления амортизатора [1] и гайка [2].  
Установите возвратную пружину педали [3].



Установите сливной шланг карбюратора [1] и шланг сапуна двигателя [2] через направляющую [3].  
Установите сливную пробку сливного шланга сапуна [4].



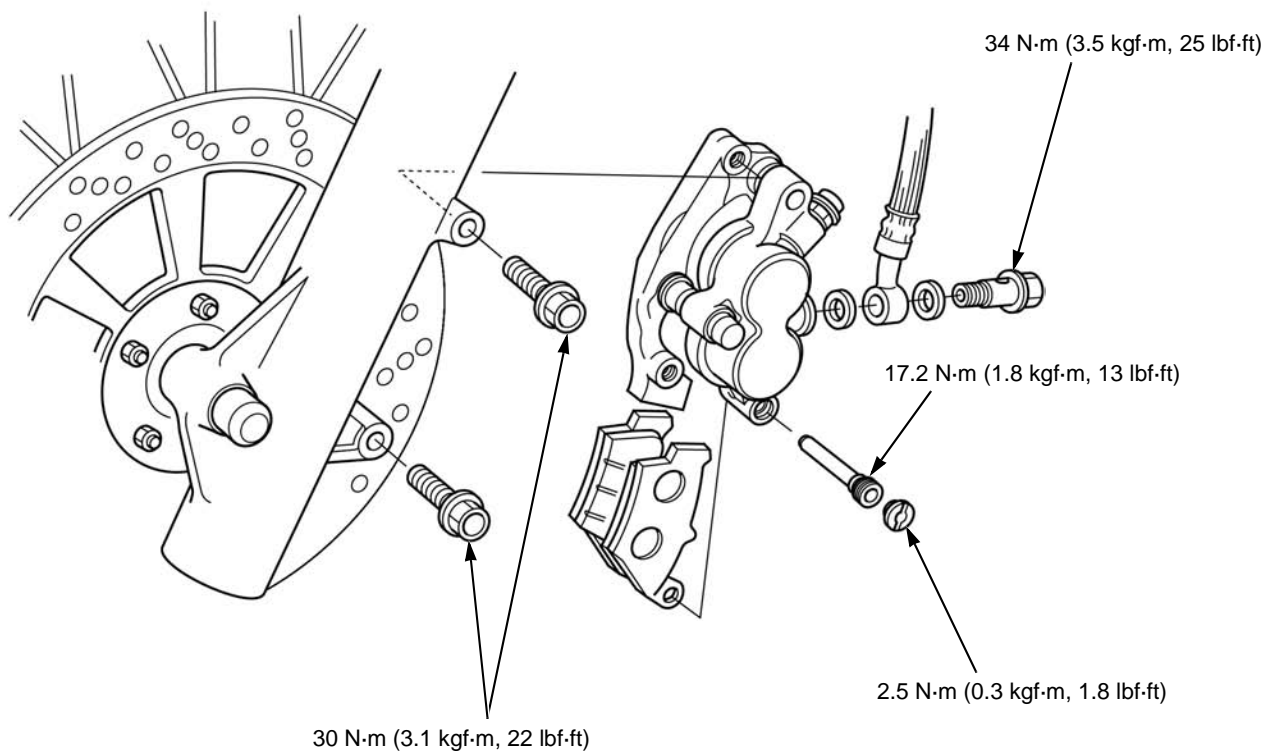
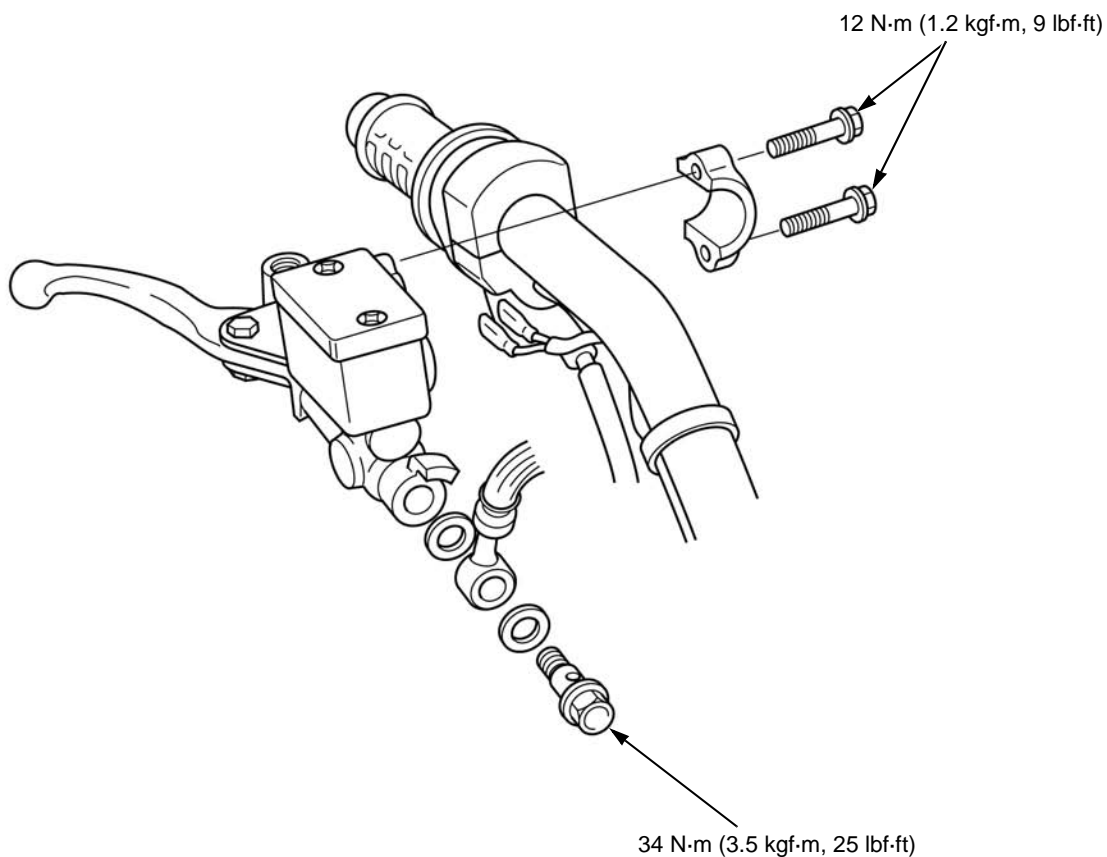
# **16. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ (XR125LK/LEK)**

---

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ .....	16-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	16-3
ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	16-3
ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ / ПРОКАЧКА ТОРМОЗА .....	16-4

ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ / ДИСК .....	16-6
ГТЦ (ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР) ----	16-7
ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ .....	16-9

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ



# СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## ГЛАВНОЕ

### ⚠ CAUTION

Частое вдыхание пыли тормозных колодок, независимо от состава материала, может быть опасным для вашего здоровья. Избегайте вдыхания частиц пыли. Никогда не используйте компрессор или щетку для очистки тормозных механизмов.

### NOTICE

Избегайте попадания жидкости на окрашенные, пластиковые или резиновые детали. Поместите тряпку над этими частями, когда обслуживается система. Тормозная жидкость может повредить эти типы материалов. Загрязненные колодки или тормозной диск уменьшают тормозное усилие. Проверьте тормозную систему, надавливая рычаг тормоза или педаль после удаления воздуха (прокачки). Никогда не выбрасывайте загрязненную жидкость после очистки, чтобы попала в открытый водоем. После того, как гидравлическая система была открыта, или если тормоз стал мягким, прокачайте систему. Всегда используйте новую DOT 3 или DOT 4 тормозную жидкость из герметичной емкости при обслуживании системы. Не следует смешивать различные типы жидкости, они могут быть не совместимы. Всегда проверяйте работу тормоза перед поездкой на мотоцикле.

## ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### Тормозной рычаг слишком мягкий:

- Воздух в гидравлической системе
- Протечка гидравлической системы
- Загрязненные тормозные колодки / диск
- Изношенные уплотнения поршней суппорта
- Износ поршня ГТЦ
- Износ тормозных колодок / дисков
- Загрязнен суппорт
- Загрязненный главный цилиндр
- Суппорт не работает должным образом
- Низкий уровень тормозной жидкости
- Засорение масляных каналов
- Деформация тормозного диска
- Износ поршня суппорта
- Согнут рычаг тормоза

### Тормозной рычаг жесткий:

- Засоренная тормозная система
- Застрявший / изношенный поршень суппорта
- Изношенные уплотнения поршней суппорта
- Застрявший / изношенный поршень ГТЦ
- Согнут рычаг тормоза

### Тормоз подклинивает:

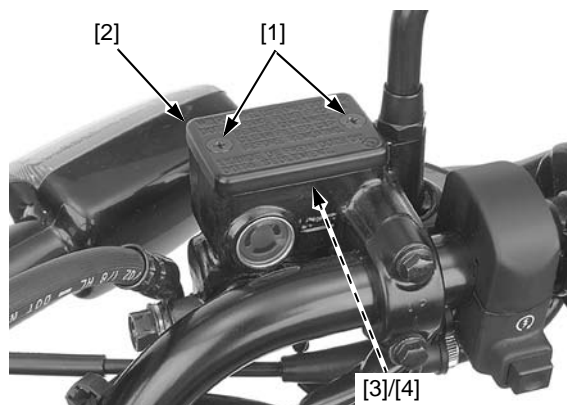
- Загрязненные тормозные колодки / диск
- Перекошено колесо
- Сильно изношенные тормозные колодки / диск
- Изогнувшийся / деформирован тормозной диск
- Суппорт не скользит должным образом
- Засорение / ограниченность прохода жидкости
- Застрявший поршень суппорта

# ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ / ПРОКАЧКА ТОРМОЗА

### СЛИВ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

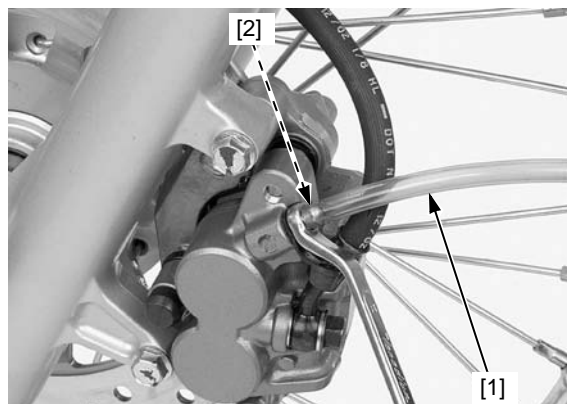
Поверните руль так, чтобы резервуар был параллельно земле, прежде чем снимать крышку бачка.

Удалите винты [1], крышку бачка [2], прижимную пластину [3] и диафрагму [4].



Подключите шланг для прокачки [1] к клапану суппорта [2].

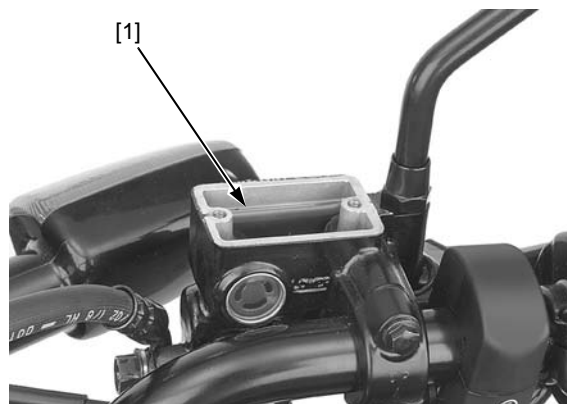
Ослабьте выпускной клапан и прокачивайте тормозную жидкость пока не перестанут идти пузырьки воздуха.



### ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ ЗАПОЛНЕНИЯ / стравливания воздуха

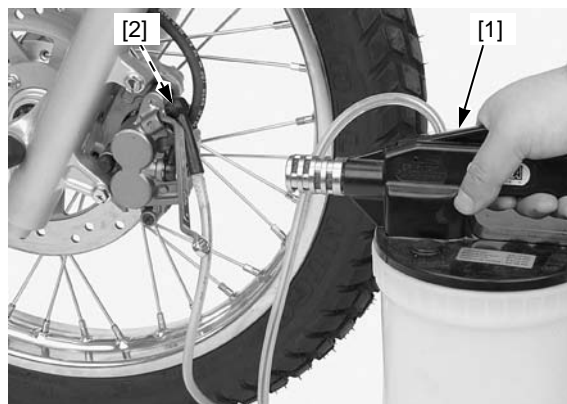
Заполните резервуар до отметки [1] DOT 3 или DOT 4 тормозной жидкостью из герметичной емкости.

*Если воздух поступает через резьбу клапана, загерметизировать резьбу тефлоновой лентой.*



Подключите устройство прокачки [1] к клапану [2].

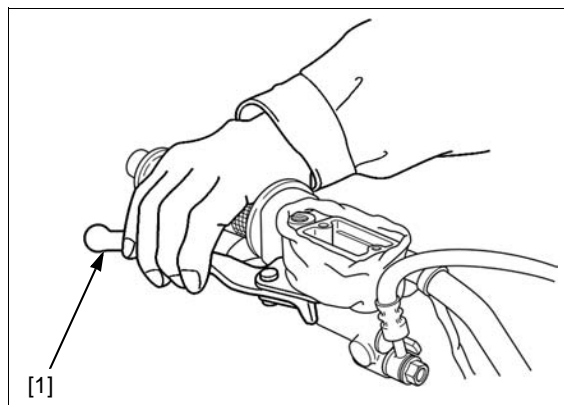
Нажмите рычаг тормоза и ослабьте клапан. Если автоматическая система пополнения не используется, добавьте жидкости, когда уровень жидкости в резервуаре становится низким. Выполняйте прокачку, пока система не будет полностью очищена от воздуха. Закройте выпускной клапан и нажмите рычаг тормоза. Если он все еще мягкий, прокачать систему снова.



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ (XR125LK/LEK)

Если устройство прокачки не доступно, выполните следующую процедуру.

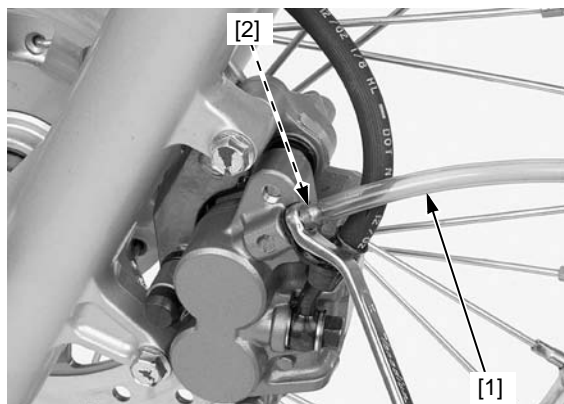
Прибавь давление в системе с тормозным рычагом [ 1 ], пока сопротивление рычага не ощущается .



*Не отпускайте рычаг тормоза до тех пор, пока выпускной клапан не будет закрыт.*

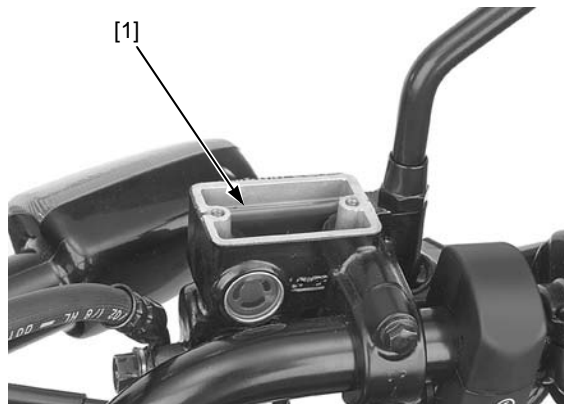
Подключите прозрачный шланг для удаления воздуха [1] к выпускному клапану [2] и прокачать систему следующим образом :

- 1.Нажмите на рычаг тормоза до упора и ослабьте клапан на 1/2 оборота. Подождите несколько секунд, а затем закройте выпускной клапан.
  - 2.Отпустите рычаг тормоза медленно и подождите несколько секунд после того, как она достигнет конца своего хода.
  3. Повторите шаги 1 и 2, пока не исчезнут пузырьки воздуха в выпускном шланге.
- После полного удаления воздуха из системы, затяните выпускной клапан.



**МОМЕНТ: 5.4 N·m (0.6 kgf·m, 4.0 lbf·ft)**

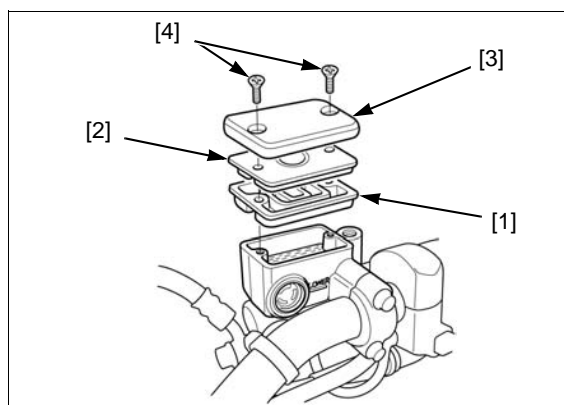
Заполните резервуар до отметки [1] DOT 3 или DOT 4 тормозной жидкостью из герметичной емкости.



Установите диафрагму [1], установите пластину [2] и крышку бачка [3].

Установите и затяните винты [4] до указанного крутящего момента.

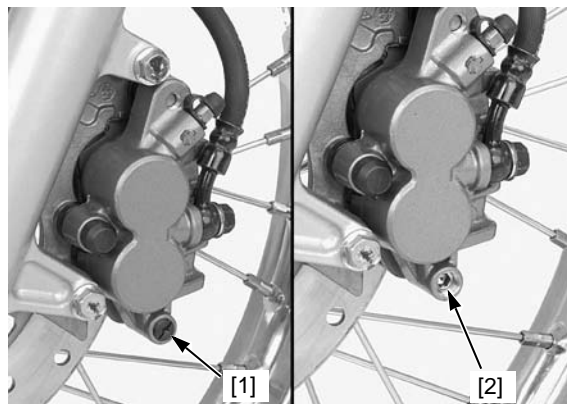
**МОМЕНТ: 1.5 N·m (0.2 kgf·m, 1.1 lbf·ft)**



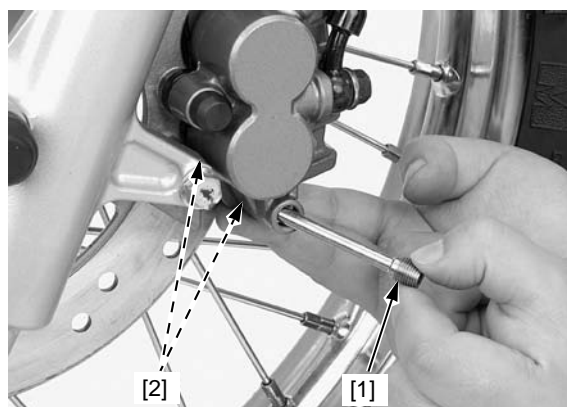
## ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ / ДИСК

### ЗАМЕНА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

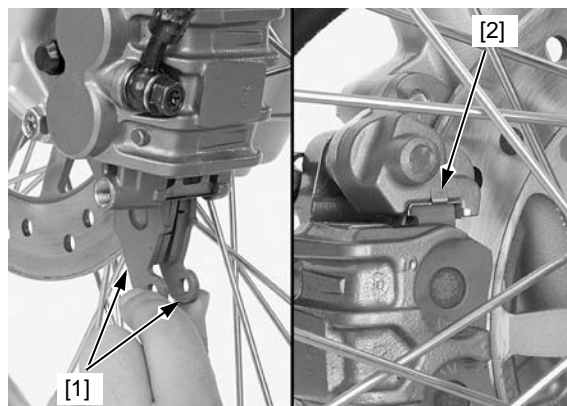
Удалите пробку штифта [1] и ослабьте штифт колодок [2].



Извлеките штифт [1], удерживая тормозные колодки [2], а затем снимите тормозные колодки.



Убедитесь, что пружинная накладка установлена в нужном положении.  
Установите тормозные колодки [1], так что их концы опираются на площадку фиксатор [2] правильно.



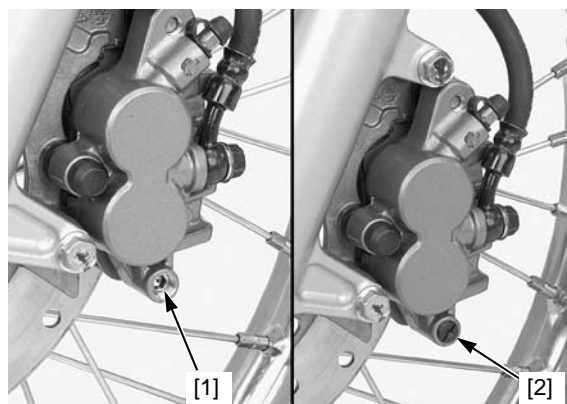
Установите штифт колодки [1], нажав колодки против пружины, чтобы выровнять отверстия колодок с отверстиями суппорта.  
Затяните штифт.

**МОМЕНТ: 17.2 N·m (1.8 kgf·m, 13 lbf·ft)**

Установите и затяните пробку штифта [2].

**МОМЕНТ: 2.5 N·m (0.3 kgf·m, 1.8 lbf·ft)**

Нажмите рычаг тормоза, чтобы прижать поршни к колодкам.



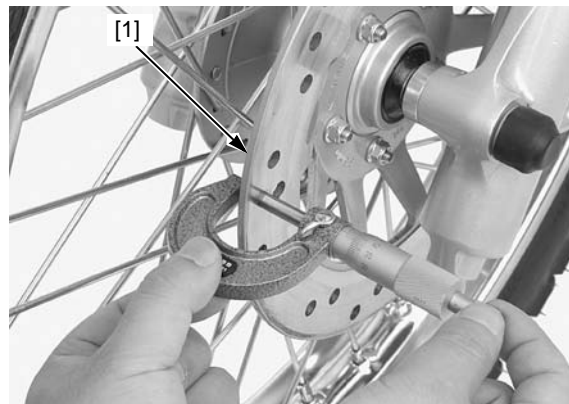
## ПРОВЕРКА ДИСКА

Осмотрите тормозной диск [1] на повреждения или трещины.

Измерьте толщину тормозного диска в нескольких точках.

**SERVICE LIMIT: 3.5 mm (0.14 in)**

Замените тормозной диск, если наименьшее значение меньше, чем предел обслуживания.



Проверьте тормозной диск на наличие деформации или перекоса.

**SERVICE LIMIT: 0.25 mm (0.010 in)**

Проверьте колесные подшипники на люфт, если перекос превышает предел обслуживания.

Замените тормозной диск, если подшипники колес в норме.



## ГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Слейте тормозную жидкость из гидравлической системы (стр 16-4).

Снимите зеркало заднего вида.

Отсоедините тормозной шланг [1], удалив болт [2] и уплотнительные шайбы [3].

Отсоедините разъемы переднего выключателя стоп-сигнала [4].

Снимите болты крепления ГТЦ [5], крепежную пластину [6] и ГТЦ [7].

Установите ГТЦ, крепежную пластину и болты. Совместите зазор крепления ГТЦ с меткой на руле [9] и затяните верхний болт, затем затяните нижний болт.

Установите держатель главного цилиндра с меткой "UP" [8] стрелочкой вверх.

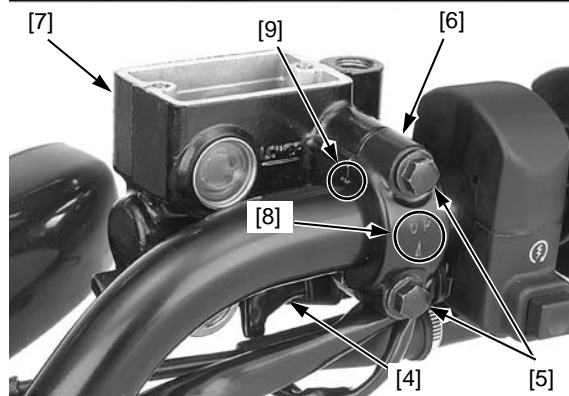
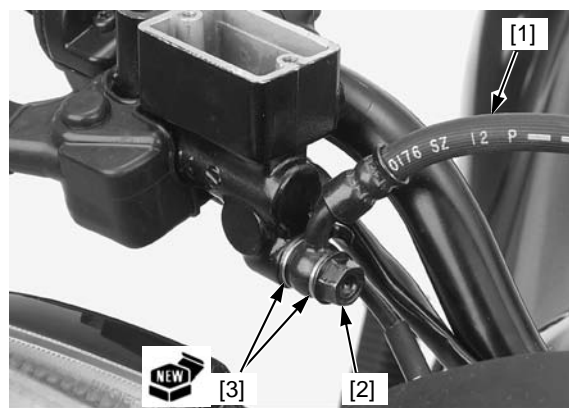
**МОМЕНТ: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)**

Соедините разъемы выключателя стоп-сигнала. Подсоедините тормозной шланг с болтом и новыми уплотнительными шайбами и затяните болт.

**МОМЕНТ: 34 N·m (3.5 kgf·m, 25 lbf·ft)**

Установите зеркало заднего вида.

Заполните и прокачайте гидравлическую систему (стр 16-4).



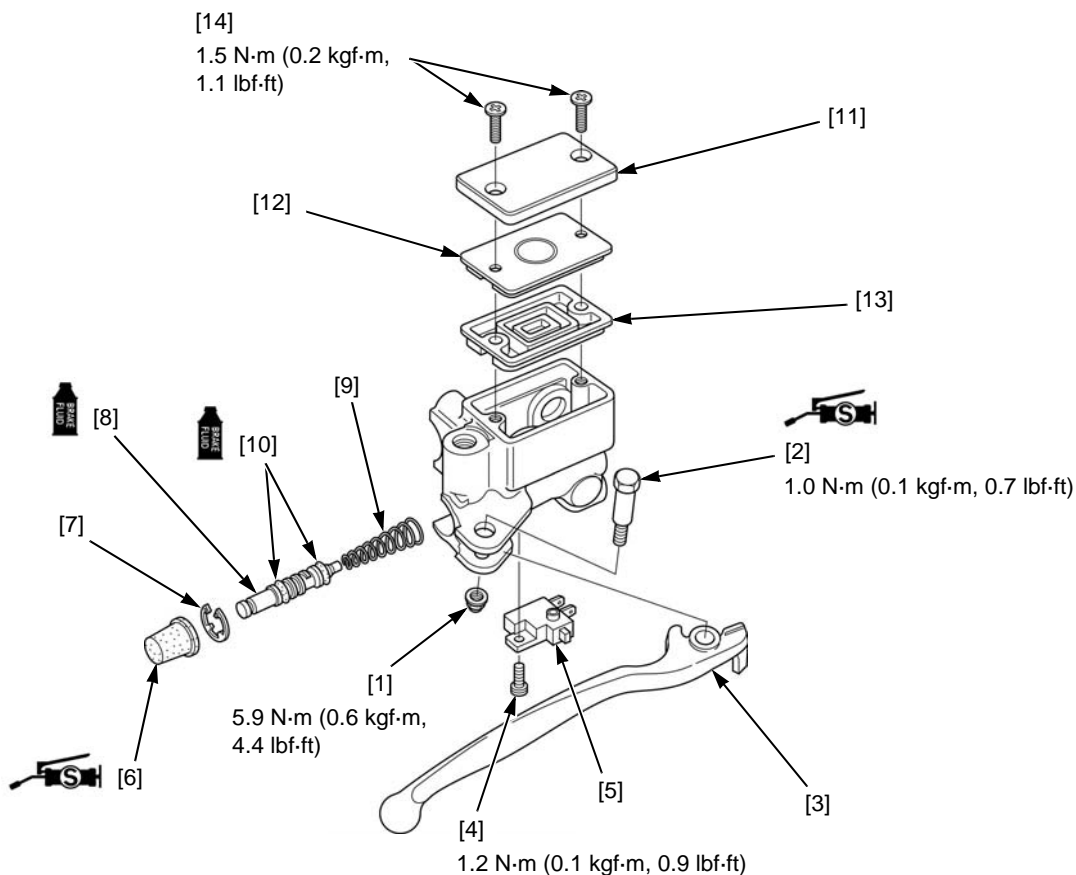


## РАЗБОРКА / СБОРКА

Разобрать и собрать главный цилиндр как показано на иллюстрации.

- |                      |                     |                     |
|----------------------|---------------------|---------------------|
| - Гайка [1]          | - Болт рычага [2]   | - Рычаг тормоза [3] |
| - Винт [4]           | - Концевик [5]      | - Пыльник [6]       |
| - Упорное кольцо [7] | - Цилиндр [8]       | - Пружина [9]       |
| - Манжеты [10]       | - Крышка бачка [11] | - Пластина [12]     |
| - Диафрагма [13]     | - Винты [14]        |                     |

Разложите поршень, манжеты, пружину, стопорное кольцо, шайбу и пыльник в виде набора. При установке поршня, не позволяйте кромкам манжет вывернуться наизнанку. Убедитесь, что стопорное кольцо плотно вставлено в паз.

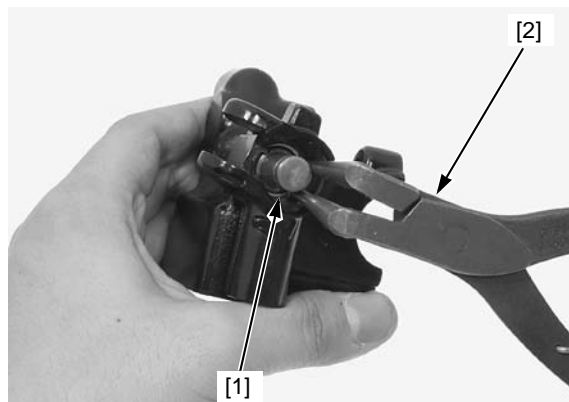


Удалите и установите стопорное кольцо [1], используя специальный инструмент.

### TOOL:

[2] Snap ring pliers

07914-SA50001



# ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ

## СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Слейте тормозную жидкость (стр 16-4).

Снимите следующие детали:

- Болт [1] / тормозной шланг [2] / уплотнительные шайбы [3]
- Крепежные болты [4]
- Тормозной суппорт [5]

Установка производится в порядке, обратном снятию.

### МОМЕНТЫ:

**Крепежный болт суппорта:**

**30 N·m (3.1 kgf·m, 22 lbf·ft)**

**Болт тормозного шланга: 34 N·m (3.5 kgf·m, 25 lbf·ft)**

Замените крепежные болты тормозного суппорта и уплотнительные шайбы на новые.

Заполните и прокачайте гидравлическую систему (стр 16-4).

## РАЗБОРКА / СБОРКА

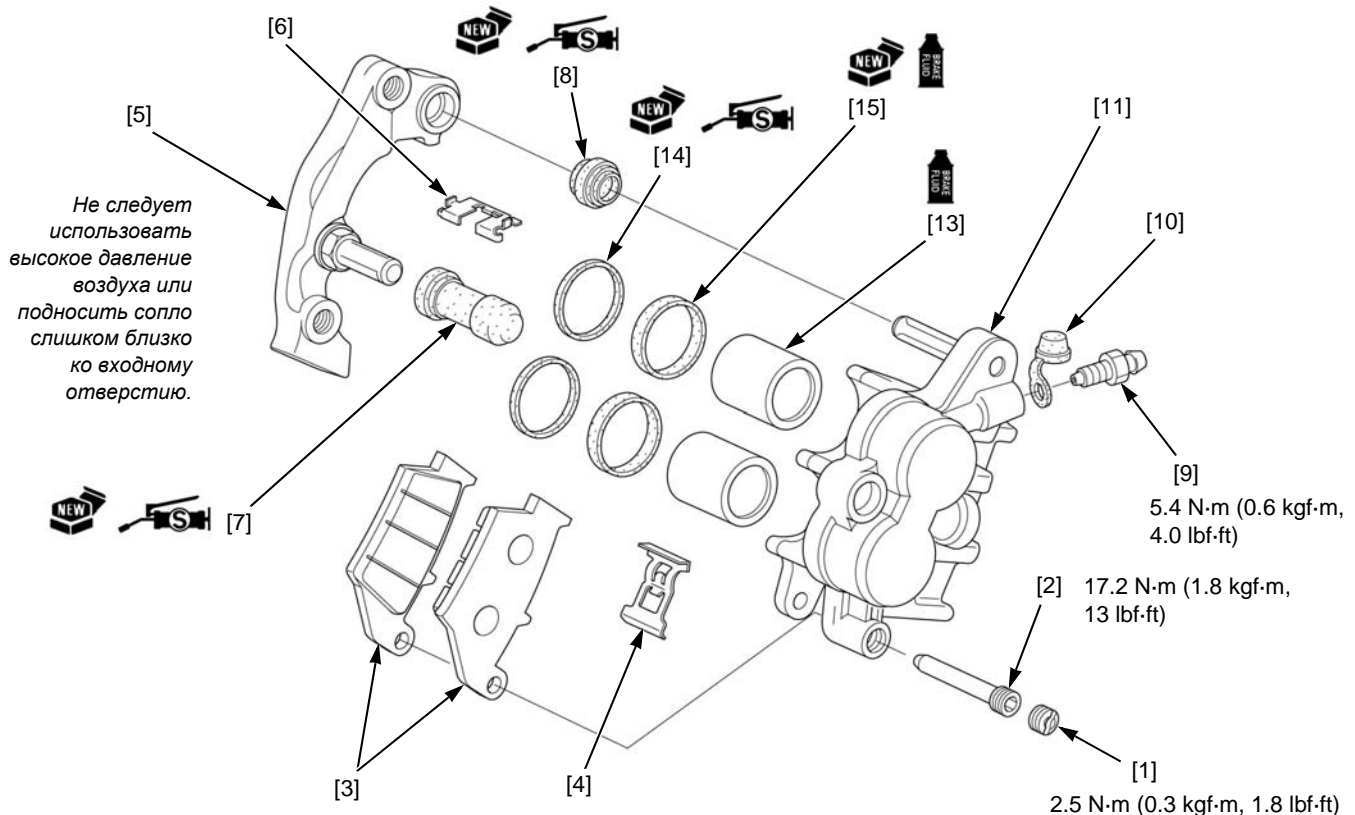
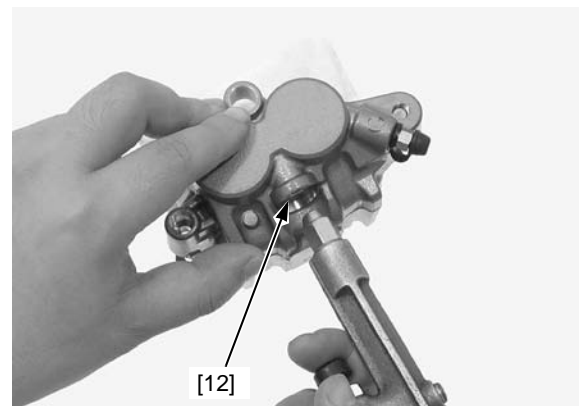
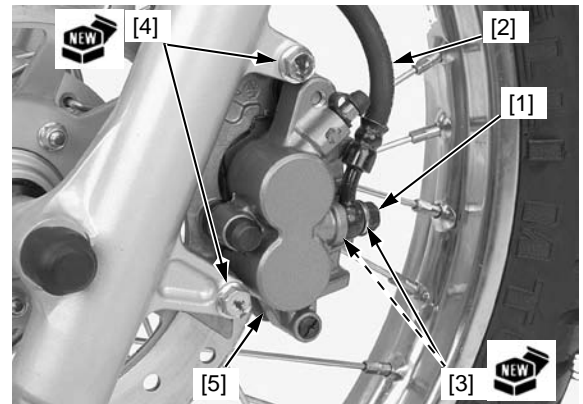
Снимите следующие детали:

- Пробка штифта колодок [1], штифт [2] и тормозные колодки [3] (стр 16-6)
- Прижимная пластина колодок [4]
- Кронштейн суппорта [5], пластина держатель колодок [6]
- Bracket pin boot [ 7 ]
- Caliper pin boot [8]
- Клапан [9], колпачок [10]

Положите корпус суппорта [11] поршнями вниз и подайте небольшое давление воздуха во входное отверстие [12], чтобы извлечь поршни [13].

Снимите пыльники [14] и уплотнения поршня [15].

Сборка производится в обратном порядке.



---

## ПАМ'ЯТКА

---

# 17. БАТАРЕЯ / СИСТЕМА ЗАРЯДКИ

---

РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ----- 17-2

СХЕМА СИСТЕМЫ ----- 17-2

СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ----- 17-3

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ ----- 17-4

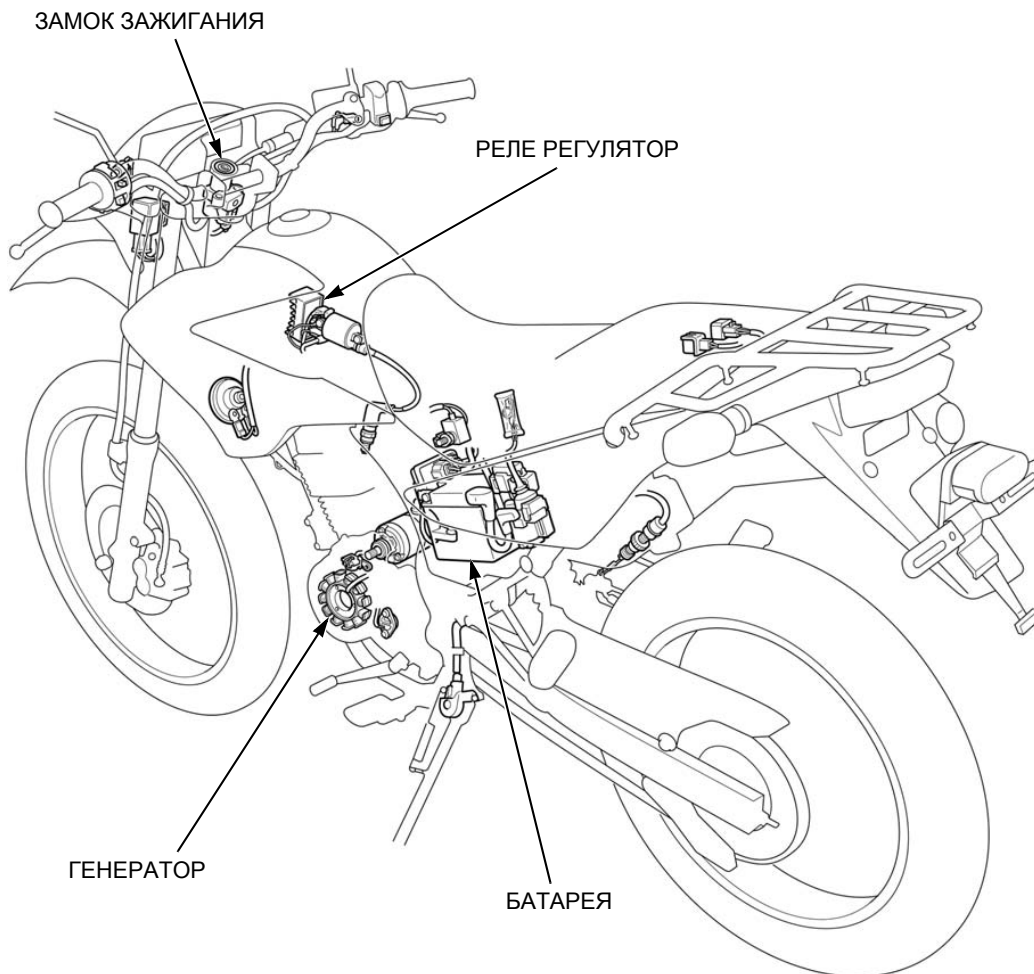
БАТАРЕЯ ----- 17-5

ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАРЯДКИ ----- 17-6

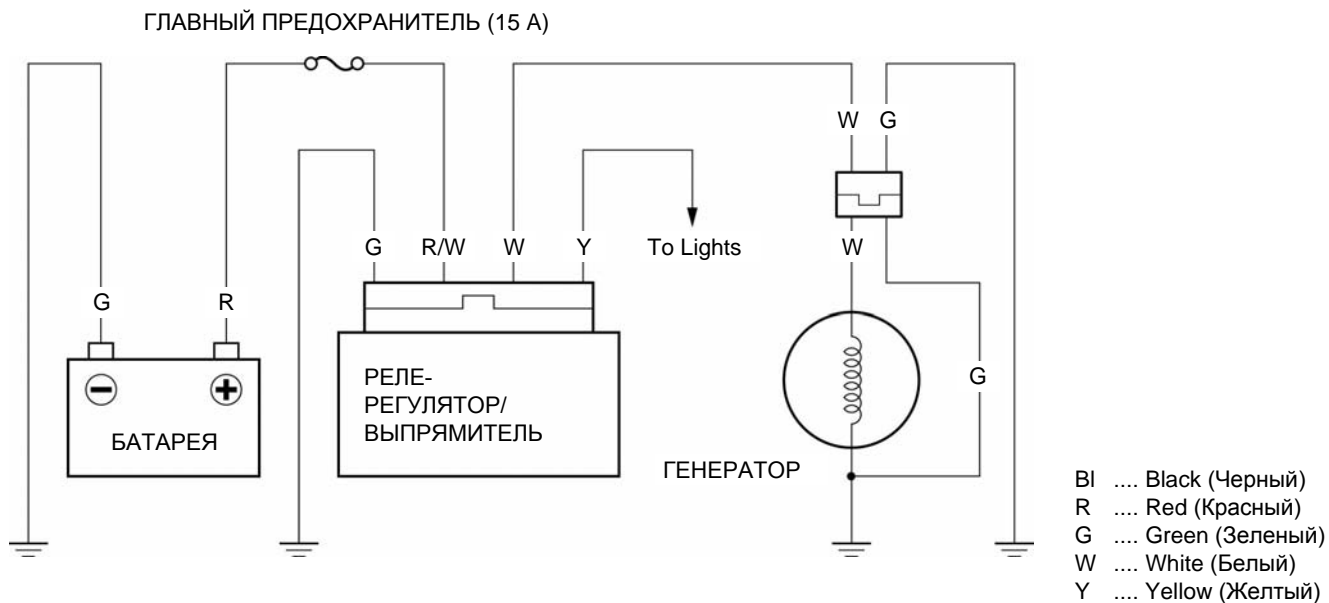
РЕЛЕ-РЕГУЛЯТОР / ВЫПРЯМИТЕЛЬ ----- 17-7

КАТУШКА ЗАРЯДА ----- 17-7

**РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ**



**СХЕМА**



## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ГЛАВНОЕ

#### **⚠ WARNING**

- Аккумуляторная батарея выделяет взрывоопасные газы; Не допускайте попадания искр, держите пламя или сигареты подальше. Обеспечьте надлежащую вентиляцию при зарядке.
- Батарея содержит серную кислоту (электролит). При контакте с кожей или глазами может вызвать серьезные ожоги. Носите защитную одежду и защитную маску для лица при обслуживании.
- В случае попадания электролита на кожу, промойте водой.
- В случае попадания электролита в глаза, промойте их водой в течение не менее 15 минут и немедленно обратитесь к врачу.
- Электролит является ядовитым.
- При попадании в желудок, выпить большое количество воды или молока и обратитесь к врачу.

#### **NOTICE**

- Всегда выключайте замок зажигания перед отключением любого электрического компонента.
- Некоторые электрические компоненты могут быть повреждены, если клеммы или разъемы подключены или отключены, когда замок зажигания включен и ток присутствует.
- Для длительного хранения, извлеките батарею, дайте ей полный заряд, и хранить его в прохладном, сухом помещении. Для достижения максимального срока службы необходимо подзаряжать батарею каждые две недели при хранении.
- Если при хранении батарея остается мотоцикле, отсоедините отрицательный кабель аккумулятора от клемм аккумулятора.
- Необслуживаемая батарея должна быть заменена, когда она достигает конца своего срока службы.
- Аккумулятор может быть поврежден, если она перезаряжена или недозаряжена, или если оставлена недозаряженной в течение длительного периода. Эти же условия способствуют сокращению срока службы батареи. Даже при нормальном использовании, производительность батареи ухудшается после 2 - 3 лет.
- Напряжение батареи может восстановиться после зарядки аккумулятора, но при большой нагрузке, напряжение батареи будет падать быстро и в конце концов батарея выйдет из строя.

По этой причине система зарядки часто подозревается в поломке. Перезаряд батареи часто является результатом проблем в самой батарее. Если один из элементов батареи замкнут и напряжение батареи не увеличивается, регулятор / выпрямитель поставляет перенапряжение к батарее. В этих условиях уровень электролита понижается быстро.

- Перед тем как устранять неисправность системы зарядки, проверьте правильность использования и технического обслуживания батареи. Проверьте, если батарея используется часто при большой нагрузке, например, при включении фары и заднего фонаря в течении длительного периода времени без езды на мотоцикле.
- Батарея будет саморазряжаться когда мотоцикл не используется. По этой причине, зарядите батарею каждые 2 недели, чтобы предотвратить возникновение сульфатации.
- При проверке системы зарядки, всегда следуйте инструкциям, приведенным в схеме поиска неисправностей (стр 17-4).
- Для зарядки аккумулятора не превышайте зарядный ток и время, указанное на батарее. Использование слишком высокого тока или зарядного времени может привести к повреждению батареи.

#### **ЗАРЯДКА БАТАРЕИ**

- Подавайте питание на зарядном устройстве, а не на клеммах батареи.
- Для зарядки аккумулятора не превышайте зарядный ток и времени, указанное на батарее. Использование слишком высокого тока или увеличение времени зарядки может повредить аккумулятор.
- Быстрая зарядка должна выполняться только в случае чрезвычайной ситуации; предпочтительным является медленная зарядка.

#### **ТЕСТИРОВАНИЕ БАТАРЕИ**

Обратитесь к инструкции Руководства по эксплуатации для рекомендованного тестера батареи. Рекомендуемый тестер батареи ставит "нагрузку" на батарею, так что фактическое состояние батареи нагрузки может быть измерена.

### БАТАРЕЯ ПОВРЕЖДЕНА

#### 1. ТЕСТ БАТАРЕИ

Извлеките аккумулятор (стр 17-5).

Проверьте состояние батареи с помощью рекомендованного тестера батареи.

#### РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТЕСТЕР: VM-210 или эквивалентный

*Батарея в хорошем состоянии?*

**НЕТ** – Неисправность батареи.

**ДА** – Идите к шагу 2.

#### 2. ПРОВЕРКА УТЕЧКИ ТОКА

Установите батарею (стр 17-5).

Проверьте текущий ток утечки аккумулятора (стр 17-6).

*Является ли ток утечки ниже 0,01 мА?*

**ДА** – ИДИТЕ К ШАГУ 4.

**НЕТ** – ИДИТЕ К ШАГУ 3.

#### 3. ТЕСТ ТОКА УТЕЧКИ БЕЗ РЕГУЛЯТОРА

Отсоедините разъем выпрямителя / регулятора и перепроверьте ток утечки батареи. *Является ли ток утечки ниже 0,01 мА?*

**ДА** – Неисправный регулятор / выпрямитель

**НЕТ** • Короткое замыкание проводки  
• Неисправен выключатель остановки двигателя

#### 4. ПРОВЕРКА КАТУШКИ ГЕНЕРАТОРА

Проверьте катушку зарядки генератора переменного тока (стр 17-7).

*Является ли сопротивление катушки в пределах 0.2 – 1.2 Ω (20°C/68°F)?*

**НЕТ** – Неисправность катушки зарядки

**ДА** – ИДИТЕ К ШАГУ 5.

#### 5. ПРОВЕРКА НАПРЯЖЕНИЯ ЗАРЯДКИ

Измерьте и запишите напряжение аккумуляторной батареи с помощью цифрового мультиметра (стр 17-6). Запустите двигатель.

Измерьте напряжения зарядки (стр 17-6).

Сравните результаты измерений с результатами следующего расчета .

#### СТАНДАРТ :

Измеренное напряжение аккумуляторной батареи < Измеренное напряжение зарядки < 15,5 В

*Являются ли показания зарядного напряжения в пределах стандартного напряжения ?*

**ДА** – Неисправная батарея

**НЕТ** – Перейдите к шагу 6.

#### 6. ПРОВЕРКА РЕГУЛЯТОРА / ВЫПРЯМИТЕЛЯ

Проверьте напряжение и сопротивление на разъеме регулятора / выпрямителя (стр 17-7).

*Являются ли измерения правильно?*

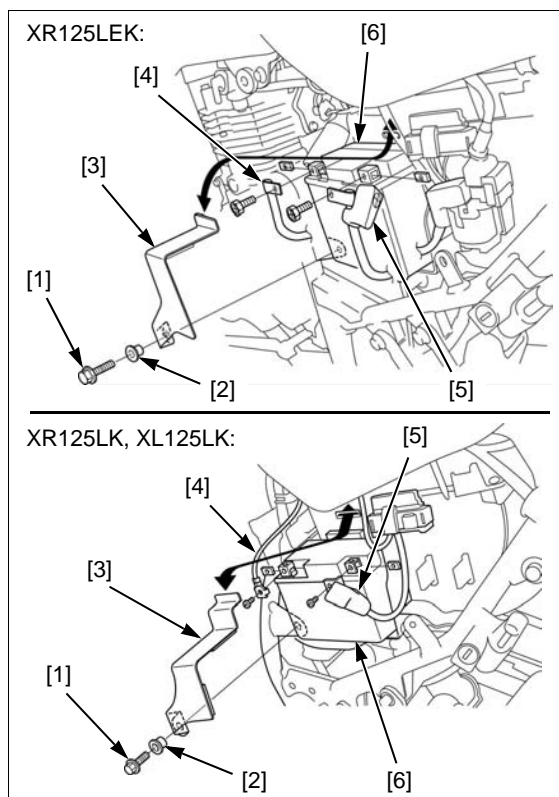
**ДА** – Неисправный регулятор / выпрямитель

**НЕТ** - Обрыв цепи или окисление клемм  
• Ослабленные или плохие контакты соответствующих клемм  
• Короткое замыкание проводки

## БАТАРЕЯ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).  
 Снимите болт [1], втулку [2] и держатель батареи [3]. Отсоедините отрицательный кабель (-) [4], а затем положительный (+) кабель [5].  
 Извлеките аккумулятор [6].  
 Установите батарею в порядке, обратном снятию.  
 • Подключите положительный кабель, а затем отрицательный кабель.



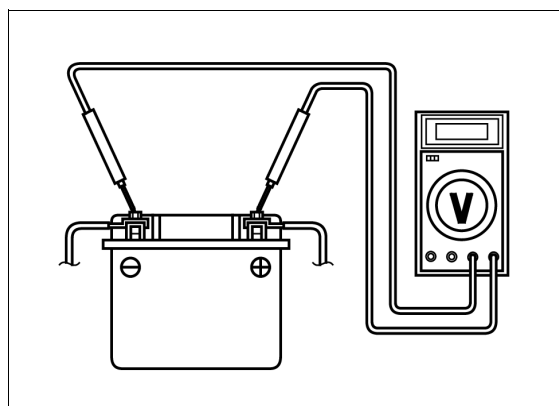
### ПРОВЕРКА НАПРЯЖЕНИЯ

Измерьте напряжение батареи, используя имеющегося цифрового мультиметра.

#### НАПРЯЖЕНИЕ:

Полный заряд: Выше 12.8 V

Недозаряд : Ниже 12.3 V



### ЗАРЯДКА БАТАРЕИ

• Быстрая зарядка должна выполняться только в случае чрезвычайной ситуации; предпочтительным является медленная зарядка.  
 • Для зарядки аккумулятора не превышайте зарядный ток и время, указанное на батарее. Использование чрезмерного тока или увеличения времени зарядки может повредить аккумулятор.  
 Извлеките аккумулятор (стр 17-5).

Подключите положительный кабель зарядного устройства (+) к положительной (+) клемме батареи.

Подключите отрицательный (-) кабель зарядного устройства к отрицательной клемме (-) батареи.

#### ЗАРЯДНЫЙ ТОК / ВРЕМЯ:

##### XR125LEK:

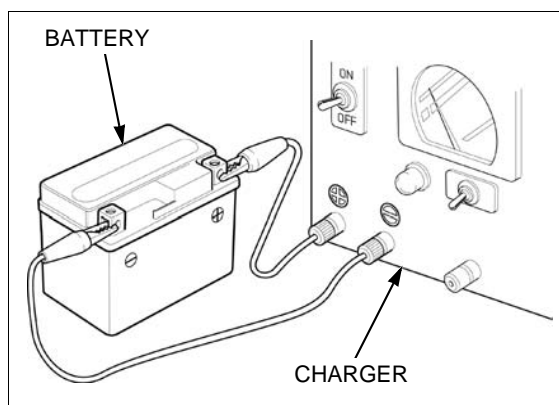
НОРМА: 0.5 A x 5 – 10 h

БЫСТРЫЙ: 5.0 A x 0.5 h

##### XL125LK, XR125LK:

Normal: 0.4 A x 5 – 10 h

Quick: 4.0 A x 0.5 h



*Включите питание ON / OFF на зарядном устройстве, а не на клеммах аккумуляторной батареи.*



# ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАРЯДКИ

### ПРОВЕРКА УТЕЧКИ ТОКА

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).

При включенном зажигании, отсоедините отрицательный (-) кабель от аккумуляторной батареи.

Подключите щуп амперметра (+) к минусовому (-) кабелю (масса), а щуп амперметра (-) к минусовой клемме батареи (-), как показано на схеме.

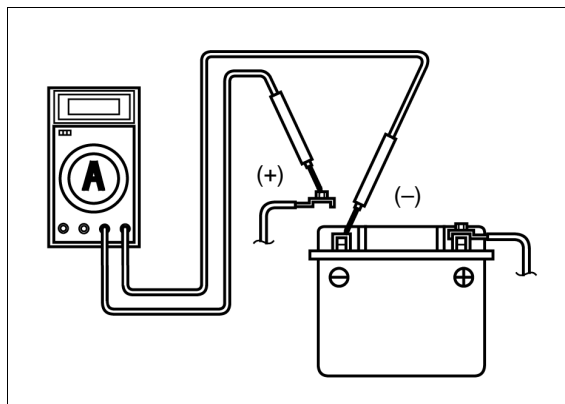
При выключенном зажигании (положение "OFF"), проверьте утечки тока.

- При измерении тока с помощью тестера, установите его в высоком диапазоне, а затем доведите диапазон вниз до соответствующего уровня. Прохождение тока выше выбранного диапазона может сжечь предохранитель в тестере.
- При измерении тока, НЕ ПОВОРАЧИВАЙТЕ ключ зажигания в положение "ON". Резкий всплеск тока может сжечь предохранитель в тестере.

**ЗАДАННЫЙ ТОК УТЕЧКИ: 0.01 mA max.**

Если ток утечки превышает заданное значение, вероятно наличие короткого замыкания.

Найдите замыкание, отсоединив магистрали по одному и измеряя ток.



### ПРОВЕРКА НАПРЯЖЕНИЯ ЗАРЯДА

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).

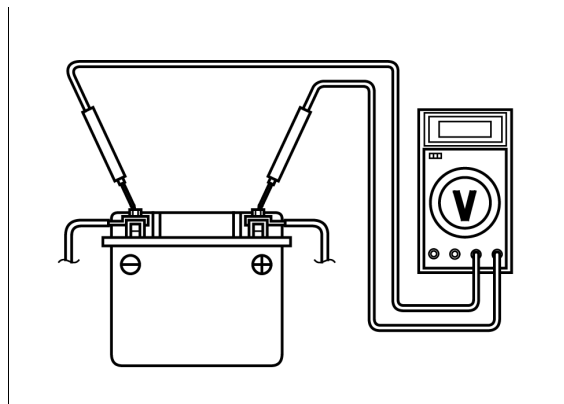
Убедитесь, что батарея находится в хорошем состоянии перед выполнением этого теста.

Прогрейте двигатель до нормальной рабочей температуры. Подключите мультиметр между положительной (+) и отрицательной (-) клеммами.

#### NOTICE

- Для предотвращения короткого замыкания, вы должны быть абсолютно уверены, какие клеммы и кабели являются положительными (+) а какие отрицательными (-).
- Не отключайте аккумулятор или любой другой кабель в системе зарядки без первоочередного поворота ключа зажигания в положение "OFF". Несоблюдение этого требования может привести к повреждению тестера или электрических компонентов.

Измерьте напряжение на мультиметре, когда двигатель работает при 5000 мин<sup>-1</sup> (оборотов в минуту).



**Стандарт: Измеренное напряжение батареи < Измеряемое напряжение заряда < 15.5 V при 5,000 min<sup>-1</sup> (rpm)**

## РЕГУЛЯТОР / ВЫПРЯМИТЕЛЬ

### ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ

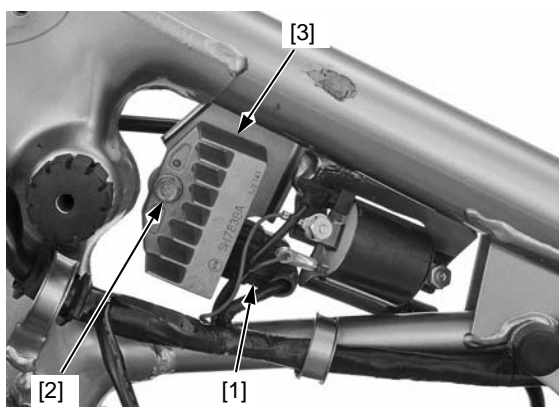
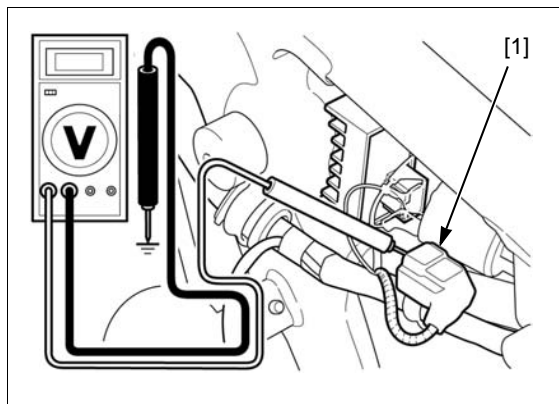
Снимите топливный бак (стр 2-4 ).  
 Проверьте 4P разъем регулятора/выпрямителя [1] на потерю контакта или коррозии клемм.  
 Если показание зарядного напряжения (стр 17-6) находится вне спецификации, проверьте следующее:

Пункт	Клемма	Спецификации
Линия зарядки батареи	Красн/Бел (+) и масса (-)	Напр. должно появиться
Линия катушки зарядки	Белый и зеленый	0.2 – 1.2 Ω (at 20°C/68°F)
Масса	Зеленый и масса	Должна быть непрерывность

Если все компоненты системы зарядки в норме и нет никаких свободных соединений на разъеме 4P регулятора / выпрямителя, замените блок регулятора / выпрямителя.

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите топливный бак (стр 2-4).  
 Отсоедините разъем 4P регулятора / выпрямителя [1].  
 Удалите болты [2] и регулятор / выпрямитель [3] из рамы.  
 Установите регулятор / выпрямитель в обратном порядке.



## КАТУШКА ЗАРЯДА

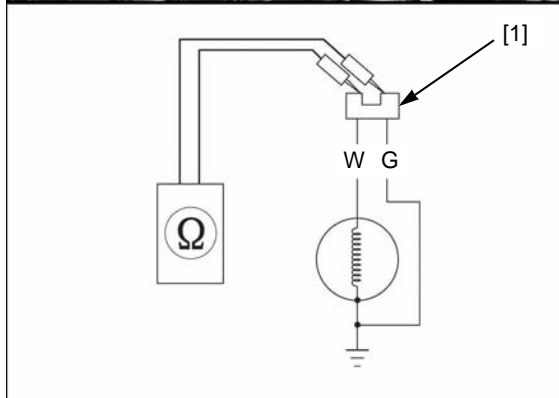
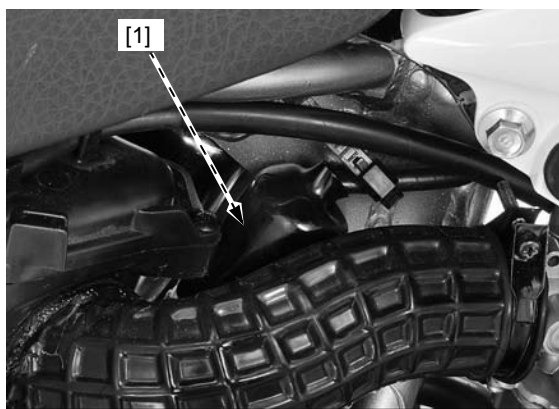
### ПРОВЕРКА

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).  
 Отсоедините разъем генератора 2P [1].  
 Измерьте сопротивление между каждым выводом провода генератора.

#### Линия катушки заряда

**ПОДКЛЮЧЕНИЕ :** белый - зеленый стандарт: 0.2 – 1.2 Ω (20°C/68°F)

Замените статор генератора, если сопротивление не соответствует требованиям спецификации.  
 Обратитесь к процедуре замены статора генератора переменного тока (стр 11-4).



---

## ПАМ'ЯТКА

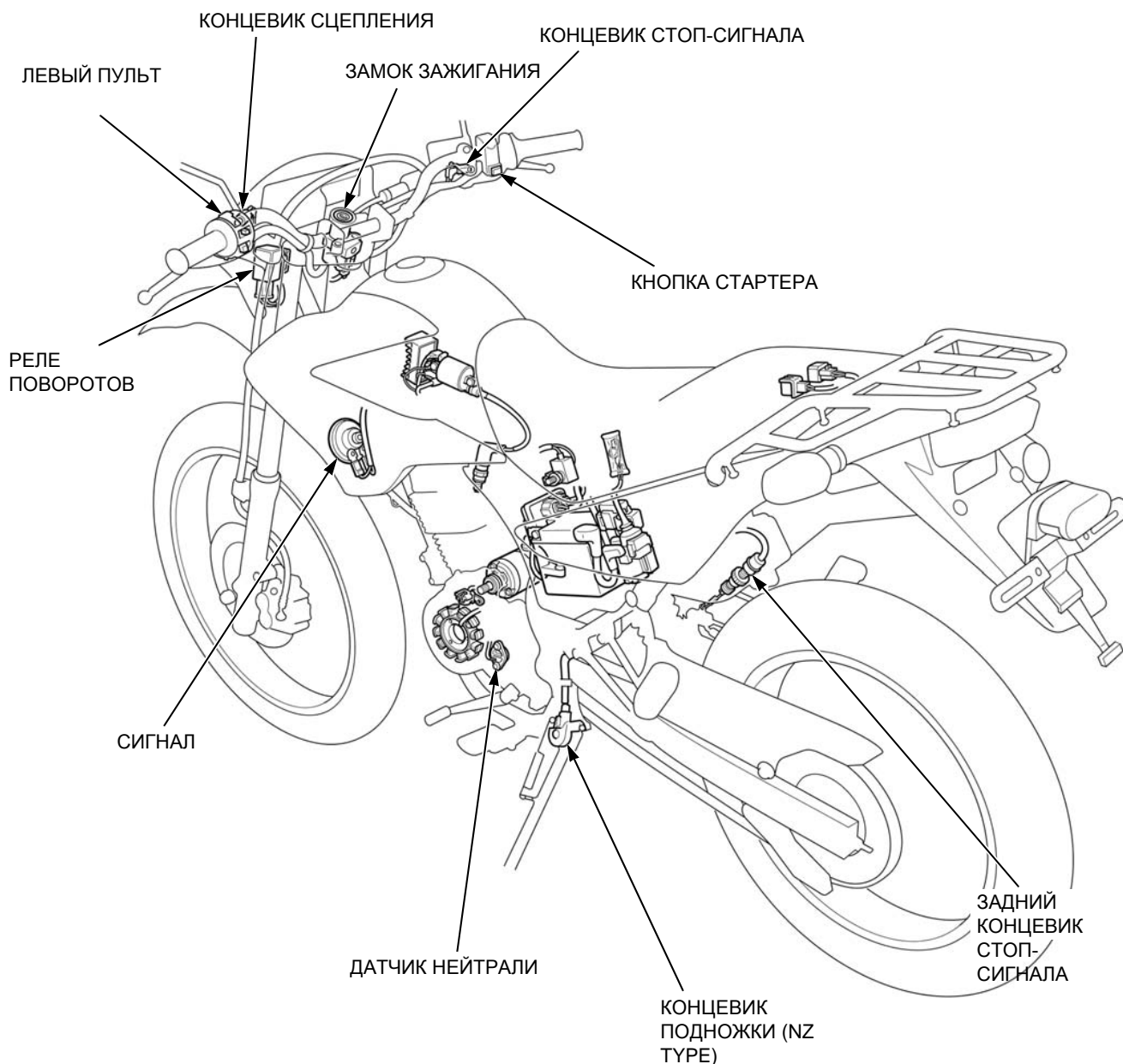
---

# 18. СВЕТ / СПИДОМЕТР / ПУЛЬТЫ

---

РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ .....	18-2
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	18-2
ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ .....	18-3
ГОЛОВНОЙ СВЕТ / ГАБАРИТ .....	18-4
СТОП-СИГНАЛ / ЗАДНИЙ ГАБАРИТ .....	18-4
ПОДСВЕТКА НОМЕРНОГО ЗНАКА .....	18-5
ПОВОРОТНИКИ .....	18-5
ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ .....	18-6
ЗАМОК ЗАЖИГАНИЯ .....	18-7
ПУЛЬТЫ РУЛЯ .....	18-7
ВЫКЛЮЧАТЕЛИ СТОПСИГНАЛА .....	18-8
КОНЦЕВИК СЦЕПЛЕНИЯ .....	18-9
ДАТЧИК НЕЙТРАЛИ .....	18-9
ДАТЧИК ПОДНОЖКИ (NZ TYPE) .....	18-10
РЕЛЕ ПОВОРОТНИКОВ .....	18-11
СИГНАЛ (ГУДОК) .....	18-11

## РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ



## СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ОСНОВНОЕ

Галогеновая лампа нагревается при работе и остается горячей некоторое время после того, как выключена. Обязательно дайте ей остыть перед обслуживанием.

- Храните все горячие материалы вдали от электрического нагревательного элемента. Носите защитную одежду, изолирующие перчатки и средства защиты глаз.
- Обратите внимание на следующее при замене галогеновой лампы накаливания.
  - Надевайте чистые перчатки при замене лампы. Не ставьте отпечатки пальцев на лампочки фары, так как они могут создать горячие пятна на луковице и стать причиной повреждения.
  - Если вы касаетесь лампы голыми руками, очистите его тканью, смоченной спиртом, чтобы предотвратить ее преждевременный выход из строя.
  - Обязательно установите защитную крышку-пыльник пыли после замены лампы накаливания.
- Проверьте состояние батареи перед выполнением любой проверки, которая требует надлежащего напряжения батареи.
- Тест непрерывности может быть сделан с помощью переключателей, установленных на мотоцикле.

## ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ

### СВЕТ НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ ИЛИ СЛАБЫЙ

#### Стандартная проверка

Проверьте следующее:

- Сгоревшая лампочка или лампа с неподходящей мощностью
- Отсоединен разъем
- Переключатель ближний/дальний

Если вышеуказанные детали в норме, проверьте следующее:

#### Проверка цепи

Снимите передний обтекатель (стр 2-4).

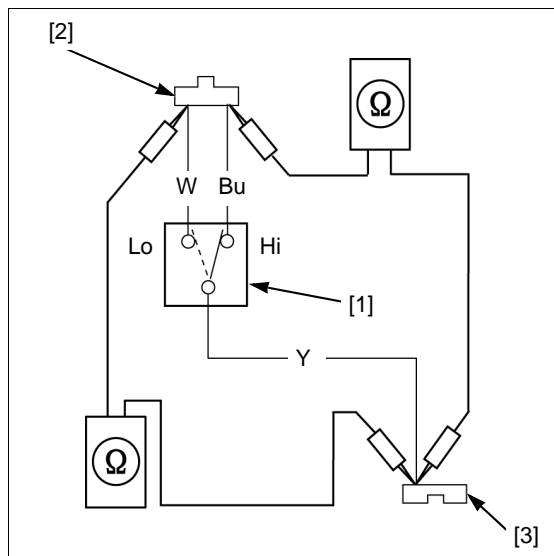
Отсоедините разъем регулятора / выпрямитель 4P (черный) (стр 17-7).

Поверните переключатель [1] Ni-позицию (дальний).

Проверьте целостность цепи между голубым выводом 4P разъема фар [2] и клеммой желтого провода разъема регулятора / выпрямителя 4P [3]. Поверните переключатель в положение Lo (Ближний).

Проверьте целостность цепи между Белым выводом разъема 4P фар и клеммой желтого провода разъема 4P регулятора / выпрямителя.

Если есть непрерывность, проверьте следующее:

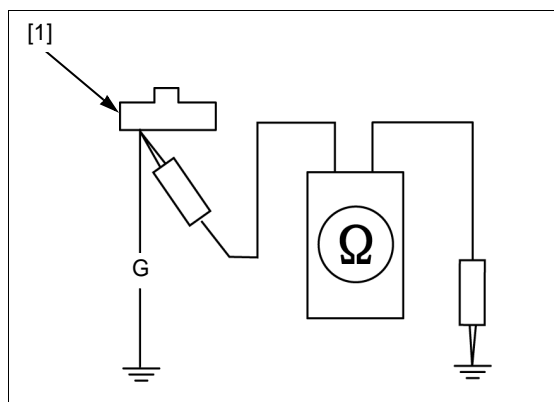


#### Проверка массы

Проверьте целостность цепи между зеленым выводом 4P разъема фар [1] и землей.

Если есть непрерывность, проверьте регулятор / выпрямитель (стр 17-7).

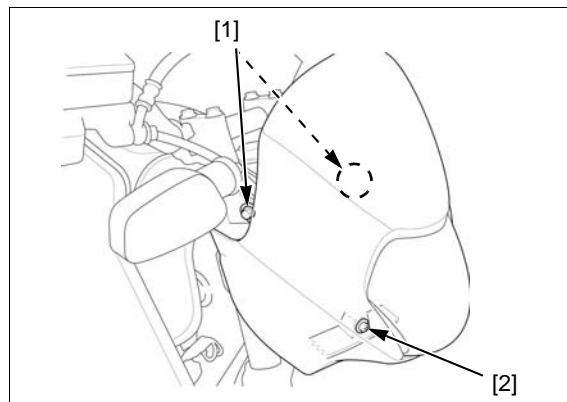
Установите снятые детали в порядке, обратном снятию.



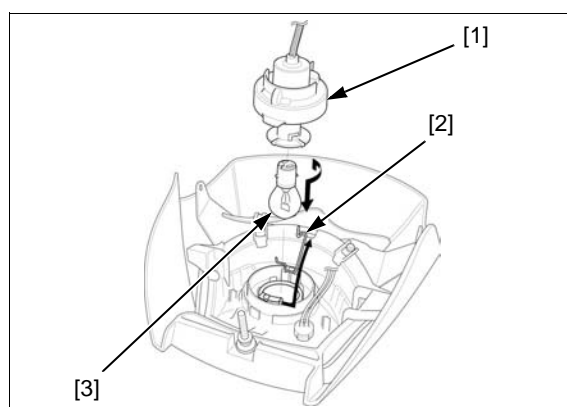
## ГОЛОВНОЙ СВЕТ / ГАБАРИТ

### ЗАМЕНА ЛАМПЫ

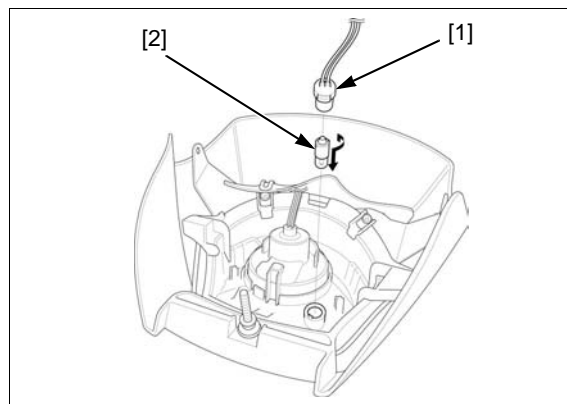
Удалите два болта [1] и винт регулировки фары [2].



Снимите крышку-пыльник [1]. Освободите фиксатор лампы [2]. Нажмите на лампу фары [3], поверните ее против часовой стрелки и снимите лампу. Установите лампу фары в порядке, обратном снятию.



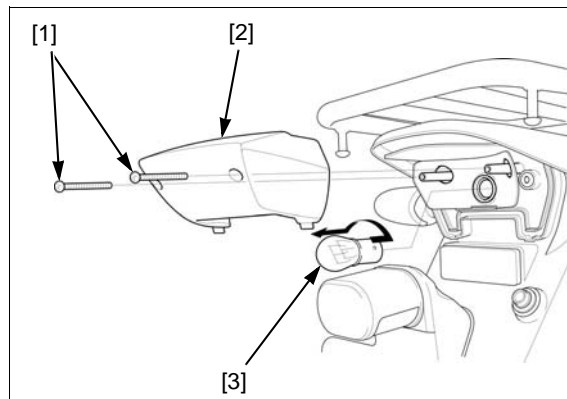
Снимите гнездо лампочки [1]. Нажмите на лампочку [2], поверните ее против часовой стрелки и извлеките. Установите гнездо лампочки в порядке, обратном снятию.



## СТОП-СИГНАЛ / ЗАДНИЙ ГАБАРИТ

### ЗАМЕНА ЛАМПЫ

Снять винты [1] и линзу стекло стоп-сигнала [2]. Нажмите на лампу [3], поверните ее против часовой стрелки и извлеките лампу. Установите лампу в порядке, обратном снятию.



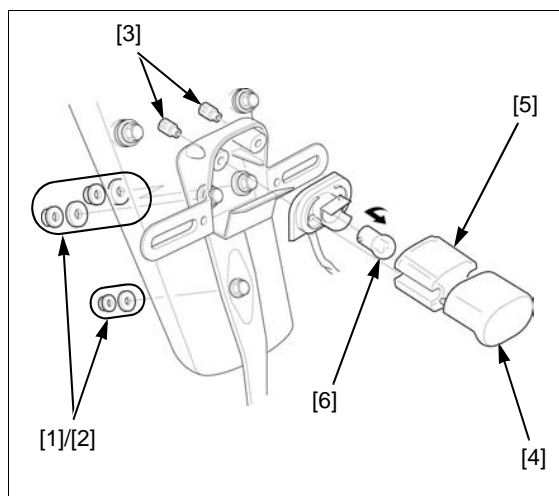
**ПОДСВЕТКА НОМЕРА (XR125LK/LEK)****СНЯТИЕ / ЗАМЕНА ЛАМПЫ**

Удалите гайки [1], втулки [2] и подсветку номера в сборе.

Удалите гайки [3], крышку [4] и стекло [5].

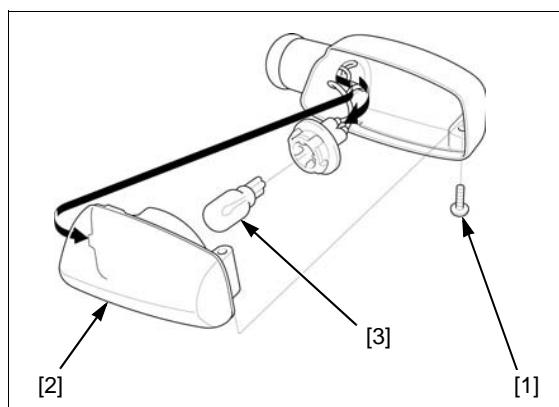
Нажмите на лампу [6], поверните ее против часовой стрелки и снимите ее.

Установите лампу в порядке, обратном снятию.

**ПОВОРОТНИКИ****ЗАМЕНА ЛАМПЫ (XR125LK/LEK)**

Удалите винт [1] и снимите стекло [2]. Выньте лампу [3], не поворачивая ее.

Установите лампу в порядке, обратном снятию.

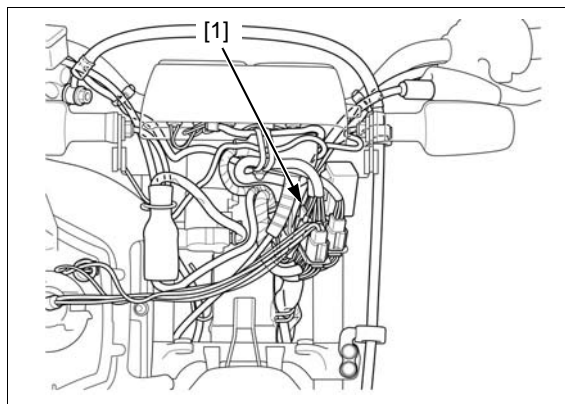




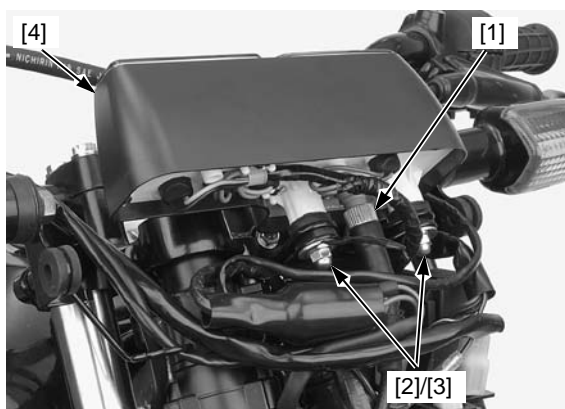
## ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите передний обтекатель (стр 2-4).  
Отсоедините разъем приборки 9P [1].

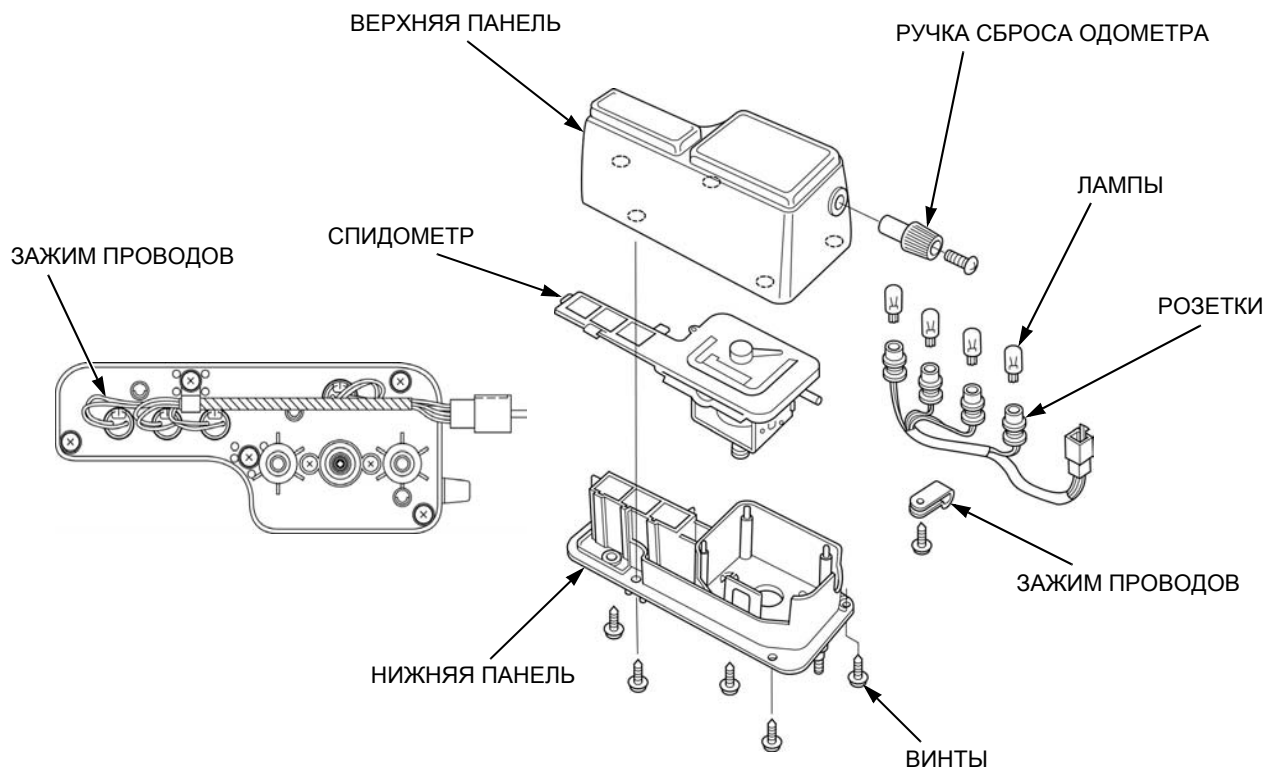


Отсоедините трос спидометра [1].  
Снять гайки [2], шайбы [3] и приборную панель [4].  
Установка производится в порядке, обратном снятию.



### РАЗБОРКА / СБОРКА

Разобрать и собрать приборку в качестве следующей иллюстрации.



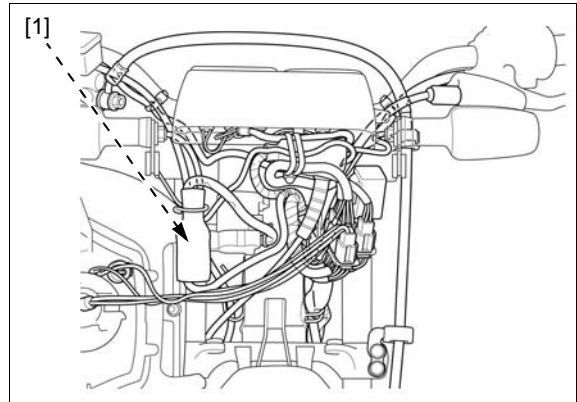
## ЗАМОК ЗАЖИГАНИЯ

### ПРОВЕРКА

Снимите передний обтекатель (стр 2-4).

Отсоедините разъем замка зажигания 2P [1].

Проверьте непрерывность цепи между выводами разъема в каждом положении ключа в соответствии с таблицей (стр 19-2).

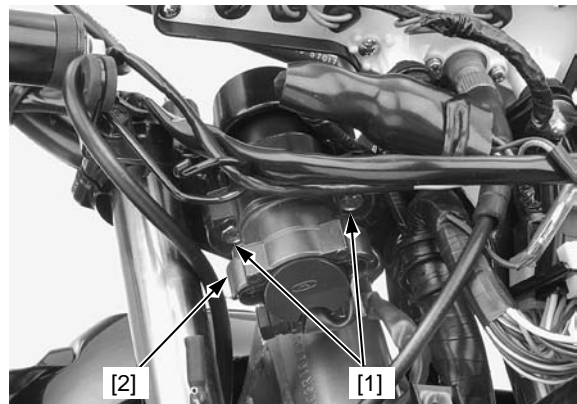


### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Отсоедините разъем замка зажигания (стр 18-7).

Снимите два болта крепления [1] и замок зажигания [2].

Установите замок зажигания в порядке, обратном снятию.



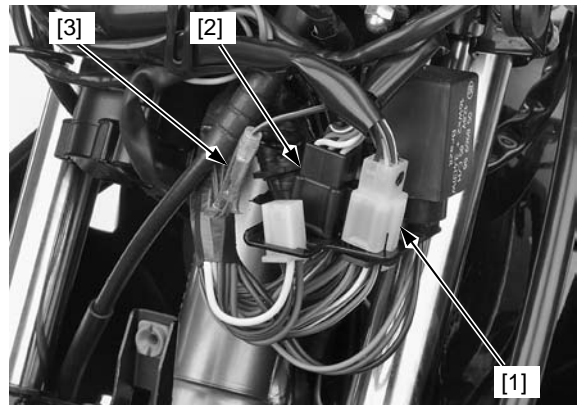
## ПУЛЬТЫ

Снимите передний обтекатель (стр 2-4).

Отсоедините разъем 6P правого пульта [1].

Отсоединить разъем левого пульта 9P (черный) [2] и разъем провода [3].

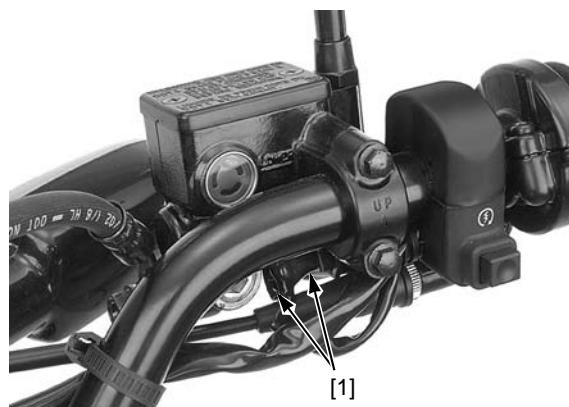
Проверьте непрерывность цепи между выводами разъема в каждом положении переключателя в соответствии с таблицей (стр 19-2).



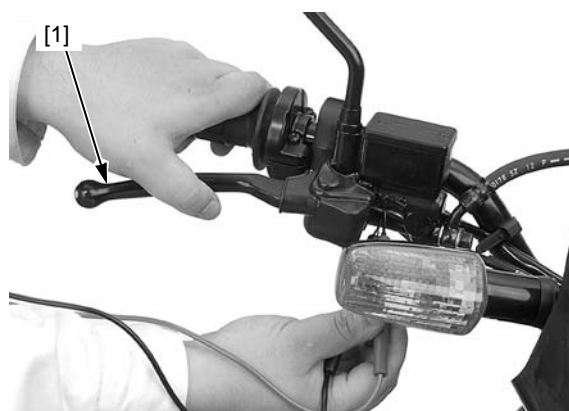
## ВЫКЛЮЧАТЕЛИ СТОП-СИГНАЛА

### ПЕРЕД (XR125LK/LEK)

Отсоедините разъем переднего выключателя стоп-сигналов [1].



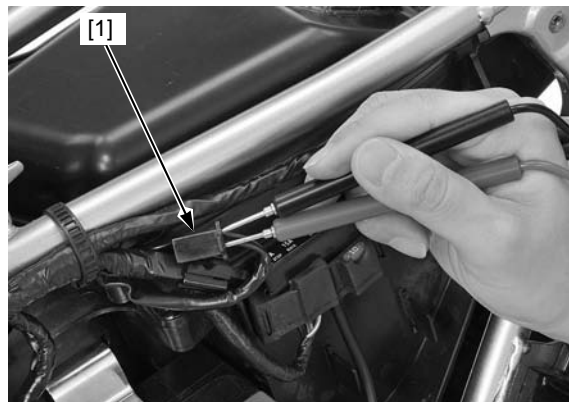
Там должно быть последовательное соединение при нажатии на рычаг [1] и не должно быть никакой непрерывности, когда рычаг тормоза отпущен.



### ЗАДНИЙ

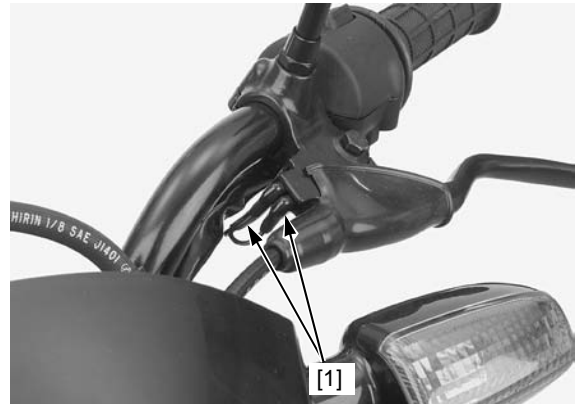
Снимите левую боковую панель (стр 2-2).  
Отсоедините разъем заднего выключателя стоп-сигнала 2P [1].

Там должна быть непрерывность при нажатии на педаль тормоза, и не должно быть никакой непрерывности при отпущенной педали.



## КОНЦЕВИК СЦЕПЛЕНИЯ

Отсоедините разъемы концевика сцепления [1].



Там должна быть непрерывность при задействовании рычага сцепления [1] и не должно быть никакой непрерывности, когда рычаг сцепления отпущен.

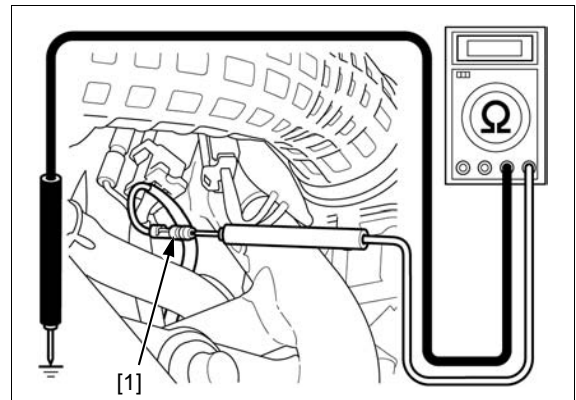


## ДАТЧИК НЕЙТРАЛИ

### ПРОВЕРКА

Снимите правую боковую панель (стр 2-2).  
Отсоедините разъем провода датчика нейтрали [1].  
Переключите коробку передач в нейтральное положение.

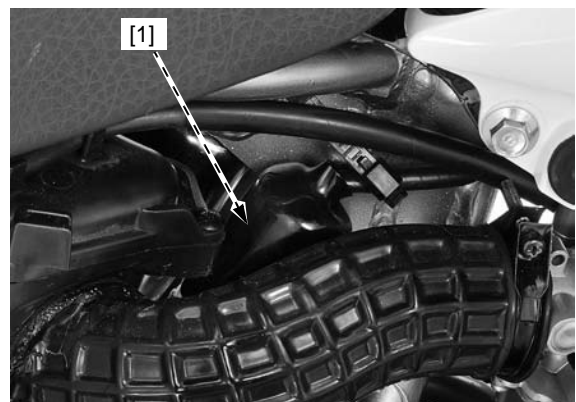
Проверьте непрерывность цепи между светло-зеленый / красный клеммами и массой.  
Непрерывность должна присутствовать.



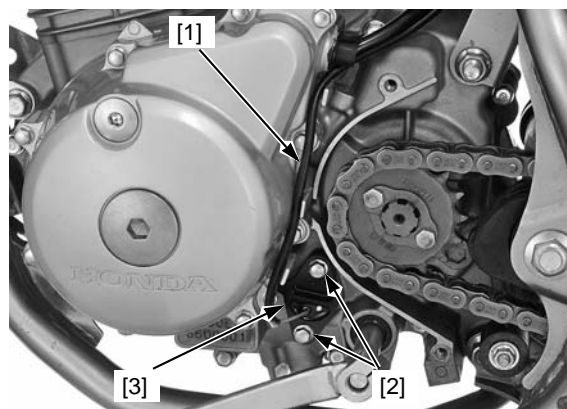
### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите следующие детали:

- Правая боковая панель (стр 2-2)
  - Крышка ведущей звезды (стр 2-5)
- Снимите разъем проводов (светло-зеленый / красный) [1], затем отключите его.

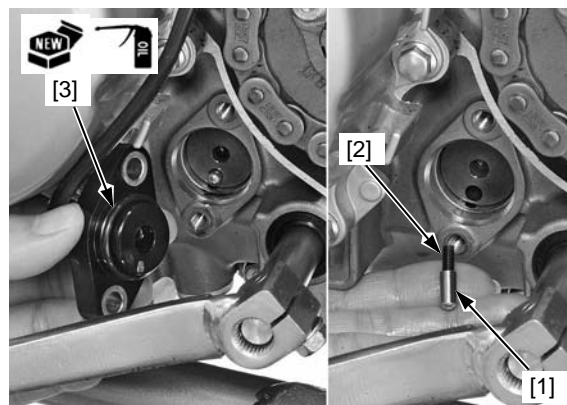


Извлеките провод датчика нейтрали [1] из ребер на левой крышке картера двигателя.  
Удалите болты [2] и снимите датчик нейтрали [3].



Снимите штифт [1] и пружину [2] с барабана переключения. Установка производится в порядке, обратном снятию.

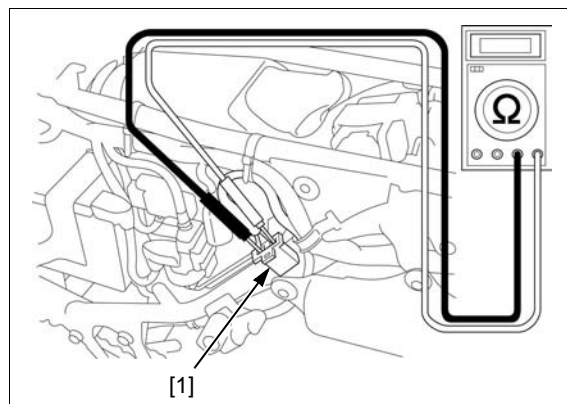
- Замените уплотнительное кольцо [3] новым.
- Нанесите моторное масло на новое уплотнительное кольцо.



## ДАТЧИК ПОДНОЖКИ (NZ TYPE)

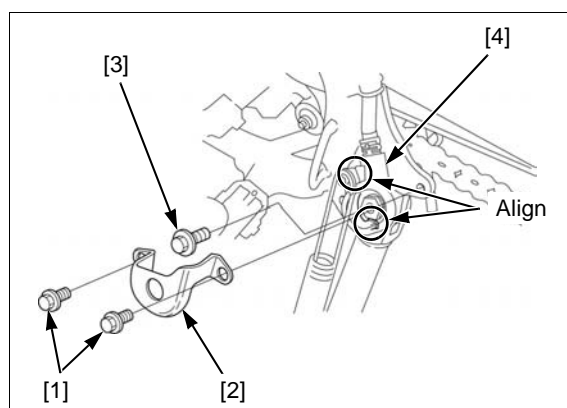
### ПРОВЕРКА

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).  
Отсоедините разъем 3P (зеленый) датчика подножки [1] и проверьте непрерывность.  
Существует непрерывность, когда подножка поднята и отсутствует, когда подножка выставлена.



### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Снимите левую боковую панель (стр 2-2).  
Отсоедините разъем 3P датчика подножки.  
Удалите болты [1] и снимите крышку датчика [2].  
Удалите болт [3] и снимите датчик подножки [4].  
Установка производится в порядке, обратном снятию. При установке датчика совместите штифт с отверстием в подножке. При установке датчика совместите паз на с булавкой на кронштейне подножки.



## РЕЛЕ ПОВОРОТОВ

### ПРОВЕРКА

#### 1. Рекомендуемый осмотр

Проверьте следующее:

- Состояние батареи
- Сгоревшая лампочка ненормативная мощность
- Сгоревший предохранитель
- Работу замка зажигания и переключателя поворотов левого пульта
- Ослабление разъемов

Проверьте наличие вышеуказанных пунктов.

**Являются ли вышеуказанные детали в хорошем состоянии ?**

**НЕТ** – Заменить или отремонтировать неисправную часть(и)

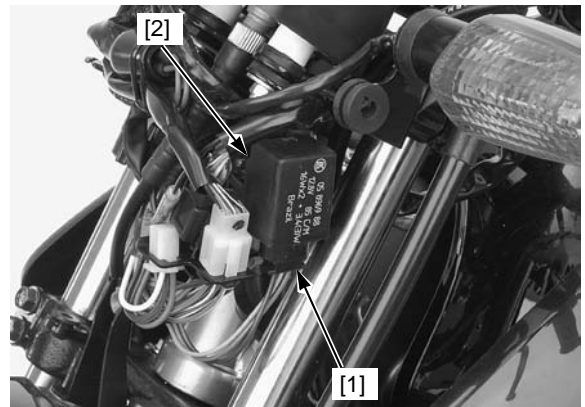
**ДА** – ПЕРЕЙДИТЕ К ШАГУ 2.

#### 2. ПРОВЕРКА ЦЕПИ

Снимите передний обтекатель (стр 2-4).

Отсоедините разъем 3P (черный) [1] от реле поворотов [2].

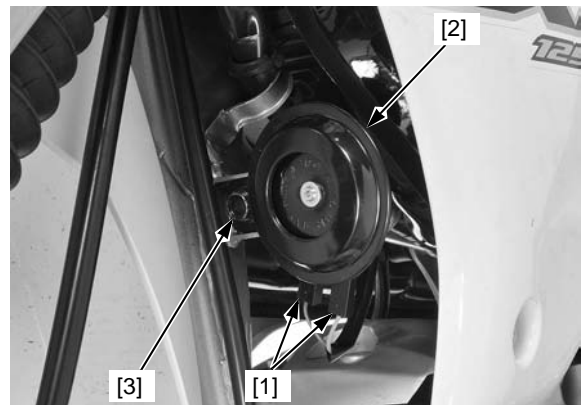
Закоротите клеммы черный / коричневый и серый цвет разъема реле поворотов с перемычкой. Запустите двигатель и проверьте индикатор сигнала поворота, повернув переключатель в положение ВКЛ.



#### ЗАРАБОТАЛО?

**ДА** – Реле сигнала поворота  
Неисправно. Плохое соединение разъема.

**НЕТ** – Обрыв проводов



## СИГНАЛ

### СНЯТИЕ / УСТАНОВКА

Отсоедините разъемы [1] от гудка [2].

Снимите болт [3] и гудок.

Установка производится в порядке, обратном снятию.

### ПРОВЕРКА

Отсоедините разъемы проводов от гудка. Подключите батарею 12 V к клеммам гудка. Звуковой сигнал в порядке если сработал, когда батарея подключена напрямую к клеммам гудка.

---

## ПАМ'ЯТКА

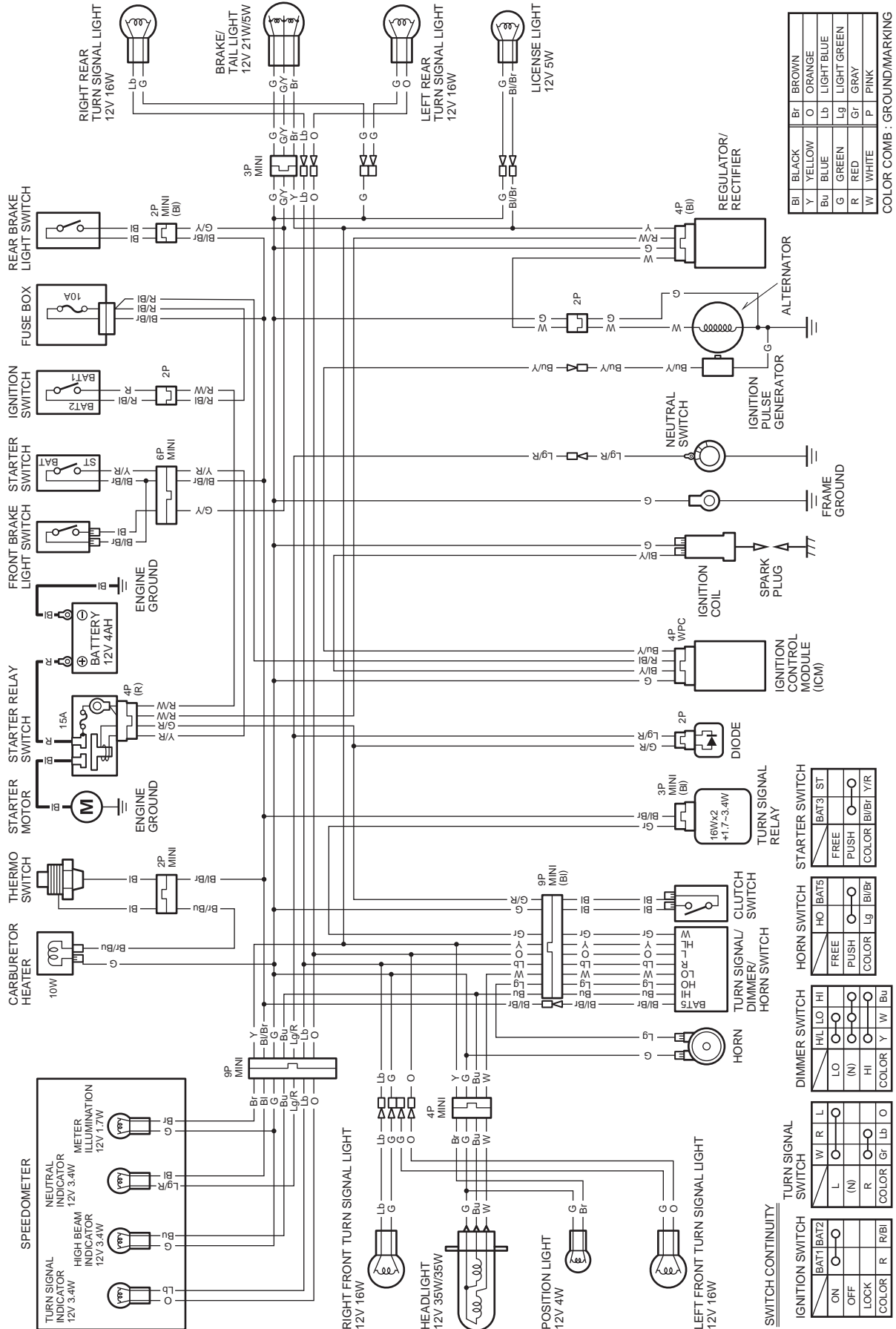
# 19. ЭЛ. СХЕМЫ

---

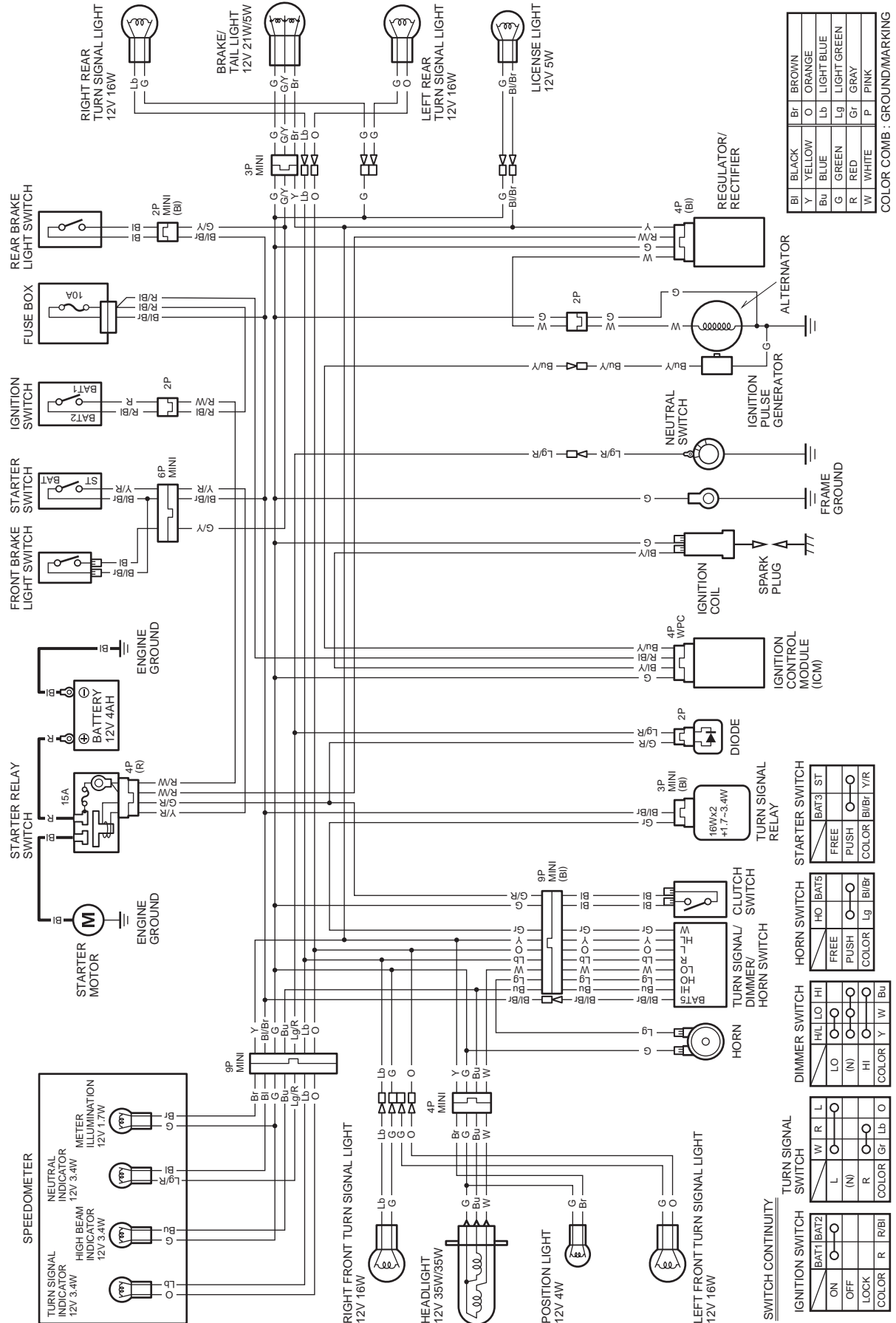
XR125LEK (DK, I Ля TYPES).....	1Т-2	XR125LK (DK TYPE) .....	1Т-5
XR125LEK (III Ля, CO TYPES).....	1Т-3	XR125LK (III Ля TYPE) .....	1Т-6
<b>XR125LEK (NZ TYPE) .....</b>	<b>19-4</b>	XL125LK .....	1Т-7



# XR125LEK (DK, I LA TYPES)



# XR125LEK (III LA, CO TYPES)



COLOR COMB : GROUND/MARKING

Bl	BLACK	Br	BROWN
Y	YELLOW	O	ORANGE
Bu	BLUE	Lb	LIGHT BLUE
G	GREEN	Lg	LIGHT GREEN
R	RED	Gr	GRAY
W	WHITE	P	PINK

BAT3	ST
FREE	PUSH
COLOR	Bl/Br Y/R

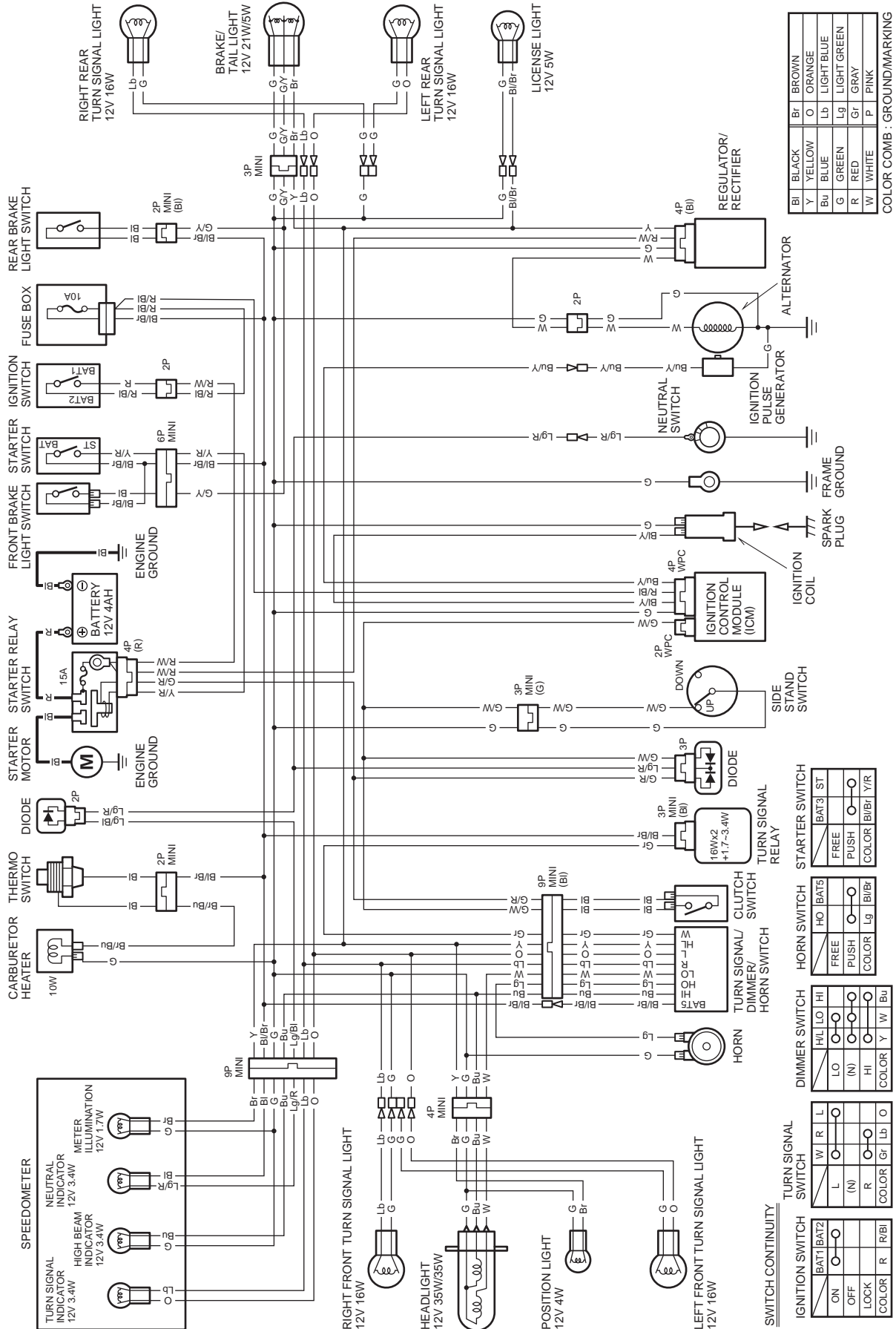
HO	BAT5
FREE	PUSH
COLOR	Lg B/Br

H/L	LO	HI
LO	(N)	HI
COLOR	Y	W

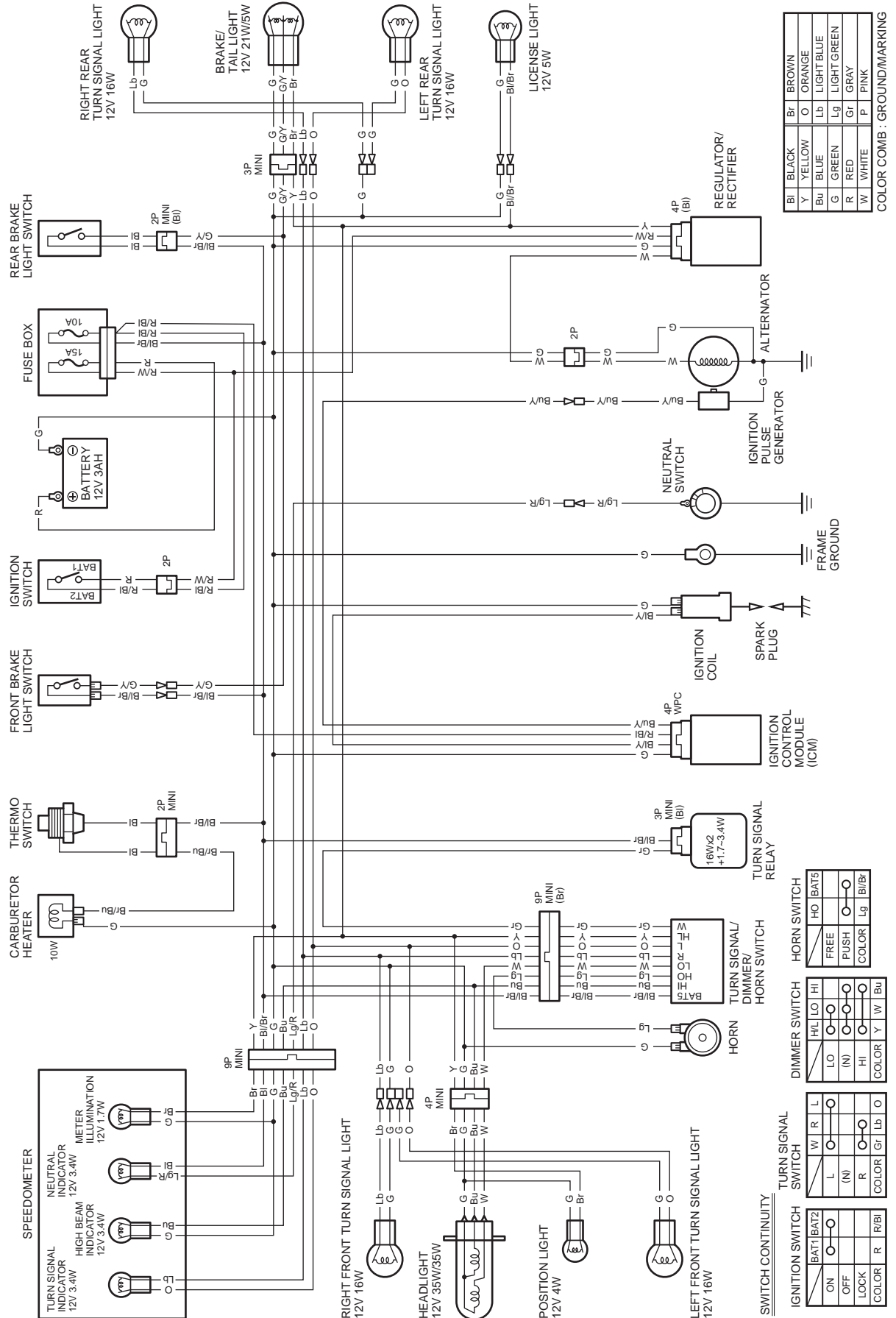
W	R	L
L	(N)	R
COLOR	Gr	Lb

BAT1	BAT2
ON	OFF
LOCK	LOCK
COLOR	R

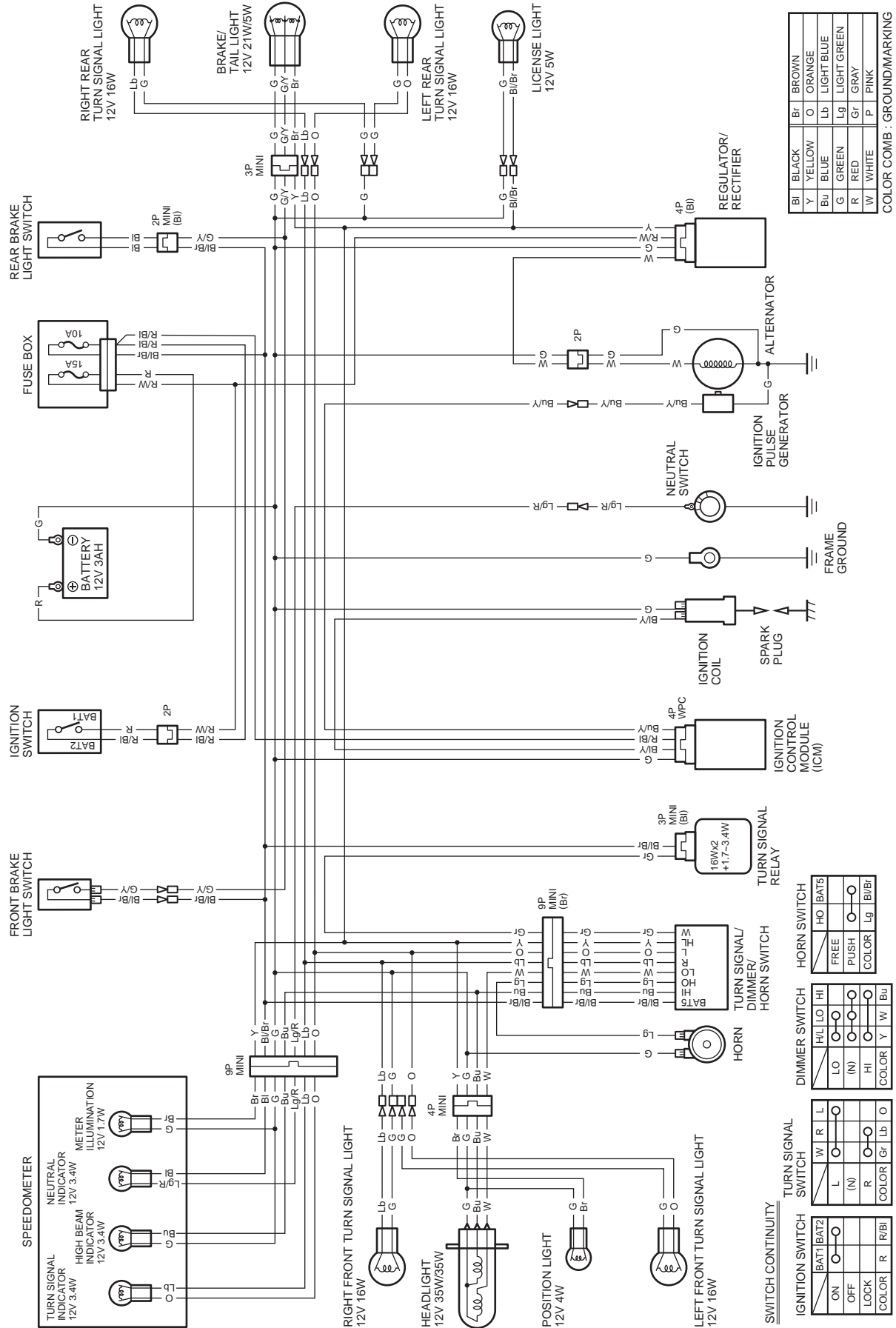
# XR125LEK (NZ TYPE)



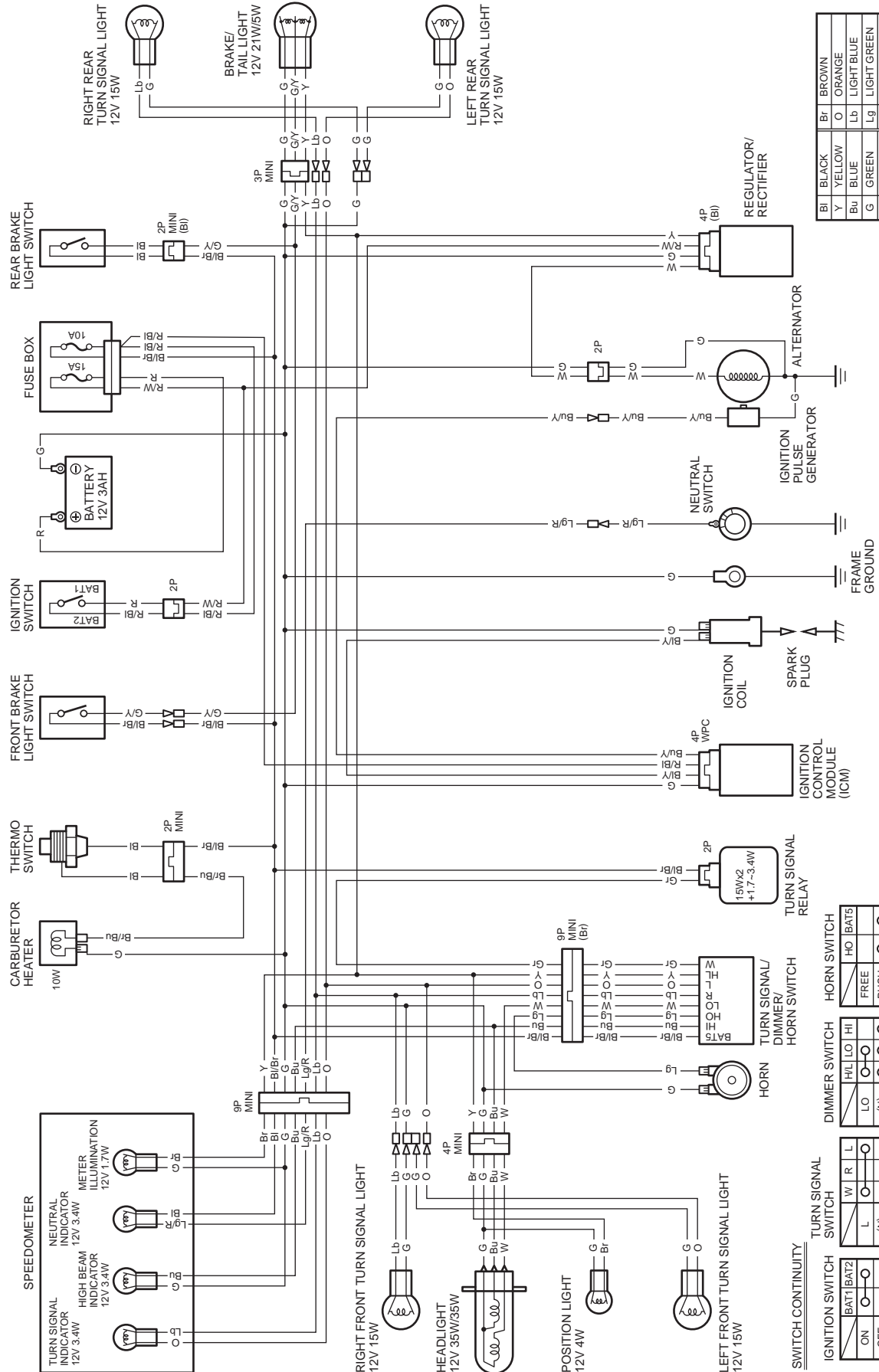
# XR125LK (DK TYPE)



# XR125LK (III LA TYPE)



# XL125LK



BI	BLACK	Br	BROWN
Y	YELLOW	O	ORANGE
Bu	BLUE	Lb	LIGHT BLUE
G	GREEN	Lg	LIGHT GREEN
R	RED	Gr	GRAY
W	WHITE	P	PINK

COLOR COMB : GROUND/MARKING

HO	BATS
FREE	PUSH
COLOR	Lg
	Bi/Br

H/L	LO	HI
LO	(N)	HI
COLOR	Y	W
	Lb	O

BAT1	BAT2
ON	OFF
LOCK	
COLOR	R
	R/BI

W	R	L
L	(N)	R
COLOR	Gr	Lb
	O	

---

## ПАМ'ЯТКА

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР .....	3-4	ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАЖИГАНИЯ.....	4-4
ЭИРБОКС .....	6-4	УГОЛ ОПЕРЕЖЕНИЯ .....	4-5
ФИЛЬТР ЭКОКЛАПАНА (XR125LK/LEK).....	3-4	КИКСТАРТЕР.. .....	12-15
КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ ГЕНЕРАТОРА .....	17-7	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ КИКА .....	12-14
БАТАРЕЯ.....	17-5	ЛЕВАЯ КРЫШКА КАРТЕРА.....	11-3
ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ.....	16-9	ПОДСВЕТКА НОМЕРА .....	18-5
ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ(XR125LK/LEK) .....	3-12	ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ.....	18-3
ЗАМЕНА ТОРМОЗУХИ/ПРОКАЧКА.....	16-4	СМАЗКА И ТОЧКИ ПРИМЕНЕНИЯ.....	1-14
КОНЦЕВИК СТОП-СИГНАЛА .....	3-14	СХЕМА СИСТЕМЫ СМАЗКИ.. .....	7-2
КОНЦЕВИКИ СТОП-СИГНАЛА .....	18-8	ГРАФИК ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	3-2
ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ/ДИСК.....	16-6	ГТЦ.....	16-7
ПЕДАЛЬ ТОРМОЗА .....	15-9	МОДЕЛИ .....	1-2
BRAKE SHOE/PAD WEAR.....	3-12	НЕЙТРАЛЬНЫЙ ДИОД.....	5-8
ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА.....	3-13	ДАТЧИК НЕЙТРАЛИ.....	18-9
ЗАДНИЙ ФОНАРЬ.....	18-4	КРЕПЛЕНИЕ НОМЕРА.....	2-3
<b>ТРОСЫ И ПРОВОДА</b>		ГАЙКИ, БОЛТЫ, КРЕПЕЖ.....	3-16
XL125LK.....	1-24	МАСЛОНАСОС .....	7-3
XR125LK/LEK .....	1-16	РЕГУЛИРОВКА ХХ.....	6-12
НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ ГРМ .....	8-17	ПОРШЕНЬ .....	9-5
РАСПРЕДВАЛ .....	8-5	ГЛАВНАЯ ПРИВОДНАЯ ШЕСТЕРНЯ.. ..	10-13
ПОСТЕЛЬ РАСПРЕДВАЛА .....	8-8	БАГАЖНИК.....	2-2
КАРБЮРАТОР .....	6-5	ЗАДНИЙ ОБТЕКАТЕЛЬ.....	2-3
ПОДОГРЕВ КАРБЮРАТОРА .....	6-10	ЗАДНИЙ БАРАБАНЫЙ ТОРМОЗ.....	15-7
ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАРЯДКИ .....	17-6	ЗАДНЕЕ КОЛЕСО.....	15-4
СЦЕПЛЕНИЕ.....	10-7	РР/ВЫПРЯМИТЕЛЬ .....	17-7
КОНЦЕВИК СЦЕПЛЕНИЯ .....	18-9	ПРАВАЯ КРЫШКА КАРТЕРА .....	10-4
СИСТЕМА СЦЕПЛЕНИЯ.....	3-15	СИДЕНИЕ .....	2-2
ПРИБОРКА .....	18-6	<b>ЭКОКЛАПАН</b>	
<b>РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ</b>		ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА .....	6-13
БАТАРЕЯ/СИСТЕМА ЗАРЯДКИ.....	17-2	ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	3-9
ЭЛЕКТРОСТАРТЕР .....	5-2	<b>СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	
СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ.....	4-2	БАТАРЕЯ/СИСТЕМА ЗАРЯДКИ .....	17-3
СВЕТ/ПРИБОРКА/ПУЛТЫ .....	18-2	СЦЕПЛЕНИЕ/МЕХ.ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ/КИК ..	10-3
САПУН .....	3-5	КАРТЕР/КОЛЕНВАЛ/КПП .....	12-3
РАСКОЛ/СБОРКА ДВИЖКА .....	12-4	ГБЦ/КЛАПАНЫ .....	8-2
КОЛЕНВАЛ.....	12-13	ЦИЛИНДР/ПОРШЕНЬ.....	9-3
ЦИЛИНДР.....	9-4	ЭЛЕКТРОСТАРТЕР.....	5-3
КОМПРЕССИЯ .....	8-3	СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ.....	13-2
ГБЦ .....	8-11	ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО/ПОДВЕСКА/РУЛЕВОЕ .....	14-3
КРЫШКА ГБЦ .....	8-4	ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА.....	6-2
		ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ.....	16-3
ЦЕПЬ ПРИВОДА.....	3-9	СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ .....	4-3
УСПОКОИТЕЛЬ ЦЕПИ .....	3-11	СВЕТ/ПРИБОРКА/ПУЛТЫ.....	18-2
КРЫШКА ВЕДУЩЕЙ ЗВЕЗДЫ.....	2-5	СИСТЕМА СМАЗКИ .....	7-3
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ВЫБРОСОВ.....	1-30	ЗАДНЕЕ КОЛЕСО/ТОРМОЗ/ПОДВЕСКА... ..	15-3
ХОЛОСТОЙ ХОД .....	3-8	ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	1-2
УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ.....	13-5	АМОТИЗАТОР.....	15-11
МОТОРНОЕ МАСЛО.....	3-7	БОКОВОЙ ПЛАСТИК .....	2-2
ЦЕНТРИФУГА .. .. .	3-8	ПЛАСТИК БАКА.....	2-4
СЕТЧАТЫЙ МАСЛОФИЛЬТР .....	3-7	ПОДНОЖКА.....	3-16
СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ.....	13-3	ДАТЧИК ПОДНОЖКИ(NZ TYPE) .....	18-10
ВЫХЛОП/ГЛУШИТЕЛЬ .....	2-6	СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ.....	3-5
МАХОВИК/ОБГОННАЯ МУФТА .....	11-4	ТЕХ.ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	1-3
ВИЛКА.....	14-13	ЭЛЕКТРОСТАРТЕР.....	5-5
FRONT DRUM BRAKE (XL125LK).....	14-13	РЕЛЕ СТАРТЕРА .....	5-7
ПЕРЕДНЕЕ КРЫЛО .....	2-5	СТАТОР/ГИЗ .....	11-4
ПЕРЕДНИЙ ОБТЕКАТЕЛЬ.....	2-4	ПОДШИПНИКИ РУЛЕВОЙ КОЛОНКИ.....	3-17
ПЕРЕДНЕЕ КРЫЛО .....	14-9	РУЛЕВАЯ КОЛОНКА .....	14-22
СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР .. .. .	3-3	ПОДВЕСКА .....	3-16
БЕНЗОБАК .....	2-4	МАЯТНИК .....	15-13
МЕХ.ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ .....	10-10	<b>КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ</b>	
РУЛЬ .....	14-4	ГЕНЕРАТОР/ОБГОННАЯ МУФТА.....	11-2
ПУЛТЫ .....	18-7	СЦЕПЛЕНИЕ/МЕХ.ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ/КИК ..	10-2
РЕГУЛИРОВКА ФАРЫ .....	3-15	КАРТЕР/КОЛЕНВАЛ/КПП .....	12-2
ФАРА/ГАБАРИТ .....	18-4	ГБЦ/ КЛАПНЫ .....	8-2
ГУДОК.....	18-11	ЦИЛИНДР/ПОРШЕНЬ.....	9-2
ICM КОМУТАТОР .. .. .	4-6	СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ.....	13-2
КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ.....	4-6	ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО/ПОДВЕСКА/РУЛЕВОЕ .....	14-2
ЗАМОК ЗАЖИГАНИЯ.....	18-7	ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА .....	6-2



## ИНДЕКС

---

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ.....	16-2	ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО/ПОДВЕСКА/РУЛЕВОЕ .....	14-3
ЗАДНЕЕ КОЛЕСО/ТОРМОЗ/ПОДВЕСКА .....	15-2	ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА .....	6-3
<b>СХЕМА СИСТЕМЫ</b>		ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ .....	16-3
БАТАРЕЯ/СИСТЕМА ЗАРЯДКИ .....	17-2	СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ.....	4-3
ЭЛЕКТРОСТАРТЕР .....	5-2	СИСТЕМА СМАЗКИ .....	7-3
СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ .....	4-2	ЗАДНЕЕ КОЛЕСО/ТОРМОЗ/ПОДВЕСКА... ..	15-3
ГАЗУЛЬКА.....	3-3	ПОВОРОТНИКИ.....	18-5
ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ.....	1-10	РЕЛЕ ПОВОРОТОВ.....	18-11
КПП .....	12-8	ВКЛАПАННЫЙ ЗАЗОР ..	3-6
<b>ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ</b>		КОЛЕСА/ПОКРЫШКИ .....	3-16
ГЕНЕРАТОР/ОБГОННАЯ МУФТА. ....	11-2	<b>ЭЛ.СХЕМЫ</b>	
БАТАРЕЯ/СИСТЕМА ЗАРЯДКИ .....	17-4	XL125LK.....	19-7
СЦЕПЛЕНИЕ/МЕХ.ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ/КИК .....	10-3	XR125LEK (DK, I LA TYPES) .....	19-2
КАРТЕР/КОЛЕНВАЛ/КПП .....	12-3	XR125LEK (III LA, CO TYPES).....	19-3
ГБЦ/КЛАПАНЫ .....	8-3	XR125LEK (NZ TYPE) .....	19-4
ЦИЛИНД.Р/ПОРШЕНЬ.....	9-3	XR125LK (DK TYPE) .....	19-5
ЭЛЕКТРОСТАРТЕР .....	5-3	XR125LK (III LA TYPE).....	19-6